



赛德检测
SAIDE TESTING

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: SZF-CY-X-220623-01

| | | | |
|-------|----------------|------|--------------------|
| 项目名称 | 综合家具 | | |
| 项目编号 | SZCG2021199885 | 合同编号 | SZHT (2021) 032852 |
| 采购人 | 深圳大学附属实验中学 | | |
| 履约供应商 | 深圳市金宏扬教学设备有限公司 | | |
| 抽检机构 | 深圳市赛德检测技术有限公司 | | |
| 委托单位 | 深圳市财政发展综合保障中心 | | |



签发人: 张庆洋

审核: 罗彬

主检: 王振杭 于立志

签发日期: 2022 年 6 月 29 日

深圳市赛德检测技术有限公司

| | | | |
|------------|--|---------|--|
| 项目名称 | 综合家具 | | |
| 项目编号 | SZCG2021199885 | 合同编号 | SZHT (2021) 032852 |
| 采购人 | 深圳大学附属实验中学 | | |
| 履约供应商 | 深圳市金宏扬教学设备有限公司 | | |
| 抽检机构 | 深圳市赛德检测技术有限公司 | | |
| 委托单位 | 深圳市财政发展综合保障中心 | | |
| 现场抽检地点 | 宿舍楼、教学楼、食堂、办公楼、深大附中初中部 (远 程) | 实验室检测抽样 | <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 |
| 现场抽检日期 | 2022 年 06 月 23 日 | 环境条件 | — |
| 抽检依据 | <p><input checked="" type="checkbox"/>标准 SZDB/Z 319-2018 政府采购项目合同履约抽检及评价规范</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>综合家具(项目编号: SZCG2021199885)招投标文件</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>综合家具(项目编号: SZCG2021199885)采购合同</p> | | |
| 现场抽检 结论 | <p>本次抽检是对深圳大学附属实验中学综合家具采购项目履约抽检情况进行抽样检查, 经抽检, 现场抽检结果如下:</p> <p>1. 抽检方案技术要求序号 14 1 米单人床, 要求为“规格参数: (2110*1000) mm”, 实际为“规格参数:(2110*1200) mm”, 与抽检方案不符;</p> <p>2. 抽检方案技术要求序号 25 接待沙发, 要求为“面料: 选用布料饰面”, 实际为“皮革面料”, 与抽检方案不符;</p> <p>3. 抽检方案技术要求序号 29 班椅, 要求为“黑色汽杆”, 实际为“电镀气杆”, 与抽检方案不符;</p> <p>4. 抽检方案技术要求序号 48 定制行政台, 要求为“规格: 1200*600*1000±50mm; 饰面采用木皮; 基材采用采用中密度纤维板; 采用面漆。” , 实际为“规格: 1400*400*750mm, 三聚氰胺刨花板”, 与抽检方案不符;</p> <p>5. 抽检方案技术要求序号 50 椅子、序号 58 椅子、序号 64 椅子、序号 69 教师办公椅, 要求为“尼龙五星脚”, 实际为“金属五星脚”, 与抽检方案不符;</p> <p>6. 抽检方案技术要求序号 53 定制茶水柜、序号 56 定制茶水柜, 要求为“锁选用正面锁”, 实际为“无锁具”, 与抽检方案不符;</p> <p>7. 抽检方案技术要求序号 57 定制接待台, 要求为“规格: 1400*650*750±50mm; 饰面采用木皮; 基材采用采用纤维板; 采用面漆。” , 实际为“规格: 1400*400*750mm,</p> | | |

三聚氰胺刨花板”, 与抽检方案不符;

8.抽检方案技术要求序号 59 班前椅, 要求为“金属弓形脚: 电镀一次成型折弯钢制弓形脚架”, 实际为“喷涂钢制弓形脚架”, 与抽检方案不符;

9.抽检方案技术要求序号 79 前厅吧台, 要求为“大理石台面”, 实际为“人造板台面”, 与抽检方案不符。

根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 现场抽检评价总分为 96 分, 抽检结果评价等级为良。

抽检机构代表签字:



2022 年 06 月 23 日

| 商务条款 | | | | | |
|---------|-----|----|---|------|----|
| 序号 | 抽检项 | 代码 | 商务要求 | 抽检结果 | 结果 |
| 1 | 交货期 | b | 2021年7月21日签订合同,乙方应在8月25号前向甲方交付货物。 | 符合要求 | 符合 |
| 2 | 验收 | b | 交付数量: 按合同要求。 | 符合要求 | 符合 |
| 技术条款 | | | | | |
| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
| 实木类宿舍家具 | | | | | |
| 3 | 写字桌 | c | 1.规格参数:(1200*550*760)±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材: 采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.写字桌脚采用截面尺寸不低于 45mm*45mm 的白蜡木实木, 要求整根不分段, 脚底部加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.写字桌面板厚度不低于 18mm 厚的白蜡木实木直拼板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.抽屉面板采用 18mm 厚的白蜡木实木直拼板, 两侧采用 15mm 厚的实木板, 抽屉底部离地面高度不小于 620mm, 抽屉尺寸 560*430*45mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.柜门拉手尺寸 100*25mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.写字桌左右两端与里侧采用连接条固定,结构采用进榫工艺连接; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.脚底部增加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 9.导轨; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 10.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 4 | 写字椅 | c | 1.规格参数:(410*410*890)±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材: 采用白蜡木框架, 采用榫卯结构; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.座板为白蜡木实木直拼板, 厚不小于 20mm, 座板底部四边为"国"字框架固定,尺寸 厚 18mm*宽 74mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.椅腿最大尺寸是 44mm*25mm, 最小尺寸为 37mm*25mm; 有纵横的加强连接杆厚度不小于 18MM, 宽度不小于 27MM 加固处理; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|-------------------|----|---|------|----|
| | | b | 5.背板为白蜡木实木直拼板,带弧度造型,规格为:345mm*125mm,四角倒 R3MM 弧角; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.腿底部增加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 5 | 1.5 米 实木 床 | c | 1.规格参数:2110*1500±50 mm,背板高 900±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材:采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.床腿采用白蜡木实木,前腿截面尺寸不低于 75*60mm,后腿截面尺寸不低于 95*60MM,实木床腿要求木方整根不分段; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.框板采用白蜡木实木,左右两侧厚度 25mm*宽度 17mm,前侧顶板厚度 25mm*宽度 65mm,前侧底板厚度 25MM*宽度 230MM; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.床担(龙骨):不少于 5 根,采用实木,截面尺寸不低于 30mm*55mm,床担两边用实木块支撑,采用进榫连接; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.床背板采用白蜡木实木,长度不小于 1580MM*高度不小于 500MM*,厚度不小于 25MM,采用进榫连接; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.面漆; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.三合一连接件。 | 符合要求 | 符合 |
| 6 | 1.5 米 实木 床板 | b | 床板使用 3 张(2000*470±20mm)不低于 15mm 厚杉木实木床板(双面光滑)。 | 符合要求 | 符合 |
| 7 | 床头 柜 | c | 1.规格参数:(480*400*500)±20mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材:采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.柜腿采用白蜡木,截面尺寸不低于 40mm*15mm 的白蜡木实木,脚底部加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.柜面侧板厚度不低于 40mm,芯板厚度不低于 18MM 的白蜡木实木直拼板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.抽屉面板采用不低于 18mm 厚的白蜡木实木直拼板,两侧采用不低于 15mm 厚的实木板,抽屉尺寸 350*176*314mm; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|---------|----|---|------|----|
| | | c | 6.柜门拉手尺寸 100*25mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.脚底部增加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.导轨; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 9.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 8 | 衣柜 | c | 1.规格参数:(960*600*2000) \pm 50mm ; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材: 采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.柜体及门板框架均采用榫卯工艺, 芯板采用插槽工艺; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 4.柜门规格: 478mm*1907mm \pm 3; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.左、右、前板采用 20mm 厚白蜡木直拼板, 背板 10MM 厚实木板,内隔板采用 18MM 的实木直拼板, 衣杆采用厚度 18MM 的实木条; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.抽屉面板采用 18mm 厚的白蜡木实木直拼板, 两侧采用 15mm 厚的实木板,抽屉尺寸长 100mm*宽 400mm,柜门拉手尺寸 100*25mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.导轨; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.面漆; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 9.缓冲铰链。 | 符合要求 | 符合 |
| 9 | 1.5 米床垫 | c | 1.规格参数:(2000*1500*88) \pm 30mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.采用床垫。 | 符合要求 | 符合 |
| 10 | 实木双层床 | c | 1.规格参数: (2000*1000*1900) \pm 50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材: 采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.立柱(床腿)采用白蜡木实木, 立柱要求整根不分段, 截面尺寸不低于 50mm*80mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.爬梯全部为白蜡木实木, 规格:600W*1650H mm, 踏板宽不小于 50mm 宽, 40mm 厚, 带防滑槽, 爬梯根部截面尺寸不低于 40mm*70mm, 爬梯制作采用进榫工艺; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.床担(龙骨):不少于 4 根, 采用实木, 截面尺寸不低于 35mm*50mm, 床担两边用实木块支撑, 采用燕尾榫连接; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|----------------|----|---|------|----|
| | | b | 6.床帮:采用白蜡木实木,截面尺寸不低于130mm*25mm,为整根木方无拼接; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.护栏:采用白蜡木实木直拼板,厚度不低于20mm,下铺前后端及靠墙端均设有护栏(下铺护栏板高度含床帮不低于360mm,板厚不低于20mm),上铺四边均设有护栏(护栏板高度含床帮不低于380mm,板厚不低于20mm),上铺外侧护栏,采用6隔栏栅,上/下铺里侧护栏,采用9隔栏栅,左右两侧采用4隔栏栅,采用进榫工艺制作; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.所有可接触的部位,均应经过R3MM圆滑打磨处理;所有钉眼不得突出于木质主体表面以上,外露钉孔以塞子封闭; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 9.螺丝:无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 10.紧固件:无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 11.连接件无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 12.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 11 | 实木 双层 床板 | b | 床板使用上下铺4张(2000*450mm±20mm)不低于15mm厚杉木实木床板(双面光滑)。 | 符合要求 | 符合 |
| 12 | 1.6米 餐桌 | c | 1.规格参数:(1600*700*750)±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材:采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.桌面板为白蜡木实木直拼板,厚不小于24mm,桌子固定板为"国"字框架,尺寸:厚度18mm*宽度50mm,确保坚固可靠; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 4.桌腿上尺寸 直径70mm,下尺寸直径50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.桌担(龙骨):不少于3根,采用实木,截面尺寸不低于40mm*20mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.腿底部增加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 13 | 1.6米 长条 | c | 1.规格参数:(1600*260*45)±10mm ; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材:采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|---------|--------|----|--|----------------|-----|
| | 餐椅 | b | 3.凳面板为白蜡木实木直拼板,厚不小于 22mm,宽度 26mm,凳子固定板为"国"字框架,尺寸:厚度 15mm*宽度 43mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.凳腿上尺寸 48*48mm,下尺寸 30*30mm。两侧加加固条; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.凳担(龙骨):不少于 2 根,采用实木,截面尺寸不低于 40mm*19mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.腿底部增加塑胶防磨损脚垫; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 14 | 1 米单人床 | c | 1.规格参数:(2110*1000)±50mm,背板高 900±30mm; | (2110*1200) mm | 不符合 |
| | | b | 2.基材:采用白蜡木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.床腿采用白蜡木实木,前腿截面尺寸不低于 75*60mm,后腿截面尺寸不低于 95*60MM,实木床腿要求木方整根不分段; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.框板采用白蜡木实木,左右两侧厚度 25mm*宽度 170mm,前侧顶板厚度 25mm*宽度 65mm,前侧底板厚度 25MM*宽度 230MM; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.床担(龙骨):不少于 5 根,采用实木,截面尺寸不低于 30mm*55mm,床担两边用实木块支撑,采用进榫连接; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.床背板采用白蜡木实木,长度 1580MM*高度 500MM*厚度 25MM,采用进榫连接; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.面漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 15 | 单人床板 | b | 床板使用 2 张(2000*450mm±20mm)不低于 15mm 厚杉木实木床板(双面光滑)。 | 符合要求 | 符合 |
| 16 | 床垫 | c | 规格参数:(2000*1000*88)±30mm。 | 符合要求 | 符合 |
| 钢制类宿舍家具 | | | | | |
| 17 | 钢制双层床 | c | 1.规格:(W1980*D900*H1840/2640(蚊帐离地高)±30mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.材质说明:1、立柱:采用冷轧钢板经定制成型线 | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|---------------|---------------------|----|--|------|----|
| | | | 轧制而成, 其立面为中空异形, 立柱正面为向内凹陷 圆弧形设计, 起到防撞作用, 并需 ≥ 2 条加强筋, 立面成型后尺寸 $\geq 76\text{mm} \times 76\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; | | |
| | | b | 3.长横梁: 采用冷轧钢板经定制成型线轧制而成, 其立面为中空异形, 正面不得少于三条向内凹陷的半圆形加强筋, 横梁底部需半圆形设计, 起到防撞作用, 立面成型后尺寸需 $\geq 110\text{mm} \times 37\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.短横梁: 采用冷轧钢板经定制成型线轧制而成, 其立面为中空异形, 正面不得少于三条向内凹陷的半圆形加强筋, 横梁底部需半圆形设计, 起到防撞作用, 立面成型后尺寸需 $\geq 110\text{mm} \times 37\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.支撑: 采用 $\geq 60 \times 20 \times 0.8\text{mm}$ 厚方管制作; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.前(侧) 护栏: 采用 $\geq \phi .19 \times 1.0\text{mm}$ 厚管材制做而成, 护栏长度需 $\geq 1300\text{mm}$, 整个护栏的高度 $\geq 300\text{mm}$; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.床梯脚踏板: 支架采用 $\geq 20 \times 30 \times 1.0\text{mm}$ 方管焊接而成, 脚踏板采用冷轧钢板经冲床一次冲压而成, 成型后尺寸为 $\geq 300\text{mm} \times 50\text{mm}$, 脚踏板支撑板表面需加塑料楼梯踏板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.连接处卡扣: 经冲床冲压成 L 型, 需有三个连接卡口, 成型后尺寸为 $220 \times 27 \times 27$ (mm), 材料厚度为 2.0 (mm) ; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 9.胶套: 立柱上端及下端均采用 ABS 工程塑料套 (塞), 形状与立柱完全吻合, 高度为 26mm 起到防潮的作用; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 10.蚊帐架: 采用 $\phi .16 \times 1.0\text{mm}$ 厚的圆管制作而成; 表面喷涂处理; | 符合要求 | 符合 |
| 18 | 钢制 双层 床板 板 | b | 床板使用 1 张 ($1900 \pm 20\text{mm} \times 820\text{mm} \pm 20\text{mm}$) 不低于 15mm 厚杉木实木床板 (双面光滑)。 | 符合要求 | 符合 |
| 办公室 (1) 共 1 间 | | | | | |
| 19 | 定制 办公 | c | 1.规格: $2200 \times 2100 \times 750 \pm 50\text{mm}$ (需按采购方指定款式生产); | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|-------|----|---|------|----|
| | 桌 | b | 2.基材: 胡桃木; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.面材: 面板基材: 采用纤维板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.木皮: 胡桃实木皮; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.油漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 20 | 班椅 | b | 1.面料: 采用仿真皮, 皮面光泽度好; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.木架: 优选胡桃木; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.油漆; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.座椅机关: 具有结构牢固, 调节轻便, 具有同步倾仰、追背、背升降等多种功能选择; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 21 | 班前椅 | b | 1.面料: 采用仿真皮, 皮面光泽度好; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.木架: 优选胡桃木; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.油漆; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 22 | 定制文件柜 | c | 1.规格: 5250±50mm*420±50mm*3000±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.整体饰面采用胡桃木木皮; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.五金, (钢化) 玻璃, 下层隐藏式拉手暗合柜门; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.门板采用多层板或纤维板贴实木面, 上层采用褐色钢制或铝合金玻璃柜门边框, (钢化) 玻璃门板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.使用层板采用采用多层板或纤维板贴实木面。 | 符合要求 | 符合 |
| 23 | 单人沙发 | c | 1.规格: 950±50mm*950±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面料: 采用仿真皮, 皮面光泽度好; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.木架: 优选胡桃木; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.油漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 24 | 方几 | c | 1.规格: 750±50mm*650±50mm*580±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材: 胡桃木; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.面材: 面板基材: 采用纤维板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.木皮: 胡桃木皮; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.油漆: 漆面透明度好, 色泽均匀、木纹纹理清晰, | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|---------------|-------|----|---|------|-----|
| | | | 光滑耐磨、手感好; | | |
| | | b | 6.结构: 榫卯工艺。 | 符合要求 | 符合 |
| 接待室 | | | | | |
| 25 | 接待沙发 | b | 1.面料: 选用布料饰面; | 皮革面料 | 不符合 |
| | | b | 2.实木框架软包结构, 外框木架选用橡胶木精制而成, 主框架四面刨光榫结构, 不开裂不鼓包, 高弹力绷带打底; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.海绵: 选用海绵,内置蛇形弹簧, 强力绷带, 无纺布防尘护底; 打面车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀, 整体感观流畅。 | 符合要求 | 符合 |
| 26 | 接待茶几 | c | 1.规格: 680*480*560±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.材料均选用橡木, 基料板材, 选用密度板。 | 符合要求 | 符合 |
| 27 | 定制茶水柜 | c | 1.规格: (1200*400*760) ±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 办公室 (2) 共 2 间 | | | | | |
| 28 | 定制办公桌 | c | 1.规格: (2000*2000*750) ±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 29 | 班椅 | b | 1.西皮饰面; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.18mm 厚单层连体弯板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.高弹力海绵; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.配皮扶手面; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.配原位锁定底盘; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.85#黑色汽杆; | 电镀气杆 | 不符合 |
| | | b | 7.φ 350 铝合金面包脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 8.φ50MM 黑色尼龙轮。 | 符合要求 | 符合 |
| 30 | 班前 | b | 1.西皮饰面; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|---------------|-----------|----|--|------|----|
| | 椅 | b | 2.18mm 厚单层连体弯板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.高弹力海绵; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.配皮扶手面; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.25 管 1.8 厚电镀弓形架。 | 符合要求 | 符合 |
| 31 | 定制文件柜 | c | 1.规格: 4150*420*3000±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.基材: 整体饰面采用木皮或三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.五金, (钢化) 玻璃, 下层隐藏式拉手暗合柜门; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.门板采用多层板或中密度纤维板贴实木面, 上层采用褐色钢制或铝合金玻璃柜门边框, (钢化) 玻璃门板, 使用层板采用采用多层板或中密度纤维板贴实木面。 | 符合要求 | 符合 |
| 32 | 定制茶水柜 | c | 1.规格: 1200*400*760±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 办公室 (3) 共 5 间 | | | | | |
| 33 | 1.6 米定制班台 | c | 1.规格: 1600*1600*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 34 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程 80-100mm, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮: 尼龙材质 (带滚珠轴承); | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 35 | 定制文件 | c | 1.规格: 3450*420*2400±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |

报告编号: SZF-CY-X-220623-01

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----------------|-------|----|---|------|----|
| | 柜 | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 学生处办公室 (共 1 间) | | | | | |
| 36 | 班台 | c | 1.规格: 1600*1600*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 37 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程 80-100mm, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无燥音; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮: 尼龙材质 (带滚珠轴承); | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 38 | 定制文件柜 | c | 1.规格: 900*400*2000±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 团委办公室 (共 1 间) | | | | | |
| 39 | 班台 | c | 1.规格: 1600*1600*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 40 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程 80-100mm, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无燥音; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮: 尼龙材质 (带滚珠轴承); | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 41 | 定制文件柜 | c | 1.规格: 800*400*2000±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |

报告编号: SZF-CY-X-220623-01

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|-----------|-------|----|---|------|----|
| 42 | 三人位沙发 | c | 1.规格: 2000*850*600±50mm ; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材: 选用西皮, 实木框架软包结构, 不开裂不鼓包; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.海绵: 选用海绵, 内置蛇形弹簧, 强力绷带, 无纺布防尘护底; 打面车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀, 整体感观流畅。 | 符合要求 | 符合 |
| 教务处 (1 间) | | | | | |
| 43 | 班台 | c | 1.规格: 1500*1700*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 44 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程 80-100mm, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无燥音; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮: 尼龙材质 (带滚珠轴承), 尼龙五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 45 | 定制文件柜 | c | 1.规格: 900*400*2000±50mm ; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 46 | 定制桌子 | c | 1.规格: 1200*750*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.采用三聚氰胺板 (双饰面刨花板); | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.采用 PVC 封边条; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.采用五金配件。 | 符合要求 | 符合 |
| 47 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无燥音; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|--------------|-------|----|---|----------------|-----|
| | | b | 4.万向轮：尼龙材质（带滚珠轴承）； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵：采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 48 | 定制行政台 | c | 1.规格：1200*600*1000±50mm； | 1400*400*750mm | 不符合 |
| | | b | 2.饰面采用木皮； | 三聚氰胺 | 不符合 |
| | | b | 3.基材采用采用中密度纤维板； | 刨花板 | 不符合 |
| | | b | 4.采用面漆。 | 三聚氰胺 | 不符合 |
| 年级组长办公室（共3间） | | | | | |
| 49 | 定制卡座 | c | 1.规格：1500*1500*750±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.屏风铝材：铝材，屏风铝材壁厚大于1.2MM,主立柱铝材壁厚大于1.5MM,各铝材连接处采用嵌套式连接扣盖，无漏空缝隙，铝材切割尺寸精确，切口平滑无毛边；表面氧化处理，光亮，耐指甲刮花，防锈； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.屏风饰面：采用布饰面，磨砂玻璃； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.屏风走线：铝合金走线槽，强弱电分流； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.台面板：采用三胺板； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.封边用材：采用不小于2.0MM厚PVC封边，高度贴合，无缝隙； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.五金配件：五金配件（导轨、锁具、拉手等）。 | 符合要求 | 符合 |
| 50 | 椅子 | b | 1.网布面料：采用网孔布料及布绒； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚：采用五星脚； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒：采用气芯，无噪音行程80-100mm，最低座高可降至400mm，气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮：尼龙材质（带滚珠轴承），尼龙五星脚； | 金属五星脚 | 不符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵：采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 四楼小会议室 | | | | | |
| 51 | 会议桌 | c | 1.规格：4800*1800*750±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材：采用三聚氰胺浸胶； | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|--------|-------|----|---------------------------------------|------|-----|
| | | b | 3.封边带：采用厚 PVC 封边带； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.基材：板材。 | 符合要求 | 符合 |
| 52 | 会议椅 | c | 1.网布面料：采用网孔布料及布绒； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.金属弓形脚：电镀一次成型折弯钢制弓形脚架，管壁厚度 3.0mm 以上； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.坐垫海绵：采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 53 | 定制茶水柜 | c | 1.规格：800*400*760±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材：采用纤维板； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.木皮：胡桃木皮，木皮纹路清晰无瑕疵； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.油漆； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.封边：采用实木封边，双面贴木皮； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.五金配件：采用导轨选用三节导轨，静音；锁选用正面锁。 | 无锁具 | 不符合 |
| 五楼大会议室 | | | | | |
| 54 | 会议桌 | c | 1.规格：8800*2400*750±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材：采用纤维板； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.木皮：采用胡桃木皮，厚度为不小于 0.6mm，木皮纹路清晰无瑕疵； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.油漆； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.封边：采用实木封边，双面贴木皮。 | 符合要求 | 符合 |
| 55 | 会议椅 | b | 1.面料：采用仿真皮； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.木架：优选胡桃木； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.油漆； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.坐垫海绵：采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 56 | 定制茶水柜 | c | 1.规格：800*400*760±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材：采用纤维板，木皮纹路清晰无瑕疵； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.油漆； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.封边：采用实木封边，双面贴木皮； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.五金配件：静音；锁无锈蚀、痕迹等现象。 | 无锁具 | 不符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|-------|----------|----|---|----------------|-----|
| 财务办公室 | | | | | |
| 57 | 定制接待台 | c | 1.规格: 1400*650*750±50mm; | 1400*400*750mm | 不符合 |
| | | b | 2.饰面采用木皮; | 三聚氰胺 | 不符合 |
| | | b | 3.基材采用采用纤维板; | 刨花板 | 不符合 |
| | | b | 4.采用面漆。 | 三聚氰胺 | 不符合 |
| 58 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程 80-100mm, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无燥音; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮: 尼龙材质(带滚珠轴承), 尼龙五星脚; | 金属五星脚 | 不符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 59 | 班前椅 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.金属弓形脚: 电镀一次成型折弯钢制弓形脚架, 管壁厚度 3.0mm 以上; | 喷涂钢制弓形脚架 | 不符合 |
| | | b | 3.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 60 | 4人工位 | c | 1.规格: 1400*1300*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 61 | 柜子 | c | 1.规格: 900*400*2000 0±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面材: 采用三聚氰胺浸胶; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.封边带: 采用厚 PVC 封边带。 | 符合要求 | 符合 |
| 普通教室 | | | | | |
| 62 | 定制移动教室讲台 | c | 1.规格: 1200*600*900±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.基材采用多层生态胶合板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.采用 PVC 封边条; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.台脚表面采用粉末涂料; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.台脚采用钢管, 金属喷漆。 | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|------|-----------|----|--|-------|-----|
| 教师卡座 | | | | | |
| 63 | 定制教师卡座 | c | 1.规格: 1500*1500*750±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.屏风铝材: 国标铝材, 屏风铝材壁厚大于 1.2MM, 主立柱铝材壁厚大于 1.5MM,各铝材连接处采用嵌套式连接扣盖, 无漏空缝隙, 切口平滑无毛边; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.屏风饰面: 采用布饰面, 磨砂玻璃; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.屏风走线: 铝合金走线槽, 满足大容量走线功能; 强弱电分流; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.台面板: 采用三胺板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.封边用材: 采用 2.0MM 厚 PVC 封边, 高度贴合, 无缝隙; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.五金配件: 五金配件(导轨、锁具、拉手等)。 | 符合要求 | 符合 |
| 64 | 椅子 | b | 1.网布面料: 采用网孔布料及布绒; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.五星脚: 采用五星脚; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.气压棒: 采用气芯, 无噪音行程 80-100mm, 最低座高可降至 400 mm, 气动升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.万向轮: 尼龙材质(带滚珠轴承), 尼龙五星脚; | 金属五星脚 | 不符合 |
| | | b | 5.坐垫海绵: 采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 课桌椅 | | | | | |
| 65 | 手摇可调式升降课桌 | b | 1.课桌桌面 1.1 材质: 采用橡胶木实木加工成型, 要求采用实木板无缝直拼而成, 表面喷漆; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 1.2 尺 寸 : 650mm±10mm×450mm±10mm×21mm±3mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3 桌面技术至少满足以下要求: 1.3.1 桌面长方形平整使用更宽敞, 桌面四周倒圆角, 四周及底部不得有毛边; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3.2 靠胸侧两边角有下沿边, 桌面靠胸前端处有一内弧造型; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.课桌书箱 2.1 材质: 采用 PP 塑料一体成型; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 2.2 内 径 尺 寸 : 长 455mm±10mm× 深 | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|-----|----|---|------|----|
| | | | 340mm±10mm×高(净空)≤120mm; | | |
| | | c | 2.3 外径尺寸: 长 530mm±10mm× 深 350mm±10mm×高(净空)≤120mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.4 书箱技术至少满足以下要求: 2.4.1 书箱内部前沿设有梯形凹处方便笔、橡皮擦、刀片等小文具储放; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.4.2 书箱底部有多条排水槽缝设计(宽度≤5mm)方便清洗或擦拭底部易排水通风干燥; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.4.3 书箱三墙面为弧型设计主要增加置入容积; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.4.4 书箱外围倒圆角光滑不刮手, 无毛边; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3. 桌脚钢架 3.1 材质及规格: 符合国家标准钢管, 尺寸至少满足以下要求: 3.1.1 桌脚贴地部与上部弯管为椭圆管尺寸为 30mm×60mm±2mm×厚不少于 1.4mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.2 桌脚上部活动立管钢管为椭圆形 23mm×50mm±2mm×厚不少于 1.4mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.3 连接书箱 P 型支架钢管尺寸椭圆形 20mm×(40mm±3mm)×厚不少于 1.2mm, 桌腿中间连接横档钢管尺寸为椭圆形 20mm×(40mm±3mm)×厚不少于 1.2mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.2 技术形状要求: P 字弯管左右组合焊接外型配合手摇升降结构合理、顺畅、安全; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.3 技术工艺要求: 3.3.1 焊缝均匀, 需无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷; 外表采用处理经粉体烤漆, 不得有刮伤货脱漆现象。涂层需无漏喷、锈蚀; 涂层需光滑均匀, 色泽一致, 需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.3.2 表面喷涂需平整、光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4 表面标示至少满足以下要求: 3.4.1 采用激光镭射标示, 字体保证永久不会脱落掉色; 在可调节的钢制脚架上外侧清晰标记, 高度刻度尺按照课桌椅国标(《学校课桌椅功能尺寸》(GB/T3976-2014))用阿拉伯数字作标示。在课 | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|------|----|---|------|----|
| | | | 桌腿上部活动立管(钢制脚架上)外侧上做如下标示: | | |
| | | b | 3.4.2 标示并标有统一的校名(简称)汉字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.3 标示并标有生产(出厂)年月日数字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.4 标示并标有产品序列号数字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.5 标示并标有高度刻度尺数字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.脚垫 4.1 材质: 采用 PP 塑料一体成型, 用圆头十字自攻螺丝锁付。桌子前脚垫左右各需配 1 个水平调节塑钢胶料与螺丝固定, 使桌面保持平衡不倾斜; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 4.2 尺寸: 长 $83\text{mm}\pm 5\text{mm}$ ×宽 $72\text{mm}\pm 5\text{mm}$ ×高 $43\text{mm}\pm 5\text{mm}$, 垫跟高 $10\text{mm}\pm 2\text{mm}$; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.挂钩 5.1 材质: 采用 PP 塑料, 与书箱一体成型; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.2 功能: 书箱需有挂钩设计, 能挂书包、背包、中间半圆开口可以挂置矿泉水瓶, 一钩多用途; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.快速升降调节(手摇组件) 6.1 手摇可调式结构: 由钢塑尼龙复合材料组合设计, 无噪音, 组合成腿部升降器由中间传动轴连接左右腿上部活动立管可以同时升降, 采用手摇千斤顶承载式上下安全升降结构原理; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.2 手摇组件装置安全性: 桌腿外侧外观无外露螺丝五金件, 学生使用无安全隐患, 左右腿都可以调整高度; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.3 升降技术要求: 全手摇升降可调式调节, 每张课桌满足手摇升降调节行程不少于 12cm, 不少于中小学校课桌椅国标(《学校课桌椅功能尺寸》(GB/T3976-2014))的 5 个连续的国标标示高度, 可调节高度区间为 700-820mm, 每间隔 30mm 为一段国标标示高度, 满足在 700-820mm 区间内可通过手摇升降快速调节到任意的高度; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.4 一把手摇柄可以满足该批全部课桌椅调节, 每班(50套)标配 2 把。 | 符合要求 | 符合 |
| 66 | 手摇可调 | b | 1.塑料靠背 1.1 材质: 采用 PP 塑料一体射出注塑成型; | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|-------|----|---|------|----|
| | 式升降课椅 | c | 1.2 尺寸: $410\text{mm}\pm 10\text{mm}\times 270\text{mm}\pm 10\text{mm}$; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3 靠背技术至少满足以下要求: 1.3.1 靠背与钢管结合方式, 需采用直插式, 不会出现摇晃现象。 | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3.2 靠背呈弯弧曲面设计; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3.3 靠背曲面有排列整齐的多蜂窝孔设计, 利于背部散热透气, 孔直径均小于 5mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2. 塑料座垫 2.1 材质: 采用 PP 塑料一体射出成型; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 2.2 尺寸: $400\text{mm}\pm 10\text{mm}\times 414\text{mm}\pm 10\text{mm}$; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.3 座垫前端有两处下凹设计, 坐时腿部更服贴, 达到久坐无压迫; 座垫深部有内陷设计, 坐时包覆臀部。座垫曲面有排列整齐的多蜂窝孔设计, 利于臀部透气散热, 孔直径均小于 5mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3. 椅腿钢架 3.1 材质及尺寸: 符合国家标准钢管, 尺寸至少满足以下要求: 3.1.1 椅腿钢架贴地脚管采用 $30\text{mm}\times 60\text{mm}\pm 2\text{mm}$ 壁厚不少于 1.4mm 的椭圆形钢管; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.2 椅腿部横档采用 $20\text{mm}\times 40\text{mm}\pm 3\text{mm}$, 壁厚不少于 1.2mm 的椭圆形钢管; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.3 椅脚上部固定立管采用尺寸 $30\text{mm}\times 60\text{mm}\pm 2\text{mm}$, 壁厚不少于 1.4mm 的椭圆形钢管; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.4 椅脚上部活动立管采用尺寸 $23\text{mm}\times 50\text{mm}\pm 2\text{mm}$, 壁厚不少于 1.4mm 的椭圆形钢管; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.5 靠背支撑弯管采用 $16.5\text{mm}\times 34\text{mm}\pm 3\text{mm}$, 壁厚不少于 1.2mm 的椭圆形钢管; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.1.6 椅座垫下设补强管采用 $16.5\text{mm}\times 34\text{mm}\pm 3\text{mm}$, 壁厚不少于 1.2mm 的椭圆形钢管; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.2 技术形状: 底坐采用安全牢固的工(或H字)字组合焊接外型结构, 内配隐藏式上下升降结构; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.3 表面技术要求: 焊接成型的钢管架, 采用处理粉体烤漆。涂层无刮伤或脱漆现象, 表面光滑均匀, | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|-----|----|--|------|----|
| | | | 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层整体无明显粒子、涨边现象; | | |
| | | b | 3.4 表面标示至少满足以下要求: 3.4.1 采用激光镭射标示; 在可调节的钢制脚架上外侧清晰标记, 高度刻度尺按照课桌椅国标 (《学校课桌椅功能尺寸》(GB/T3976-2014)) 用阿拉伯数字作标示。在课椅椅腿上部活动立管(钢制脚架上)外侧上做如下标示: | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.2 标示并标有统一的校名(简称)汉字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.3 并标示并标有生产(出厂)年月日数字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.4 标示并标有产品序列号数字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.4.5 标示并标有高度刻度尺数字标识; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.脚垫 4.1 材质: 采用 PP 塑料一体成型。用圆头十字自攻螺丝锁付。桌子前脚垫左右各需配 1 个水平调节塑钢胶料与螺丝固定, 使椅子面保持平衡不倾斜; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 4.2 尺寸: 长 83mm±5mm×宽 72mm±5mm×高 43mm±5mm, 垫跟高 10mm±2mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.快速升降调节(手摇组件) 5.1 手摇可调式结构: 由钢塑尼龙复合材料组合设计, 无噪音, 组合成腿部升降器由中间传动轴连接左右腿上部活动立管可以同时升降, 采用手摇千斤顶承载式上下安全升降结构原理; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.2 手摇组件装置安全性: 椅腿外侧外观无外露螺丝五金件, 学生使用无安全隐患, 左右腿都可以同时调整高度; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.3 升降技术要求: 全手摇升降可调式调节, 每张课椅满足手摇升降调节行程不少于 10cm, 不少于中小学校课椅国标 (《学校课桌椅功能尺寸》(GB/T3976-2014)) 的 6 个连续的国标标示高度, 可调节高度区间为 360-460mm, 每间隔 20mm 为一段国标标示高度, 满足在 360-460mm 区间内可通过手摇升降快速调节到任意的高度; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 5.4 一把手摇柄可以满足该批全部课桌椅调节, 每班(50套)标配 2 把。 | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|------------|-------|----|--|-------|-----|
| 67 | 课椅置物篮 | b | 1.椅篮 1.1 材质：采用 PP 塑料一体射出成型； | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 1.2 尺寸：外径长 355mm±10mm x 前宽 300mm±10mm x 后宽 300mm±10mm 高 80mm±10mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3 功能： 1.3.1 塑胶椅篮采前方开口宽大有一凹切口深 50mm±10mmX 宽 210mm±10mm 方便取物； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 1.3.2 篮二侧边及后侧边及须有多条眼睛型排气孔，孔径≥25 mm 或≤5mm，合乎国标要求，底部须有多条交错位由大椭圆至小圆的排气孔； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.椅篮扣件 采用易拆装活动扣件固定，方便自由装卸，安装时无需另外打孔，拆卸后不影响课椅安全使用。采用 ABS 塑料一体射出成型，易于加装未有椅篮的课椅或方便使用简易螺丝刀工具轻便拆卸已装有该塑料椅篮的课椅,二组扣件锁上螺丝就可以扣紧塑胶置物篮。 | 符合要求 | 符合 |
| 心理咨询室（1 间） | | | | | |
| 68 | 教师办公桌 | c | 1.规格：1600W×1600D×750H±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.产品桌面和侧边柜体采用板； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.钢架表面粉末喷涂。 | 符合要求 | 符合 |
| 69 | 教师办公椅 | b | 1.网布面； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.海绵：选用海绵； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.尼龙玻纤五星脚。 | 金属五星脚 | 不符合 |
| 70 | 单人休闲椅 | b | 1.凳面和椅背为棉麻布； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.脚采用实木。 | 符合要求 | 符合 |
| 71 | 三人沙发 | c | 1.规格：2400W×750D×830H±50mm； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.面料采用棉麻布； | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.填充物采用海绵。 | 符合要求 | 符合 |
| 72 | 组合 | c | 1.规格：1000*600*400±50mm； | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|----|-------|----|---|-------|-----|
| | 茶几1 | b | 2.材质: 圆角弧形设计, 人造板基材, 烤漆工艺; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.实木桌腿, 承重能力强。 | 符合要求 | 符合 |
| 73 | 组合茶几2 | c | 1.规格: 500*500*400±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.材质: 圆角弧形设计, 人造板基材, 烤漆工艺; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.实木桌腿。 | 符合要求 | 符合 |
| 74 | 休闲桌 | c | 1.直径 800*750H±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.台面: 面板 25mm 厚板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.框架: 圆盘钢管脚。 | 符合要求 | 符合 |
| 75 | 休闲椅 | c | 1.规格: 500*540*740H±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.框架: 榉木实木框架; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.表面经清漆处理。 | 符合要求 | 符合 |
| 76 | 电脑桌 | c | 1.规格: 1400W×600D×750H±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.产品采用板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.钢架烤漆支架, 50*50*1.5 门字形; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.含 2 个悬挂主机架。可组合拼接。 | 符合要求 | 符合 |
| 77 | 课椅 | c | 5.直径 300*450H±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 6.采用 ABS 塑料一体注塑成型, 尺寸: 直径 30cm。中间有内弧造型, 深度为 8mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 7.材质及形状: 椭圆形钢管。尺径不小于 16.5×34×1.5mm 椭圆管, 表面烤漆。 | 符合要求 | 符合 |
| 78 | 储物矮柜 | c | 1.尺寸: D1200*W400*H800±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.材质: 实木多层板; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.工艺: 采用标准板, 厚度 25/18mm, 基材采用实木多层板, 面贴三聚氰胺纸, ABS 直封边制作; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 4.功能: 使用套色内外门框。 | 符合要求 | 符合 |
| 79 | 前厅吧台 | b | 1.木工板基础定制, 大理石台面。 | 人造板台面 | 不符合 |
| 80 | 展示高柜 | c | 2.规格: 500W×2950D×2000H±50mm; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.实木层板, 铁艺烤漆方管, 仿真植物墙。 | 符合要求 | 符合 |

| 序号 | 抽检项 | 代码 | 技术要求 | 抽检结果 | 结果 |
|---|--------|----|---|------|----|
| 81 | 沙盘 | b | 1. 组成沙盘游戏训练系统由沙盘、沙子、沙具柜、沙具、沙盘管理软件共 5 大部份组成; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 2.沙盘: 2.1 标准沙盘:一个; 内侧尺寸: $\geq 57 \times 72 \times 7$ (cm); 外侧尺寸: $\geq 60 \times 75 \times 10$ (cm); 团体沙盘: 一个; 内 侧 尺 寸 $\geq 85 \times 120 \times 10$ (cm) ; 外 侧 尺 寸 $\geq 87 \times 123 \times 12$ (cm); | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 2.2 总高度: 65—100cm, 以腰部高度为宜; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.3 颜色: 外侧涂深颜色或木本色, 内侧涂蓝色, 可以让受训者感到挖砂子会挖出水; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.4 放置架: 铁制、折叠式可移动的, 标准放置架一个; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 2.5 沙盘材质为木质; | 符合要求 | 符合 |
| | | b | 3.沙具柜: 尺寸: $\geq 175 \times 56 \times 25$ (cm), 层数: ≥ 5 层, 颜色: 自然木纹色, 柜子数量: ≥ 3 个; 沙具柜材质为木质。 | 符合要求 | 符合 |
| 82 | VR 训练椅 | b | 1.蛋椅, 玻璃钢异形材质羊绒布内饰; | 符合要求 | 符合 |
| | | c | 2. 参 考 尺 寸 : 高 1420mm* 宽 1000mm* 深 890mm \pm 50mm。 | 符合要求 | 符合 |
| 注: 1.评价条款分为极重要条款、重要条款、一般条款三类, 分别以代码 a、b、c 表示。 | | | | | |