



赛德检测
SAIDE TESTING

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：SZF-CY-X-220425-01

项目名称	教室课桌椅		
项目编号	SZCG2021199474	合同编号	SZHT (2021) 032168
采购人	深圳市第二职业技术学校		
履约供应商	深圳市金宏扬教学设备有限公司		
抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司		
委托单位	深圳市财政发展综合保障中心		

(盖章)



签发人：张庆洋
审核：罗彬
主检：于尔志 王振乾

签发日期：2022年4月28日

深圳市赛德检测技术有限公司

项目名称	教室课桌椅		
项目编号	SZCG2021199474	合同编号	SZHT (2021) 032168
采购单位	深圳市第二职业技术学校		
履约供应商	深圳市金宏扬教学设备有限公司		
抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司		
委托单位	深圳市财政发展综合保障中心		
现场抽检地点	启智楼 311 教室 行政附属楼仓库	实验室检测抽样	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
现场抽检日期	2022 年 4 月 25 日	环境条件	——
抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 标准 <u>SZDB/Z 319-2018 政府采购项目合同履行抽检及评价规范</u> <input checked="" type="checkbox"/> 教室课桌椅(项目编号: <u>SZCG2021199474</u>)招投标文件 <input checked="" type="checkbox"/> 教室课桌椅(项目编号: <u>SZCG2021199474</u>)采购合同		
现场抽检结论	<p>本次抽检是对深圳市第二职业技术学校教室课桌椅采购项目的履约抽检情况进行抽样检查, 经抽检, 现场抽检结果如下:</p> <p>一、商务要求 合同要求“2021 年 06 月 09 日签订合同, 乙方应在签订合同后 30 个日历日内向甲方交付货物。”, 实际交货日期为 2021 年 8 月 8 日, 与要求不符;</p> <p>二、技术要求 产品各技术参数均符合合同要求。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 现场抽检评价总分为 98 分, 抽检结果评价等级为良。</p> <p>抽检机构代表签字:  2022 年 4 月 25 日</p>		

商务条款				
序号	代码	内容	抽检结果	结果
1.	b	2021 年 06 月 09 日签订合同, 乙方应在签订合同后 30 个日历日内向甲方交付货物。	交货时期: 2021 年 8 月 8 日	不符合
2.	b	交付数量: 按合同和变更协议要求, 需提交相关证明材料 (如送货清单等)。	符合要求	符合
技术条款 (采购文件技术要求)				
序号	代码	内容	抽检结果	结果
1. 手摇可调式升降课桌				
3.	b	(一) 课桌桌面 1、材质: 采用 ABS 塑料一体射出成型	符合要求	符合
4.	c	2、桌面尺寸: $650\text{mm} \pm 10\text{mm} \times 450\text{mm} \pm 10\text{mm} \times 21\text{mm} \pm 3\text{mm}$ 。	符合要求	符合
5.	b	3、桌面技术至少满足以下要求: 3.1 桌面长方形平整, 桌面四周倒圆角, 四周及底部不得有毛边。	符合要求	符合
6.	b	3.2 靠胸侧两边角有下沿边, 桌面靠胸前端处有一内弧造型。	符合要求	符合
7.	b	3.3 桌面表面有细蚀纹, 没有反光现象。	符合要求	符合
8.	b	3.4 面板底部有双钢管强化承重。	符合要求	符合
9.	b	(二) 课桌书箱 1、材质: 采用 PP 塑料一体成型。	符合要求	符合
10.	c	2、内径尺寸: 长 $455\text{mm} \pm 10\text{mm} \times$ 深 $340\text{mm} \pm 10\text{mm} \times$ 高 (净空) $\leq 120\text{mm}$ 。 外径尺寸: 长 $530\text{mm} \pm 10\text{mm} \times$ 深 $350\text{mm} \pm 10\text{mm} \times$ 高 (净空) $\leq 120\text{mm}$ 。	符合要求	符合
11.	b	3、书箱技术至少满足以下要求: 3.1 书箱内部前沿设有梯形凹处。	符合要求	符合
12.	b	3.2 书箱底部有多条排水槽缝设计 (宽度 $\leq 5\text{mm}$)。	符合要求	符合
13.	b	3.3 书箱三墙面为弧型设计主要增加置入容积。	符合要求	符合
14.	b	3.4 书箱外围倒圆角光滑, 无毛边。	符合要求	符合
15.	c	(三) 桌脚钢架 1、材质及规格: 1.1 桌脚贴地部与上部弯管为椭圆管尺寸为 $30\text{mm} \times 60\text{mm} \pm 2\text{mm} \times$ 厚不少于 1.4mm。	符合要求	符合
16.	c	1.2 桌脚上部活动立管钢管为椭圆形 $23\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 2\text{mm} \times$ 厚不少于 1.4mm。	符合要求	符合
17.	b	1.3 桌脚上部活动立管向上 L 型弯曲成书箱支架。	符合要求	符合
18.	c	1.4 二桌脚贴地连接横钢管尺寸为椭圆形 $20\text{mm} \times 40\text{mm} \pm 2\text{mm} \times$ 厚不少于 1.2mm 加固。	符合要求	符合
19.	b	2、技术形状要求: L 字弯管左右组合焊接外型配合手摇升降。	符合要求	符合
20.	b	3、技术工艺要求: 3.1 焊缝均匀, 需无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷; 涂层需无漏喷、锈蚀; 涂层需光滑均匀, 色泽一致, 需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。	符合要求	符合
21.	b	3.2 表面喷涂需平整、光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象。	符合要求	符合
22.	b	4、表面标示至少满足以下要求: 4.1 采用激光镭射标示。在可调节的钢制脚架上外侧清晰标记, 高度刻度用阿拉伯数字作标示。在课桌桌腿上部活动立管 (钢制脚架上) 外侧上做如下标示:	符合要求	符合
23.	b	4.2 标示并标有统一的校名 (简称) 汉字标识。	符合要求	符合
24.	b	4.3 标示并标有生产 (出厂) 年月日数字标识。	符合要求	符合

序号	代码	内容	抽检结果	结果
25.	b	4.4 标示并标有产品序列号数字标识。	符合要求	符合
26.	b	4.5 标示并标有高度刻度尺数字标识。	符合要求	符合
27.	b	(四) 脚垫 1、材质: 采用 PP 塑料一体成型。	符合要求	符合
28.	b	2、用圆头十字自攻螺丝锁付, 桌子前脚垫左右各需配 1 个水平调节塑钢胶料与螺丝固定, 使桌面保持平衡不倾斜。	符合要求	符合
29.	c	3、前脚垫尺寸: 长 $73\text{mm}\pm 5\text{mm}$ ×宽 $50\text{mm}\pm 5\text{mm}$ ×高 $71\text{mm}\pm 5\text{mm}$, 垫跟高 $8\text{mm}\pm 2\text{mm}$ 。	符合要求	符合
30.	c	4、后脚垫尺寸: 长 $196\text{mm}\pm 10\text{mm}$ ×宽 $50\text{mm}\pm 5\text{mm}$ ×高 $85\text{mm}\pm 5\text{mm}$, 垫跟厚度 $8\text{mm}\pm 2\text{mm}$ 。	符合要求	符合
31.	b	(五) 挂钩 1、材质: 采用 PP 塑料, 与书箱一体成型。	符合要求	符合
32.	b	2、功能: 书箱需有挂钩设计、中间半圆开口。	符合要求	符合
33.	b	(六) 快速升降调节 (手摇组件) 1、手摇可调式结构: 由钢塑尼龙复合材料组合设计, 组合成腿部升降器由中间传动轴连接左右腿上部活动立管可以同时升降。采用手摇千斤顶承载式上下安全升降结构原理, 由下往上顶升高高度, 回拉降低高度。	符合要求	符合
34.	b	2、手摇组件装置安全性: 桌腿外侧外观无外露螺丝五金件, 左右腿都可以调整高度。	符合要求	符合
35.	b	3、升降技术要求: 全手摇升降可调式调节, 每张课桌满足手摇升降调节行程不少于 12cm, 不少于 5 个连续的国标标示高度, 可调节高度区间为 700-820mm, 每间隔 30mm 为一段国标标示高度, 满足在 700-820mm 区间内可通过手摇升降快速调节到任意的高度。	符合要求	符合
36.	b	4、一把手摇柄可以满足该批全部课桌椅调节, 每班 (50 套) 标配 2 把。	符合要求	符合
2.手摇可调式升降课桌				
37.	b	塑料靠背 1、材质: 采用 PP 塑料一体射出注塑成型。	符合要求	符合
38.	c	2、尺寸: $410\text{mm}\pm 10\text{mm}$ × $270\text{mm}\pm 10\text{mm}$ 。	符合要求	符合
39.	b	3、靠背技术至少满足以下要求: 3.1 靠背与钢管结合方式, 需采用直插式。	符合要求	符合
40.	b	3.2 靠背呈弯弧曲面设计。	符合要求	符合
41.	b	3.3 靠背曲面有排列整齐的多峰窝孔设计, 孔直径均小于 5mm。	符合要求	符合
42.	b	塑料座垫 1、材质: 采用 PP 塑料一体射出成型。	符合要求	符合
43.	c	2、尺寸: $400\text{mm}\pm 10\text{mm}$ × $414\text{mm}\pm 10\text{mm}$ 。	符合要求	符合
44.	b	3、座垫前端有两处下凹设计; 座垫深部有内陷设计。座垫曲面有排列整齐的多峰窝孔设计, 孔直径均小于 5mm。	符合要求	符合
45.	c	椅腿钢架 材质及尺寸: 1.1 椅腿钢架贴地脚管采用 $30\text{mm}\times 60\text{mm}\pm 2\text{mm}$ 壁厚不少于 1.4mm 的椭圆形钢管。	符合要求	符合
46.	c	1.2 椅腿部横档采用 $20\text{mm}\times 40\text{mm}\pm 3\text{mm}$, 壁厚不少于 1.2mm 的椭圆形钢管。	符合要求	符合
47.	c	1.3 椅脚上部固定立管采用尺寸 $30\text{mm}\times 60\text{mm}\pm 2\text{mm}$, 壁厚不少于 1.4mm 的椭圆形钢管。	符合要求	符合
48.	c	1.4 椅脚上部活动立管采用尺寸 $23\text{mm}\times 50\text{mm}\pm 2\text{mm}$, 壁厚不少于 1.4mm 的椭圆形钢管。	符合要求	符合
49.	c	1.5 靠背支撑弯管采用 $16.5\text{mm}\times 34\text{mm}\pm 3\text{mm}$, 壁厚不少于 1.2mm 的椭圆形钢管。	符合要求	符合
50.	c	1.6 椅座垫下设补强管采用 $16.5\text{mm}\times 34\text{mm}\pm 3\text{mm}$, 壁厚不少于 1.2mm 的椭圆形钢管。	符合要求	符合

序号	代码	内容	抽检结果	结果
51.	b	2、技术形状: 底座采用安全牢固的工(或H字)字组合焊接外型结构, 内配隐藏式上下升降结构。	符合要求	符合
52.	b	3、表面技术要求: 焊接成型的钢管架, 采用烤漆。涂层无刮伤或脱漆现象, 表面光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆缺陷。涂层整体无明显粒子、涨边现象。	符合要求	符合
53.	b	4、表面标示至少满足以下要求: 4.1 采用激光镭射标示。在可调节的钢制脚架上外侧清晰标记, 高度刻度尺用阿拉伯数字作标示。在课椅椅腿上部活动立管(钢制脚架上)外侧上做如下标示:	符合要求	符合
54.	b	4.2 标示并标有统一的校名(简称)汉字标识。	符合要求	符合
55.	b	4.3 并标示并标有生产(出厂)年月日数字标识。	符合要求	符合
56.	b	4.4 标示并标有产品序列号数字标识。	符合要求	符合
57.	b	4.5 标示并标有高度刻度尺数字标识。	符合要求	符合
58.	b	脚垫 1、材质: 采用 PP 塑料一体成型。	符合要求	符合
59.	b	2、用圆头十字自攻螺丝锁付。桌子前脚垫左右各需配 1 个水平调节塑钢胶料与螺丝固定, 使椅子面保持平衡不倾斜。	符合要求	符合
60.	c	3、尺寸: 长 93mm±5mm×宽 69mm±5mm×高 50mm±5mm, 垫跟高 10mm±2mm。	符合要求	符合
61.	b	快速升降调节(手摇组件) 1、手摇可调式结构: 由钢塑尼龙复合材料组合设计, 组合成腿部升降器由中间传动轴连接左右腿上部活动立管可以同时升降。采用手摇千斤顶承载式上下安全升降结构原理, 由下往上顶升高高度, 回拉降低高度。	符合要求	符合
62.	b	2、手摇组件装置安全性: 椅腿外侧外观无外露螺丝五金件, 左右腿都可以同时调整高度。	符合要求	符合
63.	b	3、升降技术要求: 全手摇升降可调式调节, 每张课椅满足手摇升降调节行程不少于 10cm, 不少于 6 个连续的国标标示高度, 可调节高度区间为 360-460mm, 每间隔 20mm 为一段国标标示高度, 满足在 360-460mm 区间内可通过手摇升降快速调节到任意的高度。	符合要求	符合
64.	b	4、一把手摇柄可以满足该批全部课桌椅调节, 每班(50套)标配 2 把。	符合要求	符合
3.手摇可调式升降课椅篮				
65.	b	椅篮 1.材质: 采用 PP 塑料一体射出成型。	符合要求	符合
66.	c	2.尺寸: 外径长 355mm±10mm x 前宽 300mm±10mm x 后宽 300mm±10mm 高 80mm±10mm。	符合要求	符合
67.	c	功能: 3.1 塑胶椅篮采前方开口宽大有一凹切口深 50mm±10mmX 宽 210mm±10mm。	符合要求	符合
68.	b	3.2 篮二侧边及后侧边及须有多条眼睛型排气孔, 孔径≥25 mm 或≤5mm, 合乎国标要求, 底部须有多条交错位由大椭圆至小圆的排气孔。	符合要求	符合
69.	b	3.3 采用易拆装活动扣件固定, 安装时无需另外打孔, 拆卸后不影响课椅安全使用。	符合要求	符合
70.	b	3.4 塑胶扣件(椅篮紧固装置): 采用 ABS 塑料一体射出成型。	符合要求	符合
71.	b	3.5 易于加装未有椅篮的课椅或方便用简易螺丝刀工具轻便拆卸已装有该塑料椅篮的课椅, 二组扣件锁上螺丝就可以扣紧塑胶置物篮。	符合要求	符合
72.	b	4 椅篮扣件 4.1 采用易拆装活动扣件固定, 安装时无需另外打孔, 拆卸后不影响课椅安全使用。	符合要求	符合
73.	b	4.2 易于加装未有椅篮的课椅或方便用简易螺丝刀工具轻便拆卸已装有该塑料椅篮的课椅, 二组扣件锁上螺丝就可以扣紧塑胶置物篮。	符合要求	符合
74.	b	4.3 采用 ABS 塑料一体射出成型。	符合要求	符合
注: 1.评价条款分为极重要条款、重要条款、一般条款三类, 分别以代码 a、b、c 表示。				

*****以下空白*****