



深圳市赛德检测技术有限公司
SHENZHEN SAIDE TESTING THCHNOLOGY CO., LTD.

报告编号: SZF-CY-X-170314-01

本报告页数: 12 页

深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2016136553

项目名称: 钢制家具一批 (Y) 项目

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市公安局公交分局

中标单位: 深圳市宏安箱柜金属制品有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一七年三月二十三日



一、履约评价抽检总结

项目名称	钢制家具一批 (Y) 项目		
采购单位	深圳市公安局公交分局		
中标供应商	深圳市宏安箱柜金属制品有限公司		
抽检委托单位	深圳市政府采购中心		
招标项目编号	SZCG2016136553	现场抽检日期	2017 年 3 月 14 日
现场抽检地点	货物交付现场 福田区梅林路 60 号	环境条件	室内
抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 招标文件 (采购需求) <input type="checkbox"/> 投标文件 <input checked="" type="checkbox"/> 合同 <input checked="" type="checkbox"/> 标准 (标准号: GB/T 3325-2008) <input type="checkbox"/> 其它		
现场抽检结果汇总	<p>现场抽检结果:</p> <ol style="list-style-type: none"> 铁制七斗办公桌: 抽屉无防脱落装置, 与标准 GB/T 3325-2008 要求不符, 与合同要求“抽屉采用防滑轨道、不易脱落”不符。 拉手采用塑料件, 与合同要求“拉手采用铝合金配件”不符。 铁办公椅: 部分椅脚底部未封闭, 与标准 GB/T 3325-2008 要求不符, 与合同要求“脚垫采用特制模具 ABS 注塑脚垫”不符。 铁皮衣柜 (加厚): 拉手为塑料件, 与合同要求“拉手采用铝合金配件”不符。 四门铁皮文件柜: 拉手为塑料件, 与合同要求“拉手采用铝合金配件”不符。 铁皮茶水柜: 拉手为塑料件, 与合同要求“拉手采用铝合金配件”不符。 柜体无金属铁脚, 与合同要求“柜子底座为 5 厘米高金属铁脚”不符。 四层装备货架: 横梁尺寸为“(62*40*1.5) mm”与合同要求“横梁 70*40*1.3mm”不符。 <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 96 分, 抽检结果评价等级为良。 具体检测结果详见政府采购项目抽检单。</p>		

批准: 杨丽娜

审核: 张慧

主检: 袁树强

附表一: 商务要求

项目编号: SZCG2016136553

序号	抽检项目	项目要求	现场抽检结果	评定
1	交货时间	合同签订日起(5)个日历日内, 交货地点由甲方指定地点。	符合合同要求	符合
2	数量	根据合同要求。	符合合同要求	符合

附表二: 国家标准要求

产品名称: 铁制七斗办公桌

标准依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(桌等)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	——	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	——	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	——	——
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	——	——
其他外观要求	★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
	★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
	★启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合	
	★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	——	——	

产品名称: 铁办公椅

标准依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(椅等)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	椅脚底部未封闭	不符合
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	——	——
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	——	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	——	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	——	——
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	——	——
	其他外观要求	★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
★启闭配件、部件应启闭灵活。		——	——	
★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		——	——	

产品名称: 铁皮衣柜 (加厚)

标准依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	——	——
		外露管口端面应封闭	——	——
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	——	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	——	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕	符合要求	符合
	其他外观要求	★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
		★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
★启闭配件、部件应启闭灵活。		符合要求	符合	
★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		——	——	

产品名称: 四门铁皮文件柜

标准依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	——	——
		外露管口端面应封闭	——	——
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	——	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	——	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
	其他外观要求	★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
★启闭配件、部件应启闭灵活。		符合要求	符合	
★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		——	——	

产品名称: 铁皮茶水柜

标准依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	——	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	——	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
	其他外观要求		★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求
		★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
		★启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合
		★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	符合要求	符合

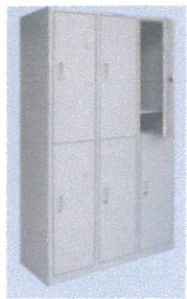
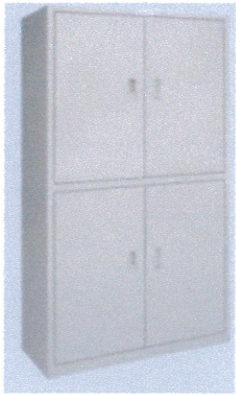

产品名称: 四层装备货架

标准依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	——	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	——	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	——	——
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	——	——
	其他外观要求	★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
★启闭配件、部件应启闭灵活。		——	——	
★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		——	——	
备注	1. “——” 表示不适用。			

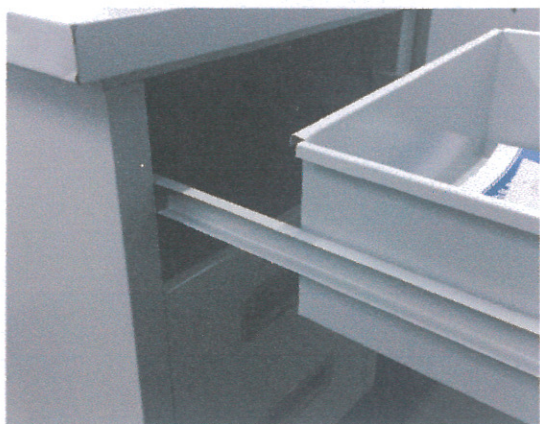
附表三: 招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	铁制七斗办公桌		铁制七斗办公桌 a. 规格: (1400L*700D*750H) mm a. 采用 0.8MM 厚优质冷轧钢板。 a. 所有板材切割口已封边处理。 a. 钢质静电粉末喷涂。表面经过酸洗, 磷化, 除锈, 除油处理, EPOXY 静电粉末喷涂并经高温固化处理, 具有极强的耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂和抗撞击。 b. 连接件专用高温焊接而成, 不易脱落等性能。 b. 两边三抽为连环锁, 中间为单独大抽屉, 抽屉采用防滑轨道, 不易脱落。 b. 拉手采用铝合金配件, 永不掉色。 a. 桌子底座为 15 厘米高金属铁脚, 将桌子与地面之间有一定的通风功能, 不易受潮。 a. 脚垫: 采用特制模具 ABS 注塑脚垫, 内为防锈 25mm 螺栓, 高度可调节, 保证办公台的平稳, 并有效防止受潮, 延长办公台的使用寿命。	1. 抽屉无防脱落装置; (见图一) 2. 拉手为塑料件	不符合
2	铁办公椅		a. 规格: (400W*550D*840H) mm a. 采用 1.0MM*40*40 方管厚优质冷轧钢板, 所有板材切割口已封边处理 a. 钢质静电粉末喷涂。表面经过酸洗, 磷化, 除锈, 除油处理, EPOXY 静电粉末喷涂并经高温固化处理, 具有极强的耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂和抗撞击 b. 连接件专用高温焊接而成, 不易脱落等性能 a. 脚垫: 采用特制模具 ABS 注塑脚垫, 保证办公台的平稳, 并有效防止受潮, 延长办公椅的使用寿命	部分椅脚无注塑脚垫 (见图二)	不符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
3	铁皮衣柜 (加厚)		a. 规格: (980W*500D*1800H) mm a. 采用 0.8MM 厚优质冷轧钢板 a. 所有板材切割口已封边处理 a. 钢质静电粉末喷涂。表面经过酸洗, 磷化, 除锈, 除油处理, EPOXY 静电粉末喷涂并经高温固化处理, 具有极强的耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂和抗撞击。 b. 连接件专用高温焊接而成, 不易脱落等性能 b. 衣柜采用单锁, 拉手采用铝合金配件, 永不掉色	拉手为塑料件 (见图三)	不符合
4	四门铁皮文件柜		a. 规格: (880W*400D*1800H) mm a. 采用 0.8MM 厚优质冷轧钢板 a. 所有板材切割口已封边处理 a. 钢质静电粉末喷涂。表面经过酸洗, 磷化, 除锈, 除油处理, EPOXY 静电粉末喷涂并经高温固化处理, 具有极强的耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂和抗撞击 b. 连接件专用高温焊接而成, 不易脱落等性能 b. 两边三抽为连接锁, 中间为单独大抽屉, 抽屉采用防滑轨道, 不易脱落 b. 拉手采用铝合金配件, 永不掉色 a. 桌子底座为 15 厘米高金属铁脚, 将桌子与地面之间有一定的通风功能, 不易受潮 a. 脚垫: 采用特制模具 ABS 注塑脚垫, 内为防锈 25mm 螺栓, 高度可调节, 保证办公台的平稳, 并有效防止受潮, 延长办公台的使用寿命	1. 无防脱落装置; 2. 拉手为塑料件 (见图四)	不符合
5	铁皮茶水柜		a. 规格: (900W*400D*900H) mm a. 采用 0.8MM 厚优质冷轧钢板 a. 所有板材切割口已封边处理 a. 钢质静电粉末喷涂。表面经过酸洗, 磷化, 除锈, 除油处理, EPOXY 静电粉末喷涂并经高温固化处理, 具有极强的耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂和抗撞击 b. 连接件专用高温焊接而成, 不易脱落等性能 b. 上边为两抽, 下面铁框配 5MM 白玻, 抽屉采用防滑轨道, 不易脱落 b. 拉手采用铝合金配件, 永不掉色。	1. 拉手为塑料件; 2. 无金属铁脚	不符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
			a. 柜子底座为 5 厘米高金属铁脚, 将桌子与地面之间有一定的通风功能, 牢固而平稳, 并有效防止受潮, 延长柜子的使用寿命。		
6	四层装 备货架		a. 规格: (1500W*600D*2000H) mm a. 立柱采用 75*35*1.5MM 厚优质冷轧钢板, 横梁为横梁 70*40*1.3mm a. 主架材料: 立柱 4 根, 横梁 10 根. 层板 10 片=4 层 a. 层板厚度不低于 0.5mm, 层板底部有不少于 2 条加强筋 a. 所有板材切割口已封边处理 a. 钢质静电粉末喷涂。表面经过酸洗, 磷化, 除锈, 除油处理, EPOXY 静电粉末喷涂并经高温固化处理, 具有极强的耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂和抗撞击, 五年以上防锈处理 b. 连接件专用高温焊接而成, 不易脱落等性能 a. 单层均承重 200 公斤 b. 颜色: 灰白色 采用蝴蝶孔卡接安装, 不用任何工具, 直接卡接, 每层的高度可以根据需要随意调整	实测规格: (62×40×1.5) mm	不符合

现场抽检不符合项目照片:



图一



图二



图三



图四

* * * * *

(报告结束)

