



深圳市赛德检测技术有限公司
SHENZHEN SAIDE TESTING THCHNOLOGY CO., LTD.

报告编号: SZF-CY-X-170109-01

本报告页数: 18 页

深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2016134090

项目名称: 综合家具一批 (Y) 项目

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市机关事务管理局

中标单位: 深圳市思佳特实业发展有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一七年一月二十日



一、履约评价抽检总结

项目名称	综合家具一批 (Y) 项目		
采购单位	深圳市机关事务管理局		
中标供应商	深圳市思佳特实业发展有限公司		
抽检委托单位	深圳市政府采购中心		
招标项目编号	SZCG2016134090	现场抽检日期	2017 年 1 月 9 日
现场抽检地点	福田区深南大道 NEO 大厦	环境条件	室内
抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 招标文件 (采购需求) <input type="checkbox"/> 投标文件 <input type="checkbox"/> 合同 <input checked="" type="checkbox"/> 标准 (标准号:) <input type="checkbox"/> 其它		
现场抽检结果汇总	<p>现场抽检结果:</p> <p>1、交货时间: 现场部分产品与合同要求的“合同签订后 20 个日历日内在交货地点交货完工验收”不符合;</p> <p>2、未交货产品为: 圆会议桌、会议椅、主席台、主席台椅、活动展板、画台、定制陈列柜、定制画架、抽屉式卷轴收纳柜、樟木箱 (序号 33)、樟木箱 (序号 34); 共计 11 种品类未交货。</p> <p>3、保密文件柜规格实测为(900W*430D*1830H)mm, 与合同要求的“(1000W*450D*1830H)mm”不符;</p> <p>4、写字桌抽屉底板非交接面未进行封边或涂饰处理, 与标准要求不符。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 <u>68</u> 分, 抽检结果评价等级为 <u>中</u>。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目抽检单。</p>		

批准: 张慧

审核: [Signature]

主检: [Signature]

附表一: 商务要求

项目编号: SZCG2016134090

序号	抽检项目	项目要求	现场抽检结果	评定
1	交货时间	合同签订后 20 个日历内在 交货地点交货完工验收	未按合同要求交货	不符合
2	数量	根据合同要求。	未按合同要求交货	不符合

附表二: 国家标准要求

产品名称: 写字桌

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(桌类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	—	—
	腐朽材	★外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	—	—
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	—	—
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm(特殊设计要求除外)	—	—
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	—	—
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	—	—
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	★外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	—	—
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	—	—
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	—	—
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	—	—

检验项目	标准要求	实测结果	评定
木工要求	★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	抽屉底板非交接面未封边 (见图一)	不符合
	★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
	板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
	★封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
	贴面应严密、平整,不应有明显透胶	符合要求	符合
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
	★各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	★各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
	车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称;车削线条应清晰;加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	——	——
	★家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合
★脚轮旋转或滑动应灵活	——	——	

产品名称: 会议椅

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(椅类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
5.4 外观要求				
木 制 件 外 观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	—	—
	腐朽材	★外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	—	—
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	—	—
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm(特殊设计要求除外)	—	—
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	—	—
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	—	—
人 造 板 件 外 观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	—	—
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	—	—
	污斑	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	—	—
	表面划痕	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	—	—
	表面压痕	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	—	—
	色差	表面应无明显色差	—	—
鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	—	—	
家 具 五 金 件 外 观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合

检验项目	标准要求	实测结果	评定
木工要求	★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	——	——
	★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	——	——
	板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致	——	——
	★封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	——	——
	贴面应严密、平整,不应有明显透胶	——	——
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	——	——
	零部件的结合应严密、牢固	——	——
	★各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	★各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活	——	——
	车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称;车削线条应清晰;加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	——	——
	★家具锁锁定、开启应灵活	——	——
★脚轮旋转或滑动应灵活	符合要求	符合	

产品名称:书柜

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
5.4 外观要求				
木 制 件 外 观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	—	—
	腐朽材	★外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	—	—
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	—	—
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm(特殊设计要求除外)	—	—
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	—	—
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	—	—
人 造 板 件 外 观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位(如桌面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合	
家 具 五 金 件 外 观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	—	—
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	—	—
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	—	—
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	—	—

检验项目	标准要求	实测结果	评定
木工要求	★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	——	——
	★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
	板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
	★封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
	贴面应严密、平整,不应有明显透胶	符合要求	符合
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
	★各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	★各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
	车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称;车削线条应清晰;加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	——	——
	★家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合
★脚轮旋转或滑动应灵活	——	——	

产品名称:

标准依据: QB/T 2280-2007 《办公椅》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
5.4 外观要求			
软、硬包件外观	★构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
	构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	
	软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	—	
其他外观要求	★产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	
	★产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	
	产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	
	装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	
	★升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节节后灵活、可靠, 调节自如, 并且有锁定装置。	符合要求	
	★脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	

产品名称: 沙发

标准依据: 参考 QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
2. 外观性能			
面料	★面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合
	纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	——	——
	皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合
缝纫和包覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合
	嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合
	外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	——	——
	面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合

附表三: 招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	电脑台		规格: (1600L*900W*760H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件及锁具	现场无法判别	符合
2	接待沙发 (单人位)		★1. 面料: 采用进口黑色真皮面料 2. 海绵: 采用高弹力阻燃海绵 ★3. 框架: 内部框架采用硬杂实木结构。 ★4. 扶手: 选用进口优质天然胡桃木皮贴面, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然, 并经过烘干、防虫、防腐处理。	符合要求	符合
3	方茶几		规格: (450L*450W*600H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	符合要求	符合
4	茶水柜		规格: (1000W*500D*900H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	符合要求	符合


序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
5	陈列柜		规格: (1000W*450D*1830H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	实测规格: (1000×430×2000) mm 符合要求	符合
6	书柜		规格: (1000W*450D*1830H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	实测规格: (1000×430×2000) mm 符合要求	符合
7	班台 C		规格: (2000L*1000W*760H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	现场无法判别	符合
8	大班椅 C		★1. 进口黑色网布面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 进口"SHS"气压棒; ★4. 铝合金五星脚架, 气压升降及可锁倾仰功能。	无海绵	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
9	班前椅		<ul style="list-style-type: none"> ★1. 进口黑色网布面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 进口“SHS”汽压棒; ★4. 铝合金五星脚架, 气压升降及可锁倾仰功能。 	无海绵	符合
10	文件柜		<p>规格: (1000W*450D*1830H) mm</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件 	<p>实测规格: (1000×430×2000) mm</p> <p>符合要求</p>	符合
11	班台 B		<p>规格: (2480L*1100W*760H) mm</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件 	符合要求	符合
12	保密文件柜		<p>规格: (1000W*450D*1830H) mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ★1、材质: 采用优质镀锌电解钢板 1.00mm 厚 (此款文件柜特殊要求使用镀锌电解钢板), 表面有一层电解保护膜, 起防锈作用, 光洁度较高, 抗蚀能力强, 表面静电喷涂处理。 ★2、性能物点: 此柜为单掩门 (优质电子密码锁, 需具备当内部电量不足时, 可通过外接电源方式打开柜门), 柜内配置有两件活动层板, 可上下调节, 每件层板可承受 80KG。 	<p>实测规格: (900×430×1830) mm</p> <p>(见图二)</p> <p>现场无法判别</p>	不符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
13	大班椅 B		★1. 进口黑色网布面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 进口"SHS"气压棒; ★4. 铝合金五星脚架, 气压升降及可锁倾仰功能。	符合要求	符合
14	沙发 (1+1+3)		★1. 面料: 采用进口黑色真皮面料 ★2. 海绵: 采用高弹力阻燃海绵 ★3. 框架: 内部框架采用硬杂实木结构。 ★4. 扶手: 选用进口优质天然胡桃木皮贴面, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然, 并经过烘干、防虫、防腐处理。	符合要求	符合
15	长茶几		规格: (1200L*800D*500H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	现场无法判别	符合
16	圆会议台		规格: (∅ 3600*800W*760H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。3 厘米高密度实木花纹造型封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 每个座位台面配 19 寸显示屏自动隐藏式升降器、隐藏式会议代表单元升降器及多功能信息插座。 ★5. 配进口五金配件	现场无此产品	—

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
17	会议椅		<ul style="list-style-type: none"> ★1. 进口黑色 (或乳白色) 真皮面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 高密度实木脚架。 	现场无此产品	—
18	条桌		<p>规格: (1800L*600W*760H) mm</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件 	现场无法判别	符合
19	办公台		<p>规格: (1800L*750W*760H) mm</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件 	现场无法判别	符合
20	办公椅		<ul style="list-style-type: none"> ★1. 进口黑色真皮面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 进口“SHS”气压棒; ★4. 实木五星脚架, 气压升降及可锁倾仰功能。 	符合要求	符合
21	班台 A		<p>规格: (3220L*1100W*760H) mm</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件 	符合要求	符合

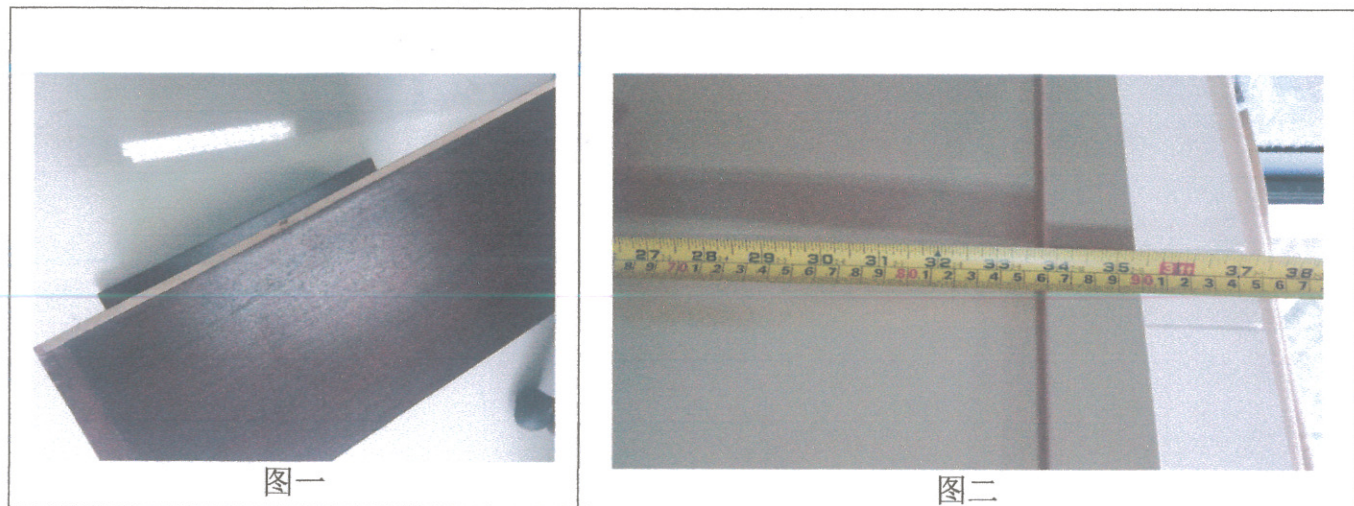
序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
22	大班椅 A		★1. 进口黑色真皮面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 进口“SHS”汽压棒; ★4. 铝合金五星脚架, 气压升降及可锁倾仰功能。	符合要求	符合
23	接待沙发 (1+1+3)		★1. 面料: 采用进口黑色真皮面料 ★2. 海绵: 采用高弹力阻燃海绵 ★3. 框架: 内部框架采用硬杂实木结构。 ★4. 扶手: 选用进口优质天然胡桃木皮贴面, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然, 并经过烘干、防虫、防腐处理。	符合要求	符合
24	马肚会议台		规格: (4200L*1850W*760H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	实测规格: (8000×1850×760) mm 符合要求	符合
25	会议椅		★1. 进口黑色真皮面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 进口“SHS”汽压棒; ★4. 铝合金五星脚架, 气压升降及可锁倾仰功能。	符合要求	符合
26	会议台		规格: (3200L*1800W*760H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	符合要求	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
27	主席台		规格: (2000L*1000W*800H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。3 厘米厚高密度实木花纹造型封边。★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 每个座位台面配 19 寸显示屏自动隐藏式升降器、隐藏式会议代表单元及多功能信息插座 ★5. 配进口五金配件 (中标单位提供多款外形花纹设计供 2 参考)	现场无此产品	——
28	主席台椅		★1. 进口黑色 (或乳白色) 真皮面料; ★2. 高弹力阻燃海绵; ★3. 高密度实木脚架。	现场无此产品	——
29	活动展板		规格: (2000W**1000H) mm ★1. 高密度实木框架; ★2. 带轮可活动推动; ★3. 进口五金配件。	现场无此产品	——
30	画台		规格: (2000L*1200W*760H) mm 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	现场无此产品	——
31	定制陈列柜		★结构: 轻钢龙骨+夹板+烤漆 1. 欧洲进口木皮, 选料必须无腐、无裂痕、无虫眼和死节, 纹理自然。实木封边。 ★2. 基材为 E1 级中纤板, 符合 GB/18580 国标。 3. 采用国际环保 UV 水性油漆喷涂、打磨、流平性好, 附着力强、透明度高、耐磨性好, 色泽柔和, 手感舒适。★4. 配进口五金配件	现场无此产品	——

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
32	定制画架		★规格: (2000W*800D*2400H) mm ★定制实木 (3 公分以上厚) + 钢架画	现场无此产品	—
	抽屉式卷轴收纳柜		★规格: (2400W*800D*1200H) mm ★定制: 钢制 (0.3mm 厚)		
33	樟木箱		★规格: (1700W*450D*550H) mm ★木板 3 厘米以上厚, 小叶香樟木, 六面整块全部实樟木, 无钉榫接, 铜制配件	现场无此产品	—
34	樟木箱		★规格: (1050W*450D*550H) mm ★木板 3 厘米以上厚, 小叶香樟木, 六面整块全部实樟木, 无钉榫接, 铜制配件	现场无此产品	—



现场抽检不符合项目照片:



图一

图二

* * * * *

(报告结束)