

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 1 页 共 19 页

项目名称: 南方医科大学深圳医院家具采购项目
项目编号: SZCG2016131902
合同编号: _____
采购单位: 南方医科大学深圳医院
供应商: 广东优派家私集团有限公司
验收委托机构: 深圳市政府采购中心
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院

(检验专用章)



签发日期: 2017年1月16日

签发人:

审核:

主检:

政府采购项目抽检报告

报告编号：177600152

第 2 页 共 19 页

一、抽检总结

项目名称	南方医科大学深圳医院家具采购项目	中标供应商	广东优派家私集团有限公司
采购单位	南方医科大学深圳医院	委托单位	深圳市政府采购中心
项目编号	SZCG2016131902	现场抽检日期	2017-1-10
现场抽检地点	南方医科大学深圳医院	环境条件	/
现场抽检依据	招标文件■ 投标文件■ 双方签定合同■ 国家、行业标准■		
抽检结果	<p>经现场抽检，主要情况如下：</p> <p>一、商务方面： 共 54 项货物，其中 15 项已到货安装，其余均未到货。</p> <p>二、技术方面</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 序号 4 值班床，“非榫卯结构”、“床主横梁方截面（20×70）mm”、“护栏间隔 170mm”与招标文件及合同要求“榫卯结构”、“床主横梁方截面（40×100）mm”、“护栏间隔（60~75）mm”不符。（见图一） 2. 序号 20ABS 更衣储物柜，“顶板、侧板厚度 2.0cm，门板 2.5cm”、“采用非不锈钢铰链”，与招标文件及合同要求“顶板≥3cm，侧板≥3cm，门板≥3cm”、“采用不锈钢铰链”不符。（见图二、三） 3. 序号 29 茶水柜，“采用非缓冲铰链”与招标文件及合同要求“采用阻尼缓冲铰链”不符。（见图四） 4. 序号 30 候诊椅，“采用人造皮革”与招标文件及合同要求“覆面采用优质真皮”不符。（见图五） 5. 序号 38 货架，“立柱厚度 0.80mm，层板 0.50mm”与招标文件及合同要求“柜身钢板厚度 1.2mm，层板钢板厚度 1.2mm”不符。（见图六） 6. 序号 53 口腔科边柜，“拉手非不锈钢”与招标文件及合同要求“不锈钢拉手”不符。（见图七） <p>三、国家、行业标准方面 序号 10 主席台，侧板及背板底部未封边，不符合国家标准 GB/T3324-2008 木工要求中的“人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理”要求。（见图八）</p> <p>根据现场抽检评价，结合本项目抽检方案，抽检评价总分为 <u>37</u> 分，抽检结果评价等级为 <u>差</u>。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目抽检报告。</p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 3 页 共 19 页

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	项目分值	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	交货时间: 收到中标通知书后 30 天 (日历日) 内交货, 组装期为交货后 20 个日历日; 交货地点: 南方医科大学深圳医院。	10	共 54 项货物, 其中 15 项已到货安装, 其余均未到货	2.8
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	10	符合	10

主 检: 柯建强

审 核: 姜海涛

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 4 页 共 19 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
1	茶几	1. 尺寸: 1100-1200*550-650*450 2. 面材采用优质天然加厚大理石, 做厚边处理。 3. 基材: 采用全实木脚架, 带雕花, 其余板材采用中纤板 4. 油漆: 采用白色烤漆涂饰。	符合 符合 符合 符合	B A A B	符合
2	组合柜 1	1. 3000-3500*400*600 3000-3500*750*900 2. (地柜需有抽拉式垃圾桶 2 个), 亚克力手套盒≥2 个。温馨提示牌≥4) 加洗手盆一体台面挡水线直达吊柜, 挡水线材质为 10mm 透明亚克力 3. 操作台面根据甲方要求采用大理石或 13mm 用实心理化板, 吊边后厚度 25mm。 4. 基材: 实木生态多层板; 5. 封边: PVC 同色封边带。 6. 五金: 采用二段力缓冲铰链、钢制三节静音滑轨、铝合金拉手等。	未到货	B B A A B A	——
3	组合柜 2	1. 材采用天然木皮。 2. 封边: 均选用实木封边。 3. 基材: 选用中纤板 4. 结构: 组合柜由挂墙吊柜、主诊台及主诊台长副柜组合而成, 长副柜洗手池台面设有大理石面, 配有不锈钢洗手盘及自动喷水感应水龙头 5. 五金: 采用二段力缓冲铰链、钢制三节静音滑轨、铝合金拉手等。	未到货	B B A A A	——
4	值班床	1. 全实木, 榫卯结构; 2. 支撑性立柱的截面尺寸不小 70*70mm, 床主横梁方截面尺寸不小于 40*100mm。 3. 前后侧有护栏, 每条护栏间隔应在 60~75mm。 4. 每床配 2 块杉木实木床板 5. 每张床配 2 张 8cm 厚乳胶床垫:	实木, 非榫卯结构 (70×70) mm (20×70) mm 170mm 符合 床垫未到货	A A A A A	不符合
5	分诊台	1. 面材采用人造大理石厚度不少于 16mm, 整个正前面都是大理石面。 2. 封边: 采用人造大理石厚度不少于 16mm 3. 基材: 采用全橡木实木或选用中纤板	未到货	A B A	——
6	阅览桌	1. 面材采用天然木皮贴面。 2. 封边: 均选用实木封边。 3. 基材: 采用选用中纤板	未到货	B B A	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 5 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
7	阅览椅	1.1 面料采用优质麻绒 1.2 椅架: 全橡木实木椅架。	未到货	A A	——
8	班椅	1. 椅架: 实木椅架和五星脚; 2. 扶手: 实木; 3. 座垫面、靠背面、扶手面: 真皮 4. 功能要求: 座垫升降调整; 可倾仰、可旋转、可锁定。	未到货	A A A A	——
9	职员椅	1. 椅背: 单框网背设计, 无螺丝和枪钉的网布固定技术; 2. 座面: 优质麻绒面料; 3. 椅架: 塑料五星脚 4. 扶手支架为抛光铝合金, 扶手 pu, 可升降。 5. 三段式高低可调的椅背高度设计; 6. 带头枕, 可多段调节; 7. 可倾仰、可锁定、可旋转、可升降。	未到货	A A A A A A A	——
10	主席台	1.1 尺寸: 1500-1800*400-600*750 1.2 面材采用天然木皮贴面。 1.3 封边: 均选用实木封边。 1.4 基材: 选用中纤板。	符合 符合 符合 符合	B B A A	符合
11	踏脚凳	1. 尺寸: 450*355*130MM 2. 材质: 工程塑料踏脚凳。 3. 凳面附有一层天然橡胶垫 4. 功能: 前后左右可连接, 可灵活组合和拆装, 使用高度可叠加	未到货	B A B A	——
12	篮筐车	1. 尺寸: 685*505*1600 2. 采用不锈钢材质; 3. 可容 5 只标准篮筐 585*395*195;	未到货	B A B	——
13	标准篮筐	1. 尺寸: 585*395*195 2. 采用不锈钢材质	符合 现场无法确定	B A	——
14	吧椅	1. 聚氨酯, 一次性聚氨酯发泡成型技术, 带 pu 靠背, 厚度不小于 20mm, 带透气孔, 合金电镀脚, 接地部分为橡胶材质, 凳脚带万向轮。 2. 凳面高度、脚踏环高度可调, 底架带防爆金属垫。	符合 符合	A A	符合
15	检查床	1. 尺寸: 1900*800*650 2. pu 床面/ 超纤皮, 优质木质床体, 加厚管材, 表面喷塑防生锈处理, 各个要点处采用超大螺丝固定, 螺丝表面做光滑处理, 防止刮伤衣物或皮肤, 3. 采用防滑脚垫。	未到货	B A B	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 6 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
16	壁柜隔架	1. 材质: 亚克力, 厚度为 10-15mm 2. 规格: 800*330-450*280-500 3. 活动双层或单层, 每层间距为 200-400mm, 隔板为活动隔板, 每层需有 8 个分隔, 7 个隔板。	未到货	A B B	——
17	沙发	1. 面料: 黑色真皮。 2. 脚架: 实木脚架, 3. 规格: 标准三人位	符合 符合 符合	A A B	符合
18	沙发	1. 三人位 (2000-3000) 2. 面料: 真皮。	符合 符合	B A	符合
19	单人沙发	面料: 真皮	符合	A	符合
20	ABS 更衣储物柜	1. 材质: 采用 ABS 工程塑料 2. 产品标准: 顶板 \geq 3cm, 底板 \geq 3cm, 门板 \geq 3cm, 侧板 \geq 3cm, 底座 \geq 8cm 3. 工艺: 采用钢制模具一次注塑而成, 可重复拆装使用 4. 底座: 每列配置一个调整底座, 可以根据地势不平进行调整。 5. 内置活动隔板, 每个小门有门牌卡槽, 连接件: 紧固件为塑料件。门板与框架连接铰链, 采用不锈钢铰链, 壁厚 12mm.	符合 顶板 2.0cm, 侧板 2.0cm 门板 2.5cm 底座 8cm 符合 符合 非不锈钢门铰	A A B B A	不符合
21	无菌柜	1. 尺寸 1000*600/350*2000 2. 基材: 实木生态多层板 3. 饰面: 皮贴面 4. 封边: 四周显露部位使用与木皮材质一致的同色封边; 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理。 5. 五金: 采用阻尼缓冲铰链、三节静音滑轨, 铝合金拉手等。 6. 掩门内的带锁抽屉柜为隐藏式内扣拉手。	未到货	B A B B A A	——
22	储物柜	1. 尺寸 1000-1500*450-550*2000 2. 基材: 实木生态多层板 3. 饰面: 木皮贴面 4. 封边: 四周显露部位使用与木皮材质一致的同色封边; 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理。 5. 五金: 采用优质阻尼缓冲铰链、三节静音滑轨, 铝合金拉手等。 6. 掩门内的带锁抽屉柜为隐藏式内扣拉手。	未到货	B A B B A A	——
23	小矮柜	1. 尺寸: 800*450*800 2. 基材: 采用全实木或中密度纤维板。	未到货	B A	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 7 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
		3. 面材采用天然木皮。 4. 封边: 四周显露部位使用与木皮材质一致的同色封边; 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理。 5. 五金件: 采用优质二段力缓冲铰链、三节静音滑轨、铝合金拉手等, 采用可折叠锁具。 6. 掩门内的带锁抽屉柜为隐藏式内扣拉手。		B B A A	
24	钢质柜	1. 尺寸 900-1200*450-500*2000-2200 2. 柜体: 采用 1.0-1.2mm 加厚冷轧钢板, 表面涂层为亚光面; 3. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 4. 门面板: 采用 1.0-1.2mm 厚冷轧钢板。 5. 五金配件: (1) 铰链, 把手: 采用银行保险柜安全设计, 安全稳定。(2) 电子密码锁+防盗锁+带防盗报警器, 带外接电源。 6. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚。 7. 螺丝: 采用不锈钢螺丝。	未到货	B A B A A B A	——
25	班台	1. 贴面材料: 采用木皮。 2. 实木封边。 3. 基材: 中密度纤维板。 4. 线盒盖: 带毛刷线盒盖, 与台面同质同色。 5. 桌面皮垫: 真皮。 6. 五金配件: (1) 优质锁具(抽屉装配有侧面联动锁) (2) 滑轨: 自动回位路轨; (3) 铰链为二段力缓冲铰链。 (4) 铝合金拉手。 7. 功能要求 (1) 有挡板; (2) 具备储物柜、斗柜、主机柜、键盘抽等功能; (3) 有可实现的隐蔽式走线系统。	未到货	B B A B B A A	——
26	茶几	1. 全采用中密度纤维板加工而成, 木皮饰面, 实木封边; 2. 茶几各边为内斜切式设计	符合 符合	A B	符合
27	办公桌	1. 尺寸: 1400-1600*800*750 2. 基材: 优质实木生态多层板 3. 面材采用天然木皮	未到货	B A B	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 8 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
		4. 封边: 四周显露部位使用与木皮材质一致的同色封边; 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理。 5. 五金: 采用优质三节静音滑轨, 铝合金拉手等。 功能: 6. 配有一个三抽活动柜, 键盘架, 活动主机架。		B A A	
28	休息台	1. 直径 500-600*800 2. 台面采用 25mm 石英石, 台脚整体采用优质不锈钢, 可升降, 操作灵活方便, 不锈钢加重底盘。	未到货	B A	——
29	茶水柜	1. 尺寸: 800*400*800 2. 面材采用天然木皮。 3. 封边: 均选用实木封边。 4. 基材: 选用中纤板。 5. 五金: 采用优质阻尼缓冲铰链、三节滑轨, 铝合金等。 6. 茶水柜台面三面围和, 围边高度为 50mm; 7. 上部分对开木框玻璃门, 下部分为两个抽屉。	符合 符合 符合 现场无法确定 非缓冲铰链 符合 符合	B B B A A B B	不符合
30	候诊椅	1. 采用 960*570*2.0 mm 冷斩钢板通过专用模具一体冷压成型。 2. 圆管两端采用塑胶塞封。 3. 扶手 1: 优质铝合金扶手 4. 说明: 坐面、靠背每个位置均配置可拆卸式软包, 外覆优质真皮 5. 椅脚 1: 优质铝合金椅脚。 6. 椅背支架 1: 优质铝合金支架	符合 符合 符合 人造皮革 符合 符合	A B A A A	不符合
31	更衣凳	1. 尺寸 1200*400*450 (350) 2. 贴面: 抗菌板饰面。 3. 基材: 选用中纤板; 4. 封边: PVC 同色封边带。	符合 符合 符合 符合	B A A B	符合
32	木皮文件柜	1. 尺寸: 1800*450*2000 2. 贴面材料: 采用木皮。 3. 封边: 四周显露部位使用与木皮材质一致的实木封边 4. 基材: 选用中纤板。 5. 五金: 采用优质阻尼缓冲铰链, 三节道轨。 6. 上部为 3 个铝框玻璃掩门, 内嵌钢化玻璃掩门 (厚度不小于 6mm), 内设 2 块	未到货	B B B A A A	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 9 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
		层板;下部为木质掩门,内含一块层板,均带锁具。			
33	圆盘椅	1. 直径 500 电镀圆盘钢脚 2. 坐垫靠背: 面料: 优质真皮。脚加防滑 PVC 垫。	未到货	A A	——
34	地柜	1. 尺寸: 800*450*800 2. 基材: 采用中密度纤维板。 3. 饰面: 木皮贴面及封边 4. 封边: 四周显露部位使用与木皮材质一致的同色封边, 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理。 5. 五金件: 采用优质二段力缓冲铰链、三节静音滑轨、铝合金拉手等, 采用可折叠锁具。 6. 工艺: 人造板均进行双饰面, 封四边, 隐蔽部位封边处理。 7. 掩门内的带锁抽屉柜为隐藏式内扣拉手。 8. 操作台面采 13MM 石英石。	未到货	B A B B A A B A	——
35	会议桌	1. 基材: 中密度纤维板; 2. 木皮;	未到货	A B	——
36	会议椅	1. 面料采用真皮饰面。 1. 电镀弓字脚架。	未到货	A A	——
37	移动货架	1. 碳钢镀铬; 2. 四-六层, 层距可任意调节; 3. 现场组装, 带移动脚轮;	未到货	A B B	——
38	货架	1. 尺寸 1500*500*2000 2. 整体采用不锈钢制作而成, 柜身钢板厚度为 δ 1.2mm, 层板钢板厚度为 1.2mm。	符合 立柱: 0.8mm 层板: 0.5mm	B A	不符合
39	吧台	1. 尺寸: 2000*500*1200 2. 台面采用 20MM 石英石, 吊边加厚为 60MM, 内部用 40*40 方通钢管焊接成骨架, 厚度为 1.2mm, 底板封平跟台面一样工艺处理。	未到货	B A	——
40	吧椅	1. H750-900 2. 椅面材质: 表面 PU 皮, 具有升降等各种功能。 3. 优质加长汽动杆. 钢制电镀处理底盘	未到货	B A A	——
41	屏风卡位	屏风要求 1. 材质工艺要求 (1) 垂直于中轴线上的屏风, 铝合金框架厚度不小于 28mm, 壁厚不小于 1.0mm. 位于卡位的台面以下的部分为屏风板均为三聚氰胺饰面刨花	未到货	A	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 10 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
		<p>板, 台面以上为木板扞布;</p> <p>(2) 中轴线上的屏风, 铝合金框架厚度不小于 60mm, 壁厚不小于 1.2mm, 位于卡位的台面以下的部分为屏风板均为三聚氰胺饰面刨花板, 台面以上为木板扞布;</p> <p>(3) 带一条铝合金挂件槽。</p> <p>(4) 屏风在不安装桌面时, 要求可独立使用。</p> <p>2. 功能要求: (1) 内置式屏风水平调校装置。(2) 内置式综合布线系统, 强弱电分离。</p> <p>3. 挂件要求 (1) 冷轧钢人名牌; (2) 冷扎钢笔筒;</p> <p>4. 台面: (1) 台面采用 25mm 厚刨花板为基材的木纹色三聚氰胺板。(2) 键盘架为 PVC 材质。(3) 台面线盒盖为铝合金材质。</p> <p>1.5 活动抽屉柜活动三斗抽屉柜, 带联动锁。抽屉为全钢机构, 全部钢板厚度不低于 0.8mm; 采用薄边设计, 四边边框折弯后厚度不大于 8mm; 采用内嵌式拉手; 三个抽屉为两小一大, 带有防倒装置; 五个万向尼龙滑轮; 带联动锁;</p> <p>6. 主机托架 (1) 钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8MM。(2) 尼龙脚轮。</p> <p>7. 侧台脚: 钢制喷涂。</p> <p>8. 床柜: 带隐藏式的侧拉门。</p> <p>折叠床</p> <p>1. 材料要求 (1) 采用钢管湾折、焊接而成, 床屏采用 $\Phi 25 \times 1.2$mm 管, 床屏可折叠于床面下。床面四周用 $25 \times 25 \times 1.2$ 的管, 中间用 $25 \times 13 \times 1.0$ 的管, 床中间用直径 20×1.2 的管作为支撑, 整张床可对称折叠;</p> <p>2. 表面材料为优质布艺, 海绵的厚度不小于 40mm。可拆洗。</p>		<p>A</p> <p>B</p> <p>A</p> <p>B</p> <p>B</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>B</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>B</p>	
42	床	<p>1. 尺寸: 1500*2000*400-500</p> <p>2. 整体使用全白橡木制作, 床头和床尾实木雕花</p> <p>3. 床板使用不小于 80*12mm 实木板制作</p> <p>4. 床身用白色烤漆涂装</p>	未到货	<p>B</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>B</p>	——
43	衣柜	<p>1. 整柜使用全白橡木制作, 柜身使用白色烤漆涂装</p> <p>2.</p>	未到货	A	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 11 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
		2. 柜体内具备拉门, 抽屉, 挂衣棍, 全身镜 3. 五金采用缓冲无声导轨及铰链		A A	
44	床头柜	1. 1 整体使用全白橡木制作, 柜身使用白色烤漆涂装 1. 2 柜体内具备抽屉 1. 3 五金采用缓冲无声导轨及铰链	未到货	A A A	——
45	玻璃钢椅	使用优质玻璃纤维制作, 表面做烤漆处理	未到货	A	——
46	电视柜	1. 整体使用全白橡木制作, 柜身使用白色烤漆涂装 2. 柜体内的具备抽屉 3. 五金采用缓冲无声三节导轨及缓冲铰链	未到货	A A A	——
47	欧式沙发	1. 框架整体使用全白橡木制作 2. 面料: 座面、靠背、扶手采用真皮。 3. 三人位	未到货	A A B	——
48	电脑桌	1. 全不锈钢材质; 2. 带移动脚轮; 3. 外形尺寸: 1230-1400*600-700*750-850mm;	未到货	A B B	——
49	器械柜	1. 采用不锈钢; 2. 四门, 六层隔板; 3. 外开门, 玻璃视窗; 4. 内置隔板可调; 5. 外形尺寸: 1075L*500W*2800Hmm。	未到货	A A A B B	——
50	两层平板车	1. 采用不锈钢; 2. 带移动脚轮	未到货	A B	——
51	包布车	1. 采用不锈钢; 2. 带移动脚轮; 3. 外形尺寸: 1400L*720W*1000Hmm。	未到货	A B B	——
52	密集柜	1. 在承托路轨轮的部位, 采用 T=3.0mm 钢板, 而总体结构采用 T=2.0mm 钢板, 车架下安装有防倾倒反钩。 2. 侧板安全锁结构, 可确保文件柜在柜身移动的任意位置将柜体锁定 3. 柜边须有弧边与斜边两种设计, 绞手架须有两种外形设计 4. 层板可调节高度, 调节孔位间距 25mm。 5. 柜底有水平调校装置, 可适应地面之平整。 6. 轨道须为实心方钢。	未到货	A A B B A A	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 12 页 共 19 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目分类	单项结论
53	口腔科边柜	<p>1. 尺寸: 3000-4000*500*800-900</p> <p>2. 主体钢板厚度 1.0-1.2mm。</p> <p>3. 采用模具成型的一体式人造大理石台面, 台面设有孔槽, 设有与大理石台面一体式洗手盆, 配有感应水龙头, 洗手盆下设垃圾桶, 桶外控制门为“脚控膝控”一体柜门, 台面整体厚度 12mm, 边缘弧形加厚至 30mm。</p> <p>4. 铰链与柜体面水平角度$<15^{\circ}$ 时, 柜门即可自行关闭, 无碰撞。开启角度大于 110°, 并附防滑落安全装置, 柜门铰带缓冲, 导轨为三节滑轨, 所有柜体和抽屉均配有钥匙, 设有二级管理钥匙, 所有柜门及抽屉配不锈钢拉手。</p> <p>5. 所有柜体内设隔槽, 带有活动隔板≥ 2, 抽屉搁盘: 每个抽屉内设多个隔槽, 每一个抽屉内有活动钢制隔板 3-6 个, 可使活动隔板根据需求调换位置;</p> <p>6. 基材选用中纤板, 厚度 19mm。隔断铝型材及配件选用优质成型铝材, 铝材厚度为 1.0 mm。</p> <p>7. 包含移动式边柜尺寸: 500-600*500*800-900, 抽屉层数 5-7 层,</p> <p>8. 零件: 配有键盘架, 活动柜体两侧配有不锈钢拉手, 轮子支架: 整个支架任何一个部件为 304 材质, 轮子可旋转、可锁定</p>	<p>符合</p> <p>1.0mm</p> <p>符合</p> <p>拉手非不锈钢</p> <p>符合</p> <p>不适用</p> <p>符合</p> <p>活动柜无不锈钢拉手 支架非不锈钢</p>	<p>B</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>B</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A</p>	不符合
54	<p>实木沙发 (影像科 1、名医堂 1、体检科 1)</p>	<p>1. 采用胡桃木, 扶手等主要部件用材宽度大于 10cm, 厚度大于 5cm, 木材四面刨光处理, 结合部位无松动。其他部位采用整体胡桃木材, 非指接木。</p> <p>2. 座包及背包为牛皮。</p> <p>3. 茶几台面: 使用天然大理石, 厚度不小于 15mm, 做厚边处理。</p> <p>4. 规格为单人位+单人位+三人位+长茶几+方茶几。</p>	未到货	<p>A</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A</p>	—

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 13 页 共 19 页

(3) 国家标准性能要求

货物名称: 主席台

合同序号: 10

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测结果	项目分类	单项结论
1	外观要求				
	木制品外观				
	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材;	符合	A	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%;	符合	A	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊;	符合	B	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不超过12mm(特殊设计要求除外);	符合	B	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂道	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂道应进行修补加工(最大单个长度或直径小于5mm的缺陷不计),缺陷数外表不超过4个,内表不超过6个;	符合	A	符合
	其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工。	符合	B	符合
	人造板件外观				
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合	B	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合	B	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合	B	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合	A	符合
	家具五金件外观				
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱;	符合	A	符合
		表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;	符合	B	符合
	塑料件外观	塑料件表面应光洁,应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。	符合	B	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	侧板及背板 底部未封边	A	不符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;	符合	A	符合
		板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合	B	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合	A	符合
		贴面应严密、平整,不应有明显透胶;	符合	B	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 14 页 共 19 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测结果	项目分类	单项结论
	漆膜外观要求	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰,无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	A B A B B A A B	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	力学性能要求				
	桌面垂直加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357. 7-1995 中 5. 1 的规定试验后, 应无倾翻现象	符合	A	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357. 7-1995 的 5. 2 的规定试验, 应无倾翻现象	符合	A	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 15 页 共 19 页

货物名称: 沙发

合同序号: 17

(QB/T1952.1-2012 软体家具沙发)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	项目分类	单项结论
1	产品用料、 加工 木制件	外表用料: (1) 针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用; 2) 材色和纹理应相似	符合	B	符合
		外表用料不应使用: (1) 贯通裂缝材; 2) 昆虫尚在侵蚀的木材; (3) 腐朽材; (4) 死节材; (5) 未经处理带有树脂囊的木材; (6) 脱胶的人造板材; (7) 带有树皮的木材	符合	A	符合
		外表用料不应使用: 1) 节子宽度超过材宽 1/3 的木材; 2) 节子直径超过 12mm 的木材	符合	A	符合
		外表用料正视面板不应: 1) 有裂纹; 2) 有缺棱	符合	A	符合
	摩擦声	外表用料侧视面板裂纹、缺棱应进行修补加工	符合	B	符合
		徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合	A	符合
2	外观性能 面料	面料应保持清洁, 无破损	符合	A	符合
		皮革面料应: (1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合	A	符合
		面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合	B	符合
		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合	B	符合
	缝绉和包覆 木制件	面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合	B	符合
		外表木制件应平整精光: (1) 无啃头; (2) 无刨痕; (3) 无崩茬; (4) 无逆纹; (5) 无沟纹	符合	B	符合
		外表木制件应: (1) 倒楞均匀; (2) 圆角和弧度及线条对称均匀; (3) 顺直光滑	符合	B	符合
		漆膜涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无针	符合	B	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

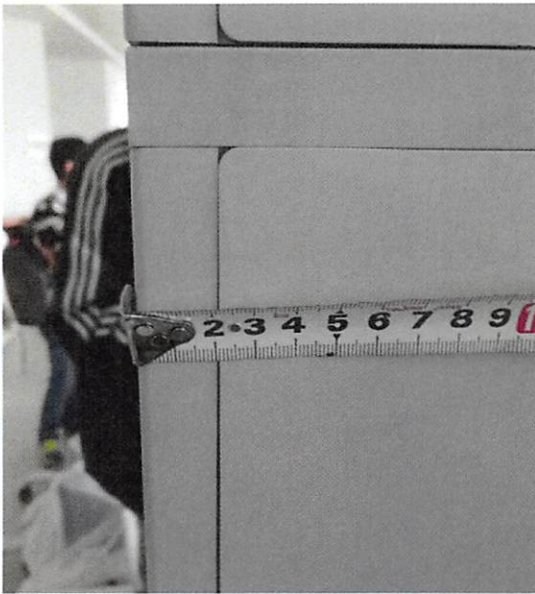
第 16 页 共 19 页

序号	检测项目	标准要求	实测结果	项目分类	单项结论
	五金件及其 配件安装	孔; (3) 无皱皮或无涨边; (4) 无明显积粉或杂渣; 5) 无明显刷毛; 6) 无明显色差 漆膜涂层应: (1) 无漏漆; (2) 无明显鼓泡; (3) 无涂层脱落或裂纹	符合	A	符合
		安装应配合严密牢固	符合	B	符合
		安装固定孔(选择孔除外)不应漏拧连接螺丝或少件	符合	B	符合
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位	符合	A	符合
		座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。	符合	A	符合
		外露部件应无刃口或毛刺。	符合	A	符合

(4) 现场照片



图 1



图二



图三

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

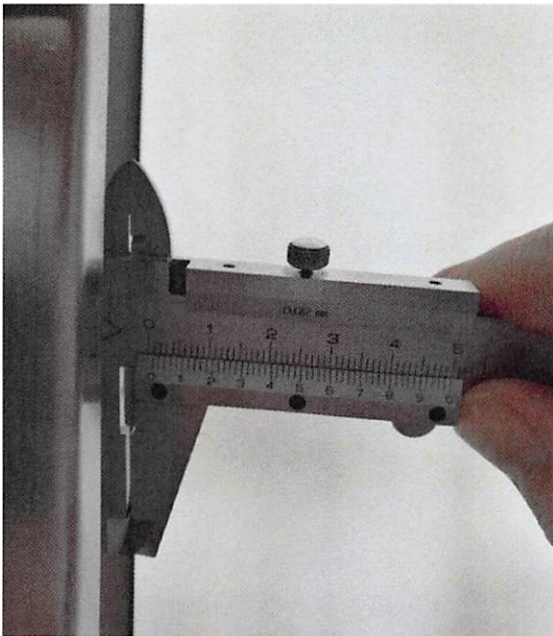
第 18 页 共 19 页



图四



图五



图六



图七

政府采购项目抽检报告

报告编号: 177600152

第 19 页 共 19 页



图八

