



深圳市赛德检测技术有限公司  
SHENZHEN SAIDE TESTING THCHNOLOGY CO., LTD.

报告编号: SZF-CY-X-161019-01

本报告页数: 12 页

## 深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2015105479

项目名称: 综合家具一批 (Y)

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳大学

中标单位: 深圳东港嘉胜家具制造有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一六年十一月三日

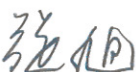
检测报告专用章

### 一、履约评价抽检总结

项目名称	综合家具一批 (Y)		
采购单位	深圳大学		
中标供应商	深圳东港嘉胜家具制造有限公司		
抽检委托单位	深圳市政府采购中心		
招标项目编号	SZCG2015105479	现场抽检日期	2016 年 10 月 18 日
现场抽检地点	深圳大学创业园	环境条件	室内
现场抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 招标文件 (采购需求) <input type="checkbox"/> 投标文件 <input checked="" type="checkbox"/> 合同 <input checked="" type="checkbox"/> 标准 (标准号: 详见《深圳市政府采购项目合同履行评价抽检方案》) <input type="checkbox"/> 其它		
现场抽检结果汇总	<p>经现场抽查, 发现存在以下几方面不符合点:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、地柜的抽屉底板、侧板未进行封边或涂饰处理, 与标准要求不符;</li> <li>2、椅子的升降机构升降不灵活, 与标准要求不符;</li> <li>3、屏风办公台台面实测为 25mm 刨花板, 与合同要求的“台面为 30mm 三聚氰胺防火板”不符;</li> <li>4、屏风办公台台面上无有机玻璃隔板, 与合同要求不符;</li> <li>5、会议桌台面厚度实测为 25mm, 与合同要求的“台面为 30mm 三聚氰胺防火板”不符。</li> </ol> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 <u>89.46</u> 分, 抽检结果评价等级为良。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目抽检单。</p>		

批准: 

审核: 

主检: 

### 附表一: 商务要求

项目编号: NSCG2016115069

序号	抽检项目	项目要求	现场抽检结果	评定
1	交货时间	合同签订后 15 天内安装到位。	符合合同要求	符合
2	数量	根据合同要求。	符合合同要求	符合



## 附表二: 国家标准要求

产品名称: 会议桌

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(桌类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
平整度(mm)	面板、正视面板件: $\leq 0.2$	<0.04	符合	
底脚平稳性(mm)	$\leq 2.0$	<0.1	符合	
木制件外观	贯通裂缝	★应无具有贯通裂缝的木材	无木制件	——
	腐朽材	★外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	无木制件	——
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	无木制件	——
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	无木制件	——
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	无木制件	——
*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无木制件	——	
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	无干花、湿花	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	无干花、湿花	符合
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内	无污斑	符合
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	无表面划痕	符合
	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	无表面压痕	符合
	色差	表面应无明显色差	无色差	符合
鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合	

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	无启闭部件	——
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	无车木工艺	——
		★家具锁锁定、开启应灵活	无家具锁	——
	★脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	



## 产品名称: 转角书板、地柜

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
平整度(mm)		面板、正视面板件: $\leq 0.2$	<0.04	符合
底脚平稳性(mm)		$\leq 2.0$	<0.1	符合
木制件外观	贯通裂缝	★应无具有贯通裂缝的木材	无木制件	——
	腐朽材	★外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	无木制件	——
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	无木制件	——
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	无木制件	——
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	无木制件	——
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无木制件	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	无干花、湿花	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	无干花、湿花	符合
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内	无污斑	符合
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	无表面划痕	符合
	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	无表面压痕	符合
	色差	表面应无明显色差	无表面压痕	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	无色差	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	无喷涂工艺	——
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	无喷涂工艺	——
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	无焊接件	——
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	无焊接件	——
木工要求		★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	抽屉底板侧板未进行封闭或涂饰处理 (见图一、图四)	不符合
		★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		★贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	无车木工艺	——
		★家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合
		★脚轮旋转或滑动应灵活	符合要求	符合



产品名称: 椅子

标准依据: QB/T 2280-2007 《办公椅》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
软、硬包件外观	★构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
	构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	
	软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无褶皱。	无软包件	
其他外观要求	★产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	符合
	★产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	符合
	产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	符合
	装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	符合
	★升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节节后灵活、可靠, 调节自如, 并且有锁定装置。	升降机构升降不灵活	不符合
	★脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	符合


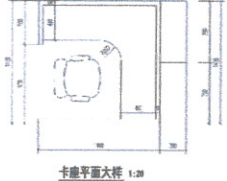

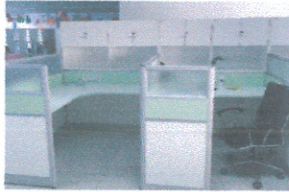




**产品名称: 屏风办公台**

**标准依据:** 参考GB/T 22792.1-2009《办公家具 屏风 第1部分: 尺寸》  
 GB 22792.2-2008《办公家具 屏风 第2部分: 安全要求》  
 GB/T 22792.3-2008《办公家具 屏风 第3部分: 试验方法》

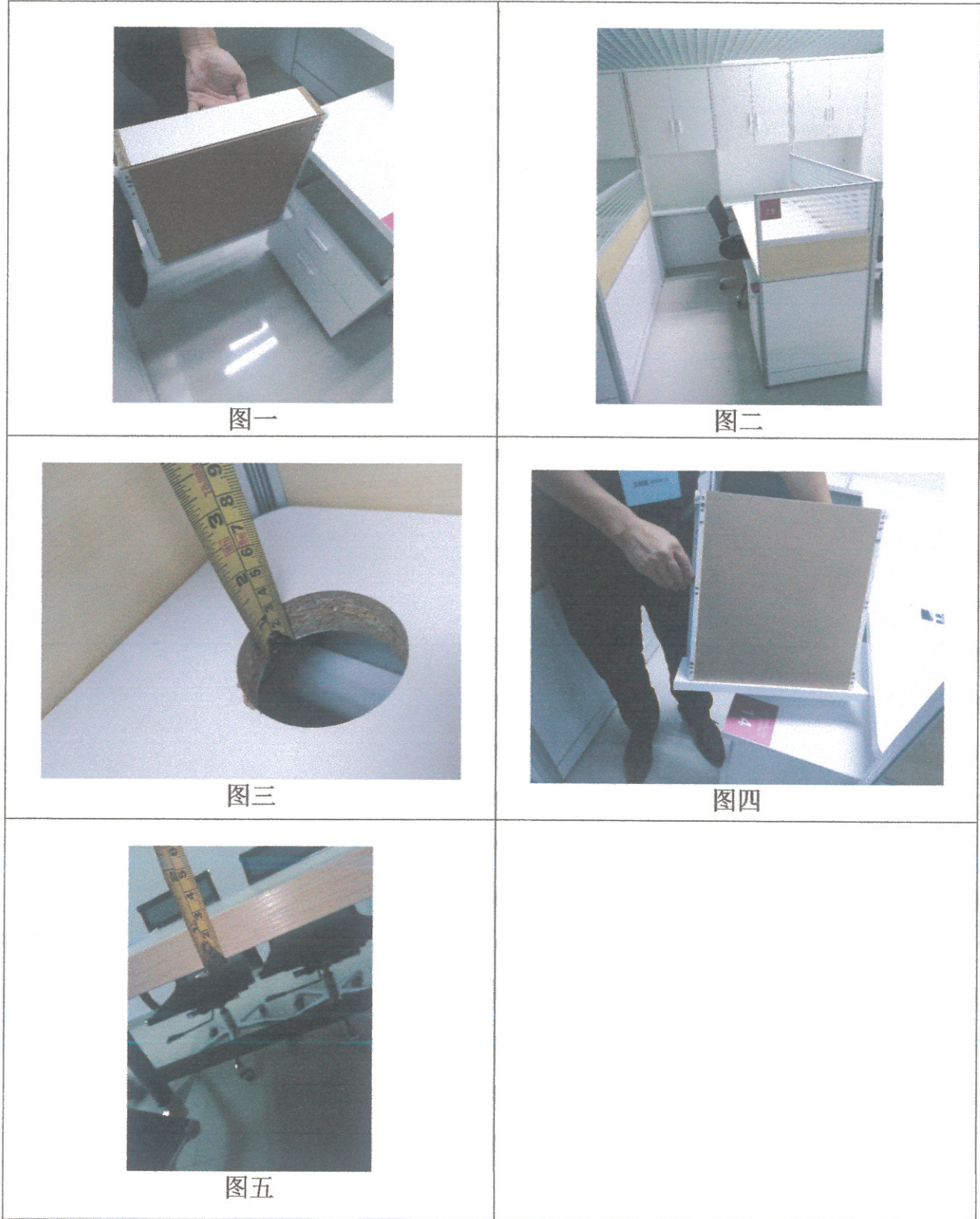
检验项目	标准要求	实测结果	评定
<p>屏风工艺要求</p>	<p>屏风的设计应尽可能地减少对用户伤害的危险。在预定的正常使用期内, 用户可接触的屏风所有部件, 其设计应避免造成人体伤害和财产损坏。</p> <p>这些要求应满足:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2 mm;</li> <li>——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2 mm;</li> <li>——其他所有的边应圆滑、无毛刺;</li> <li>——中空部件的端部应封闭或覆盖;</li> <li>——可移动和可调节的部件设计应避免伤害和误操作。</li> </ul>	<p>符合要求</p>	<p>符合</p>
<p>屏风上安装的部件移出试验</p>	<p>试验方法: GB/T 22792.3-2008 中 6.5</p> <p>按照制造商的说明装配组件。</p> <p>在屏风前边最不利的点, 按要求对空载部件施加一向上的力。</p> <p>屏风上安装的部件:</p> <p>工作台面, 向上的加载力 200 N;</p> <p>★要求: 试验时, 所有组件不应被移出, 结构上不应损坏。</p>	<p>符合要求</p>	<p>符合</p>

附表三: 招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	创客工作台 (带四抽屉)		规格: 1600mmW*600mmD*750mmH, 带四抽屉 材质: 1.白色管厚足钢脚架结构, 烤漆; ★2.台面为 30mm 三聚氰胺防火板, PVC 工程封边; ★3.台面贴防静电皮, 带走线槽; 4.抽屉轨道采用三节轨;	该产品现场未安装	—
2	屏风办公台 (加转角书柜, 含地柜)	   	规格: 1.屏 风 办 公 台 (W1400mm*D1400*H1200)mm, 其中桌子高度 700mm, 桌面屏风高度 500mm, 带地柜 2.转角书柜, 1400mmW*300mmD*2000mmH, 桌面以上柜体含四个柜子, 其中两个柜子须有 4 扇柜门。 (参见图片) 材质: 1.氧化铝合金边框, 带条纹磨砂玻璃 ★2.台面为 30mm 三聚氰胺防火板, PVC 工程封边 ★3.三聚氰胺贴面, 用枫木或橡木浅色纹理; 4.台面上有机玻璃隔板须有红、黄、蓝、紫等多种颜色, 颜色平均分布在 80 张办公台中 5.商家可以根据场地尺寸适当缩小单个办公台, 增加整体数量, 但不能减少。	2. 实测台面为 25mm 刨花板 (见图三) 4. 无隔板 (见图二)	不符合
3	椅子		规格: 详见图片参数 材质: 面料: 采用网纹布打面。 ★2、底盘: 采用多功能底盘, 无极调节锁定, 带同步倾仰机构。 3、五星脚: 采用优质铝合金抛光五星脚, 带尼龙万向脚轮。 ★4、扶手: 钢制电镀扶手有皮套。	符合要求	符合



现场抽检不符合项目照片:



有限公司

\* \* \* \* \*

(报告结束)