

报告编号: SZF-CY-X-161123-01

本报告页数: 13 页

深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2016129669

项目名称: 综合家具一批 (Y)

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳港引航站

中标单位: 深圳东港嘉胜家具制造有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一六年十二月九日

检测报告专用章

一、履约评价抽检总结

项目名称	综合家具一批 (Y)		
采购单位	深圳港引航站		
中标供应商	深圳东港嘉胜家具制造有限公司		
抽检委托单位	深圳市政府采购中心		
招标项目编号	SZCG2016129669	现场抽检日期	2016 年 11 月 23 日
现场抽检地点	南山区临海大道 59 号海运中心口岸楼	环境条件	室内
现场抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 招标文件 (采购需求) <input type="checkbox"/> 投标文件 <input checked="" type="checkbox"/> 合同 <input checked="" type="checkbox"/> 标准 (标准号: 详见《深圳市政府采购项目合同履行评价抽检方案》) <input type="checkbox"/> 其它		
现场抽检结果汇总	<p>经现场抽查, 发现存在以下几方面不符合点:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、写字台框架板件拼接部分有开裂, 与标准要求不符; 2、写字台底板和背板未涂饰处理, 与标准要求不符; 3、写字台未配强化玻璃台面, 与合同要求不符; 4、大茶水柜、办公台、文件柜、衣柜的路轨品牌采用“联盛”、门铰品牌无法识别, 与合同要求的“采用 TEVEL 三节走珠路轨, FGV 门铰”不符; 5、文件柜 (序号 11) 规格实测为 (1800W*430D*2500H)mm, 与合同要求的“(1800W*420D*2650H)mm”不符; 6、文件柜 (序号 12) 规格实测为 (1335W*450D*2500H)mm, 与合同要求的“(1350W*420D*2650H)mm”不符; 7、衣柜 (序号 13) 规格实测为 (1500W*600D*2500H)mm, 与合同要求的“(1500W*600D*2600H)mm”不符; 8、会议台规格实测为 (5500W*2100D*760H)mm, 与合同要求的“(5500W*2600D*760H)mm”不符; 9、货架厚度实测为 1.2mm, 与合同要求的 1.6mm 不符。 <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 86 分, 抽检结果评价等级为良。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目抽检单。</p>		

批准: 

审核: 

主检: 

附表一: 商务要求

项目编号: SZCG2016129669

序号	抽检项目	项目要求	现场抽检结果	评定
1	交货时间	签订合同后 30 天 (日历日) 内产, 并按照甲方的进度要求送货安装。	符合合同要求	符合
2	数量	根据合同要求。	符合合同要求	符合

附表二: 国家标准要求

产品名称: 写字台

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(桌类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	0.08	符合	
底脚平稳性(mm)	≤2.0	<0.1	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	★外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无其他轻微材质缺陷	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	★外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	——	——
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	——	——
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	——	——
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	——	——
木工要求		★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	非交接面未进行封边或涂饰处理 (见图一)	不符合
		★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		★封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	出现开裂现象 (见图二)	不符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		★各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		★各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	——	——
		★家具锁锁定、开启应灵活	——	——
		★脚轮旋转或滑动应灵活	——	——

产品名称: 办公椅

标准依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(椅类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	—	—	
底脚平稳性(mm)	≤2.0	<0.1	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	★外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3,直径不超过 12mm(特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计),缺陷数外表不超过 4 个,内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工	—	—
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	—	—
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	—	—
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑;其他外表,允许 1 处,面积在 3mm ² ~30mm ² 内	—	—
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕;其他外表,不允许有明显划痕。	—	—
	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕;其他外表,不允许有明显压痕。	—	—
	色差	表面应无明显色差	—	—
鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	—	—	

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	★焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		★焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		★人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	——	——
		★板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	——	——
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	——	——
		★封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	——	——
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	——	——
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		★各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		★各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
		★家具锁定、开启应灵活	符合要求	符合
	★脚轮旋转或滑动应灵活	符合要求	符合	

产品名称: 会议椅

标准依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(椅等)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.2 形状和位置公差				
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: ≤2.0		——	——
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	★焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		★焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	★铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	符合要求	符合
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	——	——
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	★电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	——	——
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
	其他外观要求	★在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
★固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
其他外观要求	★启闭配件、部件应启闭灵活。	——	——	
	★脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	——	——	

产品名称: 沙发

标准依据: 参考 QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》


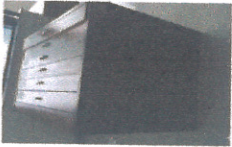

检验项目	标准要求	实测结果	评定
2. 外观性能			
面料	★面料应保持清洁, 无破损	左扶手面料 破损 (见图三)	不符合
	纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	符合要求	符合
	皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合
缝纫和包覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合
	嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	扶手嵌线不 对称 (见图四)	不符合
	外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	—	—
	面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合

附表三: 招投标技术规格要求

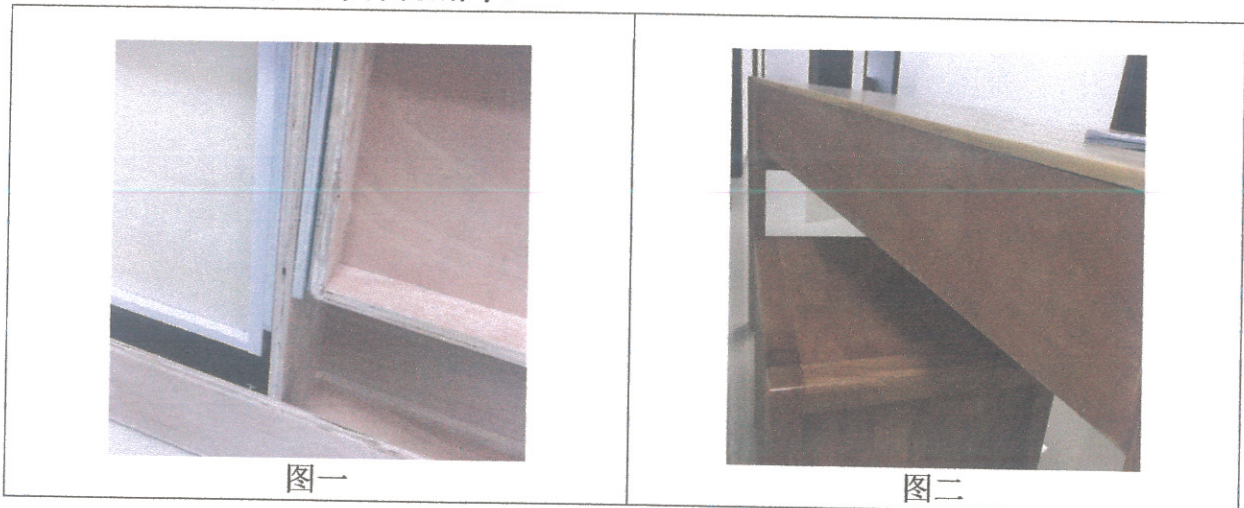
序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	中班椅		★黑色真皮, 高密度海绵, 实木架。 饰面: 聚脂漆, 无尘喷涂。	符合要求	符合
2	大茶水柜		规格: (1200W*400D*830H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV门铰。 饰面: 聚脂漆。	联盛牌导轨, 门铰品牌无法识别 (见图六)	不符合
3	写字台		规格: (1400W*650D*750H) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮。 饰面: 聚脂漆。配强化玻璃台面。	无配强化玻璃台面	不符合
4	写字椅		★实木椅架, 卯榫结构, ★真皮。 油漆: 聚脂漆。	符合要求	符合
5	单人床		规格: (1200W*2000D) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。	符合要求	符合
6	床头板	参照上述独立单人床	规格: (1200W) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。	符合要求	符合
7	床垫		规格: (1200W*1950D*150H) mm ★金海马牌棕海绵单面弹力床垫	符合要求	符合
8	床头柜		规格: (550W*408D*460H) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。	符合要求	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
9	办公台		规格: (1800W*900D*760H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	联盛牌导轨, 门铰品牌无法识别 (见图七)	不符合
10	办公椅		★黑色真皮, 高密度海绵, 实木架。 饰面: 聚脂漆, 无尘喷涂。	符合要求	符合
11	文件柜		规格: (1800W*420D*2650H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	实测规格: (1800W× 430D×2500H) mm	不符合
12	文件柜		规格: (1350W*420D*2650H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	实测规格: (1335W× 450D×2500H) mm	不符合
13	衣柜		规格: (1500W*600D*2600H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	实测规格: (1500W× 600D×2500H) mm	不符合
14	衣柜		规格: (1650W*600D*2650H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	实测规格: (2175W× 600D×2500H) mm	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
15	衣柜		规格: (1100W*600D*2650H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	实测规格: (1500W× 600D×2500H) mm	符合
16	会议台		规格: (5500W*2600D*760H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	实测规格: (5500W× 2100D×760H) mm	不符合
17	会议椅		★黑色真皮, 高密度海绵, 实木架, 饰面: 聚脂漆, 无尘喷涂。	符合要求	符合
18	大茶水柜		规格: (1200W*400D*830H) mm ★实木皮饰面, 实木封边, 基材中纤板。 ★“TEVEL”三节走珠路轨, FGV 门铰。 饰面: 聚脂漆。	门铰品牌不是 “FGV” (见图五)	不符合
19	长茶几		规格: (1400W*900D*450H) mm ★中密度板外贴实木皮。 饰面: 聚脂漆。 ★天然大理石台面。	符合要求	符合
20	写字台		规格: (1400W*650D*750H) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。 ★配强化玻璃台面。	无玻璃台面	不符合
21	写字椅		★实木椅架, 卯榫结构。 ★真皮。 油漆: 聚脂漆。	符合要求	符合
22	单人床		规格: (1200W*2000D) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。	符合要求	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
23	床垫	常规	规格: (1200W*1950D*150H) mm ★金海马牌棕海绵单面弹力床垫	符合要求	符合
24	床头柜		规格: (550W*408D*460H) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。	符合要求	符合
25	海图柜		规格: (1280W*910D*890H) mm ★实木框架+密度板+实木贴皮组装。 饰面: 聚脂漆。	符合要求	符合
26	货架	常规	规格: (1200W*600D*2000H) mm ★1.6 厚 304 不锈钢方通型材, 分三层。 ★15 厚夹板台面。	厚度为 1.2mm (见图八)	不符合
27	沙发		★规格: (三人位) ★黑色真皮, 高密度海绵, 实木架。 饰面: 聚脂漆, 无尘喷涂。	符合要求	符合
备注		1. “——” 表示不适用。			

现场抽检不符合项目照片:





同发公司
章

* * * * *

(报告结束)