

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 1 页 共 11 页

项目名称: 后勤统筹家具
项目编号: SZCG2016127195
合同编号: ——
采购单位: 深圳职业技术学院
供应商: 深圳市沃得盛家具有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院

(检验)



签发日期: 2016年08月25日


签发人: 吴海琦
审核: 郭洪智
主检: 杨建祺

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 2 页 共 11 页

一、抽检总结

项目名称	后勤统筹家具		
采购单位	深圳职业技术学院		
中标供应商	深圳市沃得盛家具有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2016127195	现场抽检日期	2016/10/20
现场抽检地点	深圳职业技术学院	环境条件	/
现场抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 招标文件(采购需求) <input type="checkbox"/> 投标文件 <input checked="" type="checkbox"/> 合同 <input checked="" type="checkbox"/> 标准(标准号: 详见《深圳市政府采购项目合同履行评价抽检方案》) <input type="checkbox"/> 其它		
抽检结果	<p>经现场抽查, 发现存在以下几方面不符合点:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、第 6 项, 办公椅, 现场未见; 2、第 13 项, 学生凳子(医护), 无尼龙脚轮, 与合同要求“尼龙脚轮”不符;(图 1) 3、第 14 项, 椅子(经济学院), 座垫尺寸(430×410) mm, 靠背(570×545) mm, 与合同要求的“座垫尺寸(570×600) mm, 靠背(570×545) mm”不符。(图 2) <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 <u>94.2</u> 分, 抽检结果评价等级为 <u>良</u>。</p> <p>具体检测数据详见政府采购履约评价报告。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>检验机构代表签字: _____ 检验检测专用章 (1) 2016 年 10 月 20 日</p> </div>		

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 3 页 共 11 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	项目分值	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	交货时间: 合同签订后 60 个日历日内交货, 交货地点: 深圳市南山区职业技术学院。	6	在抽检现场, 16 项货物中, 第 6 项办公椅未送货	4
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	7	除第 6 项办公椅, 其他已全部送货	5
3	质量	乙方提供完好、全新的原包装产品(包括零配件), 随机技术资料齐全。	7	符合	7

主 检:

柯建祺

审 核:

郭洪智

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 4 页 共 11 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目重要程度分类	单项结论
1	办公台	1、1500×700×760	符合	b	符合
		2、钢板材料采用厚度为 1.0mm 的电解冷轧钢板。钢板表面处理: 采用固体塑料粉末。	1.0mm	a	符合
		3、优质 25mm 干燥中密度纤维板。面贴防火台面板, 采用 PVC 胶边封边, 厚度 2mm。台面前鸭嘴边包边, 后圆边。主、副台均开过线孔, 塑料线盒盖。	符合	a	符合
		4、路轨采用三节导轨。	符合	a	符合
		5、抽屉有优质 PVC 接手, 锁具为高档锁具。托盘采用钢制键盘	符合	b	符合
		6、结构: 主台+副台, 主台, 带前挡板, 1 个带三斗吊抽, 抽屉带联动锁, 1 个钢制键盘架; 副台带 1 个空格柜, 含一块活动层板。	符合	a	符合
2	文件柜	规格: 900W*450D*2000H (单位: mm)	符合	b	符合
		颜色: 灰白材质: 钢材 1.0mm 厚冷轧钢板 (包括背板、柜体、层板均为不低于 1.0mm 厚), 门内侧有加强筋加固; 带智能密码锁。	1.0mm	a	符合
			符合	a	符合
3	文件柜 (上玻璃下铁门)	规格: 900W*450D*2000H	符合	b	符合
		钢制, 上玻璃下铁门。材质: 不低于 1.0mm 电解冷轧钢板 (包括背板、柜体、层板均为不低于 1.0mm 厚)。	1.0mm	a	符合
		玻璃推拉门需配锁。门内不少于四块可调隔板。每块层板均有不少与 2 条加强筋。	符合	a	符合
4	餐椅	规格: 895mm*445mm*420mm;	符合	b	符合
		材质: 全实木, 橡胶木。清漆涂饰。	符合	a	符合
5	办公卡位	规格: 1600W*1800D*1300H (单位: mm)。	符合	b	符合
		配置: IT 屏风 1 位, 台面板 (含键盘架) 1 个, 活动钢抽柜 1 个, 活动移门柜 1 个, 更衣柜 1 个, 主机架 1 个。	符合	a	符合
		1、职员卡位屏风:			
		A: 框架: 铝合金挤压而成, 铝材厚 2.0mm, 表面通过静电喷涂。	符合	a	符合
		B: 连接件: 采用铝合金压铸而成。	符合	b	符合
		C: 屏风钢板 (规格详见附图所示) 台面以下钢板材料采用厚度为 1.0mm 的电解冷轧钢板。网状冲孔或凸圆。	1.0mm	b	符合
D: 钢板表面处理: 采用固体塑料粉末。	符合	b	符合		
E: 外观: 屏风厚度为 28—32mm, 连接件及边盖均采用铝合金材料, 边盖外观为锥形。	30mm	b	符合		
F: 钢板外形处理: 台面以下采用网状	符合	b	符合		

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 6 页 共 11 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	项目重要程度分类	单项结论
		小格高度: 0.35 米 小格宽度: 0.125 米 材质说明: 三聚氰胺板加透明玻璃。	350mm 125mm 符合	b b a	符合 符合 符合
9	杂志柜 (建工)	888W457D1778H; 材质: 1.0mm 电解冷轧钢板。 层架可上翻, 背后可存放。	符合 1.0mm 符合	b a b	符合 符合 符合
10	沙发	三人位沙发: 2000W920D860H 单人位沙发(每套 2 个): 1000W920D860H 茶几: 1200W600D430H。 沙发: 材质: 座面、靠背真皮, 实木架。 茶几: 材质: 木皮, 白木封边, 基材中密度纤维板。饰面: 开放式或封闭式哑光漆。	符合 符合 符合 符合(木架无法查看) 符合	b b b a b	符合 符合 符合 — 符合
11	沙发 2	1+1+3+长几+方几; 沙发规格: 长位: 1700W780D850H, 单位: 750W780D850H; 长几: 1200W600D380H, 方几: 600W600D430H, 实木。	符合	b	符合
12	学生凳子	深 420mm×宽 430mm×高 850mm (座高 450mm); 材质: 1. 采用金属原料, 30×15×1.4mm 椭圆钢质管; 表面喷涂材料采用优质银灰色粉体喷涂, 固定螺丝不外露, 镙丝镙母均需要经过电镀防锈处理。 2. 靠背座垫采用 PP 塑胶一体成型, 厚度 5mm, 材料可回收使用。	符合 符合 符合	b a a	符合 符合 符合
13	学生凳子 (医护)	34*47cm (凳子面直径*高度) 不锈钢架, 带踏脚。尼龙脚轮。	符合 无尼龙脚轮	b a	符合 不符合
14	椅子 (经济学院)	椅面材质: 暗红色优质布艺; 座垫(宽*深): 570*600mm; 靠背(宽*): 570*545mm; 脚架: 钢制电镀脚架。	符合 (430×410) mm (460×390) mm 符合	a b b a	符合 不符合 不符合 符合
15	椅子 (动画学院)	宽度: 47 厘米; 深度: 52 厘米 座宽: 42 厘米; 座深: 43 厘米 座高: 45 厘米; 高度: 83 厘米 腿框/ 支撑杆: 钢管, 环氧/聚酯粉末涂层; 插入件: 锌; 座/ 靠背: 塑料	(470×520) mm (420×430) mm 座: 450mm, 背: 830mm 符合	b b b b	符合 符合 符合 符合
16	椅子	椅面材质: 塑料粒子, 蓝色; 座垫(宽*深): 450*400mm; 靠背(宽*高): 450*400mm; 脚架: 30*15mm 且管/表面闪银; 脚塞-黑	符合 符合 符合 符合 符合	b b b b b	符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 7 页 共 11 页

样品名称: 沙发 (序号 10)

QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	项目分类	单项结论
1	摩擦声	徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属件摩擦或撞击等响声	符合	a	符合
2	外观性能 面料	面料应保持清洁, 无破损 皮革面料应: (1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合 符合	a a	符合 符合
	缝纫和包覆	面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外露线头 嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合 符合	b b	符合 符合
		面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合	b	符合
		木制件 饰面	人造板制成的零部件外露部位应封边处理, 封边应平整无脱胶、无漏胶 木制件: 漆膜涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无针孔; (3) 无皱皮或无涨边; (4) 无明显积粉或杂渣; 5) 无明显刷毛; 6) 无明显色差 漆膜涂层应: (1) 无漏漆; (2) 无明显鼓泡; (3) 无涂层脱落或裂纹	符合 符合 符合	a b a
	五金件及其 配件安装	安装应配合严密牢固	符合	b	符合
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位	符合	a	符合
		座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。	符合	a	符合
		外露部件应无刃口或毛刺。	符合	a	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 8 页 共 11 页

学生凳子 (序号 12)

GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	项目分类	单项结论
1	金属件外观要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 涂层应无漏喷、锈蚀	符合	a	符合
	管材		符合	a	符合
	焊接件		符合	a	符合
	喷涂层		符合	a	符合
	塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合	a	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外) 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合	a	符合	
		符合	a	符合	
		符合	a	符合	
2	椅类力学 跌落试验	腿或基座大于 200mm 可叠放的椅子: 450mm, 10° 跌落 10 次 腿或基座大于 200mm 的非叠放转椅: 200mm, 10° 跌落 10 次 腿或基座短于 200mm 的椅、凳: 100mm, 10° 跌落 10 次 经 GB/T10357.3-1989 的 6.12 试验后按下列要求 评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手揸压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 活动部位(门、抽屉等) 开关应灵活; 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合	a	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT167603151

第 9 页 共 11 页

样品名称: 办公卡位 (序号 5)

GB22792.2-2008 《办公家具 屏风 第 2 部分: 安全要求》

序号	检测项目	标准要求	实测情况	项目分类	单项结论
1	屏风工艺要求	——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm;	符合	a	符合
		——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm;	符合	a	符合
		——其他所有的边应圆滑、无毛刺;	符合	a	符合
		——中空部件的端部应封闭或覆盖;	符合	a	符合

三、抽检现场照片

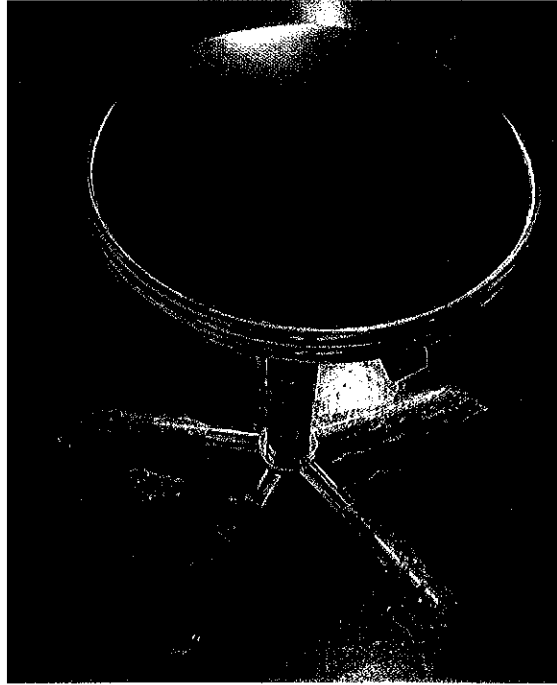


图 1

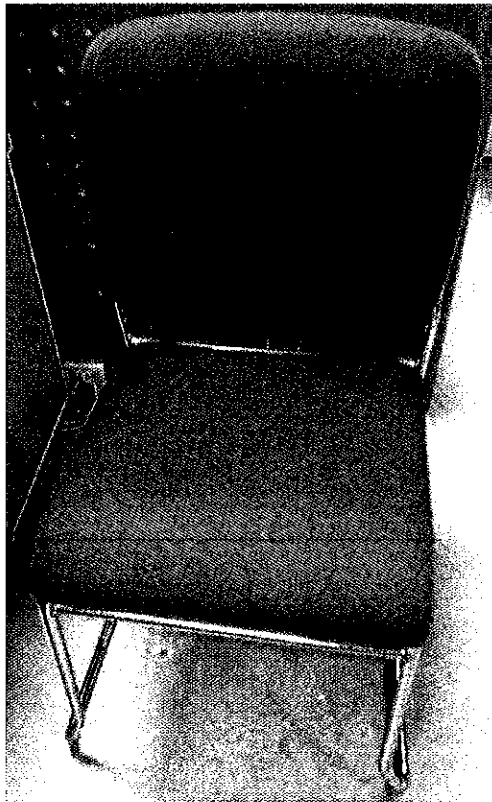


图 2

