

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 1 页 共 20 页

项目名称: 医学实验室家具采购
项目编号: SZCG2015061035
合同编号: ——
采购单位: 中国医学科学院肿瘤医院深圳医院
供应商: 深圳市嘉鸿顺实业有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2016年6月27日


签发人: 吴海琦
审核: 郭洪智
主检: 柯建祺

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 2 页 共 20 页

一、抽检总结

项目名称	医学实验室家具采购		
采购单位	中国医学科学院肿瘤医院深圳医院		
中标供应商	深圳市嘉鸿顺实业有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2015061035	现场抽检日期	2016/5/31
现场抽检地点	中国医学科学院肿瘤医院深圳医院	环境条件	/
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案、招标文件及采购合同		
抽检结果	<p>在抽检现场，情况如下：</p> <p>一、商务方面。</p> <p>1、50 项货物中，3 项洗手台、12 项高温台、17 项操作柜（记录台柜）、23 项 PVC 工作台、27 项档案架、30 项麻醉实习工作台、32、33 项标本架、37 项铁柜均未送货。</p> <p>2、50 项货物中，8 项、15 项通风柜、16 项腐蚀性液体储存柜、20 项摇臂式资料架、31 项通风橱、43 项文件柜带密码锁均到货未安装</p> <p>二、技术方面</p> <p>1、序号 7 切片文件柜，底座无调节承重轮，与招标文件中“底座设有方向承重轮”不符；（图一）</p> <p>2、序号 19、38 鞋柜，无门、无锁，与招标文件中“每个门带锁”不符；（图二）</p> <p>3、序号 24 实验靠背椅，座面可调至离地 585mm，与招标文件中“可调至离地面 822mm”不符；（图三）</p> <p>4、序号 24 实验靠背椅，脚踏环不可调，与招标文件中“脚踏环可调”不符；（图四）</p> <p>5、序号 25 不锈钢货架、序号 26 不锈钢货架、序号 28、29 货架，层板无放名牌的功能，与招标文件中“层板前面有放名牌功能”不符；（图五）</p> <p>6、序号 35 气动椅、序号 36 升降凳，脚踏环高度不可调，与招标文件中“脚踏环高度可调”不符；（图六）</p> <p>具体数据详见政府采购抽检报告。</p> <p style="text-align: right;"> 检验机构代表签字：  2016 年 5 月 31 日 </p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 3 页 共 20 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	交货时间：签订合同后 30 个日历天内交货。 交货地点：甲方指定的地点。	50 项货物中，9 项货物未送货；6 项货物到货未安装	不符合
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	甲乙双方还未对该项目进行验收	——
3	验收	甲方应当在到货后的 30 个日历日内对货物进行验收，需要乙方对货物或系统进行安装调试的，甲方应在货物安装调试完毕后的 30 个日历日内进行质量验收	甲乙双方还未对该项目进行验收	不符合

主 检：柯 秉 祺

审 核：郭 洪 智

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 4 页 共 20 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
1	实验台（边台）+实验室操作台+操作台+操作柜	<p>材料和工艺要求：</p> <p>1. 主架：采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂；</p> <p>2. 前、后连接件：采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂。主架和连接件各连接的孔，全部采用拉铆螺母；</p> <p>3. 台面：选用≥19mm 黑色实心理化板。</p> <p>4. 柜身/抽屉/活动背板：采用 1.2mm 电解板；</p> <p>5. 铰链：采用自闭式缓冲铰链，不锈钢材料；</p> <p>6. 滑轨：采用三节缓冲导轨，柜筒进出顺畅灵活；</p> <p>7. 拉手：锌合金弓字型明拉手；</p> <p>8. 插座：按 4 个/1.5 米配置，五孔 10A /250V 的多功能带开关插座；</p> <p>9. 桌上型洗眼器（按采购方实际要求安装桌上型洗眼器）。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>19mm</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	符合
2	实验台+五角柜	<p>材料和工艺要求：</p> <p>1. 主架：采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂；</p> <p>2. 前、后连接件：采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>3. 选用≥19mm 实心理化板。</p> <p>4. 柜身/抽屉/活动背板：采用 1.2mm 电解板；</p> <p>5. 铰链：采用 H 自闭式缓冲铰链，不锈钢材料；</p> <p>6. 滑轨：采用三节缓冲导轨；</p> <p>7. 拉手：锌合金弓字型明拉手</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	符合
3	洗手台	<p>材料和工艺要求：</p> <p>1. 分体立柱陶瓷结构，水盆和立柱须一体成型；</p> <p>2. 感应水龙头</p>	未送货	——
4	三联水龙头	材料和工艺要求：桌面安装型，含进水管	符合	符合
5	PP 水槽	材料和工艺要求：pp 材质，一体成型，内部附有滤水垫片、滤水提笼及塑料止水盖，另附 pp 材质组合式存水弯。	符合	符合
6	操作柜（记录台柜）	<p>材质及工艺要求</p> <p>1. 台面：选用≥19mm 黑色实心理化板。</p> <p>2. 钢架结构：30*50mm 不锈钢的钢腿，整体为框架结构。</p> <p>3. 侧板：采用 1.2mm 不锈钢板；</p>	<p>19mm</p> <p>50*50mm</p> <p>厚度无法测量</p>	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 5 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		4. 滑轨：采用三节缓冲导轨； 5. 拉手：锌合金弓字型明拉手，D 形截面一体成形； 6. 配套电脑位。 7. 带四个万向静音尼龙轮子。	符合 符合 符合 符合	
7	切片文件柜	材质及工艺要求： 1. 柜体：整体结构为 1.0mm 冷扎钢板经过环氧树脂静电粉末喷涂。 2. 底座设有方向调节承重轮。	厚度无法测量 无	不符合
8	通风柜	材质及工艺要求 1. 上箱体：采用 1.2mm 电解板；可操作空间净空 780mm； 2. 台面：选用 ≥ 19 mm 陶瓷板。 3. 下箱体：采用 1.2mm 厚的电解板，表面环氧树脂粉末喷涂； 4. 防爆柜（带抽风）：1.2mm 厚的电解板，表面环氧树脂粉末喷涂，伸缩式抽风 PP 或 PE 软管道，风管与防爆柜连接处带活动卡扣，便于拆卸，下带承重型活动轮，2 层活动层板，四周设 50mm 凸起沿，柜体深为 600mm； 5. 酸碱柜：1.2mm 厚的电解板，表面环氧树脂粉末喷涂，带一层 PP 活动层板，下带承重型活动轮； 6. 拉手：采用不锈钢 L 型一体成型拉手； 7. 可视窗：可停留于轨道任何位置； 8. 插座：采用五孔 10A /250V 的多功能带开关插座； 9. 照明灯：采用 PVC 保护罩荧光灯管，隐藏于顶板上，不与通风柜内实验气体直接接触； 10 合页：不锈钢合页。 11. 通风柜功能要求： 11.1 面风速：0.4-0.6m/s； 11.2 移门工作高度：34cm 时面风速为 0.5m/s，最高开门高度为 66cm； 11.3 噪音： ≤ 67 dbA；	到货未安装	——
9	钢制玻片柜	材质及工艺要求： 1. 柜体：整体结构为 1.0mm 冷扎钢板经过环氧树脂静电粉末喷涂。 2. 底座设有方向调节承重轮。	厚度无法测量 符合	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 6 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
10	钢制晾片柜	材质及工艺要求 1. 柜体: 整体结构为 1.0mm 冷轧钢板经过环氧树脂静电粉末喷涂。 2. 抽屉悬架系统: 抽屉采用知名品牌三节承重滑轨, 抽屉可以从支撑系统上自由取下。	厚度无法测量 符合	——
11	实验台(中央台)	材料和工艺要求: 1. 主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂; 2. 前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3. 台面: 选用 ≥19mm 实心理化板。 4. 柜身/抽屉/活动背板: 采用 1.2mm 电解板; 5. 铰链: 采用自闭式缓冲铰链, 不锈钢材料; 6. 滑轨: 采用三节缓冲导轨; 7. 拉手: 锌合金弓字型明拉手, D 形截面一体成形; 8. 插座: 按 4 个/1.5 米配置, 五孔 10A /250V 的多功能带开关插座 9. 桌上型洗眼器 (按采购方实际要求安装桌上型洗眼器)。 10. 试剂架: 10.1 双层, 1.0-1.2 mm 厚环氧树脂喷涂进口电解钢材质。 10.2 座台式三角形柱或方形柱, 高度 750mm, 每个功能柱均配有 PP 座台垫及 PP 顶盖。 10.3 所有水、电、气控制元件均安装在功能柱上, 管线内藏在功能柱内。 10.4 可拆卸盖板, 方便气、水、电维修。	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 不适用 符合 符合 符合 符合	符合
12	实验台(高温台)	材料和工艺要求: 1. 工作台面材料: 采用 40mm 厚大理石台面。 2. 基本柜体: 1.0mm 厚冷轧钢板 3. 门: 内嵌式结构, 门处于同平面上。嵌于外扣板内部, 整个门厚 20mm。柜门可以随时移出和更换。 4. 合页: 合页不锈钢板精加工制成 5. 拉手: 采用不锈钢拉手, 直径 9mm, 高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 6. 防震闭门器: 防震闭门器为两次式闭门设计。 7. 插座: 按 4 个/1.5 米配置, 五孔 10A /250V 的多功能带开关插座;	未送货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 7 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		8. 桌上型洗眼器（按采购方实际要求安装桌上型洗眼器）。 9. 试剂架： 9.1 双层，1.0-1.2 mm 厚环氧树脂喷涂进口电解钢材质。 9.2 座台式三角形柱或方形柱，高度 750mm，每个功能柱均配有 PP 座台垫及 PP 顶盖。 9.3 所有水、电、气控制元件均安装在功能柱上，管线内藏在功能柱内。 9.4 可拆卸盖板，方便气、水、电维修。		
13	紧急冲淋装置	材料和工艺要求： 1. 主体：采用不锈钢入水管、不锈钢拉杆和不锈钢冲淋头； 2. 洗眼喷头：采用加厚铜质环氧树脂涂层外加软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛	符合 符合	符合
14	钢制蜡块柜	材质及工艺要求 1. 柜体：整体结构为 1.0mm 冷扎钢板经过环氧树脂静电粉末喷涂。 2. 抽屉悬架系统：抽屉采用知名品牌三节承重滑轨，抽屉可以从支撑系统上自由取下。 3. 抽屉：蜡块专用抽屉，有间隔板。	厚度无法测量 符合 符合	——
15	通风柜	材质及工艺要求 11. 上箱体：采用 1.2mm 电解板；可操作空间净空 780mm； 2. 台面：选用 ≥19mm 陶瓷板。 3. 下箱体：采用 1.2mm 厚的电解板折弯制做，表面环氧树脂粉末喷涂； 4. 防爆柜（带抽风）：1.2mm 厚的电解板，下带承重型活动轮，2 层活动层板，四周设 50mm 凸起沿，柜体深为 600mm； 5. 酸碱柜：1.2mm 厚的电解板，带一层 PP 活动层板，下带承重型活动轮； 6. 拉手：采用不锈钢 L 型一体成型拉手； 7. 可视窗：可停留于轨道任何位置； 8. 插座：五孔 10A /250V 的多功能带开关插座； 9. 照明灯：采用 PVC 保护罩荧光灯管，隐藏于顶板上，不与通风柜内实验气体直接接触，易更换； 10. 合页：不锈钢合页。	到货未安装	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 8 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		11. 通风柜功能要求： 11.1 面风速：0.4-0.6m/s； 11.2 移门工作高度：34cm 时面风速为 0.5m/s，最高开门高度为 66cm； 11.3 噪音：≤67dBa；		
16	腐蚀性液体储存柜	材质及工艺要求： 1. 柜身：采用 1.0mm 优质冷轧钢板，带锁； 2. 柜门/抽屉面板： a. 采用高温静电喷涂电镀 δ 1.0mm 以上锌钢板制作。 b. 双层设计。 22.3.3 层板 a. 高温静电喷涂电镀 δ 1.0mm 以上锌钢材质。 b. 内置四层活动层板，每 25.4mm 可自由上下调节高度。 c. 层板由四个钢制层板扣支撑。 d. 层板厚度：20mm。 3. 铰链：采用自闭式缓冲铰链； 4. 拉手：锌合金弓字型明拉手，D 形截面一体成形。	到货未安装	——
17	操作柜(切片台柜)	材质及工艺要求： 1. 台面：选用 ≥19mm 黑色实心理化板。 2. 钢架结构：60*40*2.0mm 厚电解矩形钢管； 3. 滑轨：采用三节缓冲导轨； 4. 拉手：锌合一字型拉手。	未送货	——
18	更衣柜	材质及工艺要求： 1. 采用冷轧钢板，板厚 ≥0.8mm。 2. 六门，每门带机械锁。每门内带一个钢制挂衣棍和活动层板。	1.2mm 符合	符合
19	鞋柜	材质及工艺要求： 1. 材质：采用冷轧钢板，厚度不低于 0.8mm； 2. 功能：每个门带锁，每门冲压透气孔；	1.2mm 无锁、无门	不符合
20	摇臂式资料架	材质及工艺要求 1. 架体：立板采用 1.5mm 厚优质冷轧钢板，表面经过环氧树脂静电粉末喷涂。隔板、分隔板及侧面板均采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板，表面经过环氧树脂静电粉末喷涂，层距和间距可自由调整。 2. 把手为折叠式。摇动任何一列均不会带动其它把手转动。 3. 防护装置，设有防震及防倾倒装置，上	现场未安装	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 9 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		下配有防尘板及防鼠板, 每列接触面均有缓冲及密封装置		
21	中量型搁板货架	规格: 2000W*600D*2000H 材料和工艺要求: 1. 基材: 采用冷轧钢板, 侧板、顶板、底板厚度不低于 1.2mm; 2. 货架立柱的钢材厚度 2.5mm, 其界面不小于 45mm×45mm。 3. 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 38mm; 4. 配有 3 个层板, 层板厚度不低于 1.5mm; 5. 每个层板加 2 条宽度不小于 90mm 的加强筋; 6. 底板离地面不小于 150mm。 功能要求: 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧。	符合 符合 不适用 符合 符合 不适用 符合	符合
22	圆凳	材料和工艺要求: 1. 椅面、底盘基材: 不锈钢; 2. 功能要求: 坐垫可升降。	符合 符合	符合
23	pvc 工作台	规格: 5000W*750D*850Hmm 材料和工艺要求: 1. 门板、抽屉板采用 15mm 瓷白色整体雕刻制作; 2. 操作台面: 台面材质为 15mm 厚 PP 瓷白板; 3. 柜体配件: 储物柜体, 铰链采用一次注塑成型的 PP 铰链; 4. 拉手采用同质 C 型 PP 拉手, 外形美观; 5. 导轨: 采用三节静音导轨 6. 桌上型洗眼器 (按采购方实际要求安装桌上型洗眼器)。	未送货	——
24	实验靠背椅	材料和工艺要求: 1. 脚架: 采用不锈钢脚架, 接地部分为橡胶材质, 凳脚带万向轮, 凳面高度可调至离地面 800mm, 凳面高度角度可调, 脚踏环可调。 2. 坐垫: 靠背、凳面为优质超纤皮; 3. 带脚踏圈。	585mm, 脚踏环不可调 符合 符合	不符合
25	不锈钢货架	材料和工艺要求: 1. 材质: 采用不锈钢板制作, 货架立柱的钢材厚度 1.5mm, 其界面不小于 45mm×45mm; 2. 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于	符合 50*50mm 不适用	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 10 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		38mm, 厚度不低于 1.5mm; 3. 层板: 有 3 个层板, 层板厚度 1.5mm, 层板加 2 条宽度不小于 90mm 的加强筋, 底板离地面不小于 150mm; 功能要求: 1. 层板前面有放名牌的功能; 2. 横梁调节最小高度为 75mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁两端挂钩材料厚度为 3.2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧;	符合 无 符合 符合	
26	不锈钢物品货架	材料和工艺要求: 1. 基材: 采用不锈钢板制作, 货架立柱的钢材厚度 1.5mm, 其界面不小于 45mm×45mm; 2. 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 38mm, 厚度不低于 1.5mm; 3. 层板: 有 3 个层板, 层板厚度不低于 1.5mm, 层板加 2 条宽度不小于 90mm 的加强筋; 底板离地面不小于 150mm; 4. 功能要求: 1. 层板前面有放名牌的功能; 2. 横梁调节最小高度为 75mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁两端挂钩材料厚度为 3.2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧	符合 50*50mm 不适用 符合 无 符合 符合	不符合
27	档案架	材料和工艺要求: 1. 基材: 采用 T=3.0mm 不锈钢板, 而总体结构采用 T=2.0mm 不锈钢板; 2. 共 6 层, 层板厚度不低于 1.2mm, 每件层板承重 350kg 以上; 3. 层板可调节高度;	未送货	——
28	货架	材料和工艺要求: 1. 材质: 采用冷轧钢, 货架立柱的钢材厚度 1.5mm, 其界面不小于 45mm×45mm; 2. 顶板、底板部件折边厚度不小于 38mm, 厚度不低于 1.2mm; 3. 层板: 有 3 个层板, 层板厚度不低于 1.5mm, 层板加 2 条宽度不小于 90mm 的加强筋, 底板离地面不小于 150mm; 功能要求: 1. 层板前面有放名牌的功能; 2. 横梁调节最小高度为 75mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁两端挂钩材料厚度为	符合 50*50mm 不适用 符合 无 符合	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 11 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		3. 2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧;	符合	
29	货架	<p>材料和工艺要求:</p> <p>1. 材质: 采用冷轧钢, 货架立柱的钢材厚度 1.5mm, 其界面不小于 45mm×45mm;</p> <p>2. 顶板、底板部件折边厚度不小于 38mm, 厚度不低于 1.2mm;</p> <p>3. 层板: 有 3 个层板, 层板厚度不低于 1.5mm, 层板加 2 条宽度不小于 90mm 的加强筋, 底板离地面不小于 150mm;</p> <p>功能要求:</p> <p>1. 层板前面有放名牌的功能;</p> <p>2. 横梁调节最小高度为 75mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁两端挂钩材料厚度为 3.2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧</p>	<p>符合</p> <p>50*50mm</p> <p>不适用</p> <p>符合</p> <p>无</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	不符合
30	麻醉实习工作台	<p>材质及工艺要求:</p> <p>材质: 台面采用 ABS 材料制做而成;</p> <p>1. 车体材质: 冷轧钢, 板厚≥1.0mm;</p> <p>2. 中间并列两排抽屉和一个键盘抽, 抽屉可随时拆装, 导轨采用静音导轨;</p> <p>3. 层板底部增加加强筋;</p> <p>4. 底层四角装防撞角, 防止车身碰撞;</p> <p>5. 车身侧面配 1 个污物桶, 可放杂物污物;</p> <p>6. 台面三边带不锈钢圆管护栏;</p> <p>7. 底部采用静音防缠绕优质脚轮, 带自刹车装置。</p>	未送货	——
31	通风橱	<p>材质及工艺要求:</p> <p>1. 上箱体: 采用 1.2mm 电解板; 可操作空间净空 780mm;</p> <p>2. 台面: 选用≥19mm 陶瓷板。</p> <p>3. 下箱体: 采用 1.2mm 厚的电解板;</p> <p>4. 防爆柜(带抽风): 1.2mm 厚的电解板折弯制做, 表面环氧树脂粉末喷涂, 伸缩式抽风 PP 或 PE 软管道, 风管与防爆柜连接处带活动卡扣, 便于拆卸, 下带承重型活动轮, 2 层活动层板, 柜体深为 600mm;</p> <p>5. 酸碱柜: 1.2mm 厚的电解板, 表面环氧树脂粉末喷涂, 带一层 PP 活动层板, 下带承重型活动轮;</p> <p>6. 拉手: 采用不锈钢 L 型一体成型拉手;</p> <p>7. 可视窗: 可停留于轨道任何位置;</p>	到货未安装	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 12 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		8. 插座：五孔 10A /250V 的多功能带开关插座； 9. 照明灯：采用 PVC 保护罩荧光灯管，隐藏于顶板上，不与通风柜内实验气体直接接触，易更换； 10. 合页：不锈钢合页。 11. 通风柜功能要求： 1. 面风速：0.4-0.6m/s； 2. 移门工作高度：34cm 时面风速为 0.5m/s，最高开门高度为 66cm； 3. 噪音：≤67dB(A)；		
32	标本架	材质及工艺要求： 1. 基材：使用不锈钢，背板、层板、底板厚度不低于 1.0mm； 2. 立柱：截面尺寸不小于 45mm×45mm，带优质 PP 脚凳；四个角成圆弧形，防止人员撞伤；	未送货	——
33	标本架	材质及工艺要求： 1. 基材：使用不锈钢，层板、背板、底板厚度不低于 1.0mm； 2. 立柱：截面尺寸不小于 45mm×45mm，带优质 PP 脚凳； 3. 四个角成圆弧形，防止人员撞伤；	未送货	——
34	带洗手盆操作台	材料和工艺要求： 1. 主架：采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂； 2. 前、后连接件：采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作； 3. 台面：选用≥19mm 黑色实心理化板。 4. 柜身/抽屉/活动背板：采用 1.2mm 电解板； 5. 铰链：采用自闭式缓冲铰链，不锈钢材料； 6. 滑轨：采用三节缓冲导轨； 7. 拉手：锌合金弓字型明拉手，D 形截面一体成形； 8. 插座：按 4 个/1.5 米配置，采用五孔 10A /250V 的多功能带开关插座； 9. 桌上型洗眼器（按采购方实际要求安装桌上型洗眼器）	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合
35	气动椅	材质及工艺要求： 1. 凳面：超纤皮凳面； 2. 脚架、脚踏：采用合金抛光脚架，接地部	符合 符合	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 13 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		分为橡胶材质，凳脚带万向轮。凳面高度、脚踏环高度可调。	高度不可调	
36	升降凳	材质及工艺要求： 1. 凳面：优质超纤皮凳面，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 36.3.2 脚架、脚踏：采用合金抛光脚架，接地部分为橡胶材质，凳脚带万向轮。凳面高度、脚踏环高度可调。	厚度无法测量 符合 高度不可调	不符合
37	铁柜	规格：900W*450D*1800H 材料和工艺要求 1. 材质：采用冷轧钢板，厚度不小于 1.0mm； 每层带 2 个层板，层板厚度 1.2mm。 2. 功能：上、下层对开掩门，每门带机械锁； 3. 层板：上下层各带 2 个可调层板	未送货	——
38	鞋柜	材质及工艺要求： 1. 材质：采用冷轧钢板，厚度不低于 0.8mm； 2. 功能：每个门带锁，每门冲压透气孔	符合 无门、无锁	不符合
39	杂物柜	材质及工艺要求 1. 柜体基材：采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂喷涂。 2. 柜门：资料柜上面对开 6mm 安全玻璃门，下面为对开实门，柜门可以随时移出和更换。 3. 合页：合页由不锈钢板精加工制成。 4. 拉手：采用不锈钢拉手，直径 9mm，高 110mm。 5. 每层柜子带 2 个可调式层板，安装于高柜内部	符合 1.6mm 符合 符合 不适用 符合	符合
40	长工作台	材质及工艺要求： 1. 基材：采用不锈钢，厚度不低于 1.5mm； 2. 工艺：四个角成圆弧形，防止人员撞伤	符合 符合	符合
41	文件柜	材质及工艺要求： 1. 柜体基材：采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂喷涂。 2. 柜门：资料柜上面对开 6mm 安全玻璃门，下面为对开实门，柜门可以随时移出和更换。 3. 合页：合页由不锈钢板精加工制成，五节型设计，合页两边合页分别用两个螺丝杆与柜体和柜门固定，不能采用焊接方式将合页和柜体及柜门固定。柜门高度低于 910mm 的柜子用两个合页固定，柜门高度高于 910 的柜子将用三个合页固定。	符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 14 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		4. 拉手: 采用不锈钢拉手, 直径 9mm, 高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 5. 层板: 每层带 2 个可调式层板, 层板厚度不低于 1.5mm, 安装于高柜内部。	符合 符合	
42	文件柜	材质及工艺要求: 1. 柜体基材: 采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂喷涂。 2. 柜门: 资料柜上面对开 6mm 安全玻璃门, 下面为对开实门, 柜门可以随时移出和更换。 3. 合页: 合页由不锈钢板精加工制成, 五节型设计, 合页两边合页分别用两个螺丝杆与柜体和柜门固定, 不能采用焊接方式将合页和柜体及柜门固定。柜门高度低于 910mm 的柜子用两个合页固定, 柜门高度高于 910 的柜子将用三个合页固定。 4. 拉手: 采用不锈钢拉手, 直径 9mm, 高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 5. 层板: 每层带 2 个可调式层板, 层板厚度不低于 1.5mm。	符合 符合 符合 符合	符合
43	文件柜带密码锁	材质及工艺要求: 1. 柜体基材: 采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂喷涂。 2. 柜门: 资料柜上面对开 6mm 安全玻璃门, 下面为对开实门, 柜门可以随时移出和更换。 3. 合页: 合页由不锈钢板精加工制成, 五节型设计, 合页两边合页分别用两个螺丝杆与柜体和柜门固定, 不能采用焊接方式将合页和柜体及柜门固定。柜门高度低于 910mm 的柜子用两个合页固定, 柜门高度高于 910 的柜子将用三个合页固定。 4. 拉手: 采用不锈钢拉手, 直径 9mm, 高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 5. 层板: 每层带 2 个可调式层板, 层板厚度不低于 1.5mm, 安装于高柜内部。 6. 备注: 下层带密码锁。	到货未安装	——
44	文件柜	材质及工艺要求: 1. 柜体基材: 采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂	符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 15 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		喷涂。 2. 柜门：资料柜上面对开 6mm 安全玻璃门，下面为对开实门，柜门可以随时移出和更换。 3. 合页：合页由不锈钢板精加工制成，五节型设计，合页两边合页分别用两个螺丝杆与柜体和柜门固定，不能采用焊接方式将合页和柜体及柜门固定。柜门高度低于 910mm 的柜子用两个合页固定，柜门高度高于 910 的柜子将用三个合页固定。 4. 拉手：采用不锈钢拉手，直径 9mm，高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 5. 层板：每层带 2 个可调式层板，层板厚度不低于 1.5mm，安装于高柜内部。	符合 符合 符合 符合	
45	文件柜	材质及工艺要求： 1. 柜体基材：采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂喷涂。 2. 柜门：资料柜上面对开 6mm 安全玻璃门，下面为对开实门，柜门可以随时移出和更换。 3. 合页：合页由不锈钢板精加工制成，五节型设计，合页两边合页分别用两个螺丝杆与柜体和柜门固定，不能采用焊接方式将合页和柜体及柜门固定。柜门高度低于 910mm 的柜子用两个合页固定，柜门高度高于 910 的柜子将用三个合页固定。 4. 拉手：采用不锈钢拉手，直径 9mm，高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 5. 层板：每层带 2 个可调式层板，层板厚度不低于 1.5mm，安装于高柜内部。	符合 符合 符合 符合 符合	符合
46	文件柜	材质及工艺要求： 1. 柜体基材：采用 1.0mm 冷轧钢板环氧树脂喷涂。 2. 柜门：对开实门，柜门可以随时移出和更换。 3. 合页：合页由不锈钢板精加工制成，五节型设计，合页两边合页分别用两个螺丝杆与柜体和柜门固定，不能采用焊接方式将合页和柜体及柜门固定。柜门高度低于 910mm 的柜子用两个合页固定，柜门高度高	符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

第 16 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		于 910 的柜子将用三个合页固定。 4. 拉手: 采用不锈钢拉手, 直径 9mm, 高 110mm。所有大于 600mm 的抽屉均配有 2 个拉手。 5. 层板: 每层带 1 个可调式层板, 层板厚度不低于 1.5mm, 安装于高柜内部。	符合 符合	
47	实验室操作台 (边台)	材质及工艺要求: 1. 主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂; 2. 前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3. 台面: 选用 ≥19mm 黑色实心理化板。 4. 柜身/抽屉/活动背板: 采用 1.2mm 电解板; 5. 铰链: 采用自闭式缓冲铰链不锈钢材料; 6. 滑轨: 采用三节缓冲导轨; 7. 拉手: 锌合金弓字型明拉手, D 形截面一体成形插座: 按 4 个/1.5 米配置, 五孔 10A/250V 的多功能带开关插座; 8. 桌上型洗眼器 (按采购方实际要求安装桌上型洗眼器); 9 试剂架: 9.1 双层, 1.0-1.2 mm 厚环氧树脂喷涂进口电解钢材质。 9.2 座台式三角形柱或方形柱, 高度 750mm, 每个功能柱均配有 PP 座台垫及 PP 顶盖。 9.3 所有水、电、气控制元件均安装在功能柱上, 管线内藏在功能柱内。 9.4 可拆卸盖板, 方便气、水、电维修。	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 不适用 符合 符合 符合 符合	符合
48	实验台 (边台)	材质及工艺要求: 1. 主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂; 2. 前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。主架和连接件各连接的孔, 全部采用拉铆螺母; 3. 台面: 选用 ≥19mm 黑色实心理化板。 4. 柜身/抽屉/活动背板: 采用 1.2mm 电解板; 5. 铰链: 采用自闭式缓冲铰链不锈钢材料; 6. 滑轨: 采用三节缓冲导轨; 7. 拉手: 锌合金弓字型明拉手, D 形截面一体成形; 8. 插座: 按 4 个/1.5 米配置, 五孔 10A/250V	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 17 页 共 20 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		的多功能带开关插座； 9. 桌上型洗眼器（按采购方实际要求安装桌上型洗眼器） 10 试剂架： 10.1 双层，1.0-1.2 mm 厚环氧树脂喷涂进口电解钢材质。 10.2 座台式三角形柱或方形柱，高度 750mm，每个功能柱均配有 PP 座台垫及 PP 顶盖。 10.3 所有水、电、气控制元件均安装在功能柱上，管线内藏在功能柱内。 10.4 可拆卸盖板，方便气、水、电维修。	不适用 符合 符合 符合 符合	
49	标本柜	材质及工艺要求： 1. 柜体：采用 1.0mm 厚不锈钢。 2. 柜门：采用对开玻璃门，结构均为双层中空式。内外门体均由整片钢板制成。柜内上下两层结构设计，可调式层板。 3. 标本柜配有活性炭过滤器、高效过滤器及臭氧消毒器装置，整体排风设计。	1.2mm 符合 符合	符合
50	操作台（不锈钢）	材质及工艺要求： 1. 基材：采用不锈钢，厚度不低于 1.5mm； 2. 工艺：四个角成圆弧形，防止人员撞伤；	符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：167601460

第 18 页 共 20 页

(3) 国家标准性能要求

样品名称：序号 1 实验台（边台）+实验室操作台+操作台+操作柜
GB24820-2009 《实验室家具通用技术条件》

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求 管材 焊接件 冲压件 喷涂层 电镀层	管材应无裂缝、叠缝； 外露管口端面应封闭； 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位； 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅； 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1 mm； 冲压件应无脱层、裂缝； 涂层应无漏喷、锈蚀； 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺； 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	安全性要求	活动部件间距离/mm： ≤ 8 或 ≥ 25 ； 与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头； 所有可拉伸的部件，应装配有效的限位装置，当其包括装载物在内质量超过 10kg 时，在拉手处施加 200N 力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴一警示标签，说明该部件易被拉脱； 抽屉和柜门前端面上部的操作台应做斜边或相应的泛水处理，避免台面液体的滴落残留或滴入柜体内。	3mm 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 167601460

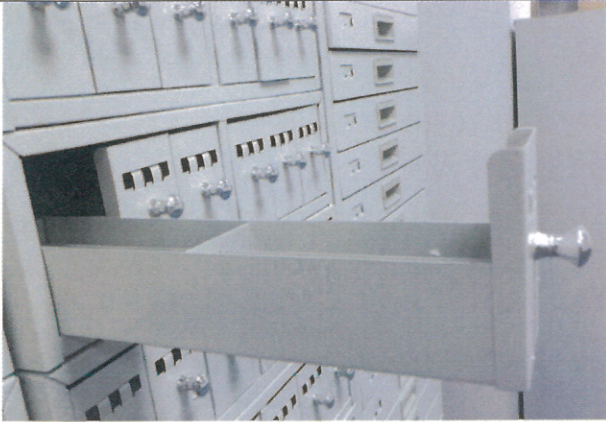
第 19 页 共 20 页

样品名称: 序号 36 升降凳

GB/T3325-2008 《金属家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭	符合 符合	符合 符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合	符合
	软硬包件外观要求	包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污	符合	符合
	塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合	符合
其他外观要求		在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合	
		产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合	
2	椅类力学 跌落试验	腿或基座大于 200mm 的非叠放转椅: 200mm, 10 ⁰ 跌落 10 次 经 GB/T10357.3-1989 的 6.12 试验后按下列要求 评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性 松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 活动部位(门、抽屉等) 开关应灵活; 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合	符合

三、抽检现场照片



图一



图二



图三



图四



图五



图六