



深圳市赛德检测技术有限公司  
SHENZHEN SAIDE TESTING THCHNOLOGY CO., LTD.

报告编号: SZF-CY-X-160603-01

本报告页数: 12 页

## 深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号:	SZCG2015069552
项目名称:	办公家具采购项目
委托单位:	深圳市政府采购中心
采购单位:	深圳市教育科学研究院
中标单位:	深圳市思佳特实业发展有限公司
抽检单位:	深圳市赛德检测技术有限公司
报告日期:	二〇一六年六月十四日

检测报告专用章

### 一、履约评价抽检总结

项目名称	办公家具采购项目	项目编号	SZCG2015069552
抽检地点	罗湖区泥岗西路 1068 号	抽检时间	2016 年 6 月 3 日
采购单位	深圳市教育科学研究院	委托单位	深圳市政府采购中心
中标单位	深圳市思佳特实业发展有限 公司	履约抽检单位	深圳市赛德检测技术有限公司
履约抽检 汇总	<p>经现场抽查,发现存在以下几方面与相关要求不符合:</p> <p><b>一、商务要求方面:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 交货时间:现场部分产品与合同要求的“合同签订后 25 天(日历日)内交货”不符合;</li> <li>2. 未交货产品为:展览柜、茶几,共计两项品类;</li> <li>3. 现场未安装产品为电脑桌。</li> </ol> <p><b>二、标准要求方面:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 办公桌抽屉底板未封边,与标准要求的“人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理”不符。</li> </ol> <p><b>三、技术要求方面:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 办公桌的线盒盖非铝合金,与招标文件、合同要求不符;</li> <li>2. 办公椅扶手非实木,与招标文件、合同要求不符;</li> <li>3. 会议椅椅架带 4 个 PU 垫,与招标文件、合同要求的“带 6 个 PU 垫”不符;</li> <li>4. 文件柜规格实测为(900W*400D*2000H)mm,与招标文件、合同要求的“(900W*450D*2100H)mm”不符;</li> <li>5. 文件柜门板基材为刨花板,与招标文件、合同要求的“采用密度纤维板”不符;</li> <li>6. 文件柜无拉丝不锈钢脚,与招标文件、合同要求不符;</li> <li>7. 中号会议桌规格实测为(5000W*1800D*770H)mm,与招标文件、合同要求的“(4800W*4500D*700H)mm”不符;</li> <li>8. 电脑椅非铝合金抛光五星脚架,与招标文件、合同要求不符。</li> </ol> <p>具体实测数据及检测结果详见抽检表。</p>		

批准: 张慧

审核: 丁磊

主检: 范天

**附表一: 商务要求**项目编号: **SZCG2015069552**

序号	抽检项目	项目要求	现场结果	评定
1	交货时间及地点	供货期: 合同签订后 25 个 (日历日) 内交货。	部分产品与合同要求的“合同签订后 25 天 (日历日) 内交货”不符合。  交货地点: 罗湖区泥岗西路 1068 号。	不符合
2	数量	根据合同要求。	未交货产品为: 展览柜、茶几; 现场未安装产品为电脑桌。	不符合

## 附表二: 国家标准要求

产品名称: 办公桌

检验依据: 参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(桌类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	0.1	符合	
底脚平稳性(mm)	≤2.0	1.0	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	符合要求	符合
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合	

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	<b>抽屉底板未封边 (见图一)</b>	<b>不符合</b>
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
	家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合	
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	

产品名称: 文件柜

检验依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	0.1	符合	
底脚平稳性(mm)	≤2.0	1.0	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	符合要求	符合
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合

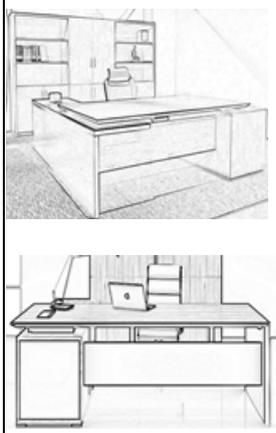
检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
		家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	

## 产品名称: 办公椅

检验依据: QB/T 2280-2007 《办公椅》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
5.4 外观要求			
软、硬包件外观	构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
	构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	
	软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无褶皱。	符合要求	
其他外观要求	产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	
	产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	
	产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	
	装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	
	升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节节后灵活、可靠, 调节自如, 并且有锁定装置。	符合要求	
	脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	

附表三: 招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	办公桌		规格: (1600W*700D*760H)mm 材料及工艺要求 1.1 基材: 中密度纤维板; 1.2 饰面: 木纹色三聚板饰面; 1.3 封边: 2.0mm 同色 PVC 封边, 1.4 线盒盖及其他外露五金件为铝合金拉丝工艺; 1.5 拉手为铝合金; 2 功能要求 2.1 固定式抽屉柜, 采用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能; 2.2 所有的铰链均为缓冲铰链; 2.3 前面带挡板。 2.4 木质键盘抽, 一个 (3) 副柜一个, 后期深化设计时, 须配备的功能包括但不限于电脑主机柜、储存柜及空格柜等, 提供深化设计图纸, 由采购单位确认具体功能需求。 (4) 隐蔽式走线系统设计, 使用时无任何强弱电线外露。	1.4 线盒盖非铝合金 (见图二)	不符合
2	办公椅		规格: (1100W*700D*800H)mm 1 材料及工艺要求 1.1 椅轮: 尼龙加玻璃纤维; 1.2 椅架: 抛光铝制椅架, 配静音 PU 脚轮, 气压棒, 多功能底盘; 1.3 扶手: 实木; 1.4 底座内部钢架: 钢材厚度不低于 5mm, 焊接成型; 1.5 座垫面、靠背面: 真皮; 2 功能要求 可升降调节、可锁定, 可倾仰、可旋转;	1.3 扶手: 非实木 (见图三)	不符合
3	会议椅		规格: (1100W*700D*800H)mm 1 材料要求 1.1 椅架: 钢制 32 圆管喷涂脚架, 带 6 个带 PU 垫; 扶手加 PU 垫; 1.2 软包: 高回弹海绵; 1.3 皮革: 座面、靠背采用真皮;	1.1 带 4 个 PU 垫	不符合

4	折叠椅		<p>规格: 标准                  材质及工艺要求:                  1、座面、靠背:一次性成型环保 PP 塑胶。                  2、椅架:钢架脚架,壁厚不低于 1.2mm,静电喷涂烤漆,带 PU 脚垫。                  3、可折叠。</p>	符合要求	符合
5	文件柜/ 书柜		<p>规格: (900W*450D*2100H) mm                  1. 材料:                  1.1 门板基材: 采用密度纤维板。                  1.2 其余基材: 采用刨花板。                  1.3 面材:采用木皮饰面。                  1.4 封边:四周显露部位使用与木皮材质一致的实木封边。                  1.5 五金件:采用阻尼铰链、三节静音滑轨,采用可折叠锁具。                  1.6 脚: 拉丝不锈钢脚。</p>	<p><b>实测规格:</b>                  (900W×400D×2000H) mm                  (见图五)                  1.1 门板采用刨花板                  (见图四)                  1.6 无钢脚</p>	不符合
6	展览柜		<p>规格: (2400W*400D*2000H) mm                  中纤板基材, 饰面选用木皮。台面厚度为 38mm。油漆:采用环保油漆涂饰。光滑耐磨,手感好,色泽美观。层板: 10mm 厚钢化玻璃。</p>	无展览柜	——
7	大号会议桌		<p>规格: (8000W*2100D*760H) mm                  1 材料和工艺要求                  1.1 贴面材料: 采用木皮;                  1.2 封边用材: 木皮封边。                  1.3 基材: 采用中密度纤维板, 台面板的厚度不小于 50mm。                  1.4 油漆: PU 或 UV 漆饰面;</p>	符合要求	符合
8	中号会议桌		<p>规格: (4800W*4500D*700H)                  1 材料和工艺要求                  1.1 贴面材料: 采用木皮;                  1.2 封边用材: 木皮封边。                  1.3 基材: 采用中密度纤维板, 台面板的厚度不小于 50mm。                  1.4 油漆: PU 或 UV 漆饰面;</p>	<p><b>实测规格:</b>                  (5000W×1800D×770H) mm                  (见图六)</p>	不符合

<p>9</p>	<p>电脑桌椅</p>		<p>规格: 桌子(1400W*800D*750H)mm 椅子(500L*530L*850H)</p> <p>电脑桌: 饰面选用优质木皮, 台面厚度为 38mm. 基材: 纤维板。油漆: 采用油漆涂饰, 光滑耐磨, 手感好, 色泽美观。</p> <p>电脑椅: 1 材质: 采用网布; 2 坐垫: 一体成型高密度海绵, 软硬适中; 3 优质铝合金抛光五星脚架; 4 椅轮: 优质强化尼龙轮, 一体成型塑胶扶手; 5. 功能要求: 座垫升降调整; 倾仰、可锁定, 可旋转</p>	<p>无桌子</p> <p>电脑椅: 3. 非铝合金五星脚架 (见图七)</p>	<p>不符合</p>
<p>10</p>	<p>茶几</p>		<p>规格: 标准</p> <p>1. 贴面材料: 采用木皮; 2. 封边: 同色实木封边; 3. 基材: 采用中密度纤维板。 4. 油漆: 环保油漆涂饰; 5. 茶几腿: 实木。 6. 带一块层板, 与台面同质同色。</p>	<p>无茶几</p>	<p>——</p>

现场抽检不符合项目照片:



(图一)



(图二)



(图三)



(图四)



(图五)



(图六)



(图七)

\* \* \* \* \*

(报告结束)

