

报告编号: SZF-CY-X-160518-01

本报告页数: 22 页

深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2015069465

项目名称: 综合家具一批 (Y) 竞价采购项目

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市前海合作区人民法院

中标单位: 深圳市新富都家私有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一六年五月二十七日

检测报告专用章

一、履约评价抽检总结

项目名称	综合家具一批 (Y) 竞价采购项目	项目编号	SZCG2015069465
抽检地点	南山区东滨路 4349 号荔源广场 B 栋前海合作区人民法院	抽检时间	2016 年 5 月 18 日
采购单位	深圳市前海合作区人民法院	委托单位	深圳市政府采购中心
中标单位	深圳市新富都家私有限公司	履约抽检单位	深圳市赛德检测技术有限公司
履约抽检 汇总	<p>经现场抽查, 发现存在以下几方面与合同要求不符合点:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 沙发规格实测为 (1118W×880D×880H) mm, 与合同参数 “(1020W×920D×980H) mm” 不符; 2. 茶几规格实测为 (680W×480D×570H) mm, 与合同参数 “(600W×600D×480H) mm” 不符; 3. 接待桌规格实测为 (2400W×1200D) mm, 与合同参数 “(2700W×1000D) mm” 不符; 4. 审判桌规格实测为 (3270W×770D) mm, 与合同参数 “(4000W×800D) mm” 不符; 5. 旁听椅背海绵宽度实测为 470mm, 与合同参数 “580mm” 不符。 <p>具体实测数据及检测结果详见抽检表。</p>		

批准: 张碧

审核: 丁翊

主检: 范天

附表一: 商务要求项目编号: **SZCG2015069465**

序号	抽检项目	项目要求	现场结果	评定
1	交货时间及地点	供货期: 合同签订后 15 个 (日历日) 内交货。 交货地点: 南山区东滨路 4349 号荔源广场 B 栋前海合作区人民法院。	符合要求	符合
2	数量	根据合同要求。	符合要求	符合

附表二: 国家标准要求

产品名称: 茶几

检验依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(桌类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	≤0.1	符合	
底脚平稳性(mm)	≤2.0	≤1.0	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无裂缝	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合	

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
		家具锁锁定、开启应灵活	无锁具	——
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	

产品名称: 文件柜

检验依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度 (mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	≤1.0	符合	
底脚平稳性 (mm)	≤2.0	≤1.0	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无裂缝	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
	家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合	
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	

产品名称: 床

检验依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(床类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤0.2	≤1.0	符合	
底脚平稳性(mm)	≤2.0	≤1.0	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无裂缝	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	无启闭部件	符合
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
		家具锁锁定、开启应灵活	无锁具	——
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	

产品名称: 沙发

检验依据: 参考QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
2. 外观性能			
面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合
	纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	符合要求	符合
	皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合
缝纫和包覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合
	嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合
	外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	符合要求	符合
	面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合

产品名称: 职员椅

检验依据: QB/T 2280-2007 《办公椅》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
5.4 外观要求			
软、硬包件外观	构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
	构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	
	软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合要求	
其他外观要求	产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	
	产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	
	产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	
	装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	
	升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节节后灵活、可靠, 调节自如, 并且有锁定装置。	符合要求	
	脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	

产品名称: 床垫

检验依据: 参考GB/T 26706-2011 《软体家具 棕纤维弹性床垫》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
面料外观	无破损	符合要求	符合
	无污染	符合要求	符合
	无明显色差	符合要求	符合
	床垫表面无刺触感, 无明显软硬不均感	符合要求	符合
缝纫	面料绗缝松紧基本一致	符合要求	符合
	单处浮线累计长度 $\leq 15\text{mm}$, 累计浮线长度 $\leq 50\text{mm}$	符合要求	符合
	无断线。	符合要求	符合
	跳单针 ≤ 10 处	符合要求	符合
	跳双针 ≤ 5 处	符合要求	符合
	不允许连跳3针及以上	符合要求	符合
缝边	缝边应顺直	符合要求	符合
	四周圆弧均匀对称	符合要求	符合
	无露毛边	符合要求	符合
	无断线	符合要求	符合
	跳针 ≤ 5 处	符合要求	符合
	浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$	符合要求	符合
安全卫生要求	面料及复合面料等材料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料	符合要求	符合
	面料及复合面料等材料不应发霉变质	符合要求	符合

产品名称: 旁听椅

检验依据: 参考QB/T 2602-2013《影剧院座椅》

检验项目	标准要求	检测结果	评定
5.3 外观			
木材	木材外表应无尚在侵蚀的昆虫	符合要求	符合
	木材应无贯通裂缝, 无腐朽材	符合要求	符合
	木材表在不应有裂纹、缺棱、死节	符合要求	符合
	人造板部件非交接面应进行饰面或封边处理	符合要求	符合
	封边和贴面应无鼓泡、脱胶	符合要求	符合
	封边和贴面的拼贴应严密、平整, 不允许凹陷、压痕、明显透胶, 贴面应无划伤、麻点、裂痕、崩角、刃口	符合要求	符合
人造板件	人造板件非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
	表面无明显划痕、压痕、色差	符合要求	符合
	外表应无干花、湿花、污斑、鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
金属件	金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹	符合要求	符合
	金属管件应无端部未封口的管件	符合要求	符合
	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅	符合要求	符合
	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	电镀层应光滑平整, 应无气泡, 泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷	符合要求	符合
软包及缝纫件	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
	包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污、明显色差	符合要求	符合
	软包及缝纫部件应饱满圆滑、缝合牢固, 无脱线、开缝、跳双针等缺陷	符合要求	符合
	一体发泡成型部件应结合牢固、平服, 不应有脱落、起皱、松弛等缺陷	符合要求	符合
漆膜	自结皮部件外观应平整、光滑, 无凹坑, 厚度均匀, 质感致密, 分模缝隙不应影响外观	符合要求	符合
	同色部件的色泽应相似	符合要求	符合
	应无褪色、掉色现象	符合要求	符合

检验项目	标准要求	检测结果	评定
漆膜	涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象	符合要求	符合
	涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣	符合要求	符合
其他	产品的零部件应无破损现象	符合要求	符合
	接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固无松动, 无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	产品的所有涂饰表面不应有褪色、掉色现象	符合要求	符合
	表面应清洁、色泽均匀	符合要求	符合
5.4 结构			
结构要求	翻动座垫应设有自动回复机构, 保证翻平后无载下能回复自如。	符合要求	符合
	座椅调节器应调节自如并设有锁定装置或限位装置。	符合要求	符合
	可拆装件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易, 安装方便。	符合要求	符合
	辅助件应使用方便, 活动部件应伸展自如。	符合要求	符合

附表三: 招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	办公桌		<p>规格: (1800W*1800D*750H)MM/(1600W*1600D*750H)MM</p> <p>面料: 采用实木皮贴面; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆; 含有强大走线系统功能。</p>	<p>规格实测: (1600x800x770) mm</p> <p>符合要求</p>	符合
2	办公椅		<p>规格: 高背</p> <p>面料: 座面与靠背部位为黑色真皮, 皮面光泽度好, 柔软且富有韧性, 厚度适中。</p> <p>海绵: 定型发泡海绵, 软硬适中, 回弹好、不变形;</p> <p>功能: 倾仰机构, 倾仰锁定及高度调整;</p> <p>气缸材质: 精密冷压钢管, 底盘壁厚 3MM 以上冷轧钢板。</p> <p>扶手、脚架及椅轮: 实木扶手, 实木五星脚架, 脚轮采用尼龙, 移动杂音小, 耐磨度高。</p>	符合要求	符合
3	会客椅		<p>规格: 中背</p> <p>面料: 座面与靠背部位为黑色真皮, 皮面光泽度好, 柔软且富有韧性, 厚度适中。</p> <p>海绵: 定型发泡海绵, 软硬适中, 回弹好、不变形;</p> <p>功能: 倾仰机构, 倾仰锁定及高度调整。</p> <p>气缸材质: 精密冷压钢管, 底盘壁厚 3MM 以上冷轧钢板。</p> <p>扶手、脚架及椅轮: 实木扶手, 实木五星脚架, 脚轮采用尼龙, 移动杂音小, 耐磨度高。</p>	符合要求	符合

4	沙发		<p>规格: 三人/双人 面料: 座面与靠背部位为黑色真皮, 皮面光泽度好, 柔软且富有韧性, 厚度适中。 海绵: 定型发泡海绵, 软硬适中, 回弹好、不变形; 实木脚架。</p>	符合要求	符合
5	茶几		<p>规格: (1200W*600D*420H) MM 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm ; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆;</p>	符合要求	符合
6	会议桌		<p>规格: (W3600*D1200)MM 面材: 采用实木皮贴面; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆; 含有强大走线系统功能。</p>	符合要求	符合

7	会议椅		<p>规格: 标准</p> <p>面料: 座面与靠背部位为黑色真皮, 皮面光泽度好, 柔软且富有韧性, 厚度适中。</p> <p>海绵: 定型发泡海绵, 软硬适中, 回弹好、不变形;</p> <p>脚架: 实木脚架。</p>	符合要求	符合
8	班台		<p>规格: (2000W*2100D*750H) mm</p> <p>面材: 采用实木皮贴面;</p> <p>封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边;</p> <p>基材: 采用纤维板;</p> <p>油漆: 采用优质油漆;</p> <p>含有强大走线系统功能。</p>	<p>规格实测: (2000×1060×760) mm</p> <p>符合要求</p>	符合
9	文件柜		<p>规格: (2400W*430D*2000H) mm</p> <p>面材: 采用实木皮贴面;</p> <p>封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边;</p> <p>基材: 采用纤维板;</p> <p>油漆: 采用优质油漆;</p>	符合要求	符合
10	会议桌		<p>规格: (5500W*2000D*760H) mm</p> <p>面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm;</p> <p>封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边;</p> <p>基材: 采用纤维板;</p> <p>油漆: 采用优质油漆;</p> <p>含有强大走线系统功能。</p>	<p>规格实测: (8000×2000×760) mm</p> <p>符合要求</p>	符合

11	沙发		<p>规格: (1020W*920D*980H) mm 面料: 采用优质麻绒布艺, 美观舒适; 海绵: 定型发泡海绵或优质海绵, 具有硬度适中, 不变形等特点。 脚架: 采用优质油漆。</p>	<p>规格实测: (1118W×880D×880H) mm (见图一) 不符合要求</p>	不符合
12	茶几		<p>规格: (600W*600D*480H) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆;</p>	<p>规格实测: (680W×480D×570H) mm (见图三) 不符合要求</p>	不符合
13	职员椅		<p>规格: 标准 坐垫采用优质皮革, 椅架采用优质不锈钢喷涂, 带升降功能。</p>	符合要求	符合
14	调解桌		<p>规格: (4200W*1200D*760H) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆。</p>	符合要求	符合
15	接待桌		<p>规格: (2700W*1000D) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆。</p>	<p>规格实测: (2400W×1200D) mm (见图四) 不符合要求</p>	不符合

16	审判长/审判员椅		<p>规格: 高背 面料: 座面与靠背部位为黑色真皮, 皮面光泽度好, 柔软且富有韧性, 厚度适中。 海绵: 定型发泡海绵, 软硬适中, 回弹好、不变形; 脚架: 实木脚架。</p>	符合要求	符合
17	原告桌		<p>规格: (2000W*700D) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆;</p>	符合要求	符合
18	被告桌		<p>规格: (1000W*700D) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆;</p>	规格实测: (2000W×700D) mm 符合要求	符合
19	书记/原告/被告椅		<p>规格: 中背 面料: 座面与靠背部位为黑色真皮, 皮面光泽度好, 柔软且富有韧性, 厚度适中。 海绵: 定型发泡海绵, 软硬适中, 回弹好、不变形; 脚架: 实木脚架。</p>	符合要求	符合
20	审判桌		<p>规格: (4000W*800D) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆;</p>	规格实测 (3270W×770D) mm (见图五) 不符合要求	不符合

21	旁听椅		<p>规格: 中背</p> <p>1、背海棉: 采用冷发泡 PU 定型海棉。背海棉长度为 620mm, 宽度为 580mm, 高度为 135mm。</p> <p>2、座海棉: 采用冷发泡 PU 定型海棉。座海棉长度为 460mm, 宽度为 470mm, 高度为 120mm。</p> <p>3、背内板: 采用优质多层夹板。尺寸规格: 长度为 600mm, 宽度为 555mm, 厚度为 15mm。</p> <p>4、座内板: 采用优质多层夹板。尺寸规格: 长度为 430mm, 宽度为 450mm, 厚度为 15mm。</p> <p>5、背外板: 采用优质多层板。尺寸规格: 长度为 690mm, 宽度为 530mm, 厚度为 18mm。</p> <p>6、座外板: 采用优质多层板。尺寸规格: 长度为 430mm, 宽度为 430mm, 厚度为 15mm。</p> <p>7、回位功能: 椅座翻转, 轻盈, 缓慢, 无噪音。</p> <p>8、扶手: 实心的木质扶手, 宽度为 70mm。</p> <p>9、面料: 采用高级专用布料;</p> <p>10、背固定件: 采用优质 T3.0 钢板与优质方管 (20X20XT2.0) 模压后, 表面采用防锈静电喷亚光黑处理。</p> <p>11、脚架: 采用优质 T3.0 钢板模压后, 表面采用防锈静电喷亚光黑处理。</p> <p>12、座椅外形: 中-中 550-600mm, 高 960mm。符合人体入座姿态的形体曲线; 座高和进深合理设计, 舒适度好。</p> <p>13、地面固定: 采用不锈钢内圆型定位膨胀螺丝使座椅与地面固定。</p>	<p>背海棉宽度实测: 470mm (见图二)</p> <p>不符合要求</p>	不符合
22	床		<p>规格: 床 (1200W*2000D) mm, 床头柜 (500W*400D*500H) mm</p> <p>材料采用优质实木制作, 环保涂饰, 带床板。</p>	符合要求	符合
	床头柜		<p>五金配件: 均需采用经防腐、防锈处理后的优质所原辅材料。</p> <p>颜色: 樱桃木色。</p>	符合要求	符合

23	床垫		<p>规格: (1200W*2000D) mm 采用织锦布料, 双面裱花 2cm18#海绵、6cm 厚 A 级天然椰棕、边布裱花 8mm 厚 16#高密海棉.床垫厚度 20cm。</p>	符合要求	符合
24	衣柜		<p>规格: (900W*550D*2000H) mm 面材: 采用实木皮贴面, 木皮厚 0.6mm; 封边: 实木封边, 四周封 2mm 厚实木封边; 基材: 采用纤维板; 油漆: 采用优质油漆;</p>	符合要求	符合
25	1.6m 班台		<p>规格: (1200W*600D*750H) mm 基材: 采用优质三聚氰胺板; PVC 封边, 桌面厚度为 25mm。 配件: 钢制工字型脚, 表面静电粉末喷涂</p>	<p>规格实测: (1600W×800D×770H) mm 符合要求</p>	符合
26	职员椅		<p>椅背: 优质网孔布; 椅座: 优质布艺; 优质海绵, 硬度适中, 不变形。 功能: 倾仰机构, 倾仰锁定及高度调整。 气缸材质: 优质冷压钢管, 移动杂音小, 耐磨度高; 扶手: 固定 PP 扶手; 脚架: 尼龙五星脚架;</p>	<p>椅背及椅座材料为皮革 符合要求</p>	符合

现场抽检不符合项目照片:



(图一)



(图二)



(图三)



(图四)



* * * * *
(报告结束)

