

报告编号: SZF-CY-X-151125-01

本报告页数: 14 页

深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2015058655

项目名称: 深圳市第一职业技术学校大鹏校区开办
费学生课桌椅、床、储物柜采购

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市第一职业技术学校

中标单位: 深圳市泰安钢家具有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一五年十二月八日

一、履约评价抽检总结

项目名称	深圳市第一职业技术学校大鹏校区开办费学生课桌椅、床、储物柜采购	项目编号	SZCG2015058655
抽检地点	大鹏新区深圳市第一职业技术学校	抽检时间	2015 年 11 月 25 日
采购单位	深圳市第一职业技术学校	委托单位	深圳市政府采购中心
中标供应商	深圳市泰安钢家具有限公司	履约抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司
履约抽检汇总	<p>经现场抽查,发现存在以下几方面与国家标准及合同要求不符合点:</p> <p>一、国家标准方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 宿舍双层床上层床安全栏板共三面,与标准要求的“任何用于上层使用的床四周应安装安全栏板”不符; 2. 宿舍双层床安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离为 235mm,与标准要求的“不应少于 300mm”不符; 3. 宿舍双层床无床褥最大厚度永久性标记线,与标准要求不符; 4. 宿舍双层床上铺面与下铺面之间的净空距离为 1080mm,与标准要求的“不应少于 1150mm”不符。 <p>二、合同要求方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 宿舍双层床的规格实测为(1986L×900W×2250H)mm,与合同参数“(1986L×986W×2230H)mm”不符; 2. 宿舍双层床床头无隔离板、护栏高度实测为 235mm,与合同参数“护栏高度≥250mm”不符; 3. 宿舍双层床床梯规格实测为(30×20)mm,与合同参数“(25×25)mm”不符; 4. 课桌台面实测为 15mm 厚人造板,与合同参数“25mm 的一次性成型注塑模板”不符; 5. 课椅凳面厚度实测为 15mm,与合同参数“25mm”不符; 6. 课桌椅无内六角锣杆,与合同参数不符; 7. 储物柜无不锈钢拉手,与合同参数不符。 <p>具体实测数据及检测结果详见抽检表。</p>		

批准: 杨丽娜

审核: 丁白

主检: 宋

附表一: 商务要求

序号	抽检项目	项目要求	现场结果	评定
1	交货时间及地点	供货期: 签订合同起 15 日历日内将货物全部交完。 交货地点: 采购方指定地点。	按照合同约定的 15 日历日交货完毕	符合
2	数量	根据合同要求。	按照合同数量交货	符合

附表二：招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	宿舍双层床	 <p>上下层挂蚊帐杆可以自由移动,方便挂蚊帐。下层配有挂蚊帐杆。</p> <p>立柱横梁链接构建</p> <p>梯子结构图</p>	<p>规格: (1986L×986W×2230H)mm 注:床架的各部件用料规格要求如下。 床立柱:冷轧钢板折边冲压成型,不得用钢管型材(62*62*1.5)mm 床长横梁:冷轧钢板折边冲压成型,不得用钢管型材,(80*42*1.5)mm 床短横梁:冷轧钢板折边冲压成型,不得用钢管型材,(80*42*1.5)mm 床挂件:冷轧钢板折边冲压成型,不得用钢管型材,(26*26*195*2.0)mm 床侧护栏:外框,φ(19*1.2)mm 缩管;支管,φ(19*1.2)mm 圆管;横管,φ(19*1.2)mm 缩管;竖管,φ(19*1.2)mm 圆管 床头护栏:横管,φ(19*1.2)mm 缩管;竖管,φ(19*1.2)mm 圆管; 床 柜:型材,(30*20*1.0)mm 床梯:框架:型材(25*25*1.2)mm;踏板:冷轧钢板,(300*50*1.2)mm(带防滑条纹) 保护套:软塑胶,(68*68*20*1.8)mm 床 梯:10 厘实木床板</p>	<p>1、规格实测:(1986×900×2250)mm(见图一); 2、护栏高度:235mm(见图二); 3、床头无隔离板; 4、床梯:(30×20)mm(见图三); 5、床梯为胶合板。</p>	不符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
2	课桌椅		<p>桌子: (600*400*760)mm 椅子: (370*360*430)mm 课桌: 1、台面 25mm 的一次性成型注塑模板; 尺寸为 (600*400)mm。 2、上下联斗-10mm 宝钢冷轧板, 折焊成型, 倒角 (无尖、利角) 3、骨架-主要钢体采用 (40*20*1.2)mm、(50*20*1.2)mm 的椭圆管、(20*20*1.2)mm 的方管。4、脚套-ABS 成型, 黑色。 凳子: 1、凳面 25mm 的一次性成型模压板; 尺寸为 (370*360)mm。 2、骨架-主要钢体采用 (40*20*1.2)mm、(50*20*1.2)mm 的椭圆管 铁件部分: 采用二氧化碳气体保护焊、钢管表面经过除油、除锈、磷化、静电喷塑、高温固化而成。 坚固锣丝: 采用静电喷涂圆柱头内六角锣杆, 坚固、耐用、不生锈。</p>	<p>一、课桌: 1、台面厚度为 15mm(见图四) 二、凳子: 1、凳面厚度为 15mm(见图五); 三、坚固锣丝无内六角锣杆。</p>	不符合
3	储物柜		<p>规格: (1000W*550D*1200H)mm(一套二组) 材质说明: 1、各部分钢板厚度分别是门板 1.2mm 以上, 柜身 1.2mm 以上, 其它部分 1.2mm 以上, 对开单门 2、保密柜的柜体材料必须采用冷轧钢板制造, 全部拉手采用 304L 不锈钢拉手。其它五金连接件或紧固件需电镀或其它</p>	<p>2、无不锈钢拉手(见图六)</p>	不符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
			防锈处理。 3、钢板表面静电喷涂。		
4	床+床垫		规格:(1200*2000)mm 1、采用榉木,油漆涂饰。 床垫:1、山棕弹簧结构,可拆洗垫面; 2、床网:2.5线4.0芯碳钢床网; 3、面料:华彩纤维锦; 4、辅料:优质山棕; 5:软硬度:面层中软,底层软硬度适中,厚度25CM;	1、床现场无产品 2、床网现场无法测量	——

附表三：国家标准性能要求

产品名称: 宿舍双层床

检验依据: 参考GB 24430.1-2009 《家用双层床 安全 第1部分: 要求》
GB/T 24430.2-2009 《家用双层床 安全 第2部分: 试验》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
4.1 材料			
材料	木质材料: 木材和木质材料应无腐朽和虫蛀。	符合要求	符合
	金属材料: 金属材料不应有锈蚀。	符合要求	符合
4.2 结构			
结构	暴露边部和突出部件应倒圆、不应有毛刺、刃口, 管子端口应封闭。	符合要求	符合
	所有装配、紧固、导向用孔应由制造商打孔。	符合要求	符合
4.3 上层床安全栏板			
上层床安全栏板	任何用于上层使用的床, 四周应安装安全栏板。	三面有安装安全栏板	不符合
	无专用工具时, 安全栏板应不能被拆除。	符合要求	符合
	安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300 mm, 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200 mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度。	安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离为 235mm 床褥的最大厚度应在床的相应位置无永久性的标记线	不符合
	安全栏板的一条长边可能被梯子完全中断, 中断长度 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床最小为 300 mm, 最大为 400 mm, 成人用床最小为 500 mm, 最大为 600 mm。在用户说明书中, 应指出梯子的位置。	符合要求	符合
	按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验, 进行锥头试验时, 用 100N 的力将锥头压入间隙。记录锥头能否穿过被测的间隙。卸载后, 测量所有经锥头加载过的零部件的剩余变形量。安全栏板同一方向上相邻阻挡构件 (如嵌条、装填栅栏) 的净空间隙不超过 75 mm, 不小于 60 mm。试验结束后, 相邻阻挡构件的永久性偏差应不超过 2 mm。	现场无法测量	——
4.5 床铺面			

检验项目	标准要求	实测结果	评定
床铺面的间隙	按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验, 用 100N 的力将直径为 25mm 的锥头压入间隙。床铺面及其两边和两端的所有间隙应不超过 25mm。	现场无法测量	——
床铺面净空距离	上铺面与下铺面之间的净空距离 6 岁以下(包括 6 岁)儿童用床应不少于 750 mm, 其他应不少于 1150 mm。	床铺面净空距离 1080mm	不符合
床铺面透气性	床铺面应考虑透气。	符合要求	符合
4.6 梯子			
梯子	供上铺使用的梯子及类似装置, 应有足够的支撑脚装置和拉手装置。 注: 梯子可能是床整体的一部分。	符合要求	符合
备注说明	“——”表示不适用。		

产品名称: 课桌

检验依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度 (mm)	面板、正视面板件: ≤ 0.2	符合要求	符合	
底脚平稳性(mm)	≤ 2.0	符合要求	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	死节、孔洞、夹皮和脂树道、树脂胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	——	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
人造板件外观	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理		符合要求	符合
	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角		符合要求	符合
	板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致		符合要求	符合
	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象		符合要求	符合

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活	——	——
	车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
	家具锁锁定、开启应灵活	——	——
	脚轮旋转或滑动应灵活	——	——
备注说明	“——”表示不适用。		

产品名称: 课椅

检验依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(椅类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
平整度 (mm)	面板、正视面板件: ≤ 0.2	符合要求	符合	
底脚平稳性(mm)	≤ 2.0	符合要求	符合	
5.4 外观要求				
木 制 件 外 观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	死节、孔洞、夹皮和脂树道、树脂胶道	应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	——	——
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
人造板件外观	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活	——	——
	车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合
	家具锁锁定、开启应灵活	——	——
	脚轮旋转或滑动应灵活	——	——
备注说明	“——”表示不适用。		

产品名称: 储物柜

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
4.2 形状和位置公差				
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: ≤2.0	符合要求	符合	
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
其他外观要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合	
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	——	——	
备注说明	“——”表示不适用。			

产品名称: 床垫

检验依据: 参考GB/T26706-2011《软体家具 棕纤维弹性床垫》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
面料外观	无破损	符合要求	符合
	无污染	符合要求	符合
	无明显色差	符合要求	符合
	床垫表面无刺触感, 无明显软硬不均感	符合要求	符合
缝纫	面料绗缝松紧基本一致	符合要求	符合
	单处浮线累计长度≤15mm, 累计浮线长度≤50mm	符合要求	符合
	无断线。	符合要求	符合
	跳单针≤10处	符合要求	符合
	跳双针≤5处	符合要求	符合

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	不允许连跳 3 针及以上	符合要求	符合
缝边	缝边应顺直	符合要求	符合
	四周圆弧均匀对称	符合要求	符合
	无露毛边	符合要求	符合
	无断线	符合要求	符合
	跳针 ≤ 5 处	符合要求	符合
	浮线累计长度 ≤ 50 mm	符合要求	符合
安全卫生要求	面料及复合面料等材料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料	符合要求	符合
	面料及复合面料等材料不应发霉变质	符合要求	符合

现场抽检不符合项目照片



图一



图二



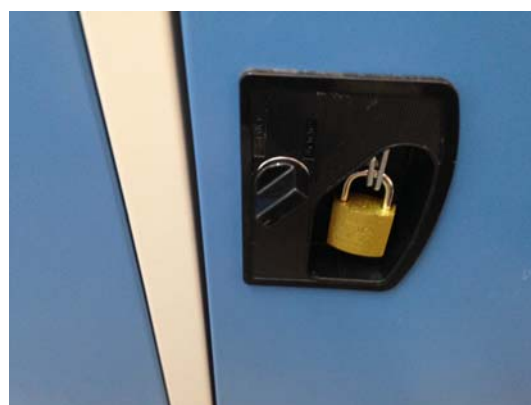
图三



图四



图五



图六

* * * * *

(报告结束)