

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 154093488

第 1 页 共 25 页

项目名称: 被服购置
项目编号: SZCG2015054153
合同编号: SZHT (2015) 009597
采购单位: 深圳市北京大学深圳医院
供应商: 深圳圣龙实业发展有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



(检验专用章)

签发人:

叶颖辉

审核:

陈开江

主检:

林月明

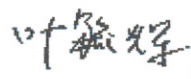
签发日期: 2015 年 11 月 10 日

政府采购项目抽检报告

报告编号：154093488

第 2 页 共 25 页

一、验收总结

项目名称	被服购置		
采购单位	深圳市北京大学深圳医院		
中标供应商	深圳圣龙实业发展有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2015054153	现场验收日期	2015 年 11 月 6 日
现场抽检地点	深圳市北京大学深圳医院综合楼 418 会议室	环境条件	-----
现场抽检依据	招投标文件、已备案的合同及政府采购项目抽检方案		
抽检结果及建议	<p>经查验甲方提供的物资签收单，共有夏装（护士（师）夏服、男/女医生夏服）、装（护士（师）冬服、男/女医生冬服）、病人服、值班床品三件套、病房床品三件套、被芯/枕芯、棉毯、乳胶海绵床垫、床垫保护垫、手术衣、绿色包布、白色包布和灰格包布 13 个大类产品种类，与合同规定的数量相符。</p> <p>现场抽检了其中 10 个样品，分别为值班床品三件套、病房床品三件套、手术衣（绿）、双层大孔巾（绿色）、洗手衣（绿）、双层中包布、器械外包布（花格）、女医生冬服、女医生夏服、病人服（长袖上衣、裤子）。经对提供的样品进行检查，发现病房被套、病房枕套、双层大孔巾（绿色）不符合国家标准要求，病房床笠、值班床品三件套、手术衣（绿）、洗手衣（绿）、双层中包布、器械外包布（花格）、女医生冬服、女医生夏服、病人服（长袖上衣、裤子）存在轻缺陷如下：</p> <p>一、病房被套存在色斑、污渍、断经、粗纱的缺陷；病房枕套存在拼缝严重不平复缺陷；双层大孔巾（绿色）存在线状斑点和条块斑点。</p> <p>二、病房床笠、值班床品三件套存在色斑轻缺陷；手术衣（绿）、洗手衣（绿）、双层中包布、器械外包布（花格）存在双轨线、松紧不适宜、轻微污渍、断线等轻缺陷；女医生冬服、女医生夏服、病人服（长袖上衣、裤子）存在双袖不圆顺、吃势不均、对称性互差等轻缺陷。</p> <p>具体检测数据详见抽检单。</p> <p style="text-align: right;">检验机构代表签字：</p> <p style="text-align: right;">2015 年 11 月 6 日</p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号：154093488

第 3 页 共 25 页

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货及完成安装的期限	应符合采购合同中规定的要求，即“医护人员服装制作的完工期以订单确认日期起 57 天内完成交货”。	符合	符合
2	数量、规格型号	应符合招标中“产品订购清单”所规定的要求。	符合	符合

主 检：林同炯

审 核：陈升江

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 4 页 共 25 页

(2) 国家标准性能要求

样品名称：病人服(长袖上衣、裤子)

合同序号： 1

(GB/T81007-2012)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件，钮扣表面光洁、无缺损，附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	符合	符合
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	合格品 领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4级。里子的色差不低于3-4级。其他表面部位的色差不低于4级 套装中上装与裤子的色差不低于4级 不少于12针/3cm 不少于9针/3cm 不少于9针/3cm 不少于7针/3cm 不少于12针/1cm 不少于9针/1cm 每眼不少于8根线 每眼不少于6根线 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口须回针缉牢。领子平服，不反翘，领子部位明线不允许有接线	4-5级 12针/3cm —— 10针/3cm —— —— 9针/1cm —— 6根 裤子裤脚对称互差为0.4cm（轻缺陷），上衣底边前后互差为1.3cm（重缺陷），上衣有一处死线头1.2cm（轻缺陷），其余符合。	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 5 页 共 25 页

	<p> 绱袖圆顺，前后基本一致；袋与袋盖方正、圆顺；袋口两端应打结 滚条、压条要平服、宽窄一致 外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外 锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服 钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整 扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象 绱门襟拉链平服，左右高低一致 对称部位基本一致 领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针 裤后裆缝用双道线或链式线缝合 </p>	
整烫	<p> 各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光 覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶 </p>	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 6 页 共 25 页

样品名称：女医生夏服

合同序号： 2

(GB/T81007-2012)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件，钮扣表面光洁、无缺损，附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	符合	符合
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	合格品 领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4级。里子的色差不低于3-4级。其他表面部位的色差不低于4级 套装中上装与裤子的色差不低于4级 不少于12针/3cm 不少于9针/3cm 不少于9针/3cm 不少于7针/3cm 不少于12针/1cm 不少于9针/1cm 每眼不少于8根线 每眼不少于6根线 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口须回针缉牢。 领子平服，不反翘，领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺，前后基本一致；袋与袋盖方	4级 12针/3cm —— 10针/3cm —— —— 9针/1cm —— 6根 领窝明显不平服，起皱(重缺陷)，右绱袖口包势不均(轻缺陷)，其余符合。	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 154093488

第 7 页 共 25 页

	<p>正、圆顺；袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象</p> <p>绱门襟拉链平服，左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p>		
整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 8 页 共 25 页

样品名称：女医生冬服

合同序号：3

(FZ/T81007-2012)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件，钮扣表面光洁、无缺损，附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	符合	符合
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	合格品 领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4级。里子的色差不低于3—4级。其他表面部位的色差不低于4级 套装中上装与裤子的色差不低于4级 不少于12针/3cm 不少于9针/3cm 不少于9针/3cm 不少于7针/3cm 不少于12针/1cm 不少于9针/1cm 每眼不少于8根线 每眼不少于6根线 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口须回针缉牢。 领子平服，不反翘，领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺，前后基本一致；袋与袋盖方	4级 13针/3cm —— 10针/3cm —— —— 9针/1cm —— 6根 左右袖绱袖不圆须(2个轻缺陷)，其余符合。	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 154093488

第 9 页 共 25 页

		<p>正、圆顺；袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象</p> <p>绱门襟拉链平服，左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p>		
	整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 10 页 共 25 页

样品名称：器械外包布(花格)

合同序号： 4

(GB/T22797-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求	合格品		符合
	色花、色差	≥3-4 级	4 级	
	外观疵点			
	破损、针眼	破损不允许，针眼长度小于 20cm	无	
	色斑、污渍	轻微允许 3 处/件	无	
	线状疵点	明显允许 1 处/件	无	
	条块状疵点	明显允许 1 处/件	无	
	印花不良	不影响整体外观	无	
	图案质量	不影响质量外观	无	
	缝针质量	跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm	符合	
	缝纫质量	轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角	11 针/3cm，其余符合	
	刺绣质量	针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	不适用	
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 11 页 共 25 页

样品名称： 双层中包布(绿色)

合同序号： 5

(GB/T22797-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量 缝纫质量 刺绣质量	合格品 ≥3-4 级 破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角 针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级 无 无 无 无 符合 符合 符合 11 针/3cm，其余符合 不适用	符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 12 页 共 25 页

样品名称：洗手衣(绿)套装

合同序号： 6

(FZ/T81007-2012)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件，钮扣表面光洁、无缺损，附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	不适用	——
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	合格品 领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4级。里子的色差不低于3-4级。其他表面部位的色差不低于4级 套装中上装与裤子的色差不低于4级 不少于12针/3cm 不少于9针/3cm 不少于9针/3cm 不少于7针/3cm 不少于12针/1cm 不少于9针/1cm 每眼不少于8根线 每眼不少于6根线 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口须回针缉牢。领子平服，不反翘，领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺，前后基本一致；袋与袋盖方	4级 12针/3cm —— 11针/3cm —— 不适用 不适用 不适用 上衣有一处轻微污渍(轻缺陷)，上衣后幅有一处断线5.6cm(轻缺陷)，裤子有一处粗纱1.6cm(轻缺陷)，裤子轻微变色(重缺陷)，其余符合。	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 13 页 共 25 页

		<p>正、圆顺；袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象</p> <p>绉门襟拉链平服，左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p>		
	整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 14 页 共 25 页

样品名称：手术衣(绿)

合同序号： 7

(FZ/T81007-2012)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件，钮扣表面光洁、无缺损，附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	不适用	——
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	合格品 领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4级。里子的色差不低于3—4级。其他表面部位的色差不低于4级 套装中上装与裤子的色差不低于4级 不少于12针/3cm 不少于9针/3cm 不少于9针/3cm 不少于7针/3cm 不少于12针/1cm 不少于9针/1cm 每眼不少于8根线 每眼不少于6根线 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口须回针缉牢。 领子平服，不反翘，领子部位明线不允许有接线 绉袖圆顺，前后基本一致；袋与袋盖方	4级 12针/3cm —— 10针/3cm —— 不适用 不适用 底边双轨线6.7cm(轻缺陷)，线路松紧不适宜(轻缺陷)，其余符合。	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 154093488

第 15 页 共 25 页

		<p>正、圆顺；袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象</p> <p>缙门襟拉链平服，左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p>		
	整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 16 页 共 25 页

样品名称：值班床品、枕套

合同序号： 8

(GB/T22843-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求	合格品		符合
	色花、色差	≥3-4 级	4 级	
	外观疵点			
	破损、针眼	破损不允许，针眼长度小于 20cm	无	
	色斑、污渍	轻微允许 3 处/件	无	
	线状疵点	明显允许 1 处/件	无	
	条块状疵点	明显允许 1 处/件	无	
	印花不良	不影响整体外观	无	
	图案质量	不影响质量外观	符合	
	缝针质量：			
缝纫针	跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm	符合		
绗缝针	跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm，不允许超过 5 处/件；	不适用		
绗缝质量	轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀	不适用		
缝纫质量	轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝≥10 针/3cm，包缝≥9 针/3cm	平缝 10 针/3cm，包缝 9 针/3cm，其余符合。		
2	规格尺寸偏差率	±3.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 17 页 共 25 页

样品名称：值班床品、床笠

合同序号：9

(GB/T22797-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量 缝纫质量 刺绣质量	合格品 ≥3-4 级 破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角 针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无沾污。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级 无 有一处色斑 6.5cm 无 无 无 符合 符合 9 针/3cm，其余符合 不适用	符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 18 页 共 25 页

样品名称：病号床笠

合同序号：11

(GB/T22797-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量 缝纫质量 刺绣质量	合格品 ≥3-4 级 破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角 针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级 无 有一处色斑 4.1cm 无 无 轻微漏印，不影响整体外观 符合 符合 9 针/3cm，其余符合 不适用	符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 19 页 共 25 页

样品名称：值班床品、被套

合同序号：13

(GB/T22796-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量： 色花、色差 外观疵点： 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	合格品 ≥3-4 级 破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 无 无 无 无 无	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量： 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处， 每件产品不超过 3 处；偏针不超 过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针，不允许超过 5 处/件；脱线每 处不超过 1cm，不允许超过 3 处/ 件 轨迹流畅、平服，无折皱夹布； 绗缝起止处应打回针，接针套正， 无线头；针迹整齐均匀	符合 符合 不适用 不适用	符合
3	规格尺寸偏差 率	±2.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 20 页 共 25 页

样品名称： 双层大孔巾(绿色)

合同序号： 14

(GB/T22797-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量 缝纫质量 刺绣质量	合格品 $\geq 3-4$ 级 破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度 ≥ 9 针/3cm；不允许有散角 针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	 3-4 级 无 有明显线状疵点 2 处 有明显块状疵点 1 处 符合 符合 符合 10 针/3cm，其余符合 不适用	不符合
2	规格尺寸偏差率	$\geq -2.5\%$	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 21 页 共 25 页

样品名称：病房被套

合同序号： 15

(GB/T22796-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量： 色花、色差 外观疵点： 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	合格品 ≥3-4 级 破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 无 有一片色斑 0.8cm，一处污渍 3.7cm，一处污渍 7.4cm 有一处断经 218.0cm，一处粗纱 2.4cm 无 符合	不符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量： 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针，不允许超过 5 处/件；脱线每处不超过 1cm，不允许超过 3 处/件 轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝 ≥10 针/3cm，包缝 ≥9 针/3cm	符合 符合 不适用 不适用 平缝 10 针/3cm，包缝 9 针/3cm，其余符合。	符合
3	规格尺寸偏差率	±2.5%	不适用	——

政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 22 页 共 25 页

样品名称：病房枕套

合同序号：16

(GB/T22843-2009)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求	合格品		不符合
	色花、色差	≥3-4 级	4 级	
	外观疵点			
	破损、针眼	破损不允许，针眼长度小于 20cm	无	
	色斑、污渍	轻微允许 3 处/件	无	
	线状疵点	明显允许 1 处/件	无	
	条块状疵点	明显允许 1 处/件	无	
	印花不良	不影响整体外观	无	
	图案质量	不影响质量外观	符合	
	缝针质量： 缝纫针	跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm	符合	
绗缝针	跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm，不允许超过 5 处/件；	不适用		
绗缝质量	轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀	不适用		
缝纫质量	轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝≥10 针/3cm，包缝≥9 针/3cm	车缝拼线严重不平服，平缝 10 针/3cm，包缝 9 针/3cm，其余符合。		
2	规格尺寸偏差率	±3.5%	不适用	——

三、抽检现场照片

病人服(长袖上衣、裤子):



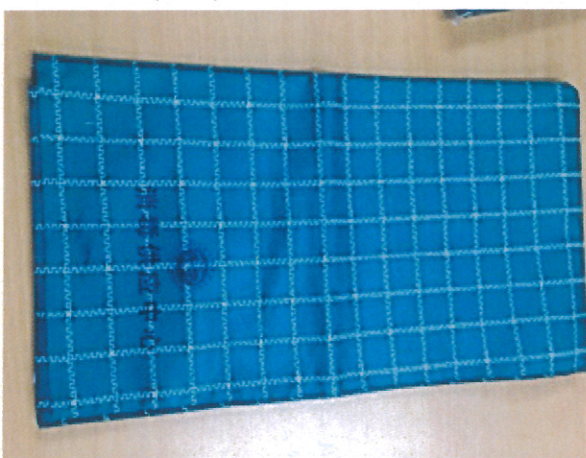
女医生夏服:



女医生冬服:



器械外包布(花格):



双层中包布(绿色):



洗手衣(绿)套装:



政府采购项目抽检报告

报告编号： 154093488

第 24 页 共 25 页

手术衣(绿):



值班床品、枕套:



值班床、床笠:



病房床笠:



值班床品、被套:



双层大孔巾(绿色):



政府采购项目抽检报告

报告编号: 154093488

第 25 页 共 25 页

病房被套:



病房枕套:



以下空白

