

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 1 页 共 12 页

项目名称: 医用家具采购
项目编号: SZCG2015058759
合同编号: _____
采购单位: 南方医科大学深圳医院
供应商: 深圳市创美实业有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院

(检验专用章)



签发日期: 2015 年 11 月 10 日

签发人: 吴海涛

审核: 郭洪新

主检: 柯章祺

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 2 页 共 12 页

一、抽检总结

项目名称	医用家具采购		
采购单位	南方医科大学深圳医院		
中标供应商	深圳市创美实业有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2015058759	现场抽检日期	2015/11/5
现场抽检地点	南方医科大学深圳医院	环境条件	/
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案、招标文件及采购合同		
抽检结果	<p>在抽检现场,经查验,情况如下:</p> <p>一、商务方面</p> <ol style="list-style-type: none">1、清单 25 项货物中,1 项货物未到货,7 项家具未安装。2、甲乙双方还未对该项目进行验收。 <p>二、技术方面</p> <ol style="list-style-type: none">1、序号 6,转角台,U 型金属暗拉手与招投标文件中“一字型 PVC 暗拉手”不符;(见图 1)2、序号 25,实验凳,无脚踏环与招投标文件中“脚踏环高度可调”不符;(见图 2) <p>三、国家、行业标准方面</p> <p>序号 7,不锈钢边台,水盆与台面焊接处有刃口,与国家标准 GB/T 3325-2008 中其他外观要求不符。(见图 3)</p> <p>具体检测结果详见政府采购抽检报告。</p>		

检验机构代表签字: 林建群
(1)
4403050467199

2015 年 11 月 5 日

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 3 页 共 12 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	交货时间: 合同签订后 25 个日历日内, 供方将货物送至需方指定地点; 组装期为交货后 20 个日历日内完成。	1 项家具未送货, 7 项家具未安装	不符合
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	甲乙双方还未对该项目进行验收	——
3	家具质量要求	供方提供的家具必须是原厂生产的全新家具(包括零部件)。有关家具必须符合国家检测标准, 或具有有关质检部门出具的产品检验合格证明。	符合	符合
4	验收	需方应在组装完毕后十五个工作日内验收完成, 如有异议应在此期限内以书面形式向供方提供, 货物经过双方检验认可后, 签署验收报告。	甲乙双方还未对该项目进行验收	不符合

主 检: 柯建祺

审 核: 郭洪智

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 4 页 共 12 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
1	中央台	<p>框架: 主体框架采用 60*40*1.8mm 矩形钢管, 连接支撑横梁采用 60*40*1.5mm 矩形钢管, 表面静电粉末喷涂处理。</p> <p>柜体: 采用优质$\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板, 表面环氧树脂喷涂厚度$\geq 75\ \mu\text{m}$。柜体为独立的、可拆装结构, 单元柜体为单门单抽款式。</p> <p>柜门、抽屉面板、背板: 采用环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质, 双层设计, 中间填充有隔音材料, 层板为环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质, 所有柜体内置活动层板; 背板: 采用活动结构, 安装预埋螺母, 易拆装。</p> <p>铰链: 采用优质自闭式缓冲铰链, 不锈钢材料, 开启度为 175°, 与柜体面水平角度< 15度时, 柜门即可自行关闭;</p> <p>导轨: 采用优质三节缓冲导轨;</p> <p>拉手: 采用专用模具 U 型暗拉手。</p> <p>可调地脚: 专可调螺丝为 M12*50mm 不锈钢, 可根据室内地坪适当调整柜体高度。</p> <p>台面板: 采用$\geq 19\text{mm}$ 厚优质的灰色环氧树脂台面。</p>	<p>(60*40*1.8) mm (60*40) mm, 厚度无法测量</p> <p>厚度无法测量 树脂厚度无法测量</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>19mm</p>	——
2	功能台	<p>主框架采用 50*50*2.5mm 优质方通, 静电粉末喷涂。</p> <p>地脚固定件采用 ABS 材质, 可调螺丝为 M12*50mm 不锈钢, 内嵌橡胶模垫, 可根据室内地坪适当调整柜体高度。</p> <p>活动工具箱: 柜体采用优质 $1.0\text{mm} \pm 0.07\text{mm}$ 冷轧钢板, 表面环氧树脂喷涂厚度$\geq 75\ \mu\text{m}$。</p> <p>柜体为独立的、可拆装结构, 单元柜体为二抽或三抽款式;</p> <p>柜体配四个优质橡胶活动轮, 带刹车功能。</p> <p>台面板: 采用$\geq 19\text{mm}$ 厚优质的灰色环氧树脂台面。</p>	<p>(50*50) mm, 厚度无法测量</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>树脂厚度无法测量</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>19mm</p>	——
3	边台	<p>框架: 主体框架采用 60*40*1.8mm 矩形钢管, 连接支撑横梁采用 60*40*1.5mm 矩形钢管, 表面静电粉末喷涂。</p> <p>柜体: 采用优质$\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板, 表面环氧树脂喷涂厚度$\geq 75\ \mu\text{m}$。柜体为独立的、可拆装结构, 单元柜体为单门单抽款式。</p> <p>柜门、抽屉面板、背板: 采用环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质, 双层设计, 中间填充有</p>	<p>(60*40*1.8) mm (60*40) mm, 厚度无法测量</p> <p>1.5mm 树脂厚度无法测量</p> <p>符合</p>	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 5 页 共 12 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		<p>隔音材料,层板为环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,所有柜体内置活动层板;背板:采用活动结构,安装预埋螺母,易拆装。</p> <p>铰链:采用优质自闭式缓冲铰链,不锈钢材料,开启度为 175°,与柜体面水平角度<15度时,柜门即可自行关闭;</p> <p>导轨:采用优质三节缓冲导轨;</p> <p>拉手:采用专用模具 U 型暗拉手。</p> <p>可调地脚:可调螺丝为 M12*50mm 不锈钢,外盖为注塑模具一次成型,内嵌橡胶模垫,可根据室内地坪适当调整柜体高度。</p> <p>台面板:采用≥19mm 厚优质的灰色环氧树脂台面。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>19mm</p>	
4	边台	<p>框架:主体框架采用 60*40*1.8mm 矩形钢管,连接支撑横梁采用 60*40*1.5mm 矩形钢管,表面静电粉末喷涂。</p> <p>柜体:采用优质≥1.2mm 冷轧钢板,表面均环氧树脂喷涂厚度≥75 μ m。柜体为独立的、可拆装结构,单元柜体为单门单抽款式。</p> <p>柜门、抽屉面板、背板:采用环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,双层设计,中间填充有隔音材料,层板为环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,所有柜体内置活动层板;背板:采用活动结构,安装预埋螺母,易拆装。</p> <p>铰链:采用优质自闭式缓冲铰链,不锈钢材料,开启度为 175°,与柜体面水平角度<15度时,柜门即可自行关闭;</p> <p>导轨:采用优质三节缓冲导轨;</p> <p>拉手:采用专用模具 U 型暗拉手。</p> <p>可调地脚:可调螺丝为 M12*50mm 不锈钢,外盖为注塑模具一次成型,内嵌橡胶模垫,可根据室内地坪适当调整柜体高度。</p> <p>台面板:选用合成 34mm 复合陶瓷板</p>	<p>(60*40*1.8) mm</p> <p>(60*40) mm, 厚度无法测量</p> <p>1.5mm</p> <p>树脂厚度无法测量</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>34mm</p>	——
5	洗涤台	<p>框架:主体框架采用 60*40*1.8mm 矩形钢管,连接支撑横梁采用 60*40*1.5mm 矩形钢管,表面静电粉末喷。</p> <p>柜体:采用优质≥1.2mm 冷轧钢板,表面环氧树脂喷涂厚度≥75 μ m。柜体为独立的、可拆装结构,单元柜体为单门单抽款式。</p> <p>柜门、抽屉面板、背板:采用环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,双层设计,中间填</p>	<p>(60*40*1.8) mm</p> <p>(60*40) mm, 厚度无法测量</p> <p>1.5mm</p> <p>树脂厚度无法测量</p> <p>符合</p>	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 6 页 共 12 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		<p>充有隔音材料,层板为环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,所有柜体内置活动层板;背板:采用活动结构,安装预埋螺母,易拆装。</p> <p>铰链:采用优质自闭式缓冲铰链不锈钢材料,开启度为 175°,与柜体面水平角度<15度时,柜门即可自行关闭;</p> <p>导轨:采用优质三节缓冲导轨;</p> <p>拉手:采用专用模具 U 型暗拉手。</p> <p>可调地脚:可调螺丝为 M12*50mm 不锈钢,外盖为注塑模具一次成型,内嵌橡胶模垫,可根据室内地坪适当调整柜体高度。</p> <p>台面板:采用≥19mm 厚优质的灰色环氧树脂台面。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>19mm</p>	
6	转角台	<p>框架:主体框架采用 60*40*1.8mm 矩形钢管,连接支撑横梁采用 60*40*1.5mm 矩形钢管,表面静电粉末喷涂。</p> <p>柜体:采用优质≥1.2mm 冷轧钢板,表面环氧树脂喷涂厚度≥75 μ m。柜体为独立的、可拆装结构,单元柜体为单门单抽款式。</p> <p>柜门、抽屉面板、背板:采用环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,双层设计,中间填充有隔音材料,层板为环氧树脂喷涂优质冷轧钢板材质,所有柜体内置活动层板;背板:采用活动结构,安装预埋螺母,易拆装。</p> <p>铰链:采用优质自闭式缓冲铰链 316L 不锈钢材料,开启度为 175°,与柜体面水平角度<15度时,柜门即可自行关闭;</p> <p>导轨:采用优质三节缓冲导轨</p> <p>拉手:采用专用模具一字型 PVC 暗拉手,与面板融合为一体。</p> <p>可调地脚:可调螺丝为 M12*50mm 不锈钢,外盖为注塑模具一次成型,内嵌橡胶模垫,可根据室内地坪适当调整柜体高度。</p> <p>台面板:采用≥19mm 厚优质的灰色环氧树脂台面。</p>	<p>(60*40*1.8) mm</p> <p>(60*40) mm, 厚度无法测量</p> <p>厚度无法测量</p> <p>树脂厚度无法测量</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>U 型金属暗拉手</p> <p>符合</p> <p>19mm</p>	不符合
7	不锈钢边台	<p>全不锈钢结构,不带箱体,主框架采用 38mm×38mm×1.2mm 优质方型不锈钢材,前后梁采用 38mm×38mm×1.2mm 优质方型不锈钢材。</p> <p>台面:采用优质 1.0mm 不锈钢制作</p>	<p>(38*38) mm, 厚度无法测量</p> <p>(38*38) mm, 厚度无法测量</p> <p>厚度无法测量</p>	——
8	不锈钢转角台	<p>全不锈钢结构,不带箱体,主框架采用 38mm×38mm×1.2mm 优质方型不锈钢材,</p>	未安装	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 7 页 共 12 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		前后梁采用 38mm×38mm×1.2mm 优质方型不锈钢材 台面: 采用优质 1.0mm 不锈钢制作, 抗腐蚀		
9	净气型试剂柜	主要材质: 金属部件: 镀锌钢板材质, 双面环氧聚酯喷涂; 透明门板: 6mm 厚亚克力; 过滤框材质: 聚丙烯 (PP 材质); 层板: 聚丙烯 (PP 材质);	符合 符合 符合 符合	符合
10	净气型通风柜	面风速: 0.4-0.6m/s; 移门工作高度: 34cm 时面风速为 0.5m/s, 最高开门高度为 66cm;	未安装	——
11	智能型通风柜	框架结构: 1.2mm 厚冷轧钢板经环氧树脂静电粉末喷涂; 扰流板: 材质和通风柜内衬一样。在垂直方向, 扰流板侧面有排气缝隙。同时上部排气缝隙大小可调节。5.6mm 孚法夹层玻璃; 通风柜台面: 采用环氧树脂台面; 配件: PP 水槽, 插座, 荧光灯	未安装	——
12	智能双开门桌上型通风柜	柜体组合: 采用组合式柜体, 上部柜体 (排毒柜) 上柜 (排毒柜) 外壳: 采用 1.2mm 优质一级冷轧板为基材。	未安装	——
13	智能桌上型通风柜	柜体组合: 采用组合式柜体, 上部柜体 (排毒柜) 上柜 (排毒柜) 外壳: 采用 1.2mm 优质一级冷轧板为基材。 具备智能启动系统及自动报警系统	符合 1.5mm 未安装	——
14	货架	全钢结构, 钢制柜体: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材。	符合	符合
15	试剂柜	全钢结构, 钢制柜体: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材。 层板: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材, 任意高度调节。 门板: 上下玻璃门, 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材, 中间镶嵌 5mm 厚透明玻璃。带抽风系统。	1.2mm 1.2mm 1.2mm	符合
16	防火安全柜	全部双层防火钢板构造, 两层钢板之间相隔有 38mm 的绝缘层 厚度大于 1.0mm 的优质钢板经过点焊接 三点联动式门锁, 轻松自如启闭 180 度的柜门配有双钥匙	38mm 厚度无法测量	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 8 页 共 12 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		5 厘米高的防漏液槽使意外流出的液体不外溢 专业规范的警示标签显而易见, 柜身设有静电接地传导端口, 方便连接静电接地导线。	未安装 未安装	
17	低腐蚀性液体储存柜	厚度大于 1.0mm 的优质钢板 三点联动式门锁, 自动启闭折门 5 厘米高的防漏液槽使意外流出的液体不外溢 专业规范的警示标签显而易见, 柜身设有静电接地传导端口, 方便连接静电接地导线。	未安装	——
18	标本储藏柜	全钢结构, 钢制柜体: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材。 层板: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材, 任意高度调节。 门板: 上下玻璃门, 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材, 中间镶嵌 5mm 厚透明玻璃。	未安装	——
19	切片柜	七十二抽(十二节, 每节六抽, 加一个底座), 柜体采用优质冷板。 抽槽: 金属开模专用抽槽, 标签槽: 一体化冲压成型	符合 符合	符合
20	蜡片柜	十八抽(三节, 每节六抽, 加一个底座), 柜体采用优质冷扎板 抽屉: 蜡块专用抽, 每抽配十一根抽条, 塑料暗拉手 抽槽: 金属开模专用抽槽, 标签槽: 一体化冲压成型	符合 符合 符合	符合
21	凉片柜	十八抽(三节, 每节六抽, 加一个底座), 柜体采用优质冷扎板折弯。 抽屉: 凉片专用抽, 每抽有 248 孔插槽, 塑料暗拉手, 抽槽: 金属开模专用抽槽, 标签槽: 一体化冲压成型	符合 符合	符合
22	文件柜	柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面; 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 门面板: 采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板, 表面静电粉末喷涂, 结构为双层中空加筋式, 内置蜂窝纸隔音。 铰链: 采用不锈钢缓冲铰链。 拉手: 采用内凹拉手。 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚 螺丝: 采用不锈钢螺丝。	未送货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 9 页 共 12 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
23	洁菌型器皿柜	<p>框架: 采用 38*38mm 特别设计的优质铝合金型材, 及配套 PVC 插件, 表面静电粉末喷涂处理, 地脚用 M10 不锈钢螺杆 ϕ 30mm 橡胶垫减振防滑。</p> <p>层板边框采用 15*15mm 优质铝合金型材组合, 孔板材料为亚克力材料, 孔的标准规格为 ϕ 30、ϕ 50、ϕ 70、ϕ 100 四种孔的规格分别插器皿使用, 配有独特设计的接液水槽。</p>	<p>(38*38) mm</p> <p>符合</p> <p>(15*15) mm</p> <p>符合</p> <p>ϕ 30、ϕ 50、ϕ 70、ϕ 100mm</p>	符合
24	定制角柜	<p>全钢结构, 钢制柜体: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材。</p> <p>层板: 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材, 任意高度调节。</p> <p>门板: 上下玻璃门, 采用 1.2mm 厚优质一级冷轧钢板为基材, 中间镶嵌 5mm 厚透明玻璃。带抽风系统</p>	未安装	——
25	实验凳	<p>PU 凳面。</p> <p>采用合金电镀脚, 接地部分为橡胶材质, 凳脚带万向轮</p> <p>气动调节可根据舒适要求自由调整高度。</p> <p>凳面高度、脚踏环高度可调。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>无脚踏环</p>	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

第 10 页 共 12 页

(3) 国家、行业标准性能要求

样品名称: 不锈钢边台 (序号 7)

GB/T3325-2008 《金属家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合标准要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合标准要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合标准要求	符合
	塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合标准要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外) 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	水盆与台面焊接处有刃口	不符合	
		符合标准要求	符合	
		符合标准要求	符合	
其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合标准要求	符合	
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm, 10 次 经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手揪压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵活; 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合标准要求	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157602265

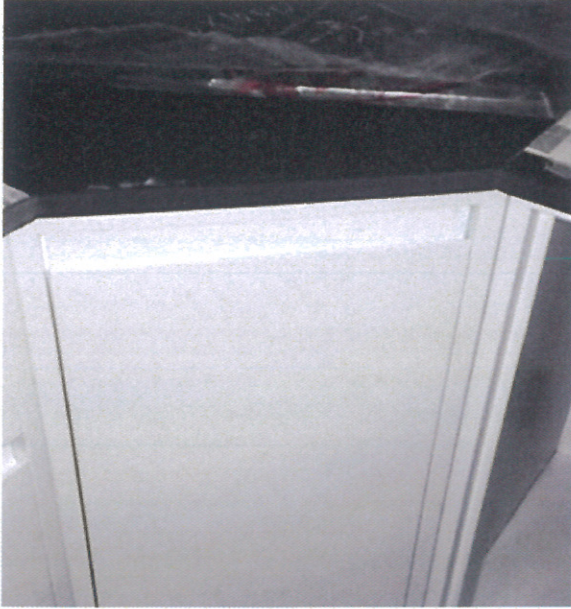
第 11 页 共 12 页

样品名称: 边台 (序号 3)

GB24820-2009 《实验室家具通用技术条件》

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求			
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位； 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅； 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1 mm；	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀； 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺； 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
2	安全性要求	活动部件间距离/mm： ≤ 8 或 ≥ 25 ； 与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头； 所有可拉伸的部件，应装配有效的限位装置，当其包括装载物在内质量超过 10kg 时，在拉手处施加 200N 力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴一警示标签，说明该部件易被拉脱； 抽屉和柜门前端面上部的操作台应做斜边或相应的泛水处理，避免台面液体的滴落残留或滴入柜体内。	抽屉间间隙 4mm 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合

三、抽检现场照片



↑ 图 1



↑ 图 2



↑ 图 3

第六段