

报告编号: SZF-CY-X-151022-01
本报告页数: 12 页

深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2015053210

项目名称: 宿舍家具一批 (Y) 采购

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市第七高级中学

中标单位: 深圳市宏安箱柜金属制品有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一五年十月二十七日



一、履约评价抽检总结

项目名称	宿舍家具一批 (Y) 采购	项目编号	SZCG2015053210
抽检地点	宝安区沙井街道办锦程路与新沙路交汇处深圳市第七高级中学	抽检时间	2015 年 10 月 22 日
采购单位	深圳市第七高级中学	委托单位	深圳市政府采购中心
中标单位	深圳市宏安箱柜金属制品有限公司	履约抽检单位	深圳市赛德检测技术有限公司
履约抽检汇总	<p>经现场抽查, 发现存在国家标准方面和合同要求方面有以下不符合项:</p> <p>一、商务要求方面:</p> <p>交货时间: 部分产品配件未按期交货, 具体为: ①上下铁床的蚊帐架、抽屉锁具及床板; ②课桌锁具。与合同要求的“签订合同后 30 个日历日内交货”不符合;</p> <p>二、国家标准方面:</p> <p>上下铁床无床褥最大厚度永久性的标记线, 与标准要求不符。</p> <p>具体实测数据及检测结果详见抽检表。</p>		

批准: 杨丽娜

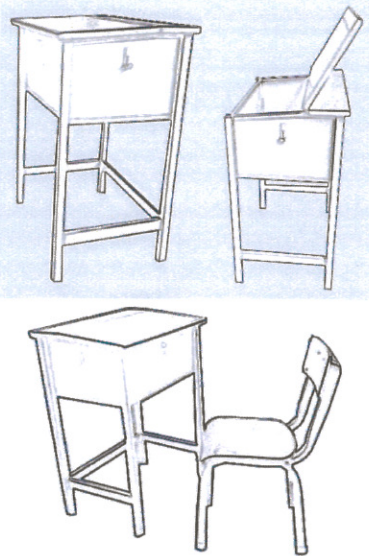
审核: [Signature]

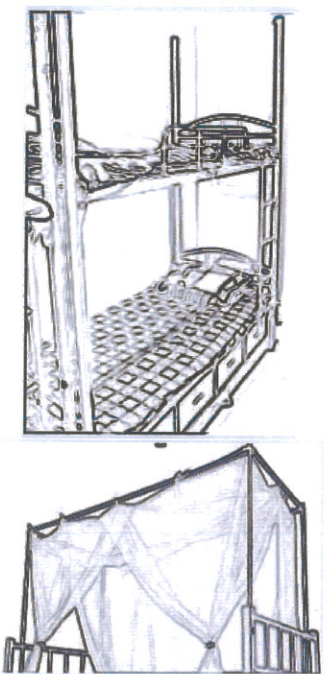
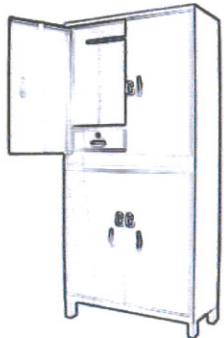
主检: [Signature]

附表一：商务要求

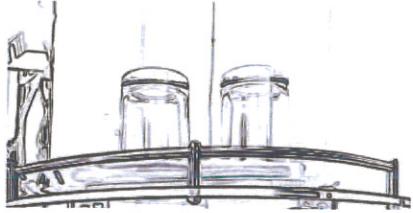
序号	抽检项目	项目要求	现场结果	评定
1	交货时间及地点	供货期: 签订合同后 30 个日历日内交货。 交货地点: 采购方 指定地点。	部分配件未按期交货	不符合
2	数量	根据合同要求。	部分配件未按合同要求交货	不符合

附表二: 招投标技术规格要求

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
1	学生课桌椅 (防火板, 钢架)		<p>规格: 课桌 (640W460D810H) mm, 课椅 (380W510D800H) mm</p> <p>课桌: 榉木色, 桌面采用 18mm 防火板, 基材采用纤维板。封同色平板胶边。桌斗采用 0.7mm 厚灰白色冷轧钢板, 直径 (30*30) mm 方管 (四脚)。说明: 桌面可翻盖, 带锁扣, 台面基材采用纤维板, 可紧固活页, 防止豁口。(安装 30mm 橡胶护脚, 以防止损坏 PVC 地面, 桌斗右侧焊接书包挂钩)。</p> <p>课椅: 榉木色, 椅背采用 12mm 厚榉木色一次成型夹板贴黄榉防火板, 椅座采用 12mm, 封同色油漆。椅架采用灰白色直径 2cm。深度 4cm 的壁厚 15mm 扁蛋形冷轧钢管。喷灰白色烤漆。各型号的方管、圆管、扁管全部采用优质钢管, 经高压静电喷涂。无砂眼、折角处圆滑、无毛刺; 各接合部连接合理。说明: 四角底部安装 30mm 橡胶护垫脚, 以防止损坏 PVC 地面。</p>	<p>1. 课桌桌斗采用 0.7mm 厚灰白色冷轧钢板现场无法测量; 2. 课桌壁厚现场无法测量; 其它符合要求</p>	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
2	上下铁床 (带钢四吊抽)		<p>规格: (1000W*2080W*2340H) mm, 包括两块 12 厘米厚床板</p> <p>1、产品用料要求: 各型号的方通、圆通、扁通铁管全采用优质钢管, 其厚度根据各部位的重要程度而定, 但主要的管材(如框架部份)最少不能少于 1.2 毫米, 其它部份不能少于 1.0 毫米, 连结各部位的铆钉采用进口优质螺钉, 床板用 12mm 厚大芯床板。</p> <p>2、规格要求: 吊柜桶(加装) 25mm*1.0mm 的铁方通, 规格为: 1848mm*610mm*203mm; 床板规格为 1920mm*900mm*12mm, 柜桶箱采用 0.8mm 的铁皮制作(带挂锁)。</p> <p>3、外观及其它要求: 床体钢管表面喷粉。</p> <p>4、铁床二层的护栏安装需由 4 个螺丝固定, 或者采取有关的加固处理(例: 请联接点改为三角型的增强牢固度)。</p> <p>5、配有尺寸规格 (940W*2000D*1000H) mm, 可收式滑动蚊帐架, 蚊帐架直径 1.5cm, 管壁厚 1.2mm 钢管。</p> <p>6、焊接: 全密封焊接。</p>	<p>规格实测: 1000W*2000H*2080D</p> <p>1. 两块 12 厘米厚床板现场无产品; 床板用 12mm 厚大芯床板现场无产品;</p> <p>2. 吊柜桶(加装)规格实测: 1850mm*590mm*430mm 柜桶箱无挂锁;</p> <p>5. 现场无可收式滑动蚊帐架。</p>	不符合
3	四门更衣柜		<p>规格: (900W550D2100H) mm</p> <p>a) 材料: 采用冷轧钢板, 板厚 ≥ 0.6mm。采用喷涂工艺;</p> <p>2. 工艺: 喷涂处理。无砂眼、折角处圆滑、无毛刺; 各接合部连接合理。</p> <p>3. 说明: 每个门中间带抽屉、带锁、带挂衣杆, 柜体离地 10cm 钢脚。</p>	符合要求	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
4	不锈钢毛巾架		1、进口 304#不锈钢方管： (25*25) mm，管厚 1.2mm。 2、不锈钢矩形管：(25*13) mm，管厚 1.2mm。 3、圆管：Φ19mm，管厚 1.2mm。 采用优质镜面 304#不锈钢管， 管壁 1.2mm 厚表面砂光打磨 处理。	1. 方管厚度 现场无法测 量； 2. 矩形管厚 度现场无法 测量； 其它符合要 求。	符合
5	不锈钢圆管晾衣杆		规格：(3100W30D40H) mm ø60mm 不锈钢钢管，管壁厚 1.2mm 厚，304#不锈钢，每根 长约 3100mm，两端及中间用 3 根 200mm 长不锈钢吊架固定 于阳台顶棚。	符合要求	符合
6	双层不锈钢口杯架		规格：(700W*200D*500H) mm 口杯架采用 304#不锈钢；直 径 ø30mm。壁厚 1.2mm，圆柱钢 架，四周便框采用壁厚 1.5mm 厚不锈钢，层架采用直径 ø20mm，壁厚 1.2mm 不锈钢圆 管。	厚度现场无 法测量； 其它符合要 求。	符合

序号	名称	图片	技术要求	抽检结果描述	评定
7	不锈钢洗漱架		规格: (400W*250D*500H) 洗漱架采用 304#不锈钢; 直径 $\phi 30\text{mm}$ 。壁厚 1.2mm, 圆柱钢架, 四周便框采用壁厚 1.5mm 厚不锈钢, 层架采用直径 $\phi 20\text{mm}$, 壁厚 1.2mm 不锈钢圆管。	厚度现场无法测量; 其它符合要求。	符合

附表三: 国家标准性能要求

产品名称: 学生课桌

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(桌类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
4.2 形状和位置公差				
圆度 (mm)	圆管弯曲处	$\Phi < 25, \leq 2.0$	无弯曲处	——
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$	无弯曲处	——
分缝 (mm)	所有分缝 (非设计要求时) ≤ 2.0		1.0	符合
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: ≤ 2.0		<0.5	符合
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	管材无弯曲处	——
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	无电镀层	——
电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕		无电镀层	——	
其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角		符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合
	启闭配件、部件应启闭灵活。		符合要求	符合
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		无脚轮	——
备注说明	“——”表示不适用。			

产品名称: 学生课椅

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(椅类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.2 形状和位置公差				
圆度 (mm)	圆管弯曲处	$\Phi < 25, \leq 2.0$	无圆管	——
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$	无圆管	——
分缝 (mm)	所有分缝(非设计要求时) ≤ 2.0		无分缝	——

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: ≤ 2.0	<0.5	符合	
4.3 外观要求				
金属件 外观要求	管 材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊 接 件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲 压 件	冲压件应无脱层、裂缝	无冲压件	——
	铆 接 件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	——
	皱 纹 和 波 纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
	喷 涂 层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电 镀 层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	无电镀层	——
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	无电镀层	——
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
启闭配件、部件应启闭灵活。		无启闭部件	——	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	——
备注说明	“——”表示不适用。		

产品名称: 上下铁床

检验依据: 参考 GB 24430.1-2009 《家用双层床 安全 第 1 部分: 要求》

GB/T 24430.2-2009 《家用双层床 安全 第 2 部分: 试验》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
4.1 材料			
材料	木质材料: 木材和木质材料应无腐朽和虫蛀。	无木质材料	——
	金属材料: 金属材料不应有锈蚀。	符合要求	符合
4.2 结构			
结构	暴露边部和突出部件应倒圆、不应有毛刺、刃口, 管子端口应封闭。	符合要求	符合
	所有装配、紧固、导向用孔应由制造商打孔。	符合要求	符合
4.3 上层床安全栏板			
上层床安全栏板	任何用于上层使用的床, 四周应安装安全栏板。	符合要求	符合
	无专用工具时, 安全栏板应不能被拆除。	符合要求	符合
	安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300 mm, 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200 mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度。	无床铺面 无床褥的最大厚度永久性的标记线 (见图一)	不符合
	安全栏板的一条长边可能被梯子完全中断, 中断长度 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床最小为 300 mm, 最大为 400 mm, 成人用床最小为 500 mm, 最大为 600 mm。在用户说明书中, 应指出梯子的位置。	符合要求	符合

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验, 进行锥头试验时, 用 100N 的力将锥头压入间隙。记录锥头能否穿过被测的间隙。卸载后, 测量所有经锥头加载过的零部件的剩余变形量。安全栏板同一方向上相邻阻挡构件 (如嵌条、装填栅栏) 的净空间隙不超过 75 mm, 不小于 60 mm。试验结束后, 相邻阻挡构件的永久性偏差应不超过 2 mm。	无间隙	——
4.5 床铺面			
床铺面的间隙	按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验, 用 100N 的力将直径为 25mm 的锥头压入间隙。床铺面及其两边和两端的所有间隙应不超过 25mm。	无床铺面	——
床铺面净空距离	上铺面与下铺面之间的净空距离 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床应不少于 750 mm, 其他应不少于 1150 mm。	无床铺面	——
床铺面透气性	床铺面应考虑透气。	无床铺面	——
4.6 梯子			
梯子	供上铺使用的梯子及类似装置, 应有足够的支撑脚装置和拉手装置。 注: 梯子可能是床整体的一部分。	符合要求	符合
备注说明	“——”表示不适用。		

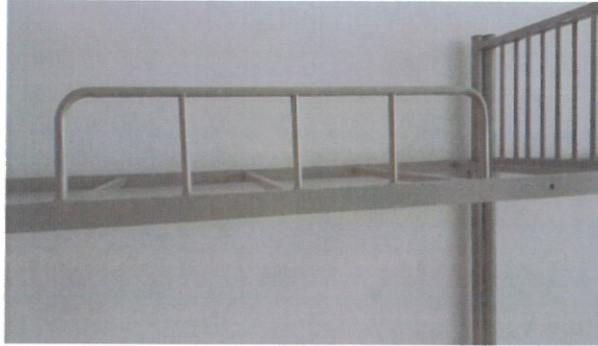
产品名称: 四门更衣柜

检验依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

项目	检验	标准要求	实测结果	评定
4.2 形状和位置公差				
	着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: ≤ 2.0	<0.5	符合
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合

项目	检验	标准要求	实测结果	评定
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆	无铆接件	——
		铆钉应端正圆滑，无明显锤印	无铆接件	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm，弯曲处弧形应圆滑一致	无扁线管	——
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕	符合要求	符合
	其他外观要求		在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合
		产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
		启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合
		脚轮中至少有两个能被锁定，并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	——
备注说明	“——”表示不适用。			

现场抽检不符合项目照片



图一

* * * * *

(报告结束)

