

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 1 页 共 30 页

项目名称: 办公家具一批
项目编号: SZCG2015050842
合同编号: SZHT(2015)008111
采购单位: 深圳市社会保险基金管理局
供应商: 深圳市东港嘉胜家具制造有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院



(检验专用章)
检验专用章
440305028872
签发日期: 2015年9月22日

签发人: 吴海涛

审核: 郭洪智

主检: 李洪刚

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 2 页 共 17 页

一、抽检总结

项目名称	办公家具一批		
采购单位	深圳市社会保险基金管理局		
中标供应商	深圳市东港嘉胜家具制造有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2015050842	现场抽检日期	2015/9/15
现场抽检地点	深圳人才园	环境条件	/
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案、招标文件及采购合同		
抽检结果	<p>在抽检现场,通过对到场货物进行抽检,情况如下:</p> <p>一、商务方面</p> <p>1、在抽检现场,22项家具中,14项现场未见。</p> <p>2、甲乙双方还未对该项目进行验收。</p> <p>二、技术方面</p> <p>1、抽检方案中序号10局级、处级文件柜,基材为刨花板,三聚氰胺覆面,与招标文件中“基材为中密度纤维板,表面贴木皮,实木封边,PU漆饰面”不符;(见图1)</p> <p>2、抽检方案中序号13科级文件柜,基材为刨花板,三聚氰胺覆面,与招标文件中“基材为中密度纤维板,表面贴木皮,实木封边,PU漆饰面”不符;(见图2)</p> <p>3、抽检方案中序号21长电脑桌,滚轮导轨,与招标文件中“隐藏式三节滑轨”不符;(见图3)</p> <p>4、抽检方案中序号11科级办公桌,已变更。</p> <p>三、国家、行业标准方面</p> <p>抽检方案中序号21,长电脑桌,抽屉侧板背面未封边,与国家标准GB/T 3324-2008中“人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理”不符。(见图4)</p> <p>具体检测数据详见政府采购抽检报告。</p>		



检验机构代表签字

2015年9月15日

政府采购项目抽检报告


报告编号：157601799

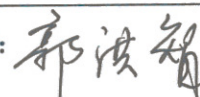
第 3 页 共 17 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	交货期的要求：签订合同后 20 天（日历日）内交货并安装完毕；交货地点为：甲方指定地点。	现场抽检时，部分家具未到货	——
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	现场抽检时，部分家具未到货	——
3	质量保证	<p>1、乙方货物经过双方检验认可后，签署验收报告。</p> <p>2、当满足以下条件时，甲方才向乙方签发货物验收报告：</p> <p>a. 乙方已按照合同规定提供了全部产品及完速的技术资料；</p> <p>b. 货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求；</p> <p>c. 货物具备产品合格证。</p> <p>3、在货物验收前，乙方所供给的货物，需在生产前、生产中提供甲方指定的第三方检测机构进行检测，并且检测结果为合格时，方可予以生产及验收。</p>	甲乙双方还未对该项目进行验收	——

主 检： 

审 核： 

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 4 页 共 17 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
1	局级办公桌	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 贴面材料: 采用木皮。</p> <p>1.2 封边用材: 四周封实木边。</p> <p>1.3 基材: 采用中密度纤维板。</p> <p>1.4 油漆: PU 或 UV 面漆, (哑光漆涂饰保护)。</p> <p>1.5 桌面皮垫: 真皮。</p> <p>1.6 桌面带可掀式毛刷翻盖板, 与桌面同质同色;</p> <p>1.7 拉手: 铝合金。</p> <p>1.8 框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式 (注: 抛光铝框架)。</p> <p>1.9 五金配件:</p> <p>(1) 优质锁具 (抽屉装配有侧面联动锁) 路轨。</p> <p>(2) 滑轨: 滚珠式滑轨, 推拉平稳, 有制动功能和自动回位功能。</p> <p>(3) 铰链为缓冲铰链。</p> <p>2 功能要求</p> <p>(1) 有与桌面同质同色挡板; ;</p> <p>(2) 具备储物柜、斗柜, 空格柜、主机柜、置物薄抽等功能;</p> <p>(3) 隐蔽式走线系统设计, 使用时无任何强弱电线外露。</p>	现场未见	——
2	局级办公椅	<p>1 材料及工艺要求</p> <p>1.1 椅架: 实木五星脚;</p> <p>1.2 座垫面、靠背面、扶手面: 天然革;</p> <p>2 功能要求</p> <p>座垫升降调整; 可倾仰、可旋转、可锁定。</p>	现场未见	——
3	局级桌前椅	<p>1 材料及工艺要求</p> <p>1.1 椅架: 实木五星脚;</p> <p>1.2 座垫面、靠背面、扶手面: 天然革;</p> <p>2 功能要求</p> <p>座垫升降调整; 可倾仰、可旋转、可锁定。</p>	现场未见	——
4	三人沙发	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质天然真皮制作。</p> <p>1.2 装饰条: 2 条, 不锈钢加工成型后抛光。</p> <p>1.3 沙发脚: 不锈钢加工成型后抛光。</p>	现场未见	——
5	单人沙发	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质天然真皮制作。</p> <p>1.2 装饰条: 2 条, 不锈钢加工成型后抛光。</p> <p>1.3 沙发脚: 不锈钢加工成型后抛光。</p>	现场未见	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：157601799

第 5 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
6	长茶几	1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料：采用木皮。 1.2 封边用材：四周封实木边。 1.3 基材：采用中密度纤维板。 1.4 油漆：PU 或 UV 面漆，（哑光漆涂饰保护）。 1.5 框架：挤压铝型材框架, 周边框架连接方式（注：抛光铝框架） 1.6 脚架：挤压铝型材框架, 尺寸：60*60*2（注：抛光铝框架）	现场未见	——
7	方茶几	1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料：采用木皮。 1.2 封边用材：四周封实木边。 1.3 基材：采用中密度纤维板。 1.4 油漆：PU 或 UV 面漆，（哑光漆涂饰保护）。 1.5 框架：挤压铝型材框架, 周边框架连接方式（注：抛光铝框架） 1.6 脚架：挤压铝型材框架, 尺寸：60*60*2（注：抛光铝框架）	现场未见	——
8	衣架	1 主材要求 1.1 基材为实木，PU 漆饰面。 1.2 多层挂钩设计。	现场未见	——
9	处级办公桌	1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料：采用胡桃木皮, 木皮厚 0.6mm 以上。 1.2 实木封边。 1.3 基材：采用中密度纤维板。 1.4 油漆：PU 或 UV 面漆,（哑光漆涂饰保护） 1.5 线盒盖：2 个，铝合金材质。 1.6 桌面皮垫：PU 皮。 1.7 五金配件： （1）优质锁具（抽屉装配有侧面联动锁） 路轨 （2）滑轨：自动回位路轨； （3）铰链为缓冲铰链。 （4）铝合金拉手。 2 功能要求 （1）有挡板； （2）具备储物柜、斗柜、主机柜、键盘抽等功能； （3）有可实现的隐蔽式走线系统。	现场未见	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：157601799

第 6 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
10	局级、处级文件柜	<p>1 材料要求</p> <p>(1) 基材为中密度纤维板，表面贴木皮，实木封边，PU 漆饰面；</p> <p>(2) 拉手采用铝合金。</p> <p>(3) 外露五金连接件用柜体同色塞子封闭，增强美观；</p> <p>(4) 上柜门为木质框架玻璃门，玻璃为清波，钢化后厚度不小于 5mm。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 门带锁；</p> <p>2.2 掩门使用二段力缓冲铰链。</p> <p>2.3 组合形式：上部为玻璃门掩门柜，下部为木掩门柜；</p> <p>2.4 文件柜背部板件工艺与正面一致，需要贴木皮和油漆加工。</p>	<p>刨花板，三聚氰胺覆面</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	不符合
11	科级办公桌	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 贴面材料：采用木皮，实木封边。</p> <p>1.2 基材：采用中密度纤维板。</p> <p>1.3 油漆：PU 或 UV 面漆，（哑光漆涂饰保护）</p> <p>1.4 线盒盖：2 个，铝合金材质。</p> <p>1.5 五金配件：</p> <p>(1) 优质锁具（抽屉装配有侧面联动锁）路轨</p> <p>(2) 滑轨：自动回位路轨；</p> <p>(3) 铰链为缓冲铰链。</p> <p>(4) 铝合金拉手。</p> <p>2 功能要求</p> <p>(1) 有挡板；带木质键盘架。</p> <p>(2) 具备斗柜、主机柜等功能；</p> <p>(3) 有可实现的隐蔽式走线系统。</p> <p>3 折叠床</p> <p>1 材料要求</p> <p>1.1 表面材料为优质布艺，海绵的厚度不小于 40mm</p>	已变更	——
12	科级办公椅	<p>1、材质要求：</p> <p>(1) 椅背：单框网背设计，无螺丝和枪钉的网布固定技术；</p> <p>(2) 座面：优质麻绒面料；</p> <p>(3) 椅架：塑胶五星脚</p> <p>(4) 扶手为 PU，可升降调节。</p> <p>(5) 脚轮：尼龙脚轮，直径不小于 50mm。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合，直径 50mm</p>	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 7 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		2、功能: (1) 三段式高低可调的椅背高度设计; 具有腰部支撑装置; (2) 可倾仰、可锁定、可旋转、可升降。	符合 符合	
13	科级文件柜	1 材料要求 (1) 基材为中密度纤维板, 表面贴木皮, 实木封边, PU 漆饰面; (2) 拉手采用铝合金。 (3) 外露五金连接件用柜体同色塞子封闭, 增强美观; (4) 上柜门为木质框架玻璃门, 玻璃为清波, 钢化后厚度不小于 5mm。 2 功能要求 2.1 门带锁; 2.2 掩门使用二段力缓冲铰链。 2.3 组合形式: 上部为玻璃门掩门柜, 下部为木掩门柜;	刨花板, 三聚氰胺覆面 符合 符合 符合 符合 符合 符合	不符合
14	茶水柜	1 材料要求 1.1 基材为中密度纤维板, 贴木皮, 所有外露边均为实木封边, 所有内部边缘均以 PVC 或油漆封边。; 1.2 采用内凹式拉手; 1.3 台面三面围合; 2 功能要求 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采用自动回位三节路轨。	现场未见	——
15	办公椅	材料和工艺要求 (1) 椅座和椅背采用 PU 皮; (2) 钢制电镀脚架; 附 PP 脚垫。 (3) 椅子可以叠摞。	未到货	——
16	工作台	1 材料和工艺要求 1.1 基材: 以刨花板为基材的三聚氰胺板。 1.2 封边用材: PVC 封边 1.3 脚架: 铝型材框架, 周边框架连接方式。	符合 符合 符合	符合
17	文件柜	1 材料要求 1.1 柜体基材: 以刨花板为基材的三聚氰胺板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 下门带锁具; 1.4 上门为玻璃木门, 结合铝合金框; 1.5 背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 20mm;	符合 符合 符合 符合 背板厚度无法测量 层板: 25mm	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 8 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		2 功能要求 掩门使用二段力缓冲铰链。	符合	
18	货架	技术说明: 1. 主架: 立柱板采用优质 50*50*1.5mm 方通冷轧钢管制作, 层板采用优质 0.8mm 冷轧钢板制作; 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。	未到货	——
19	保密柜	1、全钢制, 钢板厚度不低于 1.2mm, 2、除锈后采用高压静电喷涂, 涂层厚度 70~80um。 3、带密码锁	现场未见	——
20	钢制文件柜	1、材料: 全钢质高柜, 采用不低于 0.8mm 的国内一级冷轧钢板。 2、工艺: 用静电喷粉工艺; 3、功能: 3.1 上下各带 2 个层板, 层板可自由调节高度。 3.2 对开掩门柜, 内扣式隐藏拉手, 上下门均带锁具, 采用优质阻尼自动回闭铰链; 3.3 柜体下部设计内置可调脚	现场未见	——
21	长电脑桌	1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, pvc 封边; 1.2 带木质键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜(带小层板)、挡板。 1.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。铝合金拉手。 2 功能要求 2.1 抽屉柜带锁具; 2.2 抽屉柜, 采用隐藏式三节滑轨。	符合 符合 符合 符合 符合 滚轮导轨	不符合
22	矮柜	1 材料要求 1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 掩门柜内有两个个层板。	符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 10 页 共 17 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
		(预留孔、选择孔除外) ; 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动; 启闭部件安装后应使用灵活; 家具锁锁定、开启应灵活;	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	
2	活动部位垂直加载稳定性	垂直加载力: 门 100N, 抽屉: 150N; 水平加载力: 搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	门 100N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 11 页 共 17 页

样品名称: 科级办公椅 (序号 12)

QB/T 2280-2007 《办公椅》

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差*。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。 4. 一体发泡成型部件应结合牢固、平服, 不应有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑, 无凹坑, 厚度均匀, 质感致密, 分模缝隙不影响外观。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。 4. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。 5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 6. 铆接处应无漏铆、脱铆。 7. 铆接件应铆接圆滑, 无锤印。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 12 页 共 17 页

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	涂层和镀层	1. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 2. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。	符合标准要求 符合标准要求	符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固，无松动，无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉（脱）色现象。 5. 装配性：应拆装方便，零部件齐全。装配后连接可靠，不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构：升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降应平稳，无漏气，无噪音。角度调节机构灵活、可靠，调节自如，并具有锁定装置。 7. 脚轮：转动、平动应轻快灵活，无破损，连接牢固。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 13 页 共 17 页

样品名称: 工作台 (序号 16)

GB/T3325-20087《金属家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求			符合
	管材	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭	符合标准要求 符合标准要求	
	焊接件 冲压件 喷涂层 电镀层	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 冲压件应无脱层、裂缝 涂层应无漏喷、锈蚀 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	
1	木制件外观要求			符合
	虫蛀材	虫蛀材应经杀虫处理, 不应使用昆虫尚在继续侵蚀的木材	符合标准要求	
	贯通裂缝	零部件应无贯通裂缝	符合标准要求	
	腐朽材	外表不应使用腐朽材, 内部腐朽材面积应不超过零件面积的 15%, 深度应不超过材厚的 25%	符合标准要求	
1	封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合标准要求	
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合标准要求	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外) 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合标准要求 符合标准要求	
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm, 10 次 经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵活; 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 14 页 共 17 页

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 15 页 共 17 页

样品名称: 长电脑台(序号 21)

GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	外观要求			符合
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花； 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；	符合标准要求 符合标准要求	
	污斑	同一板面外表，允许 1 处，面积在 3 mm ² ~30 mm ² 内；	符合标准要求	
	表面划痕	外表应无明显划痕；	符合标准要求	
	表面压痕	外表应无明显压痕；	符合标准要求	
	色差	外表应无明显色差；	符合标准要求	
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合标准要求	
	家具五金件外观			符合
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底； 镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷；	符合标准要求 符合标准要求	
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀； 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；	符合标准要求 符合标准要求	
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱； 表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；	符合标准要求 符合标准要求	
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象； 贴面应严密、平整，不应有明显透胶； 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 零部件的结合应严密、牢固； 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；	抽屉侧板背面未封边 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157601799

第 16 页 共 17 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	漆膜外观要求	<p>各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>启闭部件安装后应使用灵活；</p> <p>家具锁锁定、开启应灵活。</p> <p>同色部件的色泽应相似。</p> <p>应无褪色、掉色现象。</p> <p>涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。</p> <p>涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；</p> <p>应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>缺陷数不超过 4 处。</p>	<p>符合标准要求</p> <p>符合标准要求</p> <p>符合标准要求</p> <p>符合标准要求</p> <p>符合标准要求</p> <p>符合标准要求</p>	符合
2	<p>力学性能要求</p> <p>桌面垂直加载稳定性</p> <p>桌面垂直和水平加载稳定性</p>	<p>四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N，独脚桌、折桌最小加载力 200N，经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后，应无倾翻现象</p> <p>垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N，经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象</p>	<p>符合标准要求</p> <p>符合标准要求</p>	符合

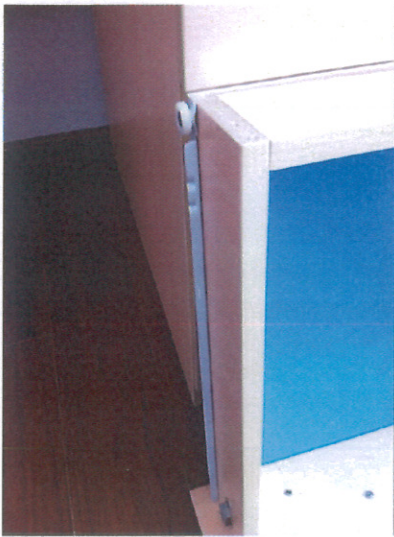
三、抽检现场照片



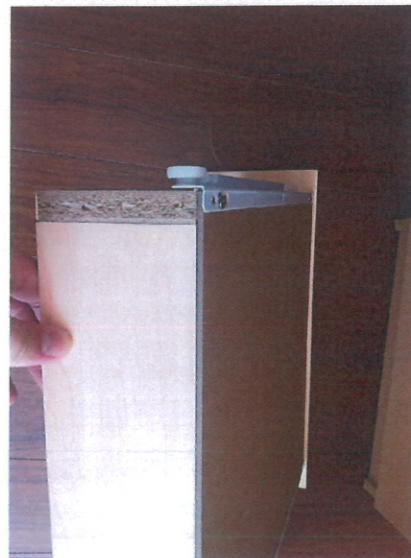
↑ 图 1



↑ 图 2



↑ 图 3



↑ 图 4

