

文档分类	项目名称	深圳市第二人民医院办公家具	共 43 页
	抽检项目编号	SZCG2014050106	
	采购单位	深圳市第二人民医院	
	供应商	深圳市豪迈实业发展有限公司	
	委托机构	深圳市政府采购中心	
	抽检机构	莱茵技术监护（深圳）有限公司	
	版 本	V1.0	
	密 级	<input type="checkbox"/> 仅供内部使用 <input checked="" type="checkbox"/> 可对外发布	

深圳市第二人民医院办公家具采购 项目合同履行评价现场抽检方案



抽检：石国根

审核：吴武杨

批准：杨 位

莱茵技术监护（深圳）有限公司

日期：2015年09月25日



1 抽检总结

项目名称	深圳市第二人民医院办公家具		
采购单位	深圳市第二人民医院		
供应商	深圳市豪迈实业发展有限公司		
委托机构	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2014050106	抽检日期	2015 年 09 月 25 日
抽检地点	深圳市第二人民医院		
产品名称	深圳市第二人民医院办公家具		
抽检依据	招投标文件及政府采购项目抽检方案。		
抽检结果及建议	<p>经现场对已完成交付并安装的产品共计 26 个规格，进行随机抽样检查，发现主要存在以下问题：</p> <p>一、商务要求：</p> <p>1. 现场未提供送货签收清单及验收报告。</p> <p>2. 发现部分产品没有安装，涉及序号 1 办公台，序号 2 文件高柜，序号 7 方茶几，序号 8 长茶几，序号 11 办公台，序号 12 定制办公台，序号 15、16 会议桌，序号 17 洽谈台，序号 20 高柜，序号 21 文件柜，序号 22 高柜，序号 24 矮柜，序号 27 床头柜，序号 29 座椅，序号 31、32、33 操作柜台，序号 39 双门高柜，序号 43 屏风卡位，序号 44 高脚凳，序号 45、46 诊桌，序号 48 导诊台，序号 50 折叠床，序号 51 污洗台，序号 52 不锈钢上下打包台，序号 53 病房杂物柜，序号 54 病人陪护椅，序号 55 两门更衣柜，序号 56 诊疗床，序号 57 四门钢柜，序号 58 工具空格柜，序号 59 钢制衣柜，序号 60 钢空格柜，序号 61 资料柜，序号 62 办公台，序号 64 儿童躺椅沙发，序号 65 吊柜，序号 66 发药台，共计 40 项。</p> <p>3. 部分产品的配件没有安装，涉及序号 37 更衣柜，序号 38 鞋柜，共计 2 项。</p> <p>二、技术要求：部分产品实际测量的技术参数与合同描述不符，涉及序号：</p> <p>1、序号 9、10、11 办公台钢制落地柜规格实际深度为 635mm，与合同中所描述尺寸“680mm”不符。</p> <p>2、序号 13 座椅实际采用小梨纹布，与合同中所描述“采用优质绒布”不符。</p> <p>3、序号 14 座椅实际尺寸宽 640mmx 深 620mm，与合同中所描述“宽 620x 深 595mm”不符；座椅实际腰靠不能调节，与合同中所描述“可上下调节腰靠”不符。</p> <p>4、序号 18 座椅实际规格为高 847mmx 宽 600mmx 深 603mm，与合同中所描述“高 794mmx 宽 546mmx 深 603mm”不符。</p> <p>5、序号 19 座椅实际规格为高 840mmx 宽 625mmx 深 603mm，与合同中所描述“高 794mmx 宽 546mmx 深 603mm”不符。</p> <p>6、序号 34（三人位）、35（四人位）、36（五人位）排椅实际内管采用三角钢冲压成型，横管三角封盖，与合同中所描述“内管为无缝钢管，横管圆封盖”不符。</p>		

	<p>7、序号 37 更衣柜实际采用塑料铰链，与合同中所描述“采用高强度不锈钢防水铰链”不符。</p> <p>8、序号 38 鞋柜实际采用塑料铰链，与合同中所描述“采用高强度不锈钢防水铰链”不符。</p> <p>9、序号 40 定制货架实际一层由一块板组成，二根加强筋，与合同中所描述“一层由二块板组成，每块层板有二根加强筋，一层就是四根”不符；实际标签牌为塑料卡扣式，与合同中所描述“标配磁性商品标签”不符。</p> <p>10、序号 41、42 单面货架实际标签牌为塑料卡扣式，与合同中所描述“标配磁性商品标签”不符。</p> <p>11、序号 47 护士站实测尺寸 5950x1370x1065mm，与合同中所描述“5100x1250x1200mm”不符；实际内面下没有对开门掩门柜（实为抽屉），与合同中所描述“内面上为抽屉，下为对开门掩门柜”不符。实际无铰链，与合同中所描述“使用优质铰链”不符。</p> <p>12、序号 49 折叠椅钢脚表面处理未见有静电粉末喷塑，与合同中所描述“钢脚表面处理最后再高温静电粉末喷塑”不符。</p> <p>具体检测数据详见抽检内容。</p>
--	--

2 抽检内容

2.1 检验的货物名称、数量与技术要求：

-办公家具配置数量

-办公家具尺寸

序号	货物名称	规格(mm)	合同数量	分布区域	检验总数 量(个)	抽检数 量	备注
1	办公台	1600*1800*750	50	老住院大楼； 门诊楼；新住 院大楼；药剂 科；中西医结 合分院及银华 大厦。	现场未能 提供送货 签收清单 以及验收 清单，实 际数量无 法核对。	0	现场随机 从已完成 安装的各 不同分布 区域各抽 取1套， 合共26 套。（检 验时有部 分产品未 安装）
2	文件高柜	900*450*2000	60			0	
3	座椅	高背	300			1	
4	单人位沙发	标准	156			1	
5	二人位沙发	标准	100			1	
6	三人沙发	标准	100			1	
7	方茶几	600*600*450	3			0	
8	长茶几	1200*600*450	2			0	
9	办公台	1200*700*750	150			1	
10		1400*700*750	150			1	
11		1600*700*750	100			0	
12	定制办公台	1900*800*750	1			0	
13	座椅	高背	200			1	
14	座椅	中背	570			1	
15	会议桌	1200*600*750	78			0	
16		1600*600*750	26			0	
17	洽谈台	Φ1200*750	2			0	
18	座椅	标准	200			1	
19	座椅	标准	200			1	

20	高柜	1400*500*1600	18			0	
21	文件柜	1800*500*2000	1			0	
22	高柜	900*400*2100	300			0	
23	茶水柜	800*400*850	150			1	
24	矮柜	800*400*750	27			0	
25	双层值班床	2000*1000*1750	300			1	
26	床垫	1800~2000*900~1000	600			1	
27	床头柜	500*500*600	40			0	
28	实木圆凳	标准	12			1	
29	座椅	标准（带靠背）	16			0	
30	座椅	标准	500			1	
31	操作柜台	3200*500*950	5			0	
32		4300*350+630*2000	2			0	
33		6000*800+400*2200	20			0	
34	排椅	三人位	100			1	
35	排椅	四人位	50			1	
36	排椅	五人位	30			1	
37	更衣柜	380*500*1940—列2个门	230			1	
38	鞋柜	380*500*1940	200			1	
39	双门高柜	900*450*2100	52			0	
40	定制货架	1000*500*2000	6			1	
41	单面货架	2000*500*1700	14			1	
42	单面货架	2000*500*1700	31			1	
43	屏风卡位	1500*1500*1200	130			0	

LEIYIN

44	高脚凳	标准	12			0
45	诊桌	3000*1600*1500	20			0
46		3200*1800*1500	60			0
47	护士站	5100*1250*1200	25			1
48	导诊台	800*800*1100	1			0
49	折叠椅	标准	90			1
50	折叠床	2000*800	4			0
51	污洗台	2050*600*850	1			0
52	不锈钢上下打 包台	2000*900*1600	2			0
53	病房杂物柜	定制	60			0
54	病人陪护椅	折叠：760*680*570 展开：1820*680*400	205			0
55	两门更衣柜	800*500*1800	20			0
56	诊疗床	2000*600*750	2			0
57	四门钢柜	900*600*2000	40			0
58	工具空格柜	1800*600*2000	1			0
59	钢制衣柜	800*500*1800	2			0
60	钢空格柜	700*500*1800	100			0
61	资料柜	900*400*400	3			0
62	办公台	1600*800*1800	2			0
63	电脑台	1200*600*750	151			1
64	儿童躺椅沙发	标准	20			0
65	吊柜	2000*40*800	20			0
66	发药台	2400*800*2000	1			0

2.2商务要求：

商务条款				
序号		合同要求	现场抽检	结论
1	交付期及货物交付的条件	交货期的要求：签订合同后55天（日历日）内	现场未能提供送货签收清单以及验收清单。	不符合
		投标人必须承担的设备运输、安装调试、验收检测和提供设备操作说明书、图纸等其他类似的义务。	部分产品仍未安装。	不符合
2	数量、规格型号、性能	应符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。	详细请参见后续的列表	不符合

2.3 招投标技术规格要求：（所有注明尺寸均指实测尺寸，单位为毫米（mm））

序号	样品名称	技术及规格要求	实测结果	单项判定
1	办公台	<p>1600*1800*750</p> <p>贴面材料：天然木皮热压贴面，木皮厚为0.6~1.0mm。</p> <p>封边：封边与贴面相同的同色木材。</p> <p>基材：采用E1级中密度纤维板，桌面厚不小于25（mm）。</p> <p>油漆： UV面漆（哑光漆涂饰保护）。</p> <p>桌腿、桌梁：抛光铝型材桌梁桌腿，桌面下为四周圈梁，桌腿支撑，桌梁桌腿通过特制铝型配件连接，充分保证桌子整体的稳定性，可调地脚等配件结构。结构稳定，方便拆卸调节，桌梁不小于60*60（mm），桌腿不小于80*80（mm）。</p> <p>滑轨：滚珠式静音隐藏滑轨，推拉平稳有回位功能，承重量为30KG。</p> <p>拉手不小于260*10（mm）的金属条拉手。</p> <p>优质锁具。</p> <p>同桌面木皮色台底木制挡板，前挡板悬挂于与台面连接的铝框架上。</p> <p>台面叠至副柜之上，且可根据现场情况调节台面与副台结合方式</p> <p>副台尺寸不小于长1800*深600*高630（mm），副柜为喷涂金属框架封底</p> <p>副台：三斗抽屉柜（内空不小于宽680*深550mm）+空格柜（中间一块活动层板）+主机柜</p>	现场未安装	不符合

		主机柜背板为镂空木饰面以便主机散热，主机柜顶部与底部相应部位开直径不小于60（mm）线孔。		
2	文件高柜	<p>900*450*2000</p> <p>贴面材料：采用天然实木皮，木皮厚为0.8mm。</p> <p>基材：采用国家E1级中密度纤维板，主要框架板材厚度不小于20mm，其他部位板材厚度不小于16mm。</p> <p>油漆：“大宝”牌UV面漆（哑光漆涂饰保护）。</p> <p>所有拉手采用铝条拉手。</p> <p>门框：铝合金材框架</p> <p>玻璃：透明清玻。</p> <p>上玻璃掩门铝合金框架，下木掩门。</p> <p>掩门使用优质铰链。</p> <p>下对开木掩门柜门。</p>	现场未安装	不符合
3	座椅	高背	符合	符合
		规格：依使用空间需求椅子外净尺寸高1185（±10）~1255（±10）X宽625（±15）X深700（±20）MM。	1220~1300mmx665mmx700mm	符合
		椅子面：采用优质天然皮革制作。	依照检验报告 SZF-CY-15070904-03	符合
		软包：座位软包高回弹泡沫，座密度≥25kg/m ³ ，背密度≥18kg/m ³ 。	现场不能提供测试报告	不适用
		曲木板：甲醛含量E1级一体成型胶合板。	现场不能提供测试报告	不适用
		扶手：合金压铸成型后抛光组合包皮面板。	符合	符合
		采前置式倾仰机构，左杆锁倾仰，右杆调整气压棒升降高度，气压棒行程不小于80mm	符合	符合

		椅架：采铝合金压铸成型后抛光，半径不小于350mm。	符合	符合
		椅轮：采PA+GF制作，直径不小于50mm。	符合	符合
4	单人位沙发	覆面材料：采用优质天然皮革制作。	依照检验报告 SZF-CY-15070904-03	符合
	二人位沙发	泡沫：座密度不小于25.0kg/m ³ ，背密度不小于20.0kg/m ³ 高密度阻燃泡沫制作，表层PET丝棉包覆。	现场不能提供测试报告	不适用
5	三人沙发	沙发骨架：以E1级夹板钉合，少量实木方补强；座、背部皆采S型弹性钢做支撑，S型弹性钢间距≤3吋(约等76mm)。	现场不能提供测试报告	不适用
		沙发的扶手为斜坡面式，方便人午休。	符合	符合
6		沙发脚：钢管脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂。	符合	符合
7	方茶几	600*600*450	现场未安装	不符合
8	长茶几	1200*600*450		
		贴面材料：采用天然实木皮，木皮厚为0.6~1.0mm。		
		封边：封边与贴面相同的同色木材。		
		基材：采用25mm中密度纤维板。		
		油漆： UV面漆（哑光漆涂饰保护）。		
		台脚：口字型台脚采用不小于60*15*1.5mm不锈钢201#加工成型后抛光，防滑地脚。		
9	办公台	1200*700*750	1200x700x750mm	符合
10		1400*700*750	1400x700x750mm	符合
11		1600*700*750	现场未安装	不符合
		台面：采用木纹色刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，其厚	符合	符合

	度为25 (mm)。		
	封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。	符合	符合
	脚架：口字型冷轧钢脚，台脚不小于80*20*1.5 (mm)。	80x20x1.5mm	符合
	台底连接杆2根，不小于40*20*1.5 (mm) 口字型冷轧钢管，与台脚和柜体连接，台底配置走线槽，线槽底部和侧面开 ϕ 50mm走线孔并装线盖与台脚走线箱可走线。	符合	符合
	拉手内嵌式，带锁具	符合	符合
	柜体选用国家一级冷轧钢板及电解板，	现场不能提供测试报告	不适用
	柜体侧板采用1.0 (mm)，背板采用1.0 (mm)，抽面采用1.0 (mm)。	符合	符合
	所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。	符合	符合
	所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序。	现场无法判断	不适用
	柜体表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行。	现场不能提供测试报告	不适用
	台脚配备可翻开的走线箱、将线缆从地面引至台底，保持线不外露。	符合	符合
	台脚走线箱外盖板不打走线孔，不装拉手，因为影响美观，内侧板开 ϕ 50mm走线孔并装线盖。	符合	符合
	悬挂式主机架1个，键盘抽1个，	符合	符合
	钢制落地柜1个（规格不小于426W*680D*725H），	实际尺寸 430Wx635Dx725Hmm	不符合
	桌面开具活动翻板线盒1个。	符合	符合
	抽屉采用优质三节滑轨。	依照检验报告 SZF-CY-	符合

			15070904-01	
		台底有隐藏式走线系统功能，可将排插隐闭使用，使用时无任何强弱电线外露。	符合	符合
12	定制办公台	1900*800*750	现场未安装	不符合
		柜体：采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。		
		封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。		
		铝合金拉手。		
		台面厚度不小于25mm，所有的板材厚度不小于16mm。		
		配两个单吊抽及键盘架		
13	座椅	高背		
		规格：依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高1110~1220MM宽700MM深650MM。	1110~1220mmx700mmx700mm	符合
		高背工作椅，连可调节头枕。	符合	符合
		气压棒调节椅座高度，网背加装皮革套。	符合	符合
		椅座采用优质绒布。	实际采用的为小梨纹布	不符合
		倾仰调节、椅背前倾调节、椅座深度调节、椅座升降调节。	符合	符合
		腰背支撑功能：腰部支撑调节、腰椎高度调节。	符合	符合
		扶手：可调节，升降扶手。	符合	符合
		五星硬轮底盘，铝合金五星脚架。	符合	符合
		配置可拆卸式皮革椅背套。	符合	符合
14	座椅	中背	符合	符合
		规格：依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高890~960X宽620X深595MM。	890~960mmx640mmx620mm	不符合

		椅背:采用优质透气网布。	符合	符合
		椅座:采用优质阻燃麻绒椅座,耐磨性强,阻燃,经防污处理,采用高密度定型泡沫,蒙布套。座板采甲醛含量E1级成型胶合板,板厚12mm。	现场不能提供测试报告	不适用
		背框:用PP+GF材料射出成型。	符合	符合
		扶手:黑色塑胶框架、PP扶手。	符合	符合
		基本倾仰机构,调整气压棒升降高度。	符合	符合
		可上下调节腰靠。	实际为不可调节腰靠	不符合
		椅脚:采PA+GF射出成型半径340mm。	符合	符合
		椅轮:采PA+GF射出成型,直径50mm。	符合	符合
15	会议桌	1200*600*750	现场未安装	不符合
16		1600*600*750		
		贴面材料:采用天然木皮,木皮厚为0.8mm。		
		封边:封边与贴面相同的同色木材。		
		基材:采用E1级中密度纤维板,台面厚度不小于25mm。		
		油漆:UV面漆(哑光漆涂饰保护)		
		台脚架:三角形钢管台脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂,台脚不小于46*46mm。		
	炭灰色台底钢制挡板;			
	会议桌组合方式:由6张1200*600*750,2张1600*600*750,组合而成,方便移动。			
17	洽谈台	Φ1200*750	现场未安装	不符合
		贴面材料:天然木皮热压贴面,木皮厚为0.8mm。		

		封边用材：封边与贴面相同的同色实木木材。		
		基材：采用国家E1级中密度纤维板，台面厚度不小于25mm。		
		油漆： PU或UV面漆，（哑光漆涂饰保护）		
		台架：不锈钢制，台底架交叉，成斜角落地。设计美观具有一定的稳固性。		
		每个台配1个铝合金升降插座。		
18	座椅	规格：依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高794X宽546X深603MM。	840mmx600mmx603mm	不符合
		椅背：背/内外框的材质为PA+GF30%（尼龙加纤塑胶）料，为一体射出成型。此材料的特性属于经久耐磨型，使用的寿命长。并且成型的产品能通过相关的测试。	现场不能提供测试报告	不适用
		网布：背网布为优质网状性绒布，有很好的弹力及透气性，当人体的背部贴平于布面能感到很好的舒适感，而且使用的寿命比较长，并经过了200磅力度推背10万次不变形/不松弛的测试。	现场不能提供测试报告	不适用
		背框转接件：背框与钢管之间的转接件为铝合金，表面精抛光处理，美观大方。转接件内置有弹片，背靠可随人体坐姿转动并有扶按腰背的舒服感。	符合	符合
		扶手：扶手的主体属于PA+GF30%（尼龙加纤塑胶）料；扶手面盖为ABS料，表面烤防刮伤的橡胶漆。	符合	符合
		座垫：座垫板的材质为PA+GF44%（尼龙加纤塑胶）料，为一体射出成型；座内板材质为PP料，富有一定弹性。	符合	符合

		座布：采用小梨纹布。	符合	符合
		椅脚：成椅的四脚为钢管，通过焊接和螺丝连为一体，钢管表面烤深银灰色。	符合	符合
		后背可倾仰，后脚带小轮子。	符合	符合
19	座椅	带写字板		
		规格：依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高794X宽546X深603MM。	实际尺寸： 840mmx625mmx603mm	不符合
		椅背：背/内外框的材质为PA+GF30%(尼龙加纤塑胶)料，为一体射出成型。此材料的特性属于经久耐磨型，使用的寿命长。并且成型的产品能通过相关的测试。	现场不能提供测试报告	不适用
		网布：背网布为优质网状性绒布，有很好的弹力及透气性，当人体的背部贴平于布面能感到很好的舒适感，而且使用的寿命比较长，并经过了200磅力度推背10万次不变形/不松弛的测试。	现场不能提供测试报告	不适用
		背框转接件：背框与钢管之间的转接件为铝合金，表面精抛光处理，美观大方。转接件内置有弹片，背靠可随人体坐姿转动并有扶按腰背的舒服感。	符合	符合
		扶手：扶手的主体属于PA+GF30%(尼龙加纤...塑胶)料；扶手面盖为ABS料，表面烤防刮伤的橡胶漆。	符合	符合
		座垫：座垫板的材质为PA+GF44%(尼龙加纤塑胶)料，为一体射出成型；座内板材质为PP料，富有一定弹性。	符合	符合
		座布：采用小梨纹布。	符合	符合
		椅脚：成椅的四脚为钢管，通过焊接和螺丝连为一体，钢管表面烤深银灰色。	符合	符合

		后背可倾仰，后脚带小轮子，扶手带写字板。	符合	符合
20	高柜	<p>1400*500*1600</p> <p>柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，框架板材厚度不小于20mm，其他用板厚度不小于16mm。</p> <p>封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。</p> <p>所有拉手采用优质铝合金拉手。</p> <p>上下大的掩门柜内有一个层板。</p> <p>中间为一小一大的抽屉柜，左右对称。</p> <p>所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。</p> <p>抽屉采用优质牌三节滑轨，掩门使用优质铰链。</p>	现场未安装	不符合
21	文件柜	<p>1800*500*2000</p> <p>柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。</p> <p>封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。</p> <p>优质铝合金拉手。</p> <p>玻璃门柜内有两个层板（不设竖隔板）。</p> <p>下门均带优质锁具。</p> <p>中间上为玻璃木门，结合铝合金框；下为对开木掩门柜，两边为整体木门内加挂衣通，柜体下留200高空格无门。</p> <p>所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。</p> <p>掩门使用优质铰链。</p>	现场未安装	不符合

22	高柜	900*400*2100	现场未安装	不符合
		柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。		
		封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。		
		优质铝合金拉手。		
		玻璃门柜内有两个层板（不设竖隔板）。		
		下门均带优质锁具。		
		上为玻璃木门，结合铝合金框；下为对开木掩门柜。		
		所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。 掩门使用优质铰链。		
23	茶水柜	800*400*850	800x400x850	符合
		柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。	依照检验报告 SZF-CY-15070904-01	符合
		封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。		符合
		所有拉手采用铝合拉手。		符合
		掩门柜内有一个层板。		符合
		所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。		符合
		台面三面围合		符合
		抽屉采用优质三节滑轨，掩门使用优质铰链。		符合
24	矮柜	800*400*750		现场未安装
		柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板主体框架用板不小于20mm，其他部位板材		

		不小于16mm。		
		封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。		
		所有拉手采用优质铝合拉手。		
		柜体下方用踢脚板四面围合。		
		所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。		
		掩门采用优质铰链。		
25	双层值班床	2000*1000*1750	2000x1000x1750mm	符合
		优质松木，清漆。	符合	符合
		支撑性立柱的截面尺寸不小于45*70mm，床主横梁方截面尺寸不小于40*100mm。	符合	符合
		前后侧有护栏，每条护栏间隔应在60~75mm。	符合	符合
		床板为多层优质夹板，厚度不小于11mm。	符合	符合
		配棕床垫，厚度不小于50mm。	符合	符合
		配松木楼梯。	符合	符合
		每张床配置2张床垫。 床垫规格：1800~2000*900~1000	符合	符合
26	床垫	1800~2000*900~1000	1910x900mm	符合
		主材：天然环保椰棕，	现场不能提供测试报告	不适用
		厚度不小于40mm。	符合	符合
		辅材：表面使用棉料。	现场不能提供测试报告	不适用
27	床头柜	500*500*600		
		柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。	现场未安装	不符合
		封边：同色PVC封边，其厚度为2		

		mm。 优质铝合金拉手。 抽屉采用优质三节滑轨。		
28	实木圆凳	采用全实木木板制作，经久耐用不变形，便面敷天然环保清漆。	符合	符合
29	座椅	标准（带靠背） 规格：依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高690~800X宽520X深520MM。 椅架：可升降气压棒，固定脚架。 座面：PU, 一次成型，直径不小于350MM。 座面可旋转，可升降。	现场未安装	不符合
30	座椅	规格：依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高490~600X宽420X深420MM。 椅架：可升降气压棒，固定脚架。 座面：PU, 一次成型，直径不小于340MM。 座面可旋转，可升降。	450~600mmx500x500mm	符合
			符合	符合
			符合	符合
			符合	符合
31	操作柜台	3200*500*950 操作台台面采用人造大理石。 柜体：采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面，基材采用E1级中密度纤维板主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。 封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。 所有的层板、门板、侧板厚度不小于16mm。 操作台的首层为抽屉。 操作台下为对开掩门柜，内有1	现场未安装	不符合

		个层板。		
		掩门柜均带锁具。		
		柜体离地不小于80mm。		
		掩门使用优质铰链，抽屉采用优质优质三节滑轨。		
32	操作柜台	4300*350+630*2000, 按现场实际尺寸制作	现场未安装	不符合
		操作台台面采用人造大理石。		
		柜体：采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面，基材采用国家E1级中密度纤维板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。		
		封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。		
		所有的层板、门板、侧板厚度不小于16mm。		
		操作台的首层为抽屉。		
		操作台下为对开掩门柜，内有1个层板。		
		掩门柜均带锁具。		
		其中一个台面上面为304#不锈钢药品架，一个为吊柜，全部存放放药水要承重		
		柜体离地不小于80mm。		
		掩门使用优质铰链，抽屉采用优质优质三节滑轨。		
33	操作柜台	6000*800+400*2200, 按现场实际尺寸制作	现场未安装	不符合
		操作台台面采用人造大理石。		
		柜体：采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面，基材采用国家E1级中密度纤维板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。		

		<p>封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。</p> <p>所有的层板、门板、侧板厚度不小于16mm。</p> <p>操作台的首层为抽屉。</p> <p>操作台下为对开掩门柜，内有1个层板。</p> <p>掩门柜均带锁具。</p> <p>台面以上根据科室需求600左右为空格，上部为吊柜，全部存放放药水要承重</p> <p>柜体离地不小于80mm。</p> <p>掩门使用优质铰链，抽屉采用优质优质三节滑轨。</p>		
34	排椅	三人位	符合	符合
35		四人位	符合	符合
36		五人位	符合	符合
		<p>椅脚、椅座托架、接头扣件： 采用冷轧钢经模具压铸成型，表面经喷粉处理。站脚可根据场地需要，具备直接放置地面或在地面固定两种方式，不因地面放置方式不同而改变结构、形状。</p>	符合	符合
		<p>椅座：采用2.0mm冷轧钢板冲压成型，椅座、椅背连体并经表面喷粉，钢制品经喷粉后放入金属烤炉加热至220—230度，使用金属粉与金属表层融合，具备长时间在高酸高碱消毒环境下使用不生锈、不掉漆、不腐蚀变质；</p>	现场不能提供测试报告	不适用
		<p>椅座、椅背表面采用优质天然真皮制作，耐磨，阻燃，经过防腐防虫处理。；背面/座背：采用优质天然真皮制作，</p>	依照检验报告 SZF-CY-15070904-03	符合

		泡棉采用座25.0kg/m ³ ，背20.0kg/m ³ 高密度阻燃泡棉制作。	现场不能提供测试报告	不适用
		横管：外管采用铝合金经模具热压拉制成型，结合双层式设计以增加承重力，并为不长于300mm的铝合金组合件进行连接组合，可根据场地或使用需要，临时加减座椅进行拆装调节，	符合	符合
		内管为无缝钢管。	实际无内管，用三角钢冲压成型	不符合
		横管圆封盖：ABS工程塑料经模具压注成型。	实际横管用三角封盖	不符合
		扶手：采用优质铝合金经模具压铸成型，表面经喷粉处理。	符合	符合
		脚垫：采用尼龙材料。	符合	符合
37	更衣柜	380*500*1940—列2个门	380x500x1955mm	符合
		材质：柜体全部为ABS全新工程塑料制成，强度高、韧性好、耐冲击，不易腐蚀，无毒无味，环保耐用。	现场不能提供测试报告	不适用
		工艺：采用钢制模具注塑一次成型。	符合	符合
		产品特点：榫接结构并合理布局加强筋，安装时不用胶水粘结，不用任何螺丝，使用产品自身力量相互连结。产品不变形、不扭曲，达到可重复拆装使用。	符合	符合
		使用寿命：抗冲击、耐腐蚀、不生锈，设计使用寿命大于20年。	现场不能提供测试报告	不适用
		铰链：高强度不锈钢铰链，防水，防锈。	实际为塑料铰链	不符合
		安装方式：榫卯连接，牢固耐用，底座高度为50（mm），上下板厚20（mm）从而使产品更牢固、结实耐用。	符合	符合

		每个门板与侧板连结采用高强度不锈钢防水铰链和上下门轴加固，使门更结实耐用，每门要加装感应锁，作用：1.方便开关门；	实际为塑料铰链	不符合
		防止门撞伤他人	符合	符合
		挂衣杆：用时拉下，不用时收起，方便实用，合理利用空间。	符合	符合
		板材厚度：侧板不小于20（mm）、顶板不小于20（mm）、底板不小于20（mm）、门板不小于32（mm）、底座不小于50（mm）。	符合	符合
		更衣柜的配置：每门产品配置，可移动式挂衣杆1个，层板1块，，电子感应锁具1套，	符合	符合
		门号牌1个，	现场没有安装门号牌	不符合
		拉手1副，	符合	符合
		高强度不锈钢铰链1副。	实际为塑料铰链	不符合
		2.4补强设计，圆弧角边设计，耐强压，不会刮伤，安全可靠。	符合	符合
		柜底部四角配可调节减震脚、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点。	符合	符合
38	鞋柜	380*500*1940 一列4个门，	380x500x1900	符合
		材质：柜体全部为ABS全新工程塑料制成，强度高、韧性好、耐冲击，不易腐蚀，无毒无味，环保耐用。	现场不能提供测试报告	不适用
		工艺：采用钢制模具注塑一次成型。	符合	符合
		产品特点：榫接结构并合理布局加强筋，安装时不用胶水粘结，不用任何螺丝，使用产品自身力量相互连结。产品不变形、不扭	符合	符合

		曲, 达到可重复拆装使用。		
		使用寿命: 抗冲击、耐腐蚀、不生锈, 设计使用寿命大于20年。	现场不能提供测试报告	不适用
		铰链: 高强度不锈钢铰链, 防水, 防锈。	实际为塑料铰链	不符合
		安装方式: 榫卯连接, 牢固耐用, 底座高度为50 (mm), 上下板厚20(mm)从而使产品更牢固、结实耐用。	符合	符合
		每个门板与侧板连结采用高强度不锈钢防水铰链和上下门轴加固, 使门更结实耐用, 每门要加装感应锁, 作用: 1. 方便开关门;	实际为塑料铰链	不符合
		防止门撞伤他人	符合	符合
		板材厚度: 侧板不小于20 (mm)、顶板不小于20 (mm)、底板不小于20 (mm)、门板不小于32 (mm)、底座不小于50 (mm)。	符合	符合
		鞋柜的配置: 每门产品配置, 电子感应锁具1套,	符合	符合
		门号牌1个,	现场没有安装门号牌	不符合
		拉手1副,	符合	符合
		高强度不锈钢铰链1副。	实际为塑料铰链	不符合
		2. 3 补强设计, 圆弧角边设计, 耐强压, 不会刮伤, 安全可靠。	符合	符合
		柜底部四角配可调节减震脚、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点。	符合	符合
39	双门高柜	900*450*2100		
		柜体选用国家鞍钢一级冷轧钢板及电解板: 柜体侧板采用1.0 mm, 背板采用1.0mm, 门板、层板采用1.0 mm。	现场未安装	不符合

		<p>所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序。</p> <p>表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行。</p> <p>钢柜底部设计减震角、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点。</p> <p>柜门内含4块层板。</p>		
40	定制货架	1000*500*2000	1000x5000x2000mm	符合
		货架采用鞍钢冷轧钢制作：立柱：38*38*4.0mm角铁，横梁：30*30*4.0mm，层板厚度采用1.0mm。	符合	符合
		层板、顶板、底板部件折边厚度不小于25mm。	符合	符合
		含有4块层板；加顶板共5层。	符合	符合
		货架一层是由二块板组成的，每块层板有二根加强筋，一层就是四根。	实际一层由一块板组成，共二根加强筋。	不符合
		底板离地面不小于75mm。	符合	符合
		每层层板可承载200KG。	现场不能提供测试报告	不适用
		每层板都标配磁性商品标签。（具体需中标单位深化设计）	实际的标签牌为塑料卡扣式	不符合
		横梁与立柱为螺母连接，	符合	符合
41	单面货架	2000*500*1700	2000x500x1700mm	符合
		货架采用鞍钢冷轧钢制作：立柱：38*38*4.0mm角铁，横梁：30*30*4.0mm，层板厚度采用1.0mm。	符合	符合

		层板、顶板、底板部件折边厚度不小于25mm。	符合	符合
		含有4块层板；加顶板共5层。	符合	符合
		货架一层是由二块板组成的，每块层板有二根加强筋，一层就是四根。	符合	符合
		底板离地面不小于75mm。	符合	符合
		每层层板可承载200KG。	现场不能提供测试报告	不适用
		每层板都标配磁性商品标签。（具体需中标单位深化设计）	实际的标签牌为塑料卡扣式	不符合
		横梁与立柱为螺母连接，三面钢板围合	符合	符合
42	单面货架	2000*500*1700	2000x500x1700mm	符合
		货架采用鞍钢冷轧钢制作：立柱：38*38*4.0mm角铁，横梁：30*30*4.0mm，层板厚度采用1.0mm。	符合	符合
		层板、顶板、底板部件折边厚度不小于25mm。	符合	符合
		含有5块层板；加顶板共6层。	符合	符合
		货架一层是由二块板组成的，每块层板有二根加强筋，一层就是四根。	符合	符合
		底板离地面不小于75mm。	符合	符合
		每层层板可承载200KG。	现场不能提供测试报告	不适用
		每层板都标配磁性商品标签。（具体需中标单位深化设计）	实际的标签牌为塑料卡扣式	不符合
		横梁与立柱为螺母连接，	符合	符合
43	屏风卡位	1500*1500*1200		
		框架材料为铝合金，主体骨架受力部分壁厚不低于1.2mm，厚+薄组合，厚不小于60mm，薄不小于44mm。	现场未安装	不符合
		正面垂直于中轴线上的屏风，位		

		<p>于卡位的台面以下的部分为三胺板，上部为磨砂玻璃；</p> <p>中轴线上的屏风厚度不小于60mm，位于卡位的台面以上的部分为铝合金挂槽板，台面以下的部分为三胺板。</p> <p>台面刨花板为基材的E1级三聚氰胺浸渍纸饰面板板材厚度不小于25mm，主台与副台的交界处为弧形。</p> <p>内置式综合布线系统，即位于轴线上的屏风上，台面以上10mm位置和屏风底部两个部分均可有走线槽</p> <p>配置：冷轧钢人名牌，冷轧钢笔筒各一个。钢制键盘架配三节滚珠路轨，钢制活动抽屉柜一个，悬挂式主机托架钢制喷涂，钢板厚度不小于0.8MM，钢制侧台脚。</p>		
44	高脚凳	<p>采用全实木木板制作，经久耐用不变形，便面敷天然环保清漆。</p> <p>实木圆凳，</p>	现场未安装	不符合
45	诊桌	3000*1600*1500	现场未安装	不符合
46		3200*1800*1500		
<p>基材：采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，台面厚25（mm），颜色为金橡木色，其他部位用板厚度不小于16mm。</p> <p>封边：同色PVC封边，其厚度为2（mm）。</p> <p>桌面下的台架：采用圆盘立柱钢管，表面表面采用环氧树脂纤维粉末喷涂。</p> <p>配置：空格+二斗抽屉柜+主机柜</p> <p>导轨采用优质品牌。</p>				

47	护士站	5100*1250*1200	实际尺寸： 5950x1370x1065mm	不符合
		台面要求为高分子台面，所有基材采用中密度纤维板，表面贴天然实木皮，同色木材封边，UV漆饰面。	符合	符合
		所有拉手采用铝合金。	符合	符合
		所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。	符合	符合
		内面上为抽屉，下为对开门掩门柜，	实际内面下没有对开掩门柜 (实为抽屉)	不符合
		都带锁。	符合	符合
		使用优质铰链。按实际现场测量生产	实际未见有安装铰链	不符合
48	导诊台	800*800*1100	现场未安装	不符合
		贴面材料：采用天然实木木皮，木皮厚为0.8mm。		
		封边：封边与贴面相同的同色木材。		
		基材：采用中密度纤维板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。		
		油漆： UV面漆（哑光漆涂饰保护）。		
49	折叠椅	优质PU皮座垫，塑胶靠背；	符合	符合
		钢脚表面处理：通过磷化，防腐，防锈处理，最后再高温静电粉末喷塑；	实际钢脚表面处理未见有静电粉末喷塑	不符合
		可承重100公斤。	符合	符合
50	折叠床	2000*800	现场未安装	不符合
		优质麻绒面；		
		钢脚表面处理：通过磷化，防腐，防锈处理，最后再高温静电粉末喷塑；		

51	污洗台	<p>2050*600*850</p> <p>基材：柜体选用304#不锈钢板（医药用，确保不生锈），柜体侧板采用1.0（mm），背板采用1.0（mm），门板、层板采用1.0（mm）。</p> <p>拉手：采用专用月牙形式拉手</p> <p>合页：采用不锈钢2.5吋合页，合页厚度为2.0mm</p> <p>可调节组合地脚：M12不锈钢螺丝、尼龙罩盖、橡胶防滑底座螺丝连接组合。</p>	现场未安装	不符合
52	不锈钢上下打包台	<p>2000*900*1600</p> <p>基材：采用选用304#不锈钢板（医药用，确保不生锈），板材采用1.0 mm</p> <p>所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p>	现场未安装	不符合
53	病房杂物柜	<p>定制，1500*600*2000</p> <p>柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。</p> <p>封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。</p> <p>优质的铝合金拉手。</p> <p>木门柜内有两个层板，挂衣杆。</p> <p>下门均带优质的锁具。</p> <p>所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。</p> <p>掩门使用优质铰链。</p>	现场未安装	不符合
54	病人陪护椅	<p>折叠：760*680*570</p> <p>展开：1820*680*400</p>	现场未安装	不符合

		<p>规格：依使用空间需求椅子外形净尺寸不小于高420*宽620*深610 (mm)。</p> <p>椅架：钢管四脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂，附PP脚垫。</p> <p>面料：采用优质绒布。</p> <p>泡沫：采座密度不小于25.0kg/m³ 高密度阻燃泡沫制作。</p> <p>可折叠床座椅。</p>		
55	两门更衣柜	<p>800*500*1800</p> <p>柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。</p> <p>封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。</p> <p>优质铝合金拉手。</p> <p>柜内有两个层板，加挂衣杆）。</p> <p>下门均带优质牌锁具</p> <p>所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于16mm。</p> <p>掩门使用优质铰链。</p>	现场未安装	不符合
56	诊疗床	<p>2000*600*750</p> <p>基材：采用选用304#不锈钢板，板材采用1.0 mm</p> <p>所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序。</p> <p>表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行</p> <p>高弹海绵优质皮革打面</p>	现场未安装	不符合

57	四门钢柜	<p>900*600*2000</p> <p>柜体选用国家鞍钢一级冷轧钢板及电解板：柜体侧板采用1.0mm，背板采用1.0mm，门板、层板采用1.0 mm。</p> <p>所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序。</p> <p>表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行。</p> <p>钢柜底部设计减震角、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点。</p> <p>柜门内含4块层板，为玻璃推拉门</p>	现场未安装	不符合
58	工具空格柜	<p>1800*600*2000</p> <p>柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。</p> <p>封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。</p> <p>所有的层板、侧板、顶板厚度不小于16mm。</p> <p>无门板，每格尺寸不小于250w*330h</p>	现场未安装	不符合
59	钢制衣柜	<p>800*500*1800</p> <p>柜体选用国家鞍钢一级冷轧钢板及电解板：柜体侧板采用1.0 mm，背板采用1.0mm，门板、层板采用1.0 mm。</p> <p>所有焊接件满焊，并保证焊接牢</p>	现场未安装	不符合

		<p>固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序。</p> <p>表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行。</p> <p>钢柜底部设计减震角、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点</p> <p>独立两门，内加抽屉，层板，挂衣杆</p>		
60	钢空格柜	<p>700*500*1800</p> <p>柜体选用国家鞍钢一级冷轧钢板及电解板：柜体侧板采用1.0mm，背板采用1.0mm，门板、层板采用1.0mm。</p> <p>所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序</p> <p>表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行。</p> <p>钢柜底部设计减震角、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点</p> <p>无门，750以上为内置两个层板</p>	现场未安装	不符合
61	资料柜	<p>900*400*400</p> <p>柜体选用国家鞍钢一级冷轧钢板及电解板：柜体侧板采用1.0mm，背板采用1.0mm，门板、层</p>	现场未安装	不符合

		板采用1.0 mm。 所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 所用钢材前置处理：钢料经脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等十步隧道式前处理程序。 表面处理：应采用静电粉末喷涂，磷化处理必须按国家标准进行。 钢柜底部设计减震角、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点 独立两门，加锁		
62	办公台	1600*800*1800 台面：采用木纹色E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，其厚度为25（mm）。 封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。 基材：，主体框架用板25mm，其他部位板材不小于16mm 优质滑轨：滚珠式静音隐藏滑轨，推拉平稳有回位功能，承重量为30KG。 优质拉手不小于120*10（mm）的金属条拉手。 优质锁具。	现场未安装	不符合
63	电脑台	1200*600*750	1200x600x750mm	符合
		柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。	依照检验报告 SZF-CY-15070904-03	符合
		封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。	符合	符合

		所有的层板、侧板、顶板厚度不小于16mm。	符合	符合
		配落地三抽，键盘，主机箱	符合	符合
64	儿童躺椅沙发	根据科室要求结合实际生产	现场未安装	不符合
65	吊柜	2000*40*800, 根据现场实际尺寸生产 柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，板材厚度不小于16mm。 封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。 拉手不小于160*10(mm)的金属条拉手。 优质锁具及门铰。	现场未安装	不符合
66	发药台	2400*800*2000 柜体：采用E1级刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板，主体框架用板不小于20mm，其他部位板材不小于16mm。 封边：同色PVC封边，其厚度为2mm。 台面以下为办公台，两边各配落地三抽柜一个尺寸不小于450*760*725H，台面以上450为空，上800全为票据格，尺寸不小于150W*100H为。 优质滑轨：滚珠式静音隐藏滑轨，推拉平稳有回位功能，承重量为30KG。 优质拉手不小于160*10(mm)的金属条拉手。 优质锁具。	现场未安装	不符合

抽检照片



莱茵技术监护

抽检照片



抽检照片





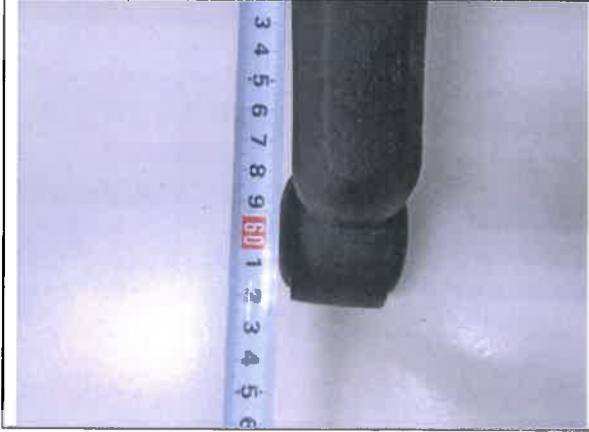



抽检照片



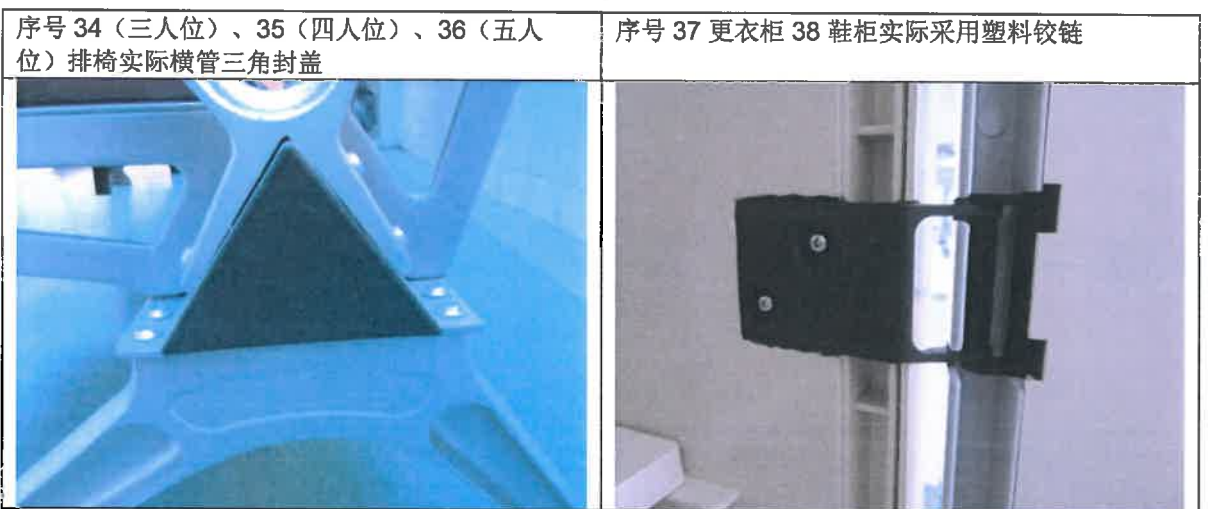
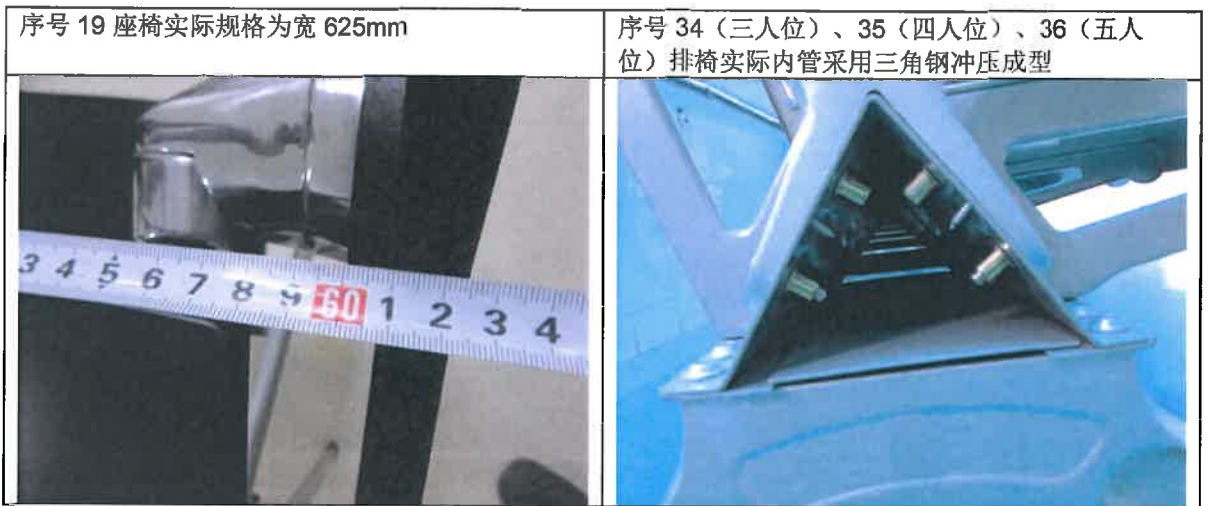
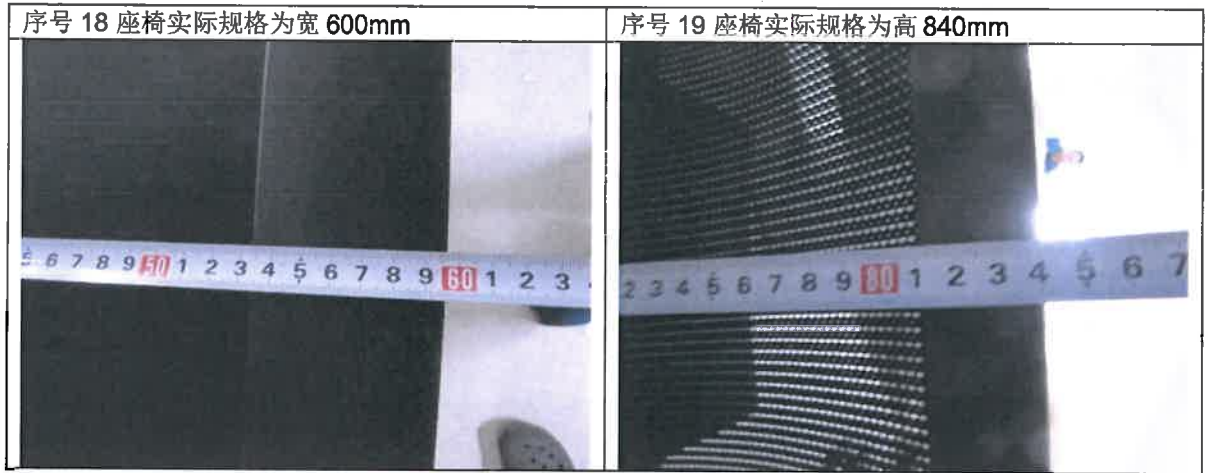
抽检照片



不符合项照片

序号 9、10、11 办公台钢制落地柜规格实际深度为 635mm，	序号 13 座椅实际采用小梨纹布
	
序号 14 座椅实际尺寸宽 640mm	序号 14 座椅实际尺寸宽深 620mm
	
序号 14 座椅实际腰靠不能调节	序号 18 座椅实际规格为高 847mm
	

不符合项照片



不符合项照片

序号 37 更衣柜 38 鞋柜实际现场没有安装门号牌	序号 40 定制货架实际一层由一块板组成，二根加强筋
	
序号 40 定制货架、41、42 单面货架实际标签牌为塑料卡扣式	序号 47 护士站实测尺寸 5950mm
	
序号 47 护士站实测尺寸 5370mm	序号 47 护士站实测尺寸 1065mm
	

不符合项照片

<p>序号 47 护士站实际内面下没有对开门掩门柜（实为抽屉），</p>	<p>序号 49 折叠椅钢脚表面处理未见有静电粉末喷塑</p>
	

15701359