

报告编号: SZF-CY-X-150414-01  
本报告页数: 52 页

## 深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号:	SZCG2014048497_A
项目名称:	办公家具一批采购
委托单位:	深圳市政府采购中心
采购单位:	深圳市第二人民医院
中标单位:	中山迪欧家具有限公司
抽检单位:	深圳市赛德检测技术有限公司
报告日期:	二〇一五年四月三十日

### 一、履约评价抽检总结

项目名称	办公家具一批采购	项目编号	SZCG2014048497-A
抽检地点	深圳市第二人民医院新外科大楼	抽检时间	2015 年 4 月 14 日
采购单位	深圳市第二人民医院	委托单位	深圳市政府采购中心
中标单位	中山迪欧家具实业有限公司	履约抽检单位	深圳市赛德检测技术有限公司
履约抽检 汇总	<p>经现场抽查,发现存在以下几方面与国家标准及合同要求不符合点:</p> <p>一、商务要求方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 交货时间:现场部分产品与合同要求的“签订合同后 50 日历日内交货并安装完毕”不符合;</li> <li>2. 未交货产品为:单位沙发、座椅、高柜、餐台、床头柜、办公桌、调药台、操作台、导诊台、诊桌、书柜、组合柜、口服药柜、钢制储物柜、无菌柜、钢制更衣鞋柜、活动推柜、密码保险柜、不锈钢上下打包台、冲洗车、不锈钢打包台、不锈钢器械柜、双面货架、五层不锈钢货架、不锈钢双面货架、不锈钢单面货架、方茶几、更衣柜、鞋柜、操作台、书架、餐桌、吧台、休闲吧台、休闲吧椅、高脚凳、污洗台、洗涤台、活动密集柜、(单面)、活动密集柜(双面)、分类标示牌、不锈钢垫板、吊柜,共计 43 种品类。</li> </ol> <p>二、国家标准方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 讲台底部未进行封边或涂饰处理,与标准要求不符;</li> <li>2. 茶水柜抽屉与抽屉分缝&gt;2.0mm,与标准要求“≤2.0mm”不符;</li> <li>3. 茶水柜抽屉底板、侧板背面未进行封边或涂饰处理,与标准要求不符;</li> <li>4. 更衣柜门与门之间的分缝为 3.0mm,与标准要求“≤2.0mm”不符;</li> <li>5. 密码柜抽屉与框架的分缝为 3.0mm,与标准要求“≤2.0mm”不符;</li> <li>6. 密码柜抽屉深度与产品内部深度的偏差为 100mm,与标准要求“≤50mm”不符;</li> <li>7. 双层值班床安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离为 280mm,与标准要求“应不少于 300mm”不符;</li> <li>8. 双层值班床床褥上表面到安全栏板的顶边距离为 220mm,与标准要求“应不少于 200mm”不符;</li> <li>9. 双层值班床无永久性的标记线,与标准要求不符;</li> <li>10. 双层值班床安全栏板被梯子完全中断长度为 650mm,与标准要求“500mm-600mm”不符;</li> </ol>		

	<p>三、合同技术要求方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 座椅 C7B 直径实测为 340mm, 与合同参数“420mm”不符;</li> <li>2. 单面货架立柱实测为 70mm×35mm, 与合同参数“75×35mm”不符;</li> <li>3. 单面货架横梁实测为 60mm×20mm, 与合同参数“60mm×40mm”不符;</li> <li>4. 讲台规格实测为“695×500×1060mm”, 与合同参数“600×800×1100mm”不符;</li> <li>5. 讲台未见上线系统, 活动脚踏, 麦克风, 与合同参数“台底设置上线系统, 活动脚踏, 麦克风”不符;</li> <li>6. 活动梯架长度实测为 450mm, 与合同参数“480mm”不符;</li> <li>7. 活动梯架颜色为红色, 与合同参数“以白、红、黄及灰色为主”不符;</li> <li>8. 电视柜抽屉内结构为贴面板, 与合同参数“松木结构”不符;</li> <li>9. 污洗台水龙头非不锈钢, 与合同参数“不锈钢”不符;</li> <li>10. 污洗台深度实测为 560mm, 与合同参数“600mm”不符;</li> <li>11. 不锈钢毛巾架非不锈钢, 与合同参数“不锈钢”不符;</li> <li>12. 病人陪护椅面料为 PU, 与合同参数“采用绒布”不符;</li> <li>13. 办公台未见木制活动柜、抽屉采用优质三节滑轨及带 1 个锁具, 与合同参数不符;</li> <li>14. 操作台玻璃木门采用木框架, 与合同参数“铝合金框”不符;</li> <li>15. 更衣柜为对开木掩门, 与合同参数“上为玻璃木门, 结合铝合金框”不符;</li> <li>16. 单面药架深度实测为 500mm, 与合同参数“600mm”不符;</li> <li>17. 屏风卡位为直型屏风, 与合同参数“主台与副台的交界处为弧形”不符;</li> <li>18. 屏风卡位未见冷轧钢笔筒, 与合同参数“配置冷轧钢笔筒各一个”不符;</li> <li>19. 屏风卡位规格实测为 1245×675×1200mm, 与合同参数“1400×1400×1200”不符;</li> </ol> <p>具体实测数据及检测结果详见抽检表。</p>
--	--

批准: 张慧

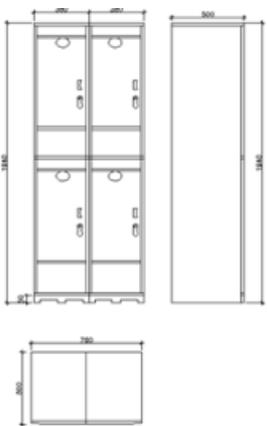
审核: 丁磊

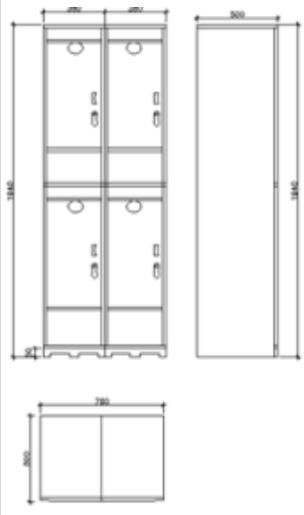
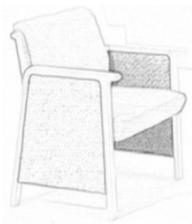
主检: 张旭

**附表一：商务要求**

序号	抽检项目	项目要求	现场结果	评定
1	交货时间及地点	供货期: 签订合同后 50 日 历日内交货并安装完毕。 交货地点在深圳市福田区 第二人民医院外科大楼。	现场部分产品与合同要求的“50 日 历日内交货并安装完毕”不符合。	不符合
2	数量	根据合同要求。	根据合同要求未交货产品为: 单位沙发、座椅、高柜、餐台、床头柜、办公桌、调药台、操作台、导诊台、诊桌、书柜、组合柜、口服药柜、钢制储物柜、无菌柜、钢制更衣鞋柜、活动推柜、密码保险柜、不锈钢上下打包台、冲洗车、不锈钢打包台、不锈钢器械柜、双面货架、五层不锈钢货架、不锈钢双面货架、不锈钢单面货架、方茶几、更衣柜、鞋柜、操作台、书架、餐桌、吧台、休闲吧台、休闲吧椅、高脚凳、污洗台、洗涤台、活动密集柜、(单面)、活动密集柜(双面)、分类标示牌、不锈钢垫板、吊柜, 共计 43 种品类。	不符合

**附表二：招投标技术规格要求**

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
1	更衣柜	ABS1		1、材质要求 1.1 材质: 柜体全部为 ABS 全新工程塑料制成。 1.2 安装方式: 榫卯连接, 牢固耐用。 2、规格 W*D*H: 382*500*1940	符合要求	符合

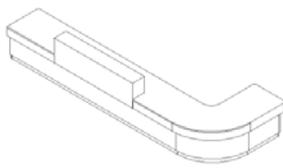
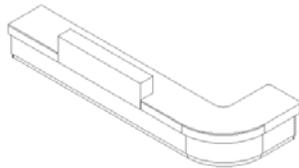
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
2	鞋柜	ABS2		1.1 底座高度为 50 (mm), 上下板厚 20(mm), 每门要加装感应锁。 1.2 挂衣杆: 用时拉下, 不用时收起, 方便实用, 合理利用空间。 1.3 板材厚度: 侧板不小于 20(mm)、顶板不小于 20 (mm)、底板不小于 20(mm)、门板不小于 32(mm)、底座不小于 50(mm)。 1.4 更衣柜的配置: 每门产品配置, 可移动式挂衣杆 1 个, 层板 1 块, 电子感应锁具 1 套, 门号牌 1 个, 拉手 1 副, 高强度不锈钢铰链 1 副。 1.5 补强设计, 圆弧角边设计。 1.6 柜底部四角配可调节减震脚。 2、规格 W*D*H: 382*500*1940	符合要求	符合
3	双层值班床	B2		1 材质说明 1.1 优质松木, 清漆。 1.2 前后侧有护栏, 每条护栏间隔应在 60~75mm。 1.3 床板为多层优质夹板, 厚度不小于 11mm。 1.4 配棕床垫, 厚度不小于 50mm。 1.5 配松木楼梯。 1.6 每张床配置 2 张床垫。 2、规格 W*D*H: 2000*1000*1750	符合要求	符合
4	餐椅	C2-10		1 材料和工艺要求 1.1 椅架: 附 PP 脚垫。 1.2 靠背和座面均为 PP 环保塑料。 1.3 可叠放, 无扶手。	符合要求	符合
5	单位沙发	C2-6-1		1 材料和工艺要求 1.1 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。 1.2 实木扶手及实木框架沙发。 2、规格 W*D*H: 标准	无产品	——

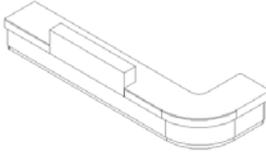
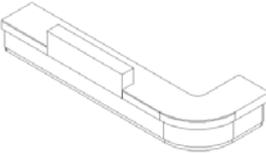
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
6	座椅	C4A		<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸高 1185 (±10) ~1255 (±10) X 宽 625 (±15) X 深 700 (±20) MM。</p> <p>1.2 椅子面: 采用优质天然皮革制作。</p> <p>1.3 扶手: 合金压铸成型后抛光组合包皮面板。</p> <p>1.4 采前置式倾仰机构, 左杆锁倾仰, 右杆调整气压棒升降高度。</p> <p>1.5 椅架: 采铝合金压铸成型后抛光, 半径不小于 350mm。</p> <p>1.6 椅轮: 直径不小于 50mm。</p> <p>2、规格 W*D*H: 高背</p>	符合要求	符合
7	座椅	C4B		<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸高 980±10) X 宽 635 (±15) X 深 695 (±20) MM。</p> <p>1.2 椅子面: 采用优质天然皮革制作。</p> <p>1.3 扶手: 合金压铸成型后抛光组合包皮面板。</p> <p>1.4 椅架: 加工成型后镀铬弓形脚架, 加脚垫。</p> <p>2、规格 W*D*H: 中背</p>	无产品	——
8	座椅	C6A		<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 890~960X 宽 620X 深 595MM。</p> <p>1.2 椅背: 采用优质透气网布。</p> <p>1.3 扶手: 黑色塑胶框架、PP 扶手。</p> <p>1.4 基本倾仰机构, 调整气压棒升降高度。1.7 可上下调节腰靠。</p> <p>1.5 椅轮: 直径 50mm。</p> <p>2、规格 W*D*H: 中背</p>	符合要求	符合

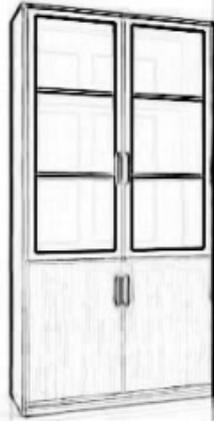
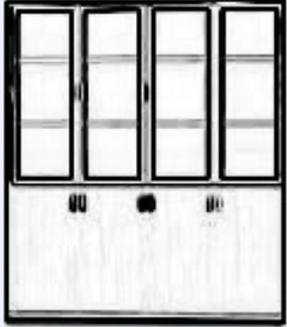
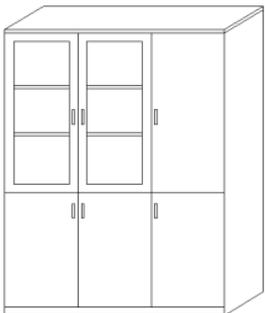
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
9	高柜	C6-A 5		1 材料要求 1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 25mm。 2、规格 W*D*H: 600*450*2100	无产品	——
10	座椅	C7B		1 材料要求 1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 490~600X 宽 420X 深 420MM。 1.2 椅架: 可升降气压棒, 固定脚架。 1.3 座面可旋转, 可升降。	座椅直径实测: 340mm	不符合
11	书椅	C7CC		1 材料和工艺要求 1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 880X 宽 600X 深 620MM。 1.2 框架: 实木框架。 1.3 座面采用软包, 覆面材料为超纤皮。 1.4 椅脚加 PP 脚垫。	符合要求	符合
12	床垫	CD		1 材料和工艺要求 1.1 主材: 厚度不小于 40mm。 1.2 辅材: 表面使用棉料。 2、规格 W*D*H: 1800~2000*900~1000	符合要求	符合
13	餐台	CT2		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 台脚: 台脚规格不小于 Φ 40 (mm)。 2、规格 W*D*H: 1800*600*750	无产品	——

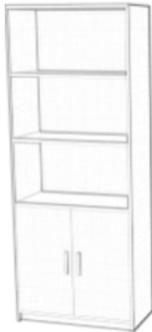
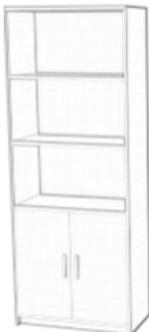
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
14	床头柜	C-TG V		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.4 抽屉采用优质三节滑轨。 2、规格 W*D*H: 500*500*500	无产品	——
15	办公台	D6B		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25mm。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 台脚: 台脚规格不小于 50*50mm。 2 功能要求 2.1 每个活动柜带 1 个锁具。 2.2 抽屉采用优质三节滑轨。 2.3 配置: 台面板+台架+木制活动柜+出线孔。 3、规格 W*D*H: 1400*700*750	现场无木制活动柜	不符合
16	办公台	D6BS		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25mm。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 台脚: 台脚规格不小于 50*50mm。 2 功能要求 2.1 每个活动柜带 1 个锁具。 2.2 抽屉采用优质三节滑轨。 2.3 配置: 台面板+台架+木制活动柜+出线孔。 2、规格 W*D*H: 1300*700*750	无产品	——
17	办公桌	D6C		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25mm。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 2 功能要求 2.1 每个抽屉柜带 1 个锁具。 2.2 抽屉采用优质三节滑轨。 2.3 配置: 台面板+主机架+木制键盘架+落地三抽柜+出线孔。 3、规格 W*D*H: 1600*800*750	无产品	——

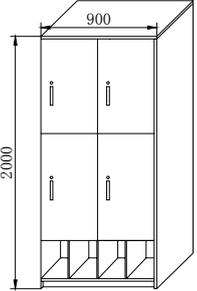
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
18	办公桌	D6D		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25mm。1.2 封边: 同色 PVC 封边。 2 功能要求 2.1 每个抽屉柜带 1 个锁具。2.2 抽屉采用优质三节滑轨。2.3 配置: 台面板+主机架+落地三抽柜+出线孔。 3、规格 W*D*H: 8 件 1600*800*750 4 件 1350*700*750	无产品	——
19	调药台	D6F		1 材料及工艺要求 1.1 操作台面采用理化板, 基材采用选用国家一级冷轧钢板: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm, 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。颜色为灰白色。 1.2 调药架: 侧板、承载部件的钢板厚度应不低于 1.0 (mm), 其它板材厚度应不低于 0.6 (mm)。 1.3. 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 2 功能要求 2.1 操作台下为抽屉柜, 带锁具。 3、规格 W*D*H: 3000*700*800	无产品	——
20	操作台	D6J		1 材料要求 1.1 操作台台面采用人造大理石。 1.2 柜体: 采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。 1.3 封边: 同色 PVC 封边。 1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于 25mm。 1.5 操作台的首层为抽屉。 1.6 操作台下为对开掩门柜, 内有 1 个层板。 1.7 掩门柜均带锁具。 2 功能要求 2.1 柜体离地不小于 80mm。 2.2 掩门使用铰链, 抽屉采用三节滑轨。 3、规格 W*D*H: 1300*600*780	无产品	——

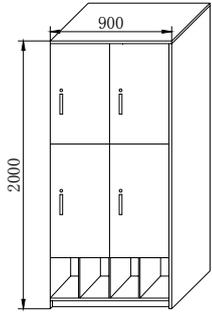
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
21	诊桌	D7A		1 材料要求 1.1 基材:采用三聚氰胺浸渍纸饰面板,台面厚 25 (mm),颜色为金橡木色。 1.2 封边:同色 PVC 封边。 1.3 桌面下的台架:采用圆盘立柱钢管。 2 功能要求 2.1 配置:空格+二斗抽屉柜+主机柜 3、规格 W*D*H: 3200*1800*1500	现场未安装完成	——
22	换鞋凳	DDS		1 材料要求 1.1 优质松木凳,表面木条形组合拼接而成。 1.2 木板厚度不小于 45mm 。 1.3 台脚:台脚不小于 80*40mm。 2、规格 W*D*H: 1200*400*500	符合要求	符合
23	导诊台	DZT		1 材料要求 1.1 台面要求为高分子台面板,基材表面贴天然实木皮,同色木材封边。 1.2 所有拉手采用铝合金。 1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 功能要求 2.1 内面上为抽屉,下为对开门掩门柜,都带锁。 3、规格 W*D*H: 3550*1250*1200	无产品	——
24	导诊台	DZT		1 材料要求 1.1 台面要求为高分子台面板,所有基材表面贴天然实木皮,同色木材封边。 1.2 所有拉手采用铝合金。 1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 功能要求 2.1 内面上为抽屉,下为对开门掩门柜,都带锁。 3、规格 W*D*H: 2800*600*1200	无产品	——

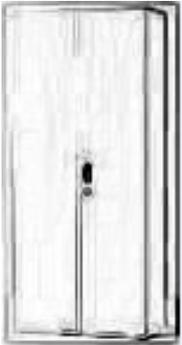
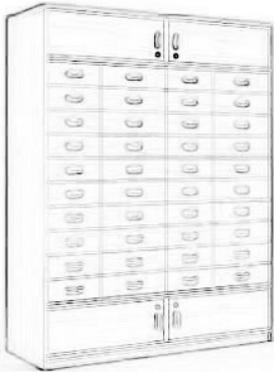
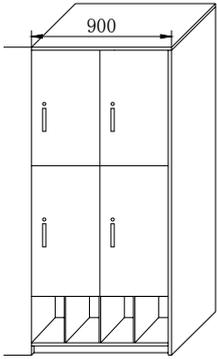
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
25	导诊台	DZT		1 材料要求 1.1 台面要求为高分子台面板,所有基材表面贴天然实木皮,同色木材封边。 1.2 所有拉手采用铝合金。 1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 功能要求 2.1 内面上为抽屉,下为对开门掩门柜,都带锁。 3、规格 W*D*H: 4100*1250*1200	无产品	——
26	导诊台	DZT		1、材料要求 1.1 台面要求为高分子台面板,所有基材表面贴天然实木皮,同色木材封边。1.2 所有拉手采用铝合金。1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。2 功能要求 2.1 内面上为抽屉,下为对开门掩门柜,都带锁。 3、规格 W*D*H: 1500*600*1200	无产品	——
27	操作台	G10A		1 材料要求 1.1 柜体:采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边:同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.4 玻璃门柜内有两个层板(不设竖隔板)。 1.5 下门均带锁具。 1.6 上为玻璃木门,结合铝合金框;下为对开木掩门柜。 1.7 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 3、规格 W*D*H: 1000*700*2000	1.6 操作台玻璃门采用木框架	不符合

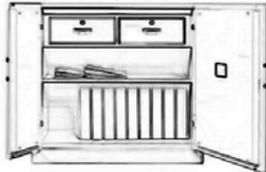
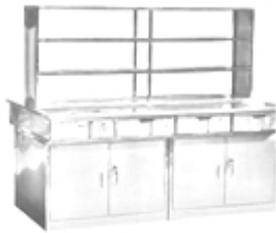
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
28	高柜	G6-A 1		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.4 玻璃门柜内有两个层板 (不设竖隔板)。 1.5 下门均带锁具。 1.6 上为玻璃木门, 结合铝合金框; 下为对开木掩门柜。 1.7 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 3、规格 W*D*H: 900*400*2100	符合要求	符合
29	书柜	G6-A 2		1 材料要求 1.1 所有基材表面贴天然实木皮, 同色木材封边。 1.2 所有拉手采用铝合金。 1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 1.4 门为玻璃门, 结合铝合金框; 玻璃为清波。 2 功能要求 2.1 上为铝合金框玻璃门内有两个层板 (不设竖隔板), 下为对开门掩门柜, 门带锁。 3、规格 W*D*H: 900*450*2000	无产品	——
30	组合柜	G6-A 3		1 材料要求 1.1 所有基材表面贴天然实木皮, 同色木材封边。 1.2 所有拉手采用铝合金。 1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 1.4 门为玻璃门, 结合铝合金框; 玻璃为清波。 2 功能要求 2.1 上为铝合金框玻璃门内有两个层板 (不设竖隔板), 下为对开门掩门柜, 门带锁。 3、规格 W*D*H: 1500*450*2000	无产品	——

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
31	更衣柜	G6-A 4		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.4 柜里面带伸缩挂衣杆。 1.5 下门均带锁具。 1.6 上为玻璃木门, 结合铝合金框; 下为对开木掩门柜。 1.7 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2、规格 W*D*H: 800*450*2100	1.6 更衣柜为对开木掩门 (见图一)	不符合
32	高柜	G6-A 5		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.5 下门均带锁具。 1.6 下为对开木掩门柜。 1.7 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 规格 W*D*H: 1000*400*2100	符合要求	符合
33	高柜	G6-A 6		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.5 下门均带锁具。 1.6 下为对开木掩门柜。 1.7 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 规格 W*D*H: 900*400*2100	符合要求	符合

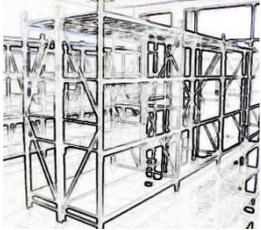
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
34	矮柜	G6-B 1		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 所有拉手采用铝合拉手。 1.4 柜体下方用踢脚板四面围合。 1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 规格 W*D*H: 800*400*750	符合要求	符合
35	茶水柜	G6-B 2		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 所有拉手采用铝合拉手。 1.4 掩门柜内有一个层板。 1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 1.6 台面三面围合。 2 规格 W*D*H: 800*400*850	符合要求	符合
36	鞋柜	G6-B 3		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 所有拉手采用铝合拉手。 1.4 掩门柜内有一个层板。 1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 1.6 台面三面围合。 2 规格 W*D*H: 900*510*2000	符合要求	符合

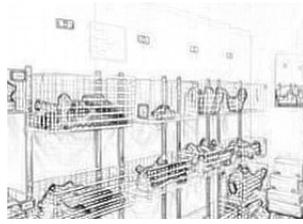
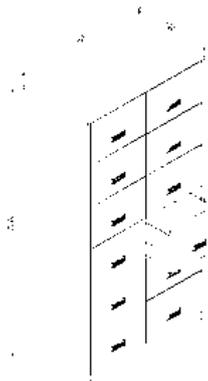
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
37	鞋柜	G6-B 3A		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。</p> <p>1.2 封边: 同色 PVC 封边。</p> <p>1.3 所有拉手采用铝合拉手。</p> <p>1.4 掩门柜内有一个层板。</p> <p>1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。</p> <p>1.6 台面三面围合。</p> <p>2 规格 W*D*H: 800*450*500</p>	符合要求	符合
38	钢制储物柜	G6-B 6		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体选用国家一级冷轧钢板及电解板, 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm, 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 左右各 6 个抽屉柜。</p> <p>2.2 内嵌式拉手</p> <p>2、规格 W*D*H: 900*450*2100</p>	无产品	——
39	无菌柜	G6-B 8		<p>1 材料要求:</p> <p>1.1 柜体采用 304#不锈钢板柜体侧板采用 0.8~1.2 (mm), 背板采用 0.8~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.8~1.2 (mm)。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15(mm) 调节。</p> <p>1.4 上下为玻璃对开门柜, 柜门内含 2 块层板, 柜门带锁具。</p> <p>2 规格 W*D*H: 900*500*1800</p>	无产品	——

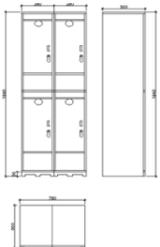
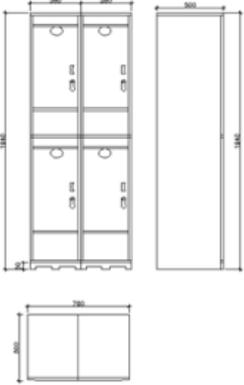
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
40	双门高柜	G6-C		1、柜体选用国家一级冷轧钢板及电解板:柜体侧板采用 0.8~1.2 mm ,背板采用 0.8~1.2 mm,门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 2、所有焊接件满焊,并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整,无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 3、钢柜底部设计减震角。 4、柜门内含 4 块层板。 5、规格 W*D*H: 950*450*2000	符合要求	符合
41	文件高柜	G6-C 1		1 材料要求 1.1 柜体:采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边:同色 PVC 封边。 1.3 所有拉手采用铝合金拉手。 1.4 上下大的掩门柜内有一个层板。 1.5 中间为一小一大的抽屉柜,左右对称。 1.6 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。 2 规格 W*D*H: 1400*500*1600	符合要求	符合
42	钢制更衣鞋柜	G6-C 3		1 材料要求 1.1 基材:选用国家一级冷轧钢板:柜体侧板采用 0.8~1.2 mm ,背板采用 0.8~1.2 mm,门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊,并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整,无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 柜门带锁具,2 空格。 2、规格 W*D*H: 900*510*2000	无产品	——
43	活动推柜	G7-B 3		1 材料要求 1.1 柜体:采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边:同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 2、规格 W*D*H: 420*480*640	无产品	——

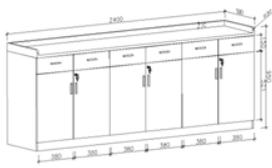
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
44	副柜	G7-B 4		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 铝合金拉手。 1.4 抽屉采用三节滑轨。 2、规格 W*D*H: 1200*500*790	符合要求	符合
45	密码保险柜	G7-B 6		1 材料要求 1.1 基材: 选用国家一级冷轧钢板: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm , 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 每柜门带锁具, 12 门。 2、规格 W*D*H: 1200*350*1320	无产品	——
46	密码柜	G7-B 8		1、柜体选用国家一级冷轧钢板及电解板: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm , 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 2、所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 3、锁采用按键密码锁, 含 2 个抽屉和 1 件层板。 4、密码保护: 锁采用密码锁。 5、规格 W*D*H: 960*450*900	符合要求	符合
47	不锈钢上下打包台	GB10 T		1 材料要求 1.1 基材: 板材采用 0.8~1.2 mm 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 2、规格 W*D*H: 2000*900*1600	无产品	——

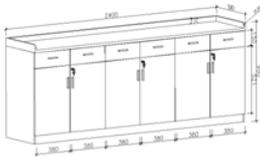
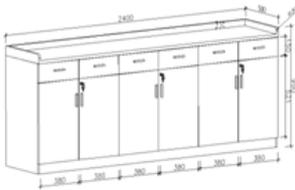
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
48	冲洗车	GB11		<p>1 材料要求 1.1 基材: 板材采用 0.8~1.2 mm 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>2、规格 W*D*H: 780*500*790</p>	无产品	——
49	不锈钢打包台	GB11 T		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 基材: 板材采用 0.8~1.2 mm</p> <p>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>2、规格 W*D*H: 1600*700*880</p>	无产品	——
50	不锈钢器械柜	GB16		<p>1 材料要求:</p> <p>1.1 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm , 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15mm 调节, 。</p> <p>1.4 拉手采用内嵌式拉手</p> <p>1.5 柜门内含 4 块层板。</p> <p>2、规格 W*D*H: 900*500*1800</p>	无产品	——

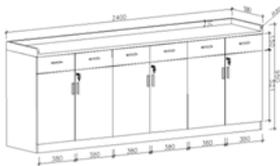
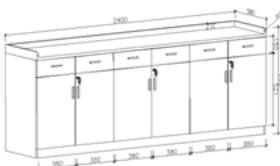
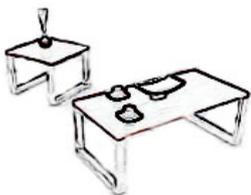
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
51	单面货架	GB17 B		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 货架采用冷轧钢制作: 立柱:75*35*1.0mm, 横梁:60*40*1.0mm, 层板厚度采用 0.8~1.2mm。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 36mm。</p> <p>2.2 含有 3 块层板; 加顶板共 4 层。</p> <p>2.3 货架一层是由二块板组成的, 每块层板有二根加强筋, 一层就是四根。</p> <p>2.4 底板离地面不小于 75mm。</p> <p>3 规格 W*D*H: 1200*600*2000</p>	<p>1.1 立柱实测:(70*35)mm</p> <p>横梁实测:(60*20)mm</p> <p>2.1 厚度实测:20mm</p>	不符合
52	双面货架	GB17 B		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 货架采用冷轧钢制作: 立柱:75*35*1.0mm, 横梁:60*40*1.0mm, 层板厚度采用 0.8~1.2mm。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 36mm。</p> <p>2.2 含有 3 块层板; 加顶板共 4 层。</p> <p>2.3 货架一层是由二块板组成的, 每块层板有二根加强筋, 一层就是四根。</p> <p>2.4 底板离地面不小于 75mm。</p> <p>3、规格 W*D*H: 1200*600*2000</p>	无产品	——

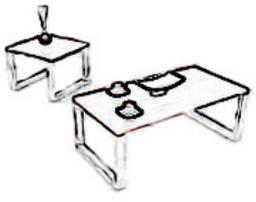
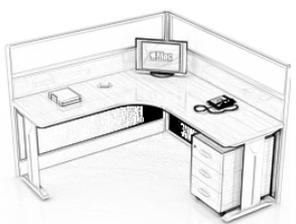
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
53	五层不锈钢货架	GB17 D		1 材料要求 1.1 货架横梁: 60*40*1.0(mm) , 层板、顶板、侧板、底板采用 0.8~1.2(mm)。 2 工艺要求 2.1 层板、顶板、侧板、底板部件折边厚度不小于 36(mm); 2.2 共有 5 层。 2.3 层板加 2 条宽度不小于 40(mm) 的加强筋; 2.4 底板离地面不小于 150(mm)。 3 规格 W*D*H: 1200*600*2000	无产品	——
54	口服药柜	GB18		1 材料要求 1.1 柜体选用国家一级冷轧钢板及电解板, 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm , 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 2 功能要求 2.1 左右各 6 个抽屉柜。 2.2 PVC 内嵌式拉手 3、规格 W*D*H: 900*500*1800	无产品	——
55	不锈钢双面货架	GB18 B		1 材料要求 1.1 货架横梁: 60*40*1.0(mm) , 层板、顶板、侧板、底板采用 0.8~1.2(mm)。 2 工艺要求 2.1 层板、顶板、侧板、底板部件折边厚度不小于 36(mm); 2.2 共有 5 层。 2.3 层板加 2 条宽度不小于 40(mm) 的加强筋; 2.4 底板离地面不小于 150(mm)。 3 功能要求 3.1 层板前面有挡板的设计 3.2 四个固定脚可调节高低, 另设计活动轮, 方便移动。 4、规格 W*D*H: 1200*950*2000	无产品	——

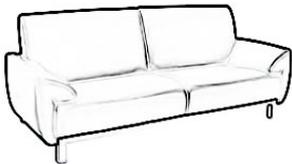
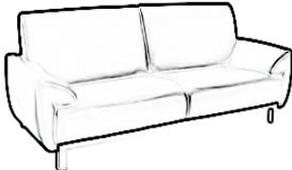
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
56	不锈钢单面货架	GB18 B1		1 材料要求 1.1 货架横梁: 60*40*1.0(mm) , 层板、顶板、侧板、底板采用 0.8~1.2(mm)。 2 工艺要求 2.1 层板、顶板、侧板、底板部件折边厚度不小于 36(mm); 2.2 共有 5 层。 2.3 层板加 2 条宽度不小于 40(mm) 的加强筋; 2.4 底板离地面不小于 150(mm)。 3 功能要求 3.1 层板前面有挡板的设计 3.2 四个固定脚可调节高低, 另设计活动轮, 方便移动。 4、规格 W*D*H: 1200*600*2000	无产品	——
57	更衣柜	GB35		1 材料要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm , 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 柜门带锁具, 4 空格。 2、规格 W*D*H: 382*500*1940	无产品	——
58	鞋柜	GB36		1 材料要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm , 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 柜门带锁具及标识牌。 2、规格 W*D*H: 500*382*1940	无产品	——

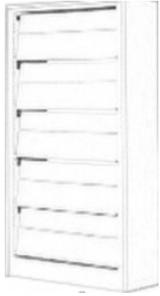
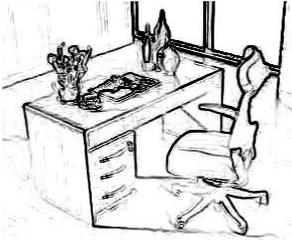
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
59	单面药架	GB8		1 材料要求 1.1 货架横梁:60*40*1.0mm ,层板、顶板、侧板、底板采用 0.8~1.2mm。 2 工艺要求 2.1 层板、顶板、侧板、底板部件折边厚度不小于 36mm; 2.2 含有 5 块可活动层板。 2.3 层板加 2 条宽度不小于 40mm 的加强筋; 2.4 底板离地面不小于 150mm。 3 功能要求 3.1 层板前面有放标签的功能 3.2 四个固定脚可调节高低,另设计活动轮,方便移动。 3.3 背面网状式 4、规格 W*D*H: 1000*600*2000	4. 规格实测: 1000W*500D*2000H (见图二)	不符合
60	单面药架	GB8A		1 材料要求 1.1 货架横梁:60*40*1.0mm ,层板、顶板、侧板、底板采用 0.8~1.2mm。 2 工艺要求 2.1 层板、顶板、侧板、底板部件折边厚度不小于 36mm; 2.2 含有 5 块可活动层板。 2.3 层板加 2 条宽度不小于 40mm 的加强筋; 2.4 底板离地面不小于 150mm。 3 功能要求 3.1 层板前面有放标签的功能。 3.2 四个固定脚可调节高低,另设计活动轮,方便移动。 3.3 背面网状式 4、规格 W*D*H: 1200*600*2000	4. 规格实测: 1200W*500D*2000H	不符合
61	操作台	GBT		1 材料要求 1.1 操作台台面采用人造大理石。 1.2 柜体:采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。 1.3 封边:同色 PVC 封边。 1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。 1.5 操作台的首层为抽屉。 1.6 操作台下为对开掩门柜,内有 1 个层板。	无产品	——

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
				1.7 掩门柜均带锁具。 2 功能要求 2.1 柜体离地不小于 80mm。 2.2 掩门使用铰链, 抽屉三节滑轨。 3、规格 W*D*H: 2400*500*950		
62	操作台	GBT		1 材料要求 1.1 操作台台面采用人造大理石。 1.2 柜体: 采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。 1.3 封边: 同色 PVC 封边。 1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。 1.5 操作台的首层为抽屉。 1.6 操作台下为对开掩门柜, 内有 1 个层板。 1.7 掩门柜均带锁具。 2 功能要求 2.1 柜体离地不小于 80mm。 2.2 掩门使用铰链, 抽屉采用三节滑轨。 3、规格 W*D*H: 4000*500*950	无产品	——
63	操作台	GBT		1 材料要求 1.1 操作台台面采用人造大理石。 1.2 柜体: 采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。 1.3 封边: 同色 PVC 封边。 1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。 1.5 操作台的首层为抽屉。 1.6 操作台下为对开掩门柜, 内有 1 个层板。 1.7 掩门柜均带锁具。 2 功能要求 2.1 柜体离地不小于 80mm。 2.2 掩门使用铰链, 抽屉采用三节滑轨。 3、规格 W*D*H: 3200*500*950	无产品	——

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
64	操作台	GBT		1 材料要求 1.1 操作台面采用人造大理石。 1.2 柜体:采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。 1.3 封边:同色PVC封边。 1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于16mm。 1.5 操作台的首层为抽屉。 1.6 操作台下为对开掩门柜,内有1个层板。 1.7 掩门柜均带锁具。 2 功能要求 2.1 柜体离地不小于80mm。 2.2 掩门使用铰链,抽屉采用三节滑轨。 3、规格 W*D*H: 1600*500*950	无产品	——
65	操作台	GBT		1 材料要求 1.1 操作台面采用人造大理石。 1.2 柜体:采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。 1.3 封边:同色PVC封边。 1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于16mm。 1.5 操作台的首层为抽屉。 1.6 操作台下为对开掩门柜,内有1个层板。 1.7 掩门柜均带锁具。 2 功能要求 2.1 柜体离地不小于80mm。 2.2 掩门使用铰链,抽屉采用三节滑轨。 3、规格 W*D*H: 5600*500*950	无产品	——
66	方茶几	J2B-F		1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料:采用天然实木皮,木皮厚为0.6~1.0mm。 1.2 封边:封边与贴面相同的同色木材。 2、规格 W*D*H: 600*600*450	现场未安装	——

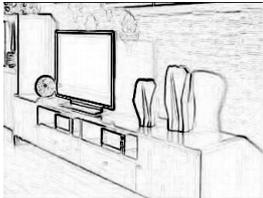
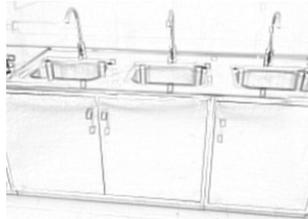
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
67	长茶几	J4B-C		1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料: 采用天然实木皮, 木皮厚为 0.6~1.0mm。 1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 2、规格 W*D*H: 1200*600*450	现场未安装	—
68	讲台	JT		1 材料及工艺要求 1.1 贴面材料: 采用天然实木木皮。 1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 2 功能要求 2.1 台底设置上线系统, 活动脚踏 2.2 麦克风 3、规格 W*D*H: 600*800*1100	2. 无上线系统、无活动脚踏、无麦克风 3. 规格实测: (695*500*1060)mm	不符合
69	屏风卡位	KW		1 材料要求 1.1 框架材料为铝合金, 主体骨架受力部分壁厚不低于 1.2mm, 厚+薄组合, 厚不小于 60mm, , 薄不小于 44mm。 1.2 中轴线上的屏风厚度不小于 60mm, 位于卡位的台面以上的部分为铝合金挂槽板, 台面以下的部分为三胺板。 1.4 台面三聚氰胺浸渍纸饰面板, 主台与副台的交界处为弧形。 2 功能要求 2.2 配置冷轧钢笔筒各一个。钢制键盘架配三节滚珠路轨, 钢制活动抽屉柜一个, 悬挂式主机托架钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8MM, 钢制侧台脚。 3、规格 W*D*H: 1400*1400*1200	1. 壁厚现场无法测量 1.4L 型屏风改为直行屏风 2.2 冷轧钢笔筒现场无产品 3. 规格实测: 1245W*675D*1200H (见图三、图四)	不符合

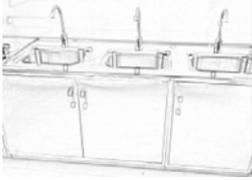
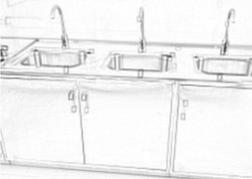
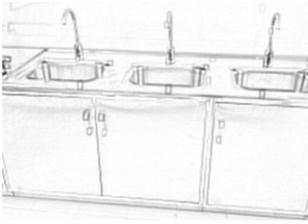
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
70	培训桌	PXZ		1 材料要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 桌面上设计一个毛刷翻盖式插座。 2、规格 W*D*H: 1400*600*750	符合要求	符合
71	双人位沙发	S4A-2		1 材料和工艺要求 1.1 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。 1.2 沙发的扶手为斜坡面式, 方便人午休。	符合要求	符合
72	三人位沙发	S4A-3		1 材料和工艺要求 1.1 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。 1.2 沙发的扶手为斜坡面式, 方便人午休。	符合要求	符合
73	单人位沙发	SBF-1		1 材料和工艺要求 1.1 覆面材料: 采用优质超纤皮制作 1.2 沙发的扶手为斜坡面式, 方便人午休。	符合要求	符合

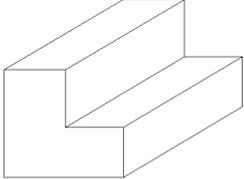
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
74	书架	SJZ		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm, 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>2、规格 W*D*H: 900*450*1800</p>	无产品	——
75	单位休闲沙发	SXF		<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。</p> <p>1.2 沙发的扶手为斜坡面式, 方便人午休。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 沙发坐及靠背整体带伸缩与倾仰功能。</p>	无产品	——
76	书桌	SZ1		<p>1 材质要求</p> <p>1.1 采用同色木材封边, 导弧形角。</p> <p>1.3 优质天然实木木皮贴面。</p> <p>2 功能</p> <p>2.1 台底配置 3 个抽屉柜, 活动三推柜, 抽屉使用三节滑轨。</p> <p>2.2 拉手: 铝合金拉手。</p> <p>3、规格 W*D*H: 1400*700*750</p>	符合要求	符合

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
77	会议桌	T13A		1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料: 采用天然木木皮。 1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 1.3 台脚不小于 46*46mm。 1.4 炭灰色台底钢制挡板; 1.5 会议桌组合方式: 由 6 张 1200*600*750, 2 张 1600*600*750, 组合而成, 方便移动。 2、规格 W*D*H: 3200*1600*750	2. 规格实测: 3600W*1600D*750H	符合
78	会议桌	T13A		1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料: 采用天然木木皮。 1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 1.3 台脚不小于 46*46mm。 1.4 炭灰色台底钢制挡板; 1.5 会议桌组合方式: 由 8 张 1200*600*750, 2 张 1600*600*750, 组合而成, 方便移动。 2、规格 W*D*H: 4800*1600*750	符合要求	符合
79	餐桌	T13F		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 台面米黄色, 台架银灰色胶脚垫。 2、规格 W*D*H: 2000*1200*750	无产品	——
80	餐桌	T13F		1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 台面米黄色, 台架银灰色胶脚垫。 2、规格 W*D*H: 3200*1200*750	无产品	——

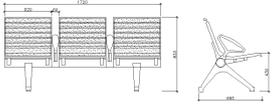
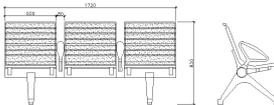
序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
81	餐桌	T15T		<p>1 材料及工艺要求</p> <p>1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。</p> <p>1.2 封边: 同色 PVC 封边。</p> <p>1.3 台面米黄色, 台架银灰色胶脚垫。</p> <p>2、规格 W*D*H: 1200*600*750</p>	无产品	——
82	活动梯架	TG		<p>1 材料要求</p> <p>1.1 采用不小于 1.0*25mm 的圆钢管经喷塑精制而成。踏步宽至 26*48mm, 可折叠放置, 三层台阶。主要以白, 红, 积黄及灰色为主。</p> <p>2 规格 W*D*H: 480*650*1040</p>	2. 规格实测: (450*650*1040)mm	不符合
83	吧台	TTB		<p>材料及工艺要求</p> <p>1.1 台面: 采用高分子人造台面板</p> <p>1.2 台面下柜体采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 厚度不小于 20 (mm)</p> <p>1.3 柜体双侧各 6 个抽屉, 采用三节导轨。</p> <p>1.4 柜体双侧各两个拉门, 采用铝合内嵌式拉手, 钢制门铰。</p> <p>2、规格 W*D*H: 3000*1200*1200</p>	无产品	——
84	休闲吧台	TTB-1		<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 贴面材料: 采用天然木皮。</p> <p>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。</p> <p>1.3 台脚不小于 60mm。</p> <p>2、规格 W*D*H: 700*700*690</p>	无产品	——
85	休闲吧椅	TTB-1A		<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质绒布制作 (米黄色)。</p> <p>1.2 不锈钢圆盘脚可升降。</p> <p>2、规格 W*D*H: 标准</p>	无产品	——

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
86	高脚凳	TTB-2		1 材料要求 1.1 采用全实木木板制作。 1.2 实木四方凳,带靠背。 2、规格 W*D*H: 标准	无产品	——
87	电视柜	TV-GA		1 材质要求 1.1 抽屉内结构为松木结构。 1.2 采用同色木材封边,导弧形角。 1.3 优质天然实木木皮贴面。 1.4 中间上为空格柜、下为抽屉柜,左右两边为单掩门柜。 2 功能 2.1 抽屉采用三节滑轨,掩门使用铰链。 2.2 拉手: 铝合金拉手。 3、规格 W*D*H: 1200*450*550	1.1 抽屉内结构为贴面板	不符合
88	污洗台	WXT		1 材质要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 (mm), 背板采用 0.8~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.8~1.2 (mm)。 1.2 拉手: 采用专用月牙形式拉手 1.3 不锈钢水盆, 水龙头。 2 功能要求 2.1 带洗手盆; 柜门为掩门; 2.2 整体为直立式柜体,层板、底板、门、后板、抽屉用料加厚。水盆柜体只设置两门; 不锈钢台面, 柜门为双层加强并安装不锈钢排铰。 3、规格 W*D*H: 2300*600*850	1.3 水龙头非不锈钢 3. 规格实测: (2300*560*850)mm	不符合

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
89	污洗台	WXT		1 材质要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 (mm), 背板采用 0.8~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.8~1.2 (mm)。 1.2 拉手: 采用专用月牙形式拉手 1.3 不锈钢水盆, 水龙头。 2 功能要求 2.1 带洗手盆; 柜门为掩门; 2.2 整体为直立式柜体, 层板、底板、门、后板、抽屉用料加厚。水盆柜体只设置两门; 不锈钢台面, 柜门为双层加强并安装不锈钢排铰。 2.3 铰链采用优质品牌。 3、规格 W*D*H: 3900*600*850	无产品	——
90	污洗台	WXT		1 材质要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 (mm), 背板采用 0.8~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.8~1.2 (mm)。 1.2 拉手: 采用专用月牙形式拉手 1.3 不锈钢水盆, 水龙头。 2 功能要求 2.1 带洗手盆; 柜门为掩门; 2.2 整体为直立式柜体, 层板、底板、门、后板、抽屉用料加厚。水盆柜体只设置两门; 不锈钢台面, 柜门为双层加强并安装不锈钢排铰。 2.3 铰链采用优质品牌。 3、规格 W*D*H: 2050*600*850	无产品	——
91	洗涤台	XDC		1 材质要求 1.1 柜体侧板采用 0.8~1.2 (mm), 背板采用 0.8~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.8~1.2 (mm)。 1.2 拉手: 采用专用月牙形式拉手 1.3 不锈钢水盆, 水龙头。 2 功能要求 2.1 带洗手盆; 柜门为掩门; 2.2 整体为直立式柜体, 层板、底板、门、后板、抽屉用料加厚。水盆柜体只设置两门; 不锈钢台面, 柜门为双层加强并安装不锈钢排铰。 2.3 铰链采用优质品牌。 3、规格 W*D*H: 2000*700*850	无产品	——

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
92	梯凳			1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。	符合要求	符合
93	不锈钢毛巾架			1 材料要求 不锈钢制	材料为电镀	不符合
94	不锈钢物品架			1 材料要求 不锈钢制	无产品	——
95	病人陪护椅	C7D		1 材料和工艺要求 1.1 规格: 依使用空间需求椅子外形净尺寸不小于高 420*宽 620*深 610(mm)。 1.2 椅架: 附 PP 脚垫。 1.3 面料: 采用绒布。 1.4 可折叠床座椅。 2、规格 W*D*H: 折叠: 760*680*570 展开: 1820*680*400	1.3 面料为 PU	不符合

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
96	活动密集柜 (单面)	GMJ1		1 材料要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm, 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 转盘具通道安全锁。 3、规格 W*D*H: 2400*450*2100	无产品	——
97	活动密集柜 (双面)	GMJ2		1 材料要求 1.1 基材: 柜体侧板采用 0.8~1.2 mm, 背板采用 0.8~1.2 mm, 门板、层板采用 0.8~1.2 mm。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 转盘具通道安全锁。 3、规格 W*D*H: 2400*650*2100	无产品	——
98	活动侧桌	CZ		1 材料要求 1.1 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 桌面: 800*400CM, 桌脚: 带抱锁的万向轮 1.4 桌脚是带抱锁的万向轮, 可定位, 可移动。 1.6 桌面可任意调节高度(调节范围 60~95 厘米)。 1.8 可伸入床内 65CM, 使用较舒服。	符合要求	符合
99	分类标示牌	BP			无产品	——
100	不锈钢垫板	PB		材料要求 201 不锈钢钢制 2、规格 W*D*H: 600*600*100	无产品	——

序号	名称	编号	图片	材质/工艺要求	抽检结果描述	评定
101	吊柜	DG-1		1 材料要求 1.1 柜体: 采用三聚氰胺浸渍纸饰面板, 颜色为金橡木色。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 对开掩门柜, 带锁具。 1.4 所有拉手采用金属拉手。 1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16(mm)。 2 规格 W*D*H: 3600*700*2000	无产品	——
102	排椅	Y1A		1. 椅脚、椅座托架、接头扣件: 采用冷轧钢经模具压铸成型。 2. 椅座: 采用 2.0mm 冷轧钢板冲压成型, 3. 扶手: 采用优质铝合金经模具压铸成型。 4. 脚垫: 采用尼龙材料。	2. 椅座厚度现场无法测量, 其它符合要求	符合
103	排椅	Y1A		1. 椅脚、椅座托架、接头扣件: 采用冷轧钢经模具压铸成型。 2. 椅座: 采用 2.0mm 冷轧钢板冲压成型, 3. 扶手: 采用优质铝合金经模具压铸成型。 4. 脚垫: 采用尼龙材料。	符合要求	符合

### 附表三：国家标准性能要求

**产品名称：讲台**

**检验依据：参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》（桌类）**

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
<b>5.2 形状和位置公差</b>				
平整度(mm)	面板、正视面板件: $\leq 0.2$	0.04	符合	
位 差 度 (mm)	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求时的距离） $\leq 2.0$	无门、抽屉	——	
分缝 (mm)	所有分缝（非设计要求时） $\leq 2.0$	无分缝	——	
底脚平稳性 (mm)	$\leq 2.0$	$< 0.1$	符合	
抽屉下垂度 (mm)	$\leq 20$	无抽屉	——	
抽屉摆动度 (mm)	$\leq 15$	无抽屉	——	
<b>5.4 外观要求</b>				
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位（如桌台面、外立面）的同一板面不允许有污斑；其他外表，允许 1 处，面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位（如桌台面、外立面）的同一板面不允许有划痕；其他外表，不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位（如桌台面、外立面）的同一板面不允许有划痕；其他外表，不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	无喷涂件	——
		涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆	无喷涂件	——

检验项目		标准要求	实测结果	评定
金件外观		等缺陷		
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	无焊接件	——
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	无焊接件	——
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	底部未进行行封边或涂饰处理 (见图五)	不符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	无启闭部件	——
		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	无车木工艺	——
		家具锁定、开启应灵活	无家具具	——
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——	
<b>5.7 力学性能要求</b>				
桌腿跌落试验	跌落高度: 200mm; 跌落次数: 10 次 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵活; 6) 家具五金件应无明显变形、损坏	1) 符合要求 2) 符合要求 3) 符合要求 4) 符合要求 5) —— 6) 符合要求	符合	

**产品名称: 换鞋凳**

检验依据: 参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(椅类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
<b>5.2 形状和位置公差</b>				
分缝 (mm)	所有分缝 (非设计要求时) $\leq 2.0$	无分缝	——	
底脚平稳性 (mm)	$\leq 2.0$	$< 0.1$	符合	
<b>5.4 外观要求</b>				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	无木制件	——
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	无木制件	——
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	无木制件	——
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	无木制件	——
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	无木制件	——
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无木制件	——
木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合	
	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合	
	板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合	
	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合	
	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合	
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合	
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合	
木工要求	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	启闭部件安装后应使用灵活	无启闭件	——
	车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称;车削线条应清晰;加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	无车木工艺	——

**产品名称: 茶水柜**

检验依据: 参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
<b>5.2 形状和位置公差</b>				
平整度(mm)	面板、正视面板件: $\leq 0.2$	0.08	符合	
位 差 度 (mm)	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求时的距离) $\leq 2.0$	抽屉与抽屉: 1.3 抽屉与门: 1.2 门与门: 1.5	符合	
分缝 (mm)	所有分缝(非设计要求时) $\leq 2.0$	抽屉与抽屉 $> 2.0$ (见图六)	不符合	
底脚平稳性 (mm)	$\leq 2.0$	$< 0.1$	符合	
抽屉下垂度 (mm)	$\leq 20$	5	符合	
抽屉摆动度 (mm)	$\leq 15$	7	符合	
<b>5.4 外观要求</b>				
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑;其他外表,允许 1 处,面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕;其他外表,不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕;其他外表,不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	---	---
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	---	---
玻璃件外观	外露周边应磨边处理, 安装牢固	---	---	
	玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹, 划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷	---	---	
木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	抽屉底板、侧板背板未进行封边处理(见图七)	不符合	
	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合	
	板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合	
	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合	
	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合	
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合	
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合	
	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合	
	启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合	
	车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	无车木工艺	---	
	家具锁定、开启应灵活	无家具	---	
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	---	

**产品名称: 更衣柜ABS1**

检验依据: 参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定
<b>5.2 形状和位置公差</b>			
位 差 度 (mm)	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与 抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求时的距离) $\leq 2.0$	0.6	符合
分缝(mm)	所有分缝(非设计要求时) $\leq 2.0$	门与门: <b>3.0</b> (见图 八)	不符合
底脚平稳 性(mm)	$\leq 2.0$	<0.1	符合
抽屉下垂 度(mm)	$\leq 20$	无抽屉	---
抽屉摆动 度(mm)	$\leq 15$	无抽屉	---
<b>5.4 外观要求</b>			
塑料件外 观	塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差	符合要求	符合

**产品名称: 培训桌**

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(桌类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
<b>4.2 形状和位置公差</b>				
圆度(mm)	圆管弯曲 处	$\Phi < 25, \leq 2.0$	圆管无弯 曲处 ---	
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$	圆管无弯 曲处 ---	
分缝(mm)	所有分缝(非设计要求时) $\leq 2.0$	无分缝	---	
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: $\leq 2.0$	<0.1	符合	
<b>4.3 外观要求</b>				
金属 件外 观要 求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	符合要求	符合
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	无弯曲处	——
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角		符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合
	启闭配件、部件应启闭灵活。		符合要求	符合
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		符合要求	符合

**产品名称: 座椅**

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(椅类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.2 形状和位置公差				
圆度 (mm)	圆管弯曲处	$\Phi < 25, \leq 2.0$	无弯曲处	——
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$	无弯曲处	——
分缝 (mm)	所有分缝(非设计要求时) $\leq 2.0$		无分缝	——
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: $\leq 2.0$		$< 0.1$	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.3 外观要求				
金属 件 外 观 要 求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	——
皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	无弯曲处	——	
金属 件 外 观 要 求	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角		符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合
	启闭配件、部件应启闭灵活。		无启闭配件	——
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		无脚轮	——

**产品名称: 密码柜**

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

检验项目	标准要求			实测结果	评定	
<b>4.2 形状和位置公差</b>						
圆度 (mm)	圆管弯曲处	$\Phi < 25, \leq 2.0$		无圆管	——	
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$		无圆管	——	
分缝 (mm)	所有分缝 (非设计要求时) $\leq 2.0$			<b>抽屉与框架: 3.0</b> (见图九)	不符合	
下垂度 (mm)	抽屉	$\leq 20$		4	符合	
摆动度 (mm)		$\leq 15$		3	符合	
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值: $\leq 2.0$			$< 0.1$	符合	
抽屉深度 (mm)	产品内空深度 $\leq 600$	抽屉深度与产品内部深度的偏差	$\leq 50$	<b>100</b> (见图十)	不符合	
	产品内空深度 $> 600$	$500 \leq \text{抽屉深度} \leq 550$		——	——	
<b>4.3 外观要求</b>						
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝			无管材	——
		外露管口端面应封闭			无管材	——
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位			符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅			符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm			符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝			符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆			无铆接件	——
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印			无铆接件	——
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致			无弯曲处	——
金属件外观要求	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀			符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷			符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕	符合要求	符合
其他外观要求		在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合
		产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
		启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合
		脚轮中至少有两个能被锁定，并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	——

## 产品名称：不锈钢物品架

检验依据：参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》（其他类金属家具）

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.3 外观要求				
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	无喷涂层	——
		涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	无喷涂层	——
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕	符合要求	符合
	其他外观要求		在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合
		产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
		启闭配件、部件应启闭灵活。	无启闭配件	——

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	——

**产品名称: 单人位沙发**

检验依据: 参考QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
<b>1. 主要尺寸及外形对称度</b>				
主要尺寸 <sup>a</sup> (mm)	座前宽 B	单人≥480	580	符合
		双人≥960	——	
		三人≥1440	——	
	座深 T	480~600	530	符合
	座前高 H1	340~440	440	符合
	背高 H2	≥600	890	符合
a 当有特殊要求或合同要求是, 产品的主要尺寸由供需双方商定, 并在合同和产品使用说明中明示。				
<b>2. 外观性能</b>				
面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合	
	纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	无纺织面料	——	
	皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合	
缝纫和包覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合	
	嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合	
	外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	无外露泡钉	——	
	面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合	

**产品名称: 床垫**

检验依据: 参考GB/T 26706-2011《软体家具 棕纤维弹性床垫》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
面料外观	无破损	符合要求	符合
	无污染	符合要求	符合
	无明显色差	符合要求	符合
	床垫表面无刺触感, 无明显软硬不均感	符合要求	符合
缝纫	面料绗缝松紧基本一致	符合要求	符合
	单处浮线累计长度 $\leq 15\text{mm}$ , 累计浮线长度 $\leq 50\text{mm}$	无浮线	符合
	无断线。	无断线	符合
	跳单针 $\leq 10$ 处	无跳单针	符合
	跳双针 $\leq 5$ 处	无跳双针	符合
	不允许连跳 3 针及以上	无连跳针	符合
缝边	缝边应顺直	符合要求	符合
	四周圆弧均匀对称	符合要求	符合
	无露毛边	符合要求	符合
	无断线	符合要求	符合
	跳针 $\leq 5$ 处	无跳针	符合
	浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$	无浮线	符合
尺寸偏差/mm	对角线差: 单人 $\leq 15$ 双人 $\leq 20$	单人: 2	符合
安全卫生要求	面料及复合面料等材料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料	符合要求	符合
	面料及复合面料等材料不应发霉变质	符合要求	符合

**产品名称: 双层值班床**

检验依据: 参考GB 24430.1-2009 《家用双层床 安全 第1部分: 要求》

GB/T 24430.2-2009 《家用双层床 安全 第2部分: 试验》

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
<b>4.1 材料</b>				
材料	木质材料: 木材和木质材料应无腐朽和虫蛀。	符合要求	符合	
	金属材料: 金属材料不应有锈蚀。	符合要求	符合	
<b>4.2 结构</b>				
结构	暴露边部和突出部件应倒圆、不应有毛刺、刃口,管子端口应封闭。	符合要求	符合	
	所有装配、紧固、导向用孔应由制造商打孔。	符合要求	符合	
<b>4.3 上层床安全栏板</b>				
上层床安全栏板	任何用于上层使用的床,四周应安装安全栏板。	符合要求	符合	
	无专用工具时,安全栏板应不能被拆除。	符合要求	符合	
	安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300 mm,床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200 mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线,显示床褥上表面的最大高度。	安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离实测为 280mm (见图十一);床褥上表面到安全栏板的顶边距离实测为 220mm;无永久性的标记线		不符合
	安全栏板的一条长边可能被梯子完全中断,中断长度 6 岁以下(包括 6 岁)儿童用床最小为 300 mm,最大为 400 mm,成人用床最小为 500 mm,最大为 600 mm。在用户说明书中,应指出梯子的位置。	成人用床实测: 650mm (见图十二)		不符合
	按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验,进行锥头试验时,用 100N 的力将锥头压入间隙。记录锥头能否穿过被测的间隙。卸载后,测量所有经锥头加载过的零部件的剩余变形量。安全栏板同一方向上相邻阻挡构件(如嵌条、装填栅栏)的净空间隙不超过 75 mm,不小于 60 mm。试验结束后,相邻阻挡构件的永久性偏差应不超过 2 mm。	符合要求		符合
<b>4.5 床铺面</b>				
床铺面的间隙	按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验,用 100N 的力将直径为 25mm 的锥头压入间隙。床铺面及其两边和两端的所有间隙应不超过 25mm。	符合要求	符合	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
床铺面净空距离	上铺面与下铺面之间的净空距离 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床应不少于 750 mm, 其他应不少于 1150 mm。	1150mm	符合
床铺面透气性	床铺面应考虑透气。	符合要求	符合
4.6 梯子			
梯子	供上铺使用的梯子及类似装置, 应有足够的支撑脚装置和拉手装置。 注: 梯子可能是床整体的一部分。	符合要求	符合

**产品名称: 座椅C6A**

检验依据: QB/T 2280-2007 《办公椅》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
5.1 主要尺寸			
主要尺寸及 极限偏差 (mm)	座高 $H_1 \geq 380$	420	符合
	座深 $T_1 : 340 \sim 540$	430	符合
	座宽 $B_1 \geq 360$	500	符合
	背高 $L \geq 275$	480	符合
	升降行程 $S \geq 60$	100	符合
	扶手内宽 $B_2 \geq 440$	535	符合
	*扶手高 $H_2 : 160 \sim 250$	225	符合
5.2 形状和位置公差			
形状和位置 公差 (mm)	外形对称度 $\leq 6$	2	符合
	座面左右水平偏差 $\leq 6$	3	符合
	着地平稳性 $\leq 2$	$< 0.1$	符合
5.4 外观要求			
软、硬包件外观	构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
	构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	
	软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无褶皱。	符合要求	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
其他外观要求	产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固,无松动,无少件、漏钉、透钉。	符合要求	
	产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理,应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	
其他外观要求	产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	
	装配性:应拆装方便,零部件齐全。装配后连接可靠,不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	
	升降机构和角度调节机构:升降轻便灵活,螺旋机构的升降配合良好,气动升降应平稳,无漏气,无噪音。角度调节节后灵活、可靠,调节自如,并且有锁定装置。	符合要求	
	脚轮:转动、平动应轻快灵活,无破损,连接牢固。	符合要求	

**产品名称: 屏风卡位**

检验依据: 参考GB/T 22792.1-2009《办公家具 屏风 第1部分: 尺寸》

GB 22792.2-2008《办公家具 屏风 第2部分: 安全要求》

GB/T 22792.3-2008《办公家具 屏风 第3部分: 试验方法》

检验项目	标准要求		实测结果	评定
主要功能尺寸	工作台面高	680~760	748	符合
	中间净空高	≥580	723	符合
	中间净空宽	≥520	1155	符合
厚度	屏风按厚度分类及其尺寸: ——薄型屏风: 屏风厚度≤30mm; ——中厚型屏风: 30mm<屏风厚度<60mm; ——厚型屏风: 屏风厚度≥60mm		40mm 70mm	厚型屏风
屏风工艺要求	屏风的设计应尽可能地减少对用户伤害的危险。在预定的正常使用期内,用户可接触的屏风所有部件,其设计应避免造成人体伤害和财产损失。 这些要求应满足: ——可接触的棱角,倒圆半径最小为2mm; ——可接触到的棱,倒圆半径最小为2mm; ——其他所有的边应圆滑、无毛刺; ——中空部件的端部应封闭或覆盖; ——可移动和可调节的部件设计应避免伤害和误操作。		符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 无可移动和可调节的部件	符合
屏风上安装的部件移出试验	试验方法: GB/T 22792.3-2008 中 6.5 按照制造商的说明装配组件。 在屏风前边最不利的点,按要求对空载部件施加一向上的力。 屏风上安装的部件: 工作台面, 向上的加载力 200 N; 要求: 试验时, 所有组件不应被移出, 结构上不应损坏。		符合要求	符合

### 现场抽检不符合项目照片

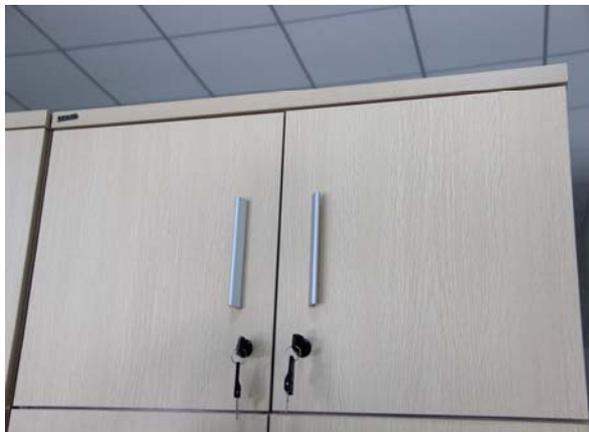


图1



图2



图3



图4



图五



图六



图七



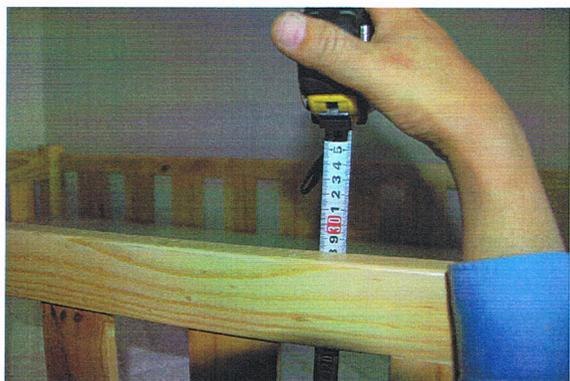
图八



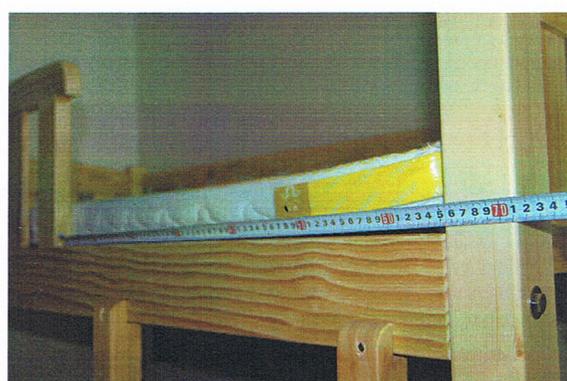
图九



图十



图十一



图十二