

报告编号: SZF-CY-X-150402-01
本报告页数: 46 页

深圳市政府采购项目合同履约评价 抽检报告

项目编号: SZCG2014048919

项目名称: 综合办公家具一批采购

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市史志办公室

中标单位: 深圳市东方华雅实业有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

报告日期: 二〇一五年四月十三日

一、履约评价抽检总结

项目名称	综合办公家具一批采购	项目编号	SZCG2014048919
抽检地点	深圳市福田区凯丰路档案中心大厦	抽检时间	2015 年 4 月 2 日
采购单位	深圳市史志办公室	委托单位	深圳市政府采购中心
中标单位	深圳市东方华雅实业有限公司	履约抽检单位	深圳市赛德检测技术有限公司
履约抽检 汇总	<p>经现场抽查, 发现存在以下几方面与合同要求不符合:</p> <p>一、商务要求方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 交货时间: 现场部分产品与合同要求的“2015 年 02 月 28 日前交货”不符合; 2. 未交货产品为: 文件柜、班前椅、床、床头柜、床垫、洽谈桌、茶水柜、会议椅、整理桌、纸张堆放架、矮文件柜、货架、声像防磁柜, 共 13 项; 3. 现场未安装产品为: 玻璃门书柜、书架、活动舞台, 共 3 项。 <p>二、技术要求方面:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 接待沙发材质为布艺面料, 与合同要求“黑色真皮饰面”不符合; 2. 实木书案台高度为 705mm, 与合同要求“760mm”不符合; 3. 垃圾桶高度为 620mm, 与合同要求“680mm”不符合; 4. 电脑主机架的材质为塑料, 与合同要求“E1 级人造板基材”不符合; 5. 钢质资料柜的钢板厚度为 0.8mm, 与合同要求“1.2mm”不符合; 6. 衣物存柜的钢板厚度为 0.8mm, 与合同要求“1.2mm”不符合; 7. 演讲台基材厚度为 20mm, 与合同要求“不小于 25mm”不符合; 8. 演讲台规格为 745mm×585mm×1180mm, 与合同要求“800mm×600mm×1160mm”不符合; 9. 主席台搁板、隔板及背板的厚度为 20mm, 与合同要求“不小于 25mm”不符合; 10. 主席台规格为 4200mm×700mm×810mm, 与合同要求“4200mm×700mm×780mm”不符合; 11. 折叠桌现场无台与台之间的连接配件, 与合同要求不符合; 12. 座椅(口述史室)扶手内宽为 492mm, 与合同要求“>520mm”不符合; <p>具体实测数据及检测结果详见抽检表。</p>		

批准:

张慧

审核:

丁

主检:

张旭




附表一：商务要求

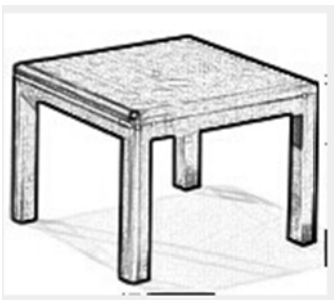
序号	抽检项目	项目要求	现场结果	评定
1	交货时间及地点	供货期：签订合同后于2015年02月28日前交货。 交货地点：深圳市福田区凯丰路档案中心大厦。	现场部分产品与合同要求的“2015年02月28日前交货”不符合。	不符合

附表二：招投标技术规格要求

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
办公室（局）					
1	办公桌		1、基材：采用E1级中密度纤维板，厚度不小于25mm，经过防虫、防腐等化学处理，产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求，环保无毒，基材产品须提供检验报告。 2、表面材料：天然胡桃木皮（厚度为≥0.6mm），面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。 3、油漆：采用哑光环保油漆，台面平整，无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。 4、封边材料：实木原木封边，厚度≥2mm，采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件：采用优质五金配件。 6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。 7、台面厚度75mm，桌面暗藏键盘抽。三抽屉柜1个，附台1个，附台设有电脑操作台，键盘盒在中间，两边是小柜和电脑位；内置隐蔽走线通道，走线整齐明了。 8、木材需经三道烘干处理，经防虫、防腐处理，干燥至低于12%含水率，平整度好，性能稳定，不易变形。 9、台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀，木纹纹理自然，拼合细密。 10 规格：2400W*1050D*760H	1. 现场无法测量 2. 符合要求 3. 符合要求 4. 符合要求 5. 无 6. 符合要求 7. 台面厚度：88mm 符合要求(正偏离) 8. 现场无法测量 9. 符合要求 10. 规格实测： 2400W*1050D*760H	符合

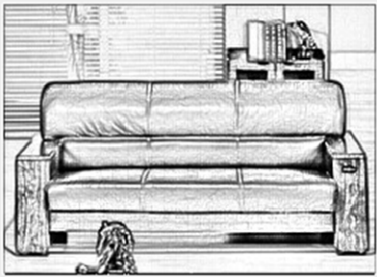
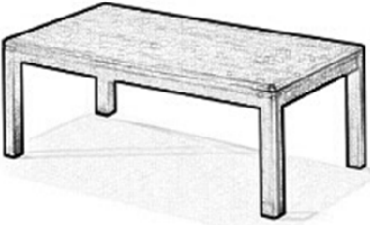

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
2	文件柜		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>8、木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 干燥至低于 12% 含水率, 平整度好, 性能稳定, 不易变形。</p> <p>9、柜体光亮平整, 油漆无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 木纹纹理自然, 拼合细密。</p> <p>10、规格: 2430W*430D*2000H</p>	无产品	——
3	班椅		<p>1、椅板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力 $> 90\%$, 高回弹, 韧性好。</p> <p>3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。</p> <p>4、饰面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。</p> <p>5、机关架: 采用原装机关架, 结构牢固, 调节轻便, 具有倾仰、追背等多种功能。</p> <p>6、脚架: 采用钢质龙骨、木材干燥至低于 12% 含水率的实木外饰五星脚架</p> <p>7、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。</p> <p>8、外框: 采用木材干燥至低于 12% 含水率的实木框架</p> <p>9、配件: 采用优质五金配件。</p> <p>10、前置式同步倾机构。脚轮: 杜邦尼龙脚轮。</p>	<p>1. 符合要求 材质、板材厚度、板材承受力现场无法测量</p> <p>2. 现场无法测量</p> <p>3. 现场无法测量</p> <p>4. 符合要求</p> <p>5. 符合要求</p> <p>6. 脚架采用钢制龙骨符合要求, 其他现场无法测量</p> <p>7. 符合要求 耐磨性现场无法测量</p> <p>8. 现场无法测量</p> <p>9. 符合要求</p> <p>10. 符合要求</p>	符合


序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
4	班前椅		<p>1、饰面: 表层为一级真牛皮厚度 1.3-1.5mm, 手感舒适, 透气性强。</p> <p>2、椅 板: 400 曲木板: 热压成型多层弯曲木胶合板, 厚度 10-12, 热压成型; 座背垫依据人体工学原理设计, 坐感舒适, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。</p> <p>3、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 依据人体工学原理设计, 坐感舒适。</p> <p>4、椅脚、扶手: 采用进口烘干实木制作, 板材经防腐、防虫等化学处理。扶手内宽 >520, 扶手高 ≤250, 护板: 实木扶手 (木采用樱桃木、胡桃木、泰柚木等同档木材)。</p> <p>5、油漆: 采用专用家具环保聚脂漆, 硬度高, 耐压, 油漆平整, 光滑, 无缺陷, 耐磨, 耐烫, 附着力强。</p> <p>6、配件: 采用优质五金配件。</p> <p>7、座背垫依据人体工学原理设计, 坐感舒适;</p> <p>8、木材干燥至低于 12% 的含水量</p>	无产品	——
5	保密文件柜		<p>采用优质钢板一体成型, 经防腐防锈处理, 门板厚度 10mm 侧板厚度 3.5mm, 表层高温防静电喷涂。规格: 430W*390D*720H</p>	符合要求 门板、侧板厚度现场无法测量	符合
6	沙发		<p>1、框架: 采用木材干燥至低于 12% 含水率的实木结构, 依据人体工学原理设计, 板材承受压力达 300kg, 经防腐、防虫化学处理, 无虫蚀材和腐朽材, 木料经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动, 框架主体榫结构坐感舒适。</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵整体 (所使用的海绵不得为再生海绵或 2 块及以上拼接海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 密度: 座面 30kg/m³, 背面 25kg/m³, 拉伸强度 ≥85kpa, 使用无苯胶粘剂粘接海绵, 涂防老化变形保护膜, 圆润厚实。</p> <p>3、饰面: 材质采用一级真皮饰面, 皮质柔软, 透气性强;</p> <p>4、橡筋+蛇形弹簧: 采用优质橡筋, 弹力好, 不易变形; 配优质蛇形弹簧, 增加弹力和韧性强度。</p>	<p>1. 符合要求 板材承受率、含水率现场无法测量</p> <p>2. 现场无法测量</p> <p>3. 符合要求</p> <p>4. 现场无法测量</p>	符合


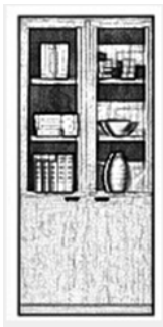
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
7	长茶几		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 1200W*600D*450H	符合要求	符合
8	方茶几		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 600W*600D*450H	1. 现场无法测量 2. 符合要求 表面材料厚度现场无法测量 3. 符合要求 4. 符合要求 钉边材料厚度现场无法测量 5. 无五金配件 6. 符合要求	符合
9	床		1、基材: 采用优质纯橡木, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 3、五金配件: 采用优质五金配件。 4、规格: 2000W*1200D*354H	无产品	——


序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
10	床头柜		1、基材: 采用优质纯橡木, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 3、五金配件: 采用优质五金配件。 4、规格 400W*350D*450H	无产品	——
11	床垫		面料: 优质防螨虫针织棉布面料, 吸湿透气排汗, 防螨虫。 床垫厚度: 230-250mm 弹簧: 采用九分区独立弹簧, 能更具人体不同部位受力大小调节弹簧的支撑强度。 填充物: 优质天然椰棕垫, 独立弹簧 规格: 2000W*1200D	无产品	——
12	衣架		基材: 采用优质天然桦木, 经过防虫、防腐等化学处理, 油漆: 采用哑光环保油漆, 面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 五金配件: 采用优质五金配件。规格:	符合要求 基材材质现场无法测量	符合
13	办公室 (处)				
14	办公桌		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应 均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。 7、台面厚度 75mm, 桌面暗藏键盘抽。三	1. 现场无法测量 2. 符合要求 3. 符合要求 4. 符合要求 5. 无五金配件 6. 符合要求 7. 台面厚度实测: 70mm, 其他无产品	符合

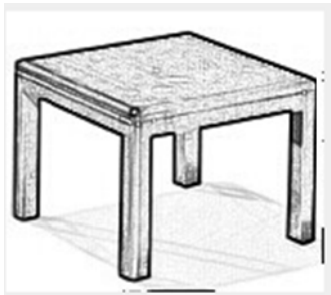
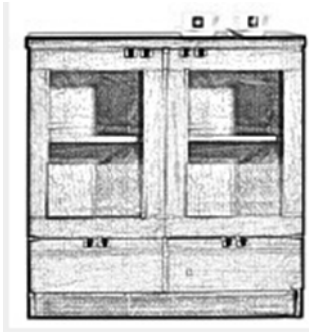
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
			抽屉柜 1 个, 附台 1 个, 附台设有电脑操作台, 键盘盒在中间, 两边是小柜和电脑位; 内置隐蔽走线通道, 走线整齐明了。 8、木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 干燥至低于 12%含水率, 平整度好, 性能稳定, 不易变形。 9、台面光亮平整, 油漆无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 木纹纹理自然, 拼合细密。 10. 配附柜, 11、规格 1800W*800D*760H	8. 现场无法测量 9. 符合要求 10. 无产品 11. 规格实测: 1800W*800D*770H	
15	班椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 采用钢质电镀五星脚架 6、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。 7、配件: 采用优质五金配件。	1. 高靠背、座背垫符合要求, 其他现场无法测量 2 现场无法测量 3. 现场无法测量 4. 符合要求 5. 符合要求 6. 符合要求 耐磨性、最大承重现场无法测量 7. 符合要求	符合
16	文件柜		1、 基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格 1000W*400D*2000H	无产品	——

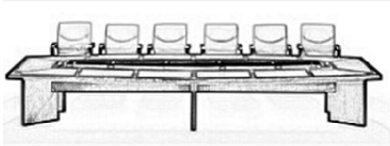

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
17	沙发		<p>1、框架: 采用木材干燥至低于 12%含水率的实木结构, 依据人体工学原理设计, 板材承受压力达 300kg, 经防腐、防虫化学处理, 无虫蚀材和腐朽材, 木料经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动, 框架主体榫结构坐感舒适。</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵整体 (所使用的海绵不得为再生海绵或 2 块及以上拼接海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 密度: 座面 30kg/m³, 背面 25kg/m³, 拉伸强度 ≥85kpa, 使用无苯胶粘剂粘接海绵, 涂防老化变形保护膜, 圆润厚实。</p> <p>3、饰面: 材质采用一级黑色真皮饰面, 皮质柔软, 透气性强;</p> <p>4、橡筋+蛇形弹簧: 采用优质橡筋, 弹力好, 不易变形; 配优质蛇形弹簧, 增加弹力和韧性强度。</p>	符合要求	符合
18	长茶几		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 ≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 ≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6、规格</p>	<p>1. 现场无法测量</p> <p>2. 符合要求厚度现场无法测量</p> <p>3. 符合要求封边材料材质、厚度现场无法测量</p> <p>4. 符合要求封边材料材质、厚度现场无法测量</p> <p>5. 无五金配件</p>	符合
19	洽谈桌		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 ≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 ≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。电镀钢质脚架</p> <p>6、规格: 直径 800*750H</p>	无产品	——

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
20	洽谈椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 高强度钢质电镀弓子脚架 7、配件: 采用优质五金配件。	符合要求	符合
21	办公室(科)				
22	办公桌		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应 均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。 7、台面厚度 75mm, 桌面暗藏键盘抽。三抽屉柜 1 个, 附台 1 个, 附台设有电脑操作台, 键盘盒在中间, 两边是小柜和电脑位; 内置隐蔽走线通道, 走线整齐明了。 8、木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 干燥至低于 12% 含水率, 平整度好, 性能稳定, 不易变形。 9、台面光亮平整, 油漆无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 木纹纹理自然, 拼合细密。 10、规格: 1600W*800D*760H	1. 现场无法测量 2. 符合要求 3. 符合要求 4. 符合要求 5. 无五金配件 6. 符合要求 7. 台面厚度 38mm, 其它无产品 8. 无木材 9. 符合要求 10. 符合要求	不符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
23	办公椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 采用钢质电镀五星脚架 6、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。 7、配件: 采用优质五金配件。	符合要求	符合
24	文件柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 1000W*420D*2000H	无产品	——
25	贵宾室				
26	接待沙发		1、框架: 采用木材干燥至低于 12%含水率的实木结构, 依据人体工学原理设计, 板材承受压力达 300kg, 经防腐、防虫化学处理, 无虫蚀材和腐朽材, 木料经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动, 框架主体榫结构坐感舒适。 2、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵整体(所使用的海绵不得为再生海绵或 2 块及以上拼接海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 密度: 座面 30kg/m ³ , 背面 25kg/m ³ , 拉伸强度≥85kpa, 使用无苯胶粘剂粘接海绵, 涂防老化变形保护膜, 圆润厚实。 3、饰面: 材质采用一级黑色真皮饰面, 皮质柔软, 透气性强; 4、橡筋+蛇形弹簧: 采用优质橡筋, 弹力好, 不易变形; 配优质蛇形弹簧, 增加弹	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
			力和韧性强度。		
27	接待沙发		<p>1、框架:采用木材干燥至低于12%含水率的实木结构,依据人体工学原理设计,板材承受压力达300kg,经防腐、防虫化学处理,无虫蚀材和腐朽材,木料经四面刨光处理,结合部位牢固无松动,框架主体榫结构坐感舒适。</p> <p>2、海绵:采用PU成型45比发泡海绵整体(所使用的海绵不得为再生海绵或2块及以上拼接海绵),软硬适中,回弹性能好,不变形,密度:座面30kg/m³,背面25kg/m³,拉伸强度≥85kpa,使用无苯胶粘剂粘接海绵,涂防老化变形保护膜,圆润厚实。</p> <p>3、饰面:材质采用一级黑色真皮饰面,皮质柔软,透气性强;</p> <p>4、橡筋+蛇形弹簧:采用优质橡筋,弹力好,不易变形;配优质蛇形弹簧,增加弹力和韧性强度。</p>	<p>1. 符合要求 含水率、承受力现场无法测量</p> <p>2. 现场无法测量</p> <p>3. 饰面:采用布艺材质</p>	不符合
28	长茶几		<p>1、基材:采用E1级中密度纤维板,厚度不小于25mm,经过防虫、防腐等化学处理,产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求,环保无毒,基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料:天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm),面板木纹纹理自然,颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆:采用哑光环保油漆,台面平整,无颗粒、气泡、渣点,颜色均匀。</p> <p>4、封边材料:实木原木封边,厚度≥2mm,采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件:采用优质五金配件。</p> <p>6、规格:1200W*600D*450H</p>	符合要求	符合


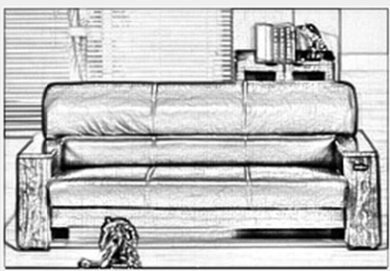
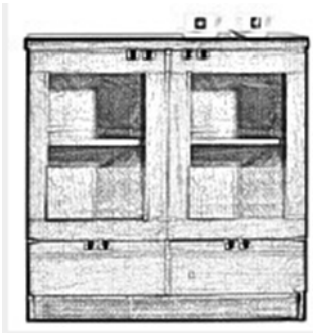
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
29	方茶几		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 600W*600D*450H	符合要求	符合
30	茶水柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。柜门为推拉门 6、规格: 800W*400D*850H	无产品	——
31	会议室				

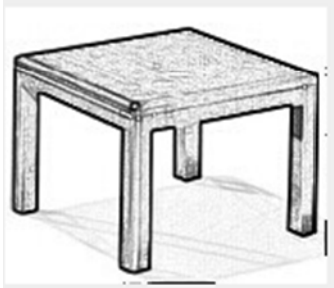
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
32	大会议桌		<p>1、饰面: 优质天然胡桃木皮饰面, 木皮厚度为$\geq 0.6\text{mm}$, 纹理清晰, 色泽均匀。</p> <p>2、基材: 采用优质 E1 级环保中密度纤维板, 甲醛释放量符合国家 E1 级标准, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 平整度好, 性能稳定, 不易变形, 各项指标均符合国家标准要求。产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>3、油漆: 优质高级哑光聚脂环保油漆, 硬度大, 耐磨性强、甲醛释放量符合国家 E1 级标准。五底三面工艺, 油漆喷涂均匀显现胡桃木的天然纹理针孔, 透明度高、耐磨、手感细腻, 油漆无颗粒, 无气泡, 无渣点, 颜色均匀符合 E1 级环保标准。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度$\geq 2\text{mm}$。</p> <p>5、所用木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 木材含水率低于 12%的, 性能稳定不变形。</p> <p>6、面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>7、优质五金配件, 紧密拼接, 封边细腻, 线条均匀, 转角过度自然, 间隙细小且均匀。</p> <p>8、台面布有合理间距的强弱电进线孔及各种强弱电插座孔孔, 内置隐蔽走线通道, 走线整齐明了。</p> <p>9、规格: 4800W*2000D*760H</p>	<p>1. 符合要求 厚度现场无法测量</p> <p>2. 现场无法测量</p> <p>3. 符合要求 甲醛释放量现场无法测量</p> <p>4. 符合要求 厚度现场无法测量</p> <p>5. 现场无法测量</p> <p>6. 符合要求</p> <p>7. 符合要求</p> <p>8. 符合要求</p> <p>9. 符合要求</p>	符合
33	会议椅		<p>1、饰面: 表层为一级真牛皮厚度 1.3-1.5mm, 手感舒适, 透气性强。</p> <p>2、椅 板: 400 曲木板: 热压成型多层弯曲木胶合板, 厚度 10-12, 热压成型; 座背垫依据人体工学原理设计, 坐感舒适, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。</p> <p>3、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 依据人体工学原理设计, 坐感舒适。</p> <p>4、椅脚、扶手: 采用进口烘干实木制作, 板材经防腐、防虫等化学处理。扶手内宽> 520, 扶手高≤ 250, 护板: 实木扶手 (木采用樱桃木、胡桃木、泰柚木等同档木材)。</p> <p>5、油漆: 采用专用家具环保聚脂漆, 硬度高, 耐压, 油漆平整, 光滑, 无缺陷, 耐磨, 耐烫, 附着力强。</p> <p>6、配件: 采用优质五金配件。</p> <p>7、座背垫依据人体工学原理设计, 坐感舒适;</p> <p>8、木材干燥至低于 12%的含水量</p>	无产品	——

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
34	简易会议椅		1、饰面: 采用国产优质网布饰面, 性质柔软、防尘、防污、防静电、防火处理、不褪色、耐磨损不起球、易清洁 2、椅板: 采用 1.5mm 夹板 9 层热压成型, 板材经防腐、防虫化学处理。 3、坐垫海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 海绵软硬适中, 回弹性能好, 不变形。 4、座椅机关: 采用国产优质机关架, 结构牢固, 调节轻便。 5、气压棒: 采用优质气压棒, 升降时基本无声响, 升降 30 万次无损。 6、椅脚: 弓字脚弧型设计, 受力均匀, 最大承重量达 140KG, 符合国际标准。	符合要求	符合
35	茶水柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。柜门采用推拉门 6、规格: 800W*400D*850H	无产品	——
36	资料阅览室				
37	书架		全樟木书架, 侧板厚度 50mm 层板厚度为 30mm 每个书架宽度为 1800mm 进深为 420mm 高度为 2000mm	未安装	——

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
38	整理桌		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 1600W*400D*750	无产品	——
39	办公椅		1、饰面: 采用国产优质网布饰面, 性质柔软、防尘、防污、防静电、防火处理、不褪色、耐磨损不起球、易清洁 2、椅板: 采用 1.5mm 夹板 9 层热压成型, 板材经防腐、防虫化学处理。 3、坐垫海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 海绵软硬适中, 回弹性能好, 不变形。 4、座椅机关: 采用国产优质机关架, 结构牢固, 调节轻便。 5、气压棒: 采用优质气压棒, 升降时基本无声响, 升降 30 万次无损。 6、椅脚: 尼龙星脚, 杜邦尼龙脚轮, 弧型设计, 受力均匀, 最大承重量达 140KG, 万向轮活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性应符合国际标准。	符合要求	——
40	洽谈桌		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。电镀钢脚架 6、规格: 直径 1200*750H	无产品	——


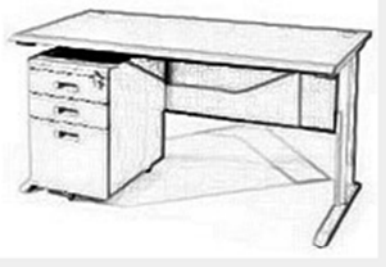
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
41	洽谈椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 高强度钢质电镀弓子脚架 7、配件: 采用优质五金配件。	1. 符合要求 椅板材质、厚度、承受压力现场无法测量 2. 现场无法测量 4. 符合要求 5. 符合要求 7. 符合要求	符合
42	文印室				
43	整理桌		1、饰面: 饰面均采用国产优质“富美家”防火板, 厚度为 0.6MM 防火、耐磨、防污、硬度高。表面哑光效果持久。 2、板材: 采用”福人“刨花板, 厚度为 25mm, 经过防虫、防腐的化学处理, 强度高、刚性好、不变形、比重合理, 达到国际测试标准。 3、金属配件: 采用国产优质五金配件, 结构简单, 连接牢固、安装快捷等特点。 4、规格: 1200W*500D*750	1. 符合要求 饰面材料厚度、表面理化性能现场无法测量 2. 板材符合要求, 其它现场无法测量 3. 符合要求 4. 符合要求	符合
44	办公椅		1、饰面: 采用国产优质网布饰面, 性质柔软、防尘、防污、防静电、防火处理、不褪色、耐磨损不起球、易清洁 2、椅板: 采用 1.5mm 夹板 9 层热压成型, 板材经防腐、防虫化学处理。 3、坐垫海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 海绵软硬适中, 回弹性能好, 不变形。 4、座椅机关: 采用国产优质机关架, 结构牢固, 调节轻便。 5、气压棒: 采用优质气压棒, 升降时基本无声响, 升降 30 万次无损。 6、椅脚: 尼龙星脚, 杜邦尼龙脚轮, 弧型设计, 受力均匀, 最大承重量达 140KG, 万向轮活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性应符合国际标准。	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
45	纸张堆放架		材质: 采用优质冷轧钢板, 经防腐防锈处理, 高温静电喷涂, 每层承重不少 50kg。 规格: 1800W*600D*1100H	无产品	——
46	客户等候区				
47	沙发		1、框架: 采用木材干燥至低于 12%含水率的实木结构, 依据人体工学原理设计, 板材承受压力达 300kg, 经防腐、防虫化学处理, 无虫蚀材和腐朽材, 木料经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动, 框架主体榫结构坐感舒适。 2、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵整体 (所使用的海绵不得为再生海绵或 2 块及以上拼接海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 密度: 座面 30kg/m ³ , 背面 25kg/m ³ , 拉伸强度≥85kpa, 使用无苯胶粘剂粘接海绵, 涂防老化变形保护膜, 圆润厚实;。 3、饰面: 材质采用一级乳白色真皮饰面, 皮质柔软, 透气性强; 4、橡筋+蛇形弹簧: 采用优质橡筋, 弹力好, 不易变形; 配优质蛇形弹簧, 增加弹力和韧性强度。	符合要求	符合
48	茶水柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 800W*400D*850H	无产品	——


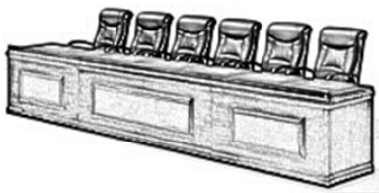
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
49	方茶几		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 600W*600D*450H	符合要求	符合
50	长茶几		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 1200W*600D*450H	符合要求	符合
51	前台				
52	办公椅		1、饰面: 采用国产优质网布饰面, 性质柔软、防尘、防污、防静电、防火处理、不褪色、耐磨损不起球、易清洁 2、椅板: 采用 1.5mm 夹板 9 层热压成型, 板材经防腐、防虫化学处理。 3、坐垫海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 海绵软硬适中, 回弹性能好, 不变形。 4、座椅机关: 采用国产优质机关架, 结构牢固, 调节轻便。 5、气压棒: 采用优质气压棒, 升降时基本无声响, 升降 30 万次无损。 6、椅脚: 尼龙星脚, 杜邦尼龙脚轮, 弧型设计, 受力均匀, 最大承重量达 140KG, 万向轮活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性应符合国际标准。	符合要求	符合

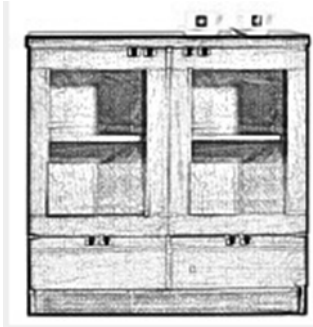
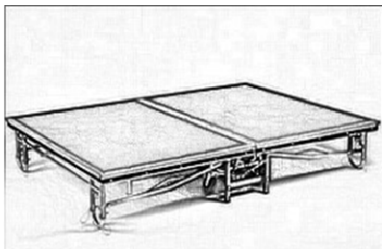
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
53	矮文件柜		1、饰面：饰面均采用国产优质“富美家”防火板，厚度为 0.6MM 防火、耐磨、防污、硬度高。表面哑光效果持久。 2、板材：采用”福人“刨花板，厚度为 25mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形、比重合理，达到国际测试标准。 3、金属配件：采用国产优质五金配件，结构简单，连接牢固、安装快捷等特点。 4、规格：1200W*400D*900H	无产品	——
54	东北栋 4 楼 办公室（科）				
55	办公桌		1、基材：采用 E1 级中密度纤维板，厚度不小于 25mm，经过防虫、防腐等化学处理，产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求，环保无毒，基材产品须提供检验报告。 2、表面材料：天然胡桃木皮（厚度为≥ 0.6mm），面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。 3、油漆：采用哑光环保油漆，台面平整，无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。 4、封边材料：实木原木封边，厚度≥2mm，采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应 均匀一致。 5、五金配件：采用优质五金配件。 6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。 7、台面厚度 75mm，桌面暗藏键盘抽。三抽屉柜 1 个，附台 1 个，附台设有电脑操作台，键盘盒在中间，两边是小柜和电脑位；内置隐蔽走线通道，走线整齐明了。 8、木材需经三道烘干处理，经防虫、防腐处理，干燥至低于 12%含水率，平整度好，性能稳定，不易变形。 9、台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀，木纹纹理自然，拼合细密。 10、规格：1600W*800D*760H	符合要求	符合

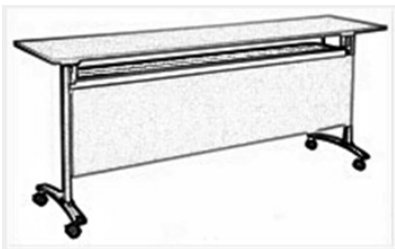

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
56	办公椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 采用钢质电镀五星脚架 6、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。 7、配件: 采用优质五金配件。	符合要求	符合
57	文件柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 1000W*420D*2000H	无产品	——
58	党史展厅工作间				
59	办公桌		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
			7、台面厚度 75mm, 桌面暗藏键盘抽。三抽屉柜 1 个, 附台 1 个, 附台设有电脑操作台, 键盘盒在中间, 两边是小柜和电脑位; 内置隐蔽走线通道, 走线整齐明了。 8、木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 干燥至低于 12%含水率, 平整度好, 性能稳定, 不易变形。 9、台面光亮平整, 油漆无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 木纹纹理自然, 拼合细密。 10、规格: 1600W*800D*760H		
60	办公椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 采用钢质电镀五星脚架 6、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。 7、配件: 采用优质五金配件。	符合要求	符合
61	储备间				
62	整理桌		1、饰面: 饰面均采用国产优质“富美家”防火板, 厚度为 0.6MM 防火、耐磨、防污、硬度高。表面哑光效果持久。 2、板材: 采用”福人“刨花板, 厚度为 25mm, 经过防虫、防腐的化学处理, 强度高、刚性好、不变形、比重合理, 达到国际测试标准。 3、金属配件: 采用国产优质五金配件, 结构简单, 连接牢固、安装快捷等特点。 4、规格: 1200W*600D*750	1. 符合要求 板材理化性能现场无法测量 2. 板材符合要求, 其他现场无法测量 3. 符合要求 4. 符合要求	符合

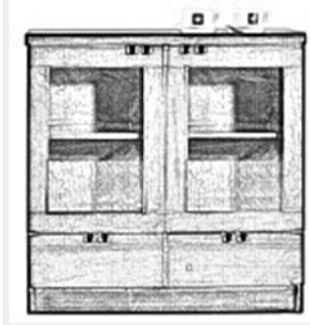
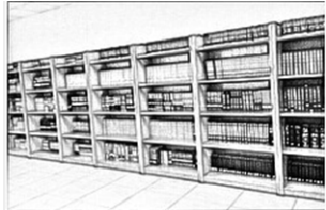
序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
63	办公椅		1、饰面: 采用国产优质网布饰面, 性质柔软、防尘、防污、防静电、防火处理、不褪色、耐磨损不起球、易清洁 2、椅板: 采用 1.5mm 夹板 9 层热压成型, 板材经防腐、防虫化学处理。 3、坐垫海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 海绵软硬适中, 回弹性能好, 不变形。 4、座椅机关: 采用国产优质机关架, 结构牢固, 调节轻便。 5、气压棒: 采用优质气压棒, 升降时基本无声响, 升降 30 万次无损。 6、椅脚: 尼龙星脚, 杜邦尼龙脚轮, 弧型设计, 受力均匀, 最大承重量达 140KG, 万向轮活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性应符合国际标准。	符合要求	符合
64	货架		材质: 采用优质冷轧钢板, 经防腐防锈处理, 高温静电喷涂, 每层承重不少 50kg。 规格: 1800W*600D*1100H	无产品	——
65	多功能厅				
66	演讲台		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 800W*600D*1160H	1. 厚度为 20mm, 其他现场无法测量 (见图一) 2. 符合要求厚度现场无法测量 3. 符合要求厚度现场无法测量 4. 符合要求厚度现场无法测量 5. 符合要求 6. 规格实测: 800W*585D*1180H (见图二、图三、	不符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
				图四)	
33	会议椅		1、饰面：表层为一级真牛皮厚度 1.3-1.5mm，手感舒适，透气性强。 2、椅 板：400 曲木板：热压成型多层弯曲木胶合板，厚度 10-12，热压成型；座背垫依据人体工学原理设计，坐感舒适，板材承受压力达 300KG，经防腐、防虫化学处理。 3、海绵：采用 PU 成型 45 比发泡海绵（所使用的海绵不得为再生海绵），软硬适中，回弹性能好，不变形，依据人体工学原理设计，坐感舒适。 4、椅脚、扶手：采用进口烘干实木制作，板材经防腐、防虫等化学处理。扶手内宽 >520，扶手高 ≤250，护板：实木扶手（木采用樱桃木、胡桃木、泰柚木等同档木材）。 5、油漆：采用专用家具环保聚脂漆，硬度高，耐压，油漆平整，光滑，无缺陷，耐磨，耐烫，附着力强。 6、配件：采用优质五金配件。 7、座背垫依据人体工学原理设计，坐感舒适； 8、木材干燥至低于 12% 的含水量	无产品	——
67	主席台椅		1、基材：采用 E1 级中密度纤维板，厚度不小于 25mm，经过防虫、防腐等化学处理，产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求，环保无毒，基材产品须提供检验报告。 2、表面材料：天然胡桃木皮（厚度为 ≥0.6mm），面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。 3、油漆：采用哑光环保油漆，台面平整，无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。 4、封边材料：实木原木封边，厚度 ≥2mm，采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件：采用优质五金配件。 6、规格：4200W*700D*780H	1. 搁板、隔板及背板厚度实测： 20mm，其他现场无法测量（见图五） 2. 符合要求厚度现场无法测量 3. 符合要求厚度现场无法测量 4. 符合要求厚度现场无法测量 5. 符合要求	不符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
				6. 规格实测: 4200W*700D*810H(见图六)	
68	茶水柜		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6、规格: 800W*400D*850H</p>	无产品	——
69	活动舞台		<p>舞台板:</p> <p>(1) 单块舞台规格为 1.22m*2.44m;</p> <p>(2) 表面采用 5MM 红色纤维地毯;</p> <p>(3) 台面采用 18MM 烘干胶合板材 (A 级高硬度全夹板), 双层覆合, 两面防水;</p> <p>(4) 台面包边采用 2MM 铝合金型材</p> <p>2、舞台支架</p> <p>舞台板框架为: 50*25*1.7MM 方钢;</p> <p>舞台支架主管为 50*25*1.7MM 厚方管, 小管为 30*2 的圆管;</p> <p>3、表面处理</p> <p>(1) 脱脂去油处理 (使钢管表面油渍, 杂质脱落)。</p> <p>(2) 表面镀锌, 喷塑, 喷漆处理可供客户选择, 先常规产品舞台支架黑色喷塑处理。</p> <p>4、舞台高度: 舞台调节高度范围为 35cm、40cm、45cm 三档调节, 三种高度可以任意调整使用, 另外亦可根据客户要求定做指定高度。</p> <p>5、折叠方式: 整个舞台采用快速折叠法, 手动拉起即可轻松折叠, 底部带有 3 寸聚氨酯防滑万向轮, 可任意移动; 舞台折叠起后由锁链固定, 及时受外力意外撞击亦</p>	未安装	——

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
			可保证舞台不突然打开。 6、舞台承重量:最低 500 公斤每平方米 7、规格: 4880W*2440D*450H		
70	折叠桌		1、饰面: 饰面均采用国产优质“富美家”防火板, 厚度为 0.6MM 防火、耐磨、防污、硬度高。表面哑光效果持久。 2、板材: 采用”福人“刨花板, 厚度为 25mm, 经过防虫、防腐的化学处理, 强度高、刚性好、不变形、比重合理, 达到国际测试标准。 3、金属配件: 采用国产优质五金配件, 结构简单, 连接牢固、安装快捷等特点。优质钢脚架, 钢脚架带轮子可折叠。不带挡板, 台与台之间的要有连接配件。规格: 1200W*450D*750H	1. 现场无法测量 2. 厚度符合要求, 其它现场无法测量 3. 折叠桌现场无连接配件(图七)	不符合
71	堆叠椅		说明: 坐背板面料为国产优质聚丙烯 PP 胶板 椅架: 椅架为喷塑, 可堆叠!	符合要求 坐背板面料现场无法测量	符合
72	口述史室				

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
73	沙发		<p>1、框架: 采用木材干燥至低于 12%含水率的实木结构, 依据人体工学原理设计, 板材承受压力达 300kg, 经防腐、防虫化学处理, 无虫蚀材和腐朽材, 木料经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动, 框架主体榫结构坐感舒适。</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵整体 (所使用的海绵不得为再生海绵或 2 块及以上拼接海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 密度: 座面 30kg/m³, 背面 25kg/m³, 拉伸强度≥85kpa, 使用无苯胶粘剂粘接海绵, 涂防老化变形保护膜, 圆润厚实。</p> <p>3、饰面: 材质采用一级乳白色真皮饰面, 皮质柔软, 透气性强;</p> <p>4、橡筋+蛇形弹簧: 采用优质橡筋, 弹力好, 不易变形; 配优质蛇形弹簧, 增加弹力和韧性强度。</p>	符合要求	符合
74	长茶几		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为≥ 0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6、规格: 1200W*600D*450H</p>	符合要求	符合
75	方茶几		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为≥ 0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6、规格: 600W*600D*450H</p>	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
76	茶水柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 800W*400D*850H	无产品	——
77	书架		全樟木书架, 侧板厚度 50mm 层板厚度为 30mm 每个书架宽度为 1800mm 进深为 420mm 高度为 2000mm	未安装	——
78	6 楼仓库				
79	整理桌		1、饰面: 饰面均采用国产优质“富美家”防火板, 厚度为 0.6MM 防火、耐磨、防污、硬度高。表面哑光效果持久。 2、板材: 采用“福人”刨花板, 厚度为 25mm, 经过防虫、防腐的化学处理, 强度高、刚性好、不变形、比重合理, 达到国际测试标准。 3、金属配件: 采用国产优质五金配件, 结构简单, 连接牢固、安装快捷等特点。 4、规格: 2000W*1000D*750H	1. 现场无法测量 2. 符合要求 3. 符合要求 4. 符合要求	符合

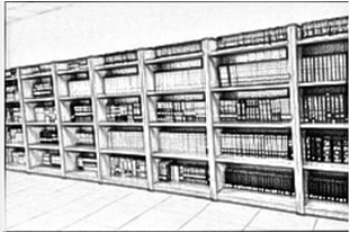


序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
80	办公椅		<p>1、 饰面:采用国产优质网布饰面,性质柔软、防尘、防污、防静电、防火处理、不褪色、耐磨损不起球、易清洁</p> <p>2、椅板:采用 1.5mm 夹板 9 层热压成型,板材经防腐、防虫化学处理。</p> <p>3、坐垫海绵:采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵),海绵软硬适中,回弹性能好,不变形。</p> <p>4、座椅机关:采用国产优质机关架,结构牢固,调节轻便。</p> <p>5、气压棒:采用优质气压棒,升降时基本无声响,升降 30 万次无损。</p> <p>6、椅脚:尼龙星脚,杜邦尼龙脚轮,弧型设计,受力均匀,最大承重量达 140KG,万向轮活动自如,滑动时无杂音,耐磨性应符合国际标准。</p>	<p>1. 符合要求网布理化性能现场无法测量</p> <p>2. 现场无法测量</p> <p>3. 现场无法测量</p> <p>4. 符合要求</p> <p>5. 符合要求升降次数现场无法测量</p> <p>6. 符合要求最大承重量、耐磨性现场无法测量</p>	符合
81	编辑室				
82	办公桌		<p>1、基材:采用 E1 级中密度纤维板,厚度不小于 25mm,经过防虫、防腐等化学处理,产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求,环保无毒,基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料:天然胡桃木皮(厚度为≥ 0.6mm),面板木纹纹理自然,颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆:采用哑光环保油漆,台面平整,无颗粒、气泡、渣点,颜色均匀。</p> <p>4、封边材料:实木原木封边,厚度≥2mm,采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件:采用优质五金配件。</p> <p>6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。</p> <p>7、台面厚度 75mm,桌面暗藏键盘抽。三抽屉柜 1 个,附台 1 个,附台设有电脑操作台,键盘盒在中间,两边是小柜和电脑位;内置隐蔽走线通道,走线整齐明了。</p> <p>8、木材需经三道烘干处理,经防虫、防腐处理,干燥至低于 12%含水率,平整度好,性能稳定,不易变形。</p> <p>9、台面光亮平整,油漆无颗粒、气泡、渣点,颜色均匀,木纹纹理自然,拼合细密。</p> <p>10、规格:1600W*800D*760H</p>	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
83	办公椅		<p>1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。</p> <p>2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。</p> <p>3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。</p> <p>4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。</p> <p>5、脚 架: 采用钢质电镀五星脚架</p> <p>6、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。</p> <p>7、配件: 采用优质五金配件。</p>	符合要求	符合
84	东南三楼地情展 办公室				
85	办公桌		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮(厚度为≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应 均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6、备有计算机、电源、电话等强弱电走线孔。</p> <p>7、台面厚度 75mm, 桌面暗藏键盘抽。三抽屉柜 1 个, 附台 1 个, 附台设有电脑操作台, 键盘盒在中间, 两边是小柜和电脑位; 内置隐蔽走线通道, 走线整齐明了。</p> <p>8、木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 干燥至低于 12%含水率, 平整度好, 性能稳定, 不易变形。</p> <p>9、台面光亮平整, 油漆无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 木纹纹理自然, 拼合细密。</p> <p>10、规格: 1600W*800D*760H</p>	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
86	办公椅		1、椅 板: 高靠背, 座背垫依据人体工学原理设计, 采用 1.5mm 夹板 9 层垫压成型, 坐感舒适, 成型板材约 12MM, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 2、海 绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵(所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 回弹力>90%, 高回弹, 韧性好。 3、气压棒: 原装 SUSPA 气压棒, 升降时基本无声音, 升降 30 万次无损。 4、饰 面: 采用一级真皮, 皮质柔软, 透气性强。 5、脚 架: 采用钢质电镀五星脚架 6、万向轮: 采用纤维材料一次冲压成型, 受力均匀, 活动自如, 滑动时无杂音, 耐磨性符合国际标准, 最大承重量达 150KG。 7、配件: 采用优质五金配件。	符合要求	符合
87					
88	机场椅		说明: 椅座用坚固耐用的钢板优质金属脚, 静电喷涂处理。	符合要求	符合
89	实木书桌		1、饰面: 优质天然胡桃木皮饰面, 木皮厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$, 纹理清晰, 色泽均匀。 2、基材: 采用优质 E1 级环保中密度纤维板, 甲醛释放量符合国家 E1 级标准, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 平整度好, 性能稳定, 不易变形, 各项指标均符合国家标准要求。产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 3、油漆: 优质高级哑光聚脂环保油漆, 硬度大, 耐磨性强、甲醛释放量符合国家 E1 级标准。五底三面工艺, 油漆喷涂均匀显现胡桃木的天然纹理针孔, 透明度高、耐磨、手感细腻, 油漆无颗粒, 无气泡, 无渣点, 颜色均匀符合 E1 级环保标准。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$ 。 5、所用木材需经三道烘干处理, 经防虫、防腐处理, 木材含水率低于 12%的, 性能稳定不变形。 6、面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 7、优质五金配件, 紧密拼接, 封边细腻, 线条均匀, 转角过度自然, 间隙细小且均	1. 符合要求 厚度现场无法测量 2. 现场无法测量 3. 现场无法测量 4. 符合要求 5. 现场无法测量 6. 符合要求 7. 符合要求 8. 规格实测: 3000W*1500D*705H(图八)	不符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
			匀。 8、规格: 3000W*1500D*760H		
90	座椅 (口述史室)		1、饰面: 表层为一级真牛皮厚度 1.3-1.5mm, 手感舒适, 透气性强。 2、椅 板: 400 曲木板: 热压成型多层弯曲木胶合板, 厚度 10-12, 热压成型; 座背垫依据人体工学原理设计, 坐感舒适, 板材承受压力达 300KG, 经防腐、防虫化学处理。 3、海绵: 采用 PU 成型 45 比发泡海绵 (所使用的海绵不得为再生海绵), 软硬适中, 回弹性能好, 不变形, 依据人体工学原理设计, 坐感舒适。 4、椅脚、扶手: 采用进口烘干实木制作, 板材经防腐、防虫等化学处理。扶手内宽 >520, 扶手高 ≤250, 护板: 实木扶手 (木采用樱桃木、胡桃木、泰柚木等同档木材)。 5、油漆: 采用专用家具环保聚脂漆, 硬度高, 耐压, 油漆平整, 光滑, 无缺陷, 耐磨, 耐烫, 附着力强。 6、配件: 采用优质五金配件。 7、座背垫依据人体工学原理设计, 坐感舒适; 8、木材干燥至低于 12% 的含水量	1. 现场无法测量 2. 现场无法测量 3. 现场无法测量 4. 符合要求 扶手内宽: 492mm 扶手高: 220mm	不符合
91	展示柜		1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。 2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 ≥0.6mm), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。 3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。 4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 ≥2mm, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。 5、五金配件: 采用优质五金配件。 6、规格: 900*450*1800	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
92	鞋柜		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。产品外表的倒角、圆角、圆线应均匀一致。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6、规格: 800W*300D*830H</p>	符合要求	符合
93	垃圾桶		<p>钛金 大理石 规格: 300W*300*680H</p>	规格实测: 290W*290W* 620H(见图九)	不符合
94	电脑主机架		<p>甲醛释放量符合 E1 级的人造板基材, 厚度为 25mm, 经过防虫、防腐的化学处理, 强度高、刚性好、不变形、比重合理, 灰白色防火板贴面, 厚度为 0.6MM 防火、耐磨、防污、硬度高。表面哑光效果持久, 优质五金配件, 五年免费保修服务</p>	材质为塑料 (见图十)	不符合
95	书踏		<p>上海冷轧钢板 1.2mm 厚制作 表面处理: 经酸洗、磷化、静电粉末喷涂处理, 防锈蚀性能卓越</p> <p>*轮子: 采用万向滑轮移动 (无人站立时, 可灵活滑动、移动。站立时, 轮子收缩, 稳定性强), 移动方便不摇晃。</p> <p>*采用优质冷轧钢板经剪板、冲压拉升, 卷边、焊接加工成型, 安全可靠</p> <p>*圆桶内部: 弹簧、三角形结构钢架、移</p>	符合要求	符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
			动支轮架组成		
96	玻璃门书柜		全樟木书架, 侧板厚度 50mm 层板厚度为 30mm 每个书架宽度为 1800mm 进深为 420mm 高度为 2000mm	未安装	——
97	照片柜		优质冷轧钢板表面静电粉末喷塑, 环保无毒害, 无气味, 焊接部分采用高标准熔接焊, 表面光滑平整 规格: 880W*400D*1800H	符合要求	符合
98	钢制资料柜		优质冷轧钢板厚度 1.2mm 表面静电粉末喷塑, 环保无毒害, 无气味, 焊接部分采用高标准熔接焊, 表面光滑平整, 上玻璃门。下对开门。 规格: 880W*400D*1800H	厚度实测: 0.8mm 其它符合要求(见图十一)	不符合

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
99	目录柜		<p>产品均采用优质 冷轧板, 耐压, 强度大, 抗冲击不易形; 采用静电粉末喷塑, 无有机溶液, 无污染.</p> <p>*优质锁具, 开启灵活, 互开率极低, 扣手新颖个性, ABS 不易破碎</p> <p>*焊接部分采用高标准熔接焊, 表面平整光滑;</p> <p>规格: 880W*400D*1800H</p>	符合要求	符合
99	床柜		<p>1、基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 厚度不小于 25mm, 经过防虫、防腐等化学处理, 产品符合《木家具中有害物质限量》强制性标准要求, 环保无毒, 基材产品须提供检验报告。</p> <p>2、表面材料: 天然胡桃木皮 (厚度为 $\geq 0.6\text{mm}$), 面板木纹纹理自然, 颜色线条拼合细密。</p> <p>3、油漆: 采用哑光环保油漆, 台面平整, 无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀。</p> <p>4、封边材料: 实木原木封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 采用胡桃木。</p> <p>5、五金配件: 采用优质五金配件。</p> <p>6. 柜体光亮平整, 油漆无颗粒、气泡、渣点, 颜色均匀, 木纹纹理自然, 拼合细密。</p> <p>7. 床柜内配折叠床一张</p> <p>8、规格: 800W*400D*750H</p>	符合要求	符合
100	声像防磁柜		<p>整体抗震结构</p> <p>*暗藏式门铰链设计</p> <p>*顶级防磁处理</p> <p>*人性化设计, 美观实用</p> <p>*双重防潮保障</p> <p>*防尘, 防静电</p> <p>产品配置: 8 个抽屉, 每个抽屉 2 个隔板</p> <p>LTO 磁带存放量: 36 盒/抽屉(磁带尺寸: 115*110*26mm)</p> <p>光盘存放量: 85 盒/抽屉(光盘尺寸: 143*125*11mm)</p> <p>150 盒/抽屉(光盘尺寸: 143*125*6mm)</p>	无产品	——

序号	名称	参考图片	材质/工艺技术要求	抽检结果描述	评定
101	档案推车		优质冷轧钢板表面静电粉末喷塑, 环保无毒害, 无气味, 焊接部分采用高标准熔接焊, 表面光滑平整	符合要求	符合
102	衣物存柜		优质冷轧钢板厚度 1.2mm 表面静电粉末喷塑, 环保无毒害, 无气味, 焊接部分采用高标准熔接焊, 表面光滑平整, 上玻璃门。下对开门。 规格: 950W*400D*1800H	厚度实测: 0.8mm 其它符合要求 (见图十二)	不符合

附表三：国家标准性能要求

产品名称：办公桌

检验依据：参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》（桌类）

检验项目	标准要求	实测结果	评定
5.2 形状和位置公差			
平整度(mm)	面板、正视面板件: ≤ 0.2	0.09	符合
位 差 度 (mm)	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差 (非设计要求时的距离) ≤ 2.0	1.3	符合
分缝 (mm)	所有分缝 (非设计要求时) ≤ 2.0	1.7	符合
底脚平稳性 (mm)	≤ 2.0	< 0.1	符合
抽屉下垂度 (mm)	≤ 20	3	符合
抽屉摆动度 (mm)	≤ 15	5	符合
5.4 外观要求			

检验项目		标准要求	实测结果	评定
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位（如桌面、外立面）的同一板面不允许有污斑；其他外表，允许 1 处，面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位（如桌面、外立面）的同一板面不允许有划痕；其他外表，不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位（如桌面、外立面）的同一板面不允许有划痕；其他外表，不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	无喷涂件	---
		涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	无喷涂件	---
	焊接件	焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿	无焊接件	---
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	无焊接件	---
木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理		符合要求	符合
	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角		符合要求	符合
	板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致		符合要求	符合
	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象		无封边、包边工艺	---
	贴面应严密、平整，不应有明显透胶		无贴面工艺	---
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂		符合要求	符合
	零部件的结合应严密、牢固		符合要求	符合
	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）		符合要求	符合
	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。		符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活		符合要求	符合
	车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称；车削线条应清晰；加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数		无车木工艺	---

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	不应超过 4 处		
	家具锁锁定、开启应灵活	无家具锁	——
	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	——
5.7 力学性能要求			
桌腿跌落试验	跌落高度: 200mm; 跌落次数: 10 次 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手揞压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活; 6) 家具五金件应无明显变形、损坏	1) 符合要求 2) 符合要求 3) 符合要求 4) 符合要求 5) 符合要求 6) 符合要求	符合
备注说明	C-符合要求; P-符合; F-不符合。		

产品名称: 座椅

检验依据: 参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》(椅类)

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
5.2 形状和位置公差				
分缝 (mm)	所有分缝 (非设计要求时) ≤ 2.0	无门、无抽屉	——	
底脚平稳性 (mm)	≤ 2.0	< 0.2	符合	
5.4 外观要求				
木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	道、树胶道			
	*其他轻微材质缺陷	如裂缝（贯通裂缝除外）、钝棱等，应进行修补加工	符合要求	符合
木工要求		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	无封边、包边工艺	——
		贴面应严密、平整，不应有明显透胶	无贴面工艺	——
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
木工要求		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活	——	——
	车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称；车削线条应清晰；加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	符合要求	符合	
备注说明	C-符合要求； P-符合； F-不符合。			

产品名称：床柜

检验依据：参考GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》（柜类）

检验项目		标准要求	实测结果	评定
5.2 形状和位置公差				
平整度(mm)	面板、正视面板件：≤0.2		0.06	符合
位 差 度 (mm)	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求时的距离）≤2.0		无门、无抽屉	——
分缝 (mm)	所有分缝（非设计要求时）≤2.0		无门、无抽屉	——
底脚平稳性 (mm)	≤2.0		<0.1	符合

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
抽屉下垂度 (mm)	≤20	无抽屉	---	
抽屉摆动度 (mm)	≤15	无抽屉	---	
5.4 外观要求				
人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
	污斑	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
	表面划痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	符合要求	符合
	表面压痕	关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	符合要求	符合
	色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
家具五金件外观	喷涂	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求	符合
		焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	符合要求	符合
玻璃件外观	外露周边应磨边处理, 安装牢固	---	---	
	玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹, 划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷	---	---	
木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合	
	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合	
	板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合	
	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合	
	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合	
	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合
	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合
	启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合
	车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称；车削线条应清晰；加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	---	---
	家具锁锁定、开启应灵活	符合要求	符合
	脚轮旋转或滑动应灵活	符合要求	符合
备注说明	C-符合要求； P-符合； F-不符合。		

产品名称：机场椅

检验依据：参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》（椅类）

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
4.1 主要尺寸与极限偏差				
椅凳类主要尺寸 (mm)	座高：硬面：400~440， 软面：400~460（包括下沉量）	硬面：400 (座椅可调)	符合	
	扶手椅扶手内宽：≥460	1680	符合	
4.2 形状和位置公差				
圆度 (mm)	圆管弯曲处	$\Phi < 25, \leq 2.0$	无圆管	---
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$	无圆管	---
分缝 (mm)	所有分缝（非设计要求时） ≤ 2.0	无门、无抽 屉	---	
着地平稳性 (mm)	底脚与水平面的差值： ≤ 2.0	<0.1	---	
4.3 外观要求				
金属 件外 观要 求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
	焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合	

检验项目		标准要求	实测结果	评定
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	---
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	---
	皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	无圆管、扁线管	---
金属件外观要求	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	符合要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角		符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合
	启闭配件、部件应启闭灵活。		---	---
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		---	---
备注说明	C-符合要求; P-符合; F-不符合。			

产品名称: 钢制资料柜

检验依据: 参考GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》(柜类)

检验项目		标准要求	实测结果	评定
4.2 形状和位置公差				
圆度 (mm)	圆管弯曲处	$\Phi < 25, \leq 2.0$	---	---
		$\Phi \geq 25, \leq 2.5$	---	---
分缝 (mm)	所有分缝(非设计要求时) ≤ 2.0		1.8	符合
下垂度 (mm)	抽屉	≤ 20	无抽屉	---
摆动度 (mm)		≤ 15	无抽屉	---

检验项目		标准要求		实测结果	评定
着地平稳性 (mm)		底脚与水平面的差值: ≤ 2.0		<0.1	符合
抽屉深度(mm)	产品内空深度 ≤ 600	抽屉深度与产品内部深度的偏差	≤ 50	无抽屉	---
	产品内空深度 > 600	500 \leq 抽屉深度 ≤ 550		无抽屉	---
4.3 外观要求					
金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝		无管材	---
		外露管口端面应封闭		无管材	---
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位		符合要求	符合
		焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅		符合要求	符合
		焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm		符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝		符合要求	符合
	铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆		无铆接件	---
		铆钉应端正圆滑, 无明显锤印		无铆接件	---
皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致		无圆管、扁线管	---	
金属件外观要求	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀		符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷		符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺		符合要求	符合
		电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕		符合要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角		符合要求	符合	
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
	产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象		符合要求	符合	
	启闭配件、部件应启闭灵活。		符合要求	符合	
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。		无脚轮	符合	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
备注说明	C-符合要求; P-符合; F-不符合。		

产品名称: 沙发

检验依据: 参考QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》

检验项目	标准要求	实测结果	评定	
1. 主要尺寸及外形对称度				
主要尺寸 ^a (mm)	座前宽 B	单人≥480	---	
		双人≥960	---	
		三人≥1440	1520	
	座深 T	480~600	550	符合
	座前高 H1	340~440	415	符合
	背高 H2	≥600	875	符合
a 当有特殊要求或合同要求是, 产品的主要尺寸由供需双方商定, 并在合同和产品使用说明中明示。				
2. 外观性能				
面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合	
	纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	---	---	
	皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合	
缝纫和包覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合	
	嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合	
	外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	---	---	
	面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合	
备注说明	C-符合要求; P-符合; F-不符合。			

产品名称: 班椅

检验依据: QB/T 2280-2007 《办公椅》

检验项目	标准要求	实测结果	评定
5.1 主要尺寸			
主要尺寸及 极限偏差 (mm)	座高 $H_1 \geq 380$	473	符合
	座深 $T_1 : 340 \sim 540$	465	符合
	座宽 $B_1 \geq 360$	510	符合
	背高 $L \geq 275$	510	符合
	升降行程 $S \geq 60$	100	符合
	扶手内宽 $B_2 \geq 440$	485	符合
	*扶手高 $H_2: 160 \sim 250$	180	符合
5.2 形状和位置公差			
形状和位置 公差 (mm)	外形对称度 ≤ 6	3	符合
	座面左右水平偏差 ≤ 6	2	符合
	着地平稳性 ≤ 2	<0.1	符合
5.4 外观要求			
软、硬包件外 观	构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
	构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	
	软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合要求	
其他外观要求	产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
	固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	
	产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	
其他外观要求	产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	符合
	装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	

检验项目	标准要求	实测结果	评定
	升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节节后灵活、可靠, 调节自如, 并且有锁定装置。	符合要求	
	脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	
备注说明	C-符合要求; P-符合; F-不符合。		

现场抽检不符合项目照片



图1



图2



图3



图4



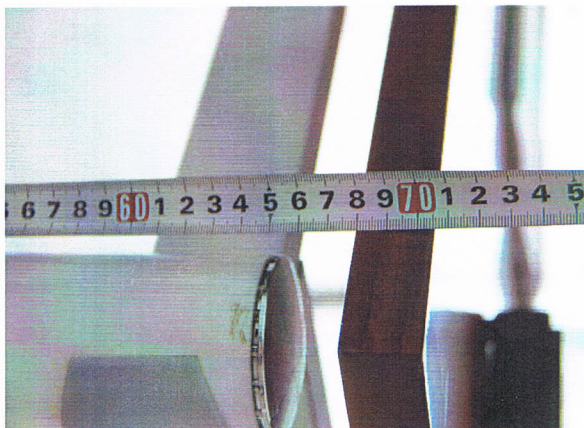
图五



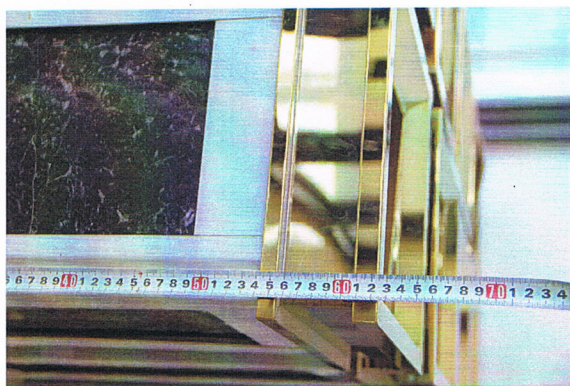
图六



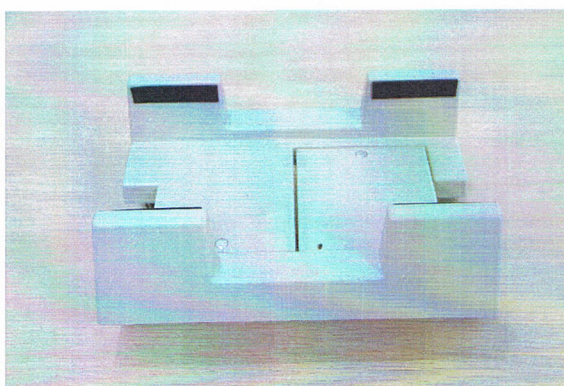
图七



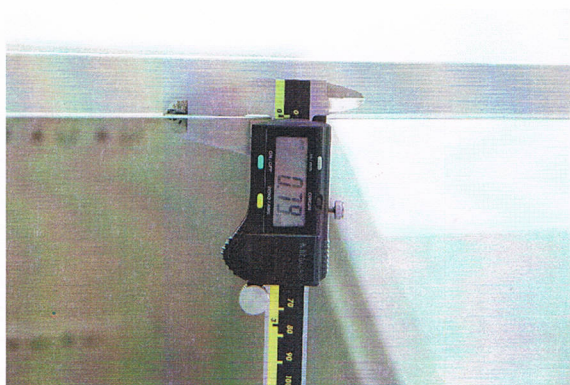
图八



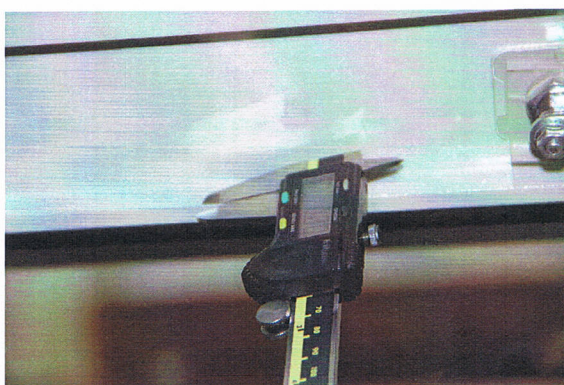
图九



图十



图十一



图十二