

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 1 页 共 44 页

项目名称: 办公家具
项目编号: SZCG2014047926
合同编号: SZHT (2014) 007105
采购单位: 深圳市儿童医院
供应商: 深圳市家乐威顿家具有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2015年3月24日


签发人: 吴细涛
审核: 郭浩翔
主检: 柯津琪

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 2 页 共 44 页

一、抽检总结

项目名称	办公家具		
采购单位	深圳市儿童医院		
中标供应商	深圳市家乐威顿家具有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2014047926	现场抽检日期	2015-3-18
现场抽检地点	深圳市儿童医院	环境条件	/
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案、招标文件及采购合同		
抽检结果及建议	<p>一、商务方面</p> <p>1、在抽检现场，部分家具未交货；</p> <p>2、甲乙双方还未对该项目进行验收。</p> <p>二、技术方面</p> <p>1、序号 96 项，货物：长茶几，台面为大理石台面，钢制脚架，与招标文件的技术要求“天然实木，采用封边与贴面相同的同色木材，下层为木质”不符；（见图 1）</p> <p>2、序号 104 项，货物：双人沙发，不锈钢沙发脚，与招标文件的技术要求“纯实木脚架”不符；（见图 2）</p> <p>3、序号 138 项，货物：餐桌，实木、油漆，电动木转盘，与招标文件的技术要求“人造大理石，带玻璃转盘”不符；（见图 3）</p> <p>4、序号 140 项，货物：餐椅，绒布椅背、椅垫，与招标文件的技术要求“真皮椅背及椅垫”不符。（见图 4）</p> <p>具体实测数据详见政府采购项目抽检报告。</p> <p style="text-align: right;">检验机构代表签字: </p> <p style="text-align: right;">2015 年 3 月 18 日</p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 3 页 共 44 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	交货期的要求: 签订合同后 25 天(日历日)内。交货地点为: 深圳市福田区益田路 7019 号深圳市儿童医院。	部分家具未交货	不符合
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	部分家具未交货	不符合
3	质量保证	乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品。 乙方保证交货时一并提供货物的质量合格凭证或文件。	符合	符合

主 检: 柯建斌

审 核: 郭洪智

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 4 页 共 44 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
1	主席椅	1 材料要求 1.1 框架: 实木, 与主席台同质同色; 1.2 皮革: 座面、靠背为天然革; 1.3 扶手实木; 2 工艺要求 2.1 座面的海绵及皮革应包住椅腿框架的前横挡	未到货	—
2	会议椅	材料及工艺要求 1. 网布: 背网布为优质网状性绒布。 2. 背框转接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金。转接件内置有弹片, 背靠可随人体坐姿转动。 3. 座布: 采用小梨纹布。 4. 椅脚: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和螺丝连为一体, 钢管表面烤深银灰色。 5. 带写字板, 左右可连扣。	符合 符合 符合 符合 符合	符合
3	会议椅	1 材料要求 1.1 椅架: $\Phi 32\text{mm}$ 镀铬钢管弓形椅, 加 PU 垫; 1.2 皮革: 座面、靠背为天然革; 1.3 扶手支架为钢管, 表面覆 PU。	$\Phi 32\text{mm}$ 符合 符合	符合
4	折叠椅	1、椅座和椅背塑料材质; 2、座板支撑架及椅腿: 优质钢管, 壁厚不低于 1.2mm, 表面电镀处理; 3、椅子可以叠摞	符合 符合 厚度无法测量 符合	—
5	阅览椅	材料及工艺要求 1. 网布: 背网布为优质网状性绒布。 2. 背框转接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金, 表面精抛光处理, 美观大方。转接件内置有弹片, 背靠可随人体坐姿转动。 3. 座布: 采用小梨纹布。 4. 椅脚: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和螺丝连为一体, 钢管表面烤深银灰色。	符合 符合 符合 符合	符合
6	值班床	1、材质说明 (1) 松木, 清漆 (2) 支撑性立柱的截面尺寸不小于 45*70mm, 床主横梁方截面尺寸不小于 40*100mm。 (3) 前后侧有护栏, 每条护栏间隔应小于 100mm。 (4) 床板为多层优质夹板, 厚度不小于	未到货	—

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 5 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		11mm。 (5) 配棕床垫, 厚度不小于 50mm。 (6) 配松木楼梯。		
7	主任办公椅	1 材料及工艺要求 1.1 椅架: 铝合金压铸五星脚; 1.2 扶手: 铝合金, 表面覆 PU; 1.3 靠背、椅面: 天然革; 2 功能要求 2.1 可倾仰、可锁定, 可旋转、可锁定。	符合 符合 符合 符合	符合
8	主任班前椅	1 材料要求 1.1 椅架: 镀铬钢管弓形椅, 加 PU 垫; 1.2 皮革: 座面、靠背为天然革; 1.3 扶手, 铝合金, 表面覆 PU。	符合 符合 符合	符合
9	医生办公椅	1 材料和工艺要求 (1) 椅背、座面: 采用优质超纤皮。 (2) 扶手: 扶手可高低升降, 前后延展。 (3) 机构: 同步倾仰, 多段锁定底盘; 后仰弹力大小可调整; 可升降式气压棒。 (4) 椅架: 铝合金一次成型抛光脚架。	符合 符合 符合 符合	符合
10	护士椅	1 材料和工艺要求 (1) 椅背、座面: 采用优质超纤皮。 (2) 扶手: 扶手可高低升降, 前后延展。 (3) 机构: 同步倾仰, 多段锁定底盘; 后仰弹力大小可调整; 可升降式气压棒。 (4) 椅架: 铝合金一次成型抛光脚架。	符合 符合 符合 符合	符合
11	操作专用椅	1 材料和工艺要求 (1) 椅背、座面: 采用优质超纤皮。 (2) 机构: 可升降式气压棒。 (3) 椅架: 铝合金一次成型抛光脚架; (4) 椅轮: 尼龙滑轮;	未到货	——
12	圆凳	1 材料要求 1.1 椅架: 可升降气压棒, 钢制电镀脚架; 1.2 座面: PU 皮, 直径不小于 350mm; 1.3 座面可旋转、可锁定, 可升降。	未到货	——
13	带靠背圆凳	1 材料要求 1.1 椅架: 可升降气压棒, 钢制电镀脚架; 1.2 座面、靠背: 一次成型 PU; 1.3 座面可旋转、可锁定, 可升降。 1.4 带钢圈脚踏。	未到货	——
14	不带轮, 带靠背圆凳	1 材料要求 1.1 椅架: 可升降气压棒, 钢制电镀脚架, 不带脚轮;	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：157600355

第 6 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		1.2 座面、靠背：一次成型 PU； 1.3 座面可旋转、可锁定，可升降。 1.4 带钢圈脚踏。		
15	不带轮，不带靠背圆凳	1 材料要求 1.1 椅架：可升降气压棒，表面镀铬，不带轮； 1.2 座面：PU 皮，直径不小于 350mm； 1.3 座面可旋转、可锁定，可升降。	未到货	——
16	病人椅	基材选用实木，表面清漆处理。	符合	符合
17	糖果椅	优质玻璃钢材料，表面高温烤钢琴漆	未到货	——
18	PT 凳子（矮凳）	1 材料要求 1.1 椅架：钢制喷涂脚架； 1.2 座面：PU 皮；	未到货	——
19	更衣凳	1 材料要求 1.1 优质松木凳，表面木板无缝组合拼接而成。 1.2 木板厚度不小于 30mm。 1.3 台脚：钢管台脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂，台脚不小于 80*40(mm)。	未到货	——
20	主任办公台	材料及工艺要求 1.1 基材为中密度纤维板，贴天然木皮，四周封 5mm 厚的实木边；PU 漆饰面； 1.2 桌脚四周为钢制框架，其宽度为 80mm，厚度为 8mm。框架内木质部分基材为轻型中密度纤维板。挡板是由纤维板加一层表面喷涂处理的钢制 U 型梁组成。 1.3 线盒盖：2 个铝合金材质。 1.4 拉手：铝合金。 1.5 五金配件： (1) 优质锁具（抽屉装配有侧面联动锁） 路轨 (2) 滑轨：优质三节导轨 (3) 铰链为缓冲铰链。 2 功能要求 (1) 有挡板； (2) 文件储物柜，一个； (3) 活动三斗抽屉柜，一个。 (4) 木质主机柜，一个。 (5) 有可实现的隐蔽式走线系统。	符合 80mm 8mm 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合
21	医生办公台	材料要求 1.1 刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 7 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		1.2 每个卡位配 1 个活动抽屉柜。柜体面板为全钢制结构, 抽屉内胆使用钢板 (厚度不小于 0.5mm), 静电喷涂, 尼龙脚轮, 带锁具。 1.3 主机托架 (1) 冷轧钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8mm。 (2) 尼龙脚轮。 1.4 侧台脚 冷轧钢, 静电喷涂。 1.5 正面有矮屏风 (可拆卸); 1.6 每个桌配一个副柜 (高度为 1200mm), 台面一侧与柜相连, 柜体下部采用推拉门设计, 柜体材质为三聚氰胺浸渍纸饰面板。		
22	办公台	材料要求 1.1 刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 每个卡位配 1 个活动抽屉柜。柜体面板为全钢制结构, 抽屉内胆使用钢板 (厚度不小于 0.5mm), 静电喷涂, 尼龙脚轮, 带锁具。 1.3 主机托架 (1) 冷轧钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8mm。 (2) 尼龙脚轮。 1.4 侧台脚 冷轧钢, 静电喷涂。	未到货	
23	工作台	1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, PVC 封边; 1.2 桌面带 2 个出线孔, 塑料线盒盖;	符合 符合	符合
24	诊桌	1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, pvc 封边; 1.2 带键盘抽、活动三斗抽屉柜、钢制活动主机柜, 1.3 木质键盘抽, 带三节路轨; 1.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。 1.5 脚架为钢制, 表面静电喷涂处理; 带钢制冲孔挡板; 2 功能要求 2.1 抽屉柜, 采用三节滑轨, 铝合金拉手, 带锁具; 2.2 副柜为固定三斗柜, 采用三节滑轨, 铝合金拉手, 带锁具;	符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 8 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
25	治疗台	<p>1 材料及工艺要求</p> <p>1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, pvc 封边;</p> <p>1.2 带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 (带小层板)</p> <p>1.3 木质键盘抽;</p> <p>1.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。铝合金拉手。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 抽屉柜, 采用隐藏式三节滑轨。</p> <p>2.2 副柜为推拉门, 带锁具;</p> <p>2.3 台面带软包, PU 皮覆面。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	符合
26	护士工作台	<p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。</p> <p>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。</p> <p>1.3 侧板板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 掩门使用优质铰链, 抽屉采用三节路轨</p> <p>2.2 台面: 人造大理石</p> <p>2.3 带水池和垃圾桶柜, 抽屉内带 9 个格子</p>	未到货	—
27	条桌	<p>1 材质说明:</p> <p>1.1 台面板: 采用 25mm 三聚氰胺刨花板, 表面哑光效果。</p> <p>1.2 翻转机构: 主要部件为铝合金压铸件。</p> <p>1.3 桌脚: 采用铝合金材质。立柱采用 2.0mm 厚无缝钢管制作而成。</p> <p>1.4 脚轮: 采用 PU 脚轮, 并带刹车装置。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	符合
28	定制测听室 电脑桌	<p>1 材料及工艺要求</p> <p>1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, pvc 封边;</p> <p>1.2 带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 (带小层板)</p> <p>1.3 木质键盘抽;</p> <p>1.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。铝合金拉手。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 抽屉柜, 采用隐藏式三节滑轨。</p> <p>2.2 副柜为推拉门, 带锁具。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	符合
29	定制体检测 量床	<p>1 材料及工艺要求</p> <p>1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, pvc 封边;</p> <p>1.2 带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 (带小层板)</p>	<p>符合</p> <p>符合</p>	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 9 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		1.3 木质键盘抽; 1.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。铝合金拉手。 2 功能要求 2.1 抽屉柜, 采用隐藏式三节滑轨。 2.3 副柜为推拉门, 带锁具。	符合 符合 符合 符合	
30	定制智测桌	1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, pvc 封边; 1.2 带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜(带小层板) 1.3 木质键盘抽; 1.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。铝合金拉手。 2 功能要求 2.1 抽屉柜, 采用隐藏式三节滑轨。 2.3 副柜为推拉门, 带锁具。	未到货	——
31	打包台	1 材料要求 1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, 外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。侧板用料加厚, 厚度不低于 25mm。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 下方带四个抽屉, 采用三节路轨。	未到货	——
32	木质诊疗床	1. 刨花板为基材的三聚氰胺饰面板, 侧板厚度不低于 25mm; 2. 座垫: 包 PU 皮; 3. 带四个塑料垫脚; 4. 一侧为掩门柜加空格; 5. 一侧为抽屉柜加空格, 其中空格层板可拉出; 6. 掩门采用缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。	未到货	——
33	钢制诊断床	1. 主架: 采用优质冷轧钢管制作; 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 座垫: 采外包 PU 皮; 4. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。	未到货	——
34	诊查床	1. 刨花板为基材的三聚氰胺饰面板, 侧板厚度不低于 25mm; 2. 座垫: 外包 PU 皮; 3. 带四个塑料垫脚; 4. 一侧为掩门柜加空格; 5. 一侧为抽屉柜加空格, 其中空格层板可拉出;	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 10 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		6. 掩门采用缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。		
35	推拿床(带圆洞)	1. 主架: 采用优质冷轧钢管制作; 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 座垫: 外包 PU 皮, 其中一端带圆洞; 4. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。	未到货	——
36	运动训练床	1. 采用实木框架, 清漆处理; 2. 座垫: 外包 PU 皮; 3. 带四个 PU 垫脚;	未到货	——
37	推拿床(定制)	1. 刨花板为基材的三聚氰胺饰面板, 侧板厚度不低于 25mm; 2. 座垫: 外包 PU 皮; 3. 带四个塑料垫脚; 4. 一侧为掩门柜加空格; 5. 一侧为抽屉柜加空格, 其中空格层板可拉出; 6. 掩门采用缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。	未到货	——
38	木质打针台	1. 刨花板为基材的三聚氰胺饰面板, 侧板厚度不低于 25mm; 2. 座垫: 外包 PU 皮; 3. 带四个塑料垫脚; 4. 一侧为掩门柜加空格; 5. 一侧为抽屉柜加空格, 其中空格层板可拉出; 6. 掩门采用缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。	未到货	——
39	写字桌	规格: 1500*700*750 1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, pvc 封边; 1.2 带活动三斗抽屉柜, 采用隐藏式三节滑轨, 铝合金拉手。	未到货	——
40	收费窗口台	规格: 1500*700*750 1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, 台面呀嘴边包边, 其余 pvc 封边; 1.2 台面以下为一排抽屉柜, 采用三节路轨, 每个抽屉带锁具 1.3 钢架支撑结构, 冷轧钢经喷涂处理	未到货	——
41	操作台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 11 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 门带锁 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。		
42	操作台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 门带锁 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。 2.3 带吊柜及中间隔层, 吊柜为双开门。	未到货	——
43	操作台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。不锈钢踢脚线; 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 门带锁; 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。	未到货	——
44	操作台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手;	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 12 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。		
45	操作台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。不锈钢踢脚线; 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。 2.3 带吊柜, 吊柜为双开门。	未到货	——
46	换尿片台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。	未到货	——
47	雾化台 (定制)	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 1.4 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。	未到货	——
48	无菌台	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 13 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		低于 16mm。		
		2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。		
49	四门文件柜 (带衣柜)	1 材料要求 (1) 所有基材为中密度纤维板, 表面贴木皮, 实木封边, PU 漆饰面; (2) 所有拉手采用铝合。 (3) 侧板、顶板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm; (4) 所有的外露五金连接件用柜体同色塞子封闭; (6) 中间柜门为木质框架玻璃门, 玻璃为钢化清玻璃; 2 功能要求 2.1 门带锁, 掩门使用优质缓冲铰链。 2.3 左右两侧的柜门与下柜为实木掩门(净宽不小于 550w), 其中一个内部为有层板, 另一个内部为横向挂衣的衣通。	符合 符合 25mm 16mm 符合 符合 符合	符合
50	双门文件柜 (不带衣柜)	1 材料要求 (1) 所有基材为中密度纤维板, 表面贴木皮, 实木封边, PU 漆饰面; (2) 所有拉手采用铝合。 (3) 侧板、顶板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm; (4) 所有的外露五金连接件用柜体同色塞子封闭; (6) 中间柜门为木质框架玻璃门, 玻璃为钢化清玻璃; 2 功能要求 2.1 门带锁, 掩门使用优质缓冲铰链。	未到货	
51	茶水柜	1 材料要求 1.1 基材为中密度纤维板, 贴木皮, PU 漆涂装; 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 掩门柜内有两个层板。 1.4 台面三面围合; 2 功能要求 掩门使用优质铰链, 抽屉采用三节路轨。	符合 符合 符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 14 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
52	文件柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 上下门均带锁具; 1.4 上门为铝合金玻璃门, 下门为木门; 1.5 侧板、顶板厚度不低于 25mm, 背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 18mm;	符合 符合 符合 符合 25mm 16mm	符合
53	资料柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 门均带锁具; 1.4 共 3 个对开门, 每门内一层板; 1.5 侧板、顶板厚度不低于 25mm, 背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 18mm	未到货	——
54	文件柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 上下门均带锁具; 1.4 其中一侧: 上门为铝合金玻璃门, 下门为木门; 另一侧: 上门为衣柜, 内带挂衣杆, 下门为木门; 1.5 侧板、顶板厚度不低于 25mm, 背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 18mm	符合 符合 符合 符合 符合	符合
55	文件柜(档案柜)	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 上下门均带锁具; 1.4 铝合金玻璃对开门, 1.5 侧板、顶板厚度不低于 25mm, 背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 18mm; 1.6 共 5 个层板;	符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合
56	矮柜	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 柜体下方用踢脚板四面围合。	未到货	——
57	茶水柜	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板,	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 15 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 掩门柜内有一个层板, 1.4 台面三面围合; 2 功能要求 抽屉采用三节路轨。		
58	茶水柜	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板,所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 共 3 个对开掩门柜, 门内有一个层板; 2 功能要求 掩门使用优质铰链。	未到货	——
59	物品柜	基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板,所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。	未到货	——
60	对应床号传递柜	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板,所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 柜体下方用踢脚板四面围合。	符合 符合 符合	符合
61	储物柜	1 材料要求 1.1 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 1.3 木质掩门柜, 上下各设 2 块层板; 1.5 所有拉手为铝合金拉手。 1.6 顶板、侧板厚度不低于 25mm, 其余所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。	未到货	——
62	口腔科专用小地柜	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板,所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 1.3 掩门柜内有一个层板, 2 功能要求 抽屉采用三节路轨。	符合 符合 符合 符合	符合
63	收费副台	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板,所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 2 功能要求 抽屉采用三节路轨, 均带锁。	未到货	——
64	电脑收费副	1 材料要求	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 16 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
	台	1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。		
65	增高木柜	1 材料要求 1.1 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 1.3 木质掩门柜, 各设 1 块层板; 1.5 所有拉手为铝合金拉手。 1.6 顶板厚度不低于 25mm, 其余所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。	未到货	——
66	副柜	1 材料要求 (1) 刨花板为基材的浸渍纸饰面板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 2 功能 (1) 有打印机柜、 (2) 2 个空格柜、 (3) 2 个抽屉 (带锁具)。	符合 符合 符合 符合	符合
67	三门吊柜	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 2 功能要求 2.1 抽屉采用三节路轨。 2.2 需固定于墙上。	未到货	——
68	订制多门壁柜	1 材料要求 1.1 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 1.3 所有拉手为铝合金拉手。 1.4 顶板厚度不低于 25mm, 其余所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。 1.5 中间门为玻璃门。	未到货	——
69	密集架	1. 在承托路轨轮的部位, 采用 T=3.0mm 钢板, 而总体结构采用 T=2.0mm 钢板, 车架下安装有防倾倒反钩。 2. 侧板安全锁结构, 可确保文件柜在柜身移动的任意位置将柜体锁定, 同时可确保进入文件柜内的工作人员的人身安全。 3. 层板可调节高度, 调节孔位间距 25mm。 4. 柜底有水平调校装置, 可适应地面之不平整。	符合 符合 25mm 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 17 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
70	操作台	<p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。</p> <p>1.2 封边: 同色 PVC 封边。</p> <p>1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 门带锁</p> <p>2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。</p> <p>2.3 带 2 个水池;</p>	未到货	——
71	毒麻高危药品柜	<p>1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面;</p> <p>2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。</p> <p>3. 门面板: 采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板, 表面静电粉末喷涂。</p> <p>4. 内嵌式拉手</p> <p>5. 带品名牌, 透明亚克力材质;</p> <p>6. 需固定于墙上。</p>	未到货	——
72	吊柜	<p>5、门板: 采用 16mm 厚优质中纤板, 外贴防火板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 四边倒角圆滑处理。</p> <p>6、柜身: 18mm 厚双面三聚氰胺板; 所有断面经优质 PVC 封边防水处理,</p>	未到货	——
73	货架	<p>1 材料要求</p> <p>货架立柱的钢材厚度 1.5mm, 其界面不小于 45mm×45mm。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 38mm;</p> <p>2.2 3 个层板;</p> <p>2.3 层板加 2 条宽度不小于 90mm 的加强筋;</p> <p>2.4 底板离地面不小于 150mm。</p> <p>3 功能要求</p> <p>3.1 层板前面有放名牌的功能。</p> <p>3.2 横梁调节最小高度为 75mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁两端挂钩材料厚度为 3.2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧。</p>	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 18 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
74	护士小推车	1 材料要求 1.1 基材为不锈钢。 2 功能要求 2.1 抽屉采用优质三节静音滑轨; 2.2 带万向 pu 脚轮, 带刹车装置。 2.3 离地 20cm 高, 每个抽屉 15cm/高。	未到货	——
75	配餐台	技术说明: 1. 柜体、门板: 采用不锈钢制作; 2. 滑轨: 采用国家优质三节静音滑轨。 3. 铰链: 采用不锈钢缓冲铰链。 4. 拉手: 采用内凹拉手。 5. 螺丝: 采用不锈钢螺丝。	未到货	——
76	钢制文件柜	材料及工艺要求: 1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面; 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 门面板: 采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板, 表面静电粉末喷涂。 4. 铰链: 采用不锈钢缓冲铰链。 5. 拉手: 采用内凹拉手。 6. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 7. 螺丝: 采用不锈钢螺丝。	未到货	——
77	仪器柜	1 材料要求: 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15mm 调节。 1.4 上下为玻璃门, 上下柜门内设置 2 个层板。	未到货	——
78	无菌柜	1 材料要求: 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15mm	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 19 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		调节。 1.4 上下为玻璃门，上下柜门内设置 2 个活动层板。		
79	玻璃器械柜	1 材料要求: 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm)，背板采用 0.7~1.2 (mm)，门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15mm 调节。 1.4 上下为玻璃门，上下柜门内设置 2 个层板。	未到货	——
80	器械柜	1 材料要求: 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm)，背板采用 0.7~1.2 (mm)，门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15mm 调节。 1.4 玻璃门，共设 4 层板。	未到货	——
81	药柜	1 材料要求: 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm)，背板采用 0.7~1.2 (mm)，门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 每个层板离边缘处 3cm 开 2 个圆孔。	未到货	——
82	无菌物品柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板，pvc 封边； 1.2 铝合金拉手； 1.3 上柜门为玻璃掩门，下柜门为木掩门 1.4 门为玻璃结合铝合金框。 2 功能要求 2.1 脚离地 200mm； 2.2 上部分有 3 个层板。 2.3 下部有 2 个层板。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 20 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		2.4 下门、抽屉均带锁具; 2.5 掩门使用优质铰链, 抽屉采用三节路轨。		
83	无菌柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 上下门为木掩门柜。 1.4 门为玻璃结合铝合金框。 2 功能要求 2.1 脚离地 200mm; 2.2 上部分有 3 个层板。 2.3 下部有 2 个层板。 2.4 下门、抽屉均带锁具; 2.5 掩门使用优质铰链, 抽屉采用三节路轨。	未到货	——
84	无菌柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 2 功能要求 2.1 下门、抽屉均带锁具; 2.2 掩门使用优质铰链, 抽屉采用三节路轨。	未到货	——
85	理疗柜	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 1.3 侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 2 功能要求 2.1 掩门使用优质缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨, 均采用铝合金拉手; 门带锁 2.2 台面: 人造大理石。后部边用相同大理石做挡水边, 且面板与墙体间用胶连接, 封闭其间隙, 防止漏水。	未到货	——
86	物品柜	1 材料要求 1.1 刨花板为基材的浸渍纸饰面板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 所有拉手采用铝合拉手; 2 设计要求 设若干个小抽屉, 以及部分的摆药空间。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 21 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
87	物品柜	1 材料要求 1.1 柜体基材为浸渍纸饰面的刨花板, pvc 封边; 1.2 铝合金拉手; 1.3 上部不带门, 下部为木掩门; 掩门柜内有两个层板; 1.4 背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 16mm	未到货	——
88	更衣柜 (1 衣柜+1 鞋柜) (三间)	1. 整体: 柜体采用冷轧钢板, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm 2. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 3. 上门为衣柜 (带挂衣杆和层板), 下门为鞋柜	未到货	——
89	更衣柜	1. 整体: 柜体采用冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm 2. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 3. 上门为衣柜 (带挂衣杆和层板), 下门为空格鞋柜。	未到货	——
90	更衣柜	1. 整体: 柜体采用冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm 2. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 3. 上下两门, 均带挂衣杆。	未到货	——
91	更衣柜	1. 整体: 柜体采用冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm 2. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 3. 上下共 3 门, 每门带挂衣杆。	未到货	——
92	低鞋柜	1 材料要求 1.1 柜体: 采用优质刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 1.2 封边: 同色 PVC 封边。 2 功能要求 背板开孔, 具备透气功能	未到货	——
93	鞋柜	1. 整体: 柜体采用冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm 2. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 3. 上下共四门, 每门带锁。	未到货	——
94	书刊架	双面材质: 1、材料采用冷轧钢板, 钢板表面采用静电喷粉处理, 涂膜厚度最低为 60 微米 侧板、顶板包优质防火板。 功能: 共 5 层	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 22 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
95	三联书架	1、材质：采用优质冷轧钢板，层板厚度0.8mm，侧板、顶板、底板厚度为1.2mm。侧板、顶板外包防火板。 2、功能要求：带架标。	符合 1.38mm 符合	符合
96	长茶几	1 主材要求 1.1 贴面材料：采用天然实木皮。 1.2 封边：采用封边与贴面相同的同色木材。 1.3 基 材：采用中纤板。 1.4 茶几为2层结构，上次为钢化玻璃，下层为木质。	大理石 钢制脚架	不符合
97	长茶几	1 主材要求 1.1 贴面材料：采用天然实木皮。 1.2 封边：采用封边与贴面相同的同色木材。 1.3 基 材：采用中纤板。 1.4 茶几脚：纯实木脚架。	符合 符合 符合 符合	符合
98	长茶几	材料要求 1. 茶几面采用中密度纤维板加工而成，实木封边，木皮饰面；	符合	符合
99	方茶几	材料要求 1. 茶几面采用中密度纤维板加工而成，实木封边，木皮饰面	符合	符合
100	方茶几	材料要求 1. 茶几面采用中密度纤维板加工而成，实木封边，木皮饰面；	符合	符合
101	长茶几	材料要求 1. 茶几面采用中密度纤维板加工而成，木皮饰面； 2. 四个实木脚，截面不小于30*30mm，与茶几面板交界处，有金属喷漆装饰线条。	符合 60*60mm 符合	符合
102	屏风卡位	1.1 正面垂直于中轴线上的屏风，位于卡位的台面以下的部分为钢板，上部为磨砂玻璃； 1.2 中轴线上的屏风厚度不小于60mm，位于卡位的台面以上的部分为铝合金挂槽板（要求可吸附磁铁、挂各种挂件）台面以下的部分为钢板。 1.3 功能要求 (1) 内置式屏风水平调校装置。 (2) 内置式综合布线系统，强弱电分离，即位于轴线上的屏风上，台面以上10mm位置和屏风底部两个部分均有走线槽。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 23 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		<p>(3) 强弱电面板为组合式内嵌插座(2个强电接口、1个网络接口、1个电话接口)。</p> <p>2 台面</p> <p>(1) 材料要求 刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。</p> <p>(2) 带塑料键盘架, 配三节滚珠路轨。</p> <p>3、活动抽屉柜</p> <p>(1) 每个卡位配1个。</p> <p>(2) 柜体采用三聚氰胺板, 带尼龙脚轮。</p> <p>4 主机托架</p> <p>(1) 钢制喷涂, 钢板厚度不小于0.8mm。</p> <p>(2) 尼龙脚轮。</p> <p>5 侧台脚: 钢质喷涂。</p> <p>6 床柜</p> <p>下翻门, 需有装置预防柜门过快下翻而造成的安全隐患。</p> <p>7 折叠床</p> <p>1 材料要求</p> <p>1.1 采用201#钢管弯折、焊接而成, 床屏采用$\phi 25 \times 1.2$mm管, 床屏可折叠于床面下。床面四周用$25 \times 25 \times 1.2$的管, 中间用$25 \times 13 \times 1.0$的管, 床中间用$25 \times 25 \times 1.2$的管作为支撑, 整张床可对称折叠;</p> <p>1.2 表面材料为优质布艺, 海绵的厚度不小于50mm。</p>		
103	沙发	覆面材料: 采用优质PU皮制作	未到货	——
104	双人沙发	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用真皮制作。</p> <p>1.2 沙发脚: 纯实木脚架。</p>	符合 不锈钢沙发脚	不符合
105	三人沙发	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质PU皮制作, 实木扶手;</p> <p>1.2 沙发脚: 纯实木脚架。</p>	未到货	——
106	双人沙发	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质PU皮制作, 实木扶手;</p> <p>1.2 沙发脚: 纯实木脚架。</p>	未到货	——
107	单人沙发	<p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质PU皮制作, 实木扶手;</p> <p>1.2 沙发脚: 纯实木脚架。</p>	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 24 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
108	三人沙发	1、座、背、面：头层牛皮； 2、沙发脚：采用不锈钢加工成型后抛光； 3、扶手为斜坡面。	符合 符合 符合	符合
109	双人沙发	1、座、背、面：头层牛皮 2、沙发脚：采用不锈钢加工成型后抛光； 3、扶手为斜坡面。	符合 符合 符合	符合
110	输液椅	1 材料及工艺说明： 1.1 座位：优质 PU 皮。 1.2 椅架：采用 1.8mm 优质冷轧钢板冲压后焊接成型。 1.3 连接件：采用 5mm 钢板经冲压后焊接而成，表面采用静电喷粉处理。 1.4 输液杆：每座位配 1 支不锈钢输液杆。 1.5 配件安装牢固，支架钢管表面高温镀铬或静电喷涂。 1.8 带脚踏，座椅可后倾，使用人可半躺于座椅。	未到货	——
111	中央台（体液 1）	1、主架：采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂。 2、前、后连接件：采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3、台面：选用大于 12.5mm 厚进口理化板，加边后总厚度为大于 25mm；周边倒角 R10mm。 4、门板：采用 16mm 厚优质中纤板，外贴 1mm 厚优质防火板，所有断面经优质 PVC 封边防水处理，四边倒角圆滑处理。 5、柜身：18mm 厚双面三聚氰胺板；所有断面经优质 PVC 封边防水处理，所有板件采用拆装式三合一连接，柜体比抽屉内凹 200mm，满柜。 6、抽屉：抽屉面板材质同门板，底板用 9mm 厚优质三聚氰胺板，其它材质同柜身；采用优质黑色三节缓冲导轨。 7、活动背板：采用 9mm 厚双面三聚氰胺板，所有断面经优质 PVC 封边防水处理，活动可拆卸式。 8、铰链：优质自闭式缓冲铰链。 9、滑轨：采优质三节缓冲导轨。 10、拉手：拉手为铝型材一字型拉手。 11、管线槽：采用 1.0mm 冷轧钢板，根据要	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 25 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		求配置各种类型的电源插。 12、插座: 采用乳白色 220V 10A 带开关万用二、三插电插座。 13、水龙头: 单口、双口或三口水龙头。		
112	实验台	1、主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 2、前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3、台面: 选用大于 12.5mm 厚进口理化板, 加边后总厚度为大于 25mm; 周边倒角 R10mm。 4、门板: 采用 16mm 厚优质中纤板, 外贴 1mm 厚优质防火板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 四边倒角圆滑处理。 5、柜身: 18mm 厚双面三聚氰胺板; 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 所有板件采用拆装式三合一连接。 6、抽屉: 抽屉面板材质同门板, 底板用 9mm 厚优质三聚氰胺板, 其它材质同柜身; 采用优质黑色三节缓冲导轨。 7、活动背板: 采用 9mm 厚双面三聚氰胺板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 活动可拆卸式。 8、铰链: 优质自闭式缓冲铰链。 9、滑轨: 采用优质三节缓冲导轨。 10、拉手: 拉手为铝型材一字型拉手。 11、管线槽: 采用 1.0mm 冷轧钢板。 12、插座: 采用乳白色 220V 10A 带开关万用二、三插电插座。 13、水龙头: 单口、双口或三口水龙头。 14、水槽: 台面边缘加装挡水沿。 15、试剂架立柱: 1.5mm 优质冷轧钢板折弯、冲孔, 成三角形立柱, 立柱里可走水和电线, 采用环氧树脂静电粉末喷涂, 每 10mm 有一调节孔位。 18、试剂架层板: 6mm 单面磨砂玻璃, 四周车边处理, 光滑, 不伤手, 可根据舒适要求自由调整高度; 边缘 1.5mm 优质冷轧钢板挡边, 以防止试剂瓶跌落。	未到货	
113	边台(体液 1)	1、主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3、前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷	未到货	

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 26 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		<p>涂。</p> <p>3、台面：选用大于 12.5mm 厚进口理化板，加边后总厚度为大于 25mm；周边倒角 R10mm。</p> <p>4、门板：采用 16mm 厚优质中纤板，外贴 1mm 厚优质防火板，所有断面经优质 PVC 封边防水处理，四边倒角圆滑处理。</p> <p>5、柜身：18mm 厚双面三聚氰胺板；所有断面经优质 PVC 封边防水处理，所有板件采用拆装式三合一连接，柜体比抽屉内凹 200mm。</p> <p>6、抽屉：抽屉面板材质同门板，底板用 9mm 厚优质三聚氰胺板，其它材质同柜身；采用优质黑色三节缓冲导轨。</p> <p>7、活动背板：采用 9mm 厚双面三聚氰胺板，所有断面经优质 PVC 封边防水处理，活动可拆卸式。</p> <p>8、铰链：优质自闭式缓冲铰链。</p> <p>9、滑轨：采优质三节缓冲导轨。</p> <p>10、拉手：拉手为铝型材一字型拉手。</p> <p>11、管线槽：采用 1.0mm 冷轧钢板，根据要求配置各种类型的电源插。</p> <p>12、插座：采用乳白色 220V 10A 带开关万用二、三插电插座。</p> <p>13、水龙头：单口、双口或三口水龙头。</p> <p>14、台面边缘加装挡水沿。</p>		
114	边台	<p>1、主架：采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>3、前、后连接件：采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作，采用环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>3、台面：选用大于 12.5mm 厚进口理化板，加边后总厚度为大于 25mm；周边倒角 R10mm。</p> <p>4、门板：采用 16mm 厚优质中纤板，外贴 1mm 厚优质防火板，所有断面经优质 PVC 封边防水处理，四边倒角圆滑处理。</p> <p>5、柜身：18mm 厚双面三聚氰胺板；所有断面经优质 PVC 封边防水处理，所有板件采用拆装式三合一连接，柜体比抽屉内凹 200mm。</p> <p>6、抽屉：抽屉面板材质同门板，底板用 9mm 厚优质三聚氰胺板，其它材质同柜身；采用优质黑色三节缓冲导轨。</p> <p>7、活动背板：采用 9mm 厚双面三聚氰胺板，所有断面经优质 PVC 封边防水处理，活动可</p>	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 27 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		拆卸式。 8、铰链: 优质自闭式缓冲铰链。 9、滑轨: 采优质三节缓冲导轨。 10、拉手: 拉手为铝型材一字型拉手。 11、管线槽: 采用 1.0mm 冷轧钢板, 根据要求配置各种类型的电源插。 12、插座: 采用乳白色 220V 10A 带开关		
115	边台	1、主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 2、前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 表面经处理后, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3、台面: 选用大于 12.5mm 厚进口理化板, 加边后总厚度为大于 25mm; 周边倒角 R10mm。 4、门板: 采用 16mm 厚优质中纤板, 外贴 1mm 厚优质防火板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 四边倒角圆滑处理。 5、柜身: 18mm 厚双面三聚氰胺板; 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 所有板件采用拆装式三合一连接, 柜体比抽屉内凹 200mm。 6、抽屉: 抽屉面板材质同门板, 底板用 9mm 厚优质三聚氰胺板, 其它材质同柜身; 采用优质黑色三节缓冲导轨。 7、活动背板: 采用 9mm 厚双面三聚氰胺板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 活动可拆卸式。 8、铰链: 优质自闭式缓冲铰链。 9、滑轨: 采优质三节缓冲导轨。 10、拉手: 拉手为铝型材一字型拉手。 11、管线槽: 采用 1.0mm 冷轧钢板, 根据要求配置各种类型的电源插, 外型美观, 使用安全方便。 12、插座: 采用乳白色 220V 10A 带开关万用二、三插电插座。 13、水龙头: 单口、双口或三口水龙头。	未到货	——
116	弧形实验台	1、主架: 采用 40*60*1.8mm 特制方通焊接加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 2、前、后连接件: 采用 40*60*1.5mm 特制方通加工制作, 采用环氧树脂静电粉末喷涂。 3、台面: 选用大于 12.5mm 厚进口理化板, 加边后总厚度为大于 25mm; 周边倒角 R10mm。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 28 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		4、门板: 采用 16mm 厚优质中纤板, 外贴 1mm 厚优质防火板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 四边倒角圆滑处理。 5、柜身: 18mm 厚双面三聚氰胺板; 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 所有板件采用拆装式三合一连接。 6、抽屉: 抽屉面板材质同门板, 底板用 9mm 厚优质三聚氰胺板, 其它材质同柜身; 采用优质黑色三节缓冲导轨。 7、活动背板: 采用 9mm 厚双面三聚氰胺板, 所有断面经优质 PVC 封边防水处理, 活动可拆卸式。 8、铰链: 优质自闭式缓冲铰链。 9、滑轨: 采优质三节缓冲导轨。 10、拉手: 拉手为铝型材一字型拉手。 11、插座: 采用乳白色 220V 10A 带开关万用二、三插电插座。 15、水龙头: 单口、双口或三口水龙头		
117	餐桌	1 主材要求 1.1 面板基材为刨花板的三聚氰胺浸渍纸饰面板 PVC 封边。 1.2 支撑腿: 静电喷涂金属腿, 直径不小于 20mm, 管壁不小于 1.2mm。 1.3 桌面以下四个角有方形 PU 垫块。圆弧形金属脚下有 4 个 PU 脚垫。 2 功能要求 桌腿可实现折叠。	未到货	——
118	主席台	1 材料及工艺要求 1.1 基材为中纤板, 木皮贴面, 实木封边, PU 漆饰面。 1.2 桌前前端有落地挡板, 挡板的材料同桌面材料; 1.3 条桌内部有支撑性台脚; 1.4 台面前沿有 50mm 的挡块, 挡块内部可走线, 每一个位置预留麦克风及强弱电孔位。 1.5 台面以下有置物隔层。 1.6 桌前挡上下均有雕刻工艺装饰线。	符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合
119	前排桌 1	1 材料及工艺要求 1.1 基材为中纤板, 木皮贴面及封边, PU 漆饰面。 1.2 桌前前端有落地挡板, 挡板的材料同	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 29 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		桌面材料: 1.3 条桌内部有支撑性台脚; 1.4 台面前沿有 50mm 的挡块, 挡块内部可走线, 每一个位置预留麦克风及强弱电孔位。 1.5 台面以下有置物隔层。 1.6 桌前挡上下均有雕刻工艺装饰线。		
120	会议桌	1 材料及工艺要求 1.1 基材: 中纤板, 厚度 $\geq 80\text{mm}$; 1.2 饰面: 胡桃木皮。 1.3 封边: 实木封边。 2 功能要求 2.1 会议台轴线方向的挡板应缩进台面 600mm 以上, 便于人腿的伸展; 垂直于中轴线的方向加设台脚。 2.2 桌面开孔应满足强弱电、网络、电话及视频接口需求。 2.3 有检修门, 便于强弱电检修。	82mm 符合 符合 符合 符合	符合
121	讲台	1 材料及工艺要求 1.1 基材: 刨花板; 1.2 饰面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板; 1.3 封边: 同色 PVC 封边; 2 整体特点 2.1 开门方式为翻卷帘结构设计。 2.2 配备台面与卷门连接处, 配置钢制连接盒。 2.4 柜体侧边配备拖带, 方便灵活移。	未到货	——
122	会议桌	1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料: 三聚氰胺饰面刨花板, 台面厚度不低于 25mm; 1.2 封边用材: PVC 封边 1.3 脚架: 钢制电镀脚架, 钢材厚度不低于 1.2mm。	未到货	——
123	大弧形圆桌	1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料: 三聚氰胺饰面刨花板, 台面厚度不低于 25mm; 1.2 封边用材: PVC 封边 1.3 脚架: 钢制电镀脚架, 钢材厚度不低于 1.2mm。	符合 符合 符合	符合
124	小弧形圆桌	1 材料和工艺要求 1.1 贴面材料: 三聚氰胺饰面刨花板, 台面	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 30 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		厚度不低于 25mm; 1.2 封边用材: PVC 封边 1.3 脚架: 钢制电镀脚架, 钢材厚度不低于 1.2mm。		
125	护士站台	1 材料和工艺要求 1.1 柜体面板三聚氰胺浸渍纸饰面刨花板, 台面为人造大理石; 1.2 键盘架; 配两节滚珠路轨, 塑胶; 1.3 台面以上带空格柜, 可以放置物品; 1.4 台面以下配置固定式抽屉柜和主机柜。 1.5 钢制踢脚线。	符合 符合 符合 符合	符合
126	分诊台	1 材料和工艺要求 1.1 柜体面板三聚氰胺浸渍纸饰面刨花板, 台面为人造大理石; 1.2 键盘架; 配两节滚珠路轨, 塑胶; 1.3 台面以上带空格柜, 可以放置物品; 1.4 台面以下配置固定式抽屉柜和主机柜。 1.5 石材踢脚线。	符合 符合 符合 符合	符合
127	接待台	1 材料和工艺要求 1.1 柜体面板三聚氰胺浸渍纸饰面刨花板, 台面为人造大理石; 1.2 键盘架; 配两节滚珠路轨, 塑胶; 1.3 台面以上带空格柜, 可以放置物品; 1.4 台面以下配置固定式抽屉柜和主机柜。	符合 符合 符合	符合
128	阅览桌	1、台面采用 25mm 厚刨花板为基材, 面贴防火板。 2、同色 PVC 封边。 3、台脚共 4 个, 采用 50*50 钢制方通厚度为 1.5mm, 台面以下有两条 25*25 钢制方通横梁, 厚度为 1.5mm。	未到货	——
129	候诊椅	椅脚、椅座托架、接头扣件: 采用优质铝合金经模具压铸成型, 表面经喷粉处理。 椅座: 采用 2.0mm 冷轧钢板冲压成型, 椅座、椅背连体并经表面喷粉。 横管: 外管采用铝合金经模具热压拉制成型, 并为不长于 300mm 的铝合金组合件进行连接组合, 可根据场地或使用需要, 临时加减座椅进行拆装调节, 内管为无缝钢管。 横管圆封盖: ABS 工程塑料经模具压注成型。 扶手: 采用优质铝合金经模具压铸成型, 表面经喷粉处理。	符合 2.30mm 符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 31 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
130	发药台	规格: 1500*700*750 1 材料及工艺要求 1.1 刨花板为基材, 面贴防火板, 台面呀嘴边包边, 其余 pvc 封边; 1.2 台面以下为一排抽屉柜, 采用三节路轨, 每个抽屉带锁具 1.3 钢架支撑结构, 冷轧钢经喷涂处理	未到货	——
131	收费副柜 1	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。	未到货	——
132	收费副柜 2	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 顶部开有出线孔, 内部有过线孔。	未到货	——
133	收费副柜 3	1 材料要求 1.1 基材为三聚氰胺浸渍纸饰面的刨花板, 所有外露边缘及内部边缘均以 PVC 封边。 1.2 顶部开有出线孔, 内部有过线孔。	未到货	——
134	中药处方调药台	1 材料要求 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 抽屉采用静音三节路轨。	未到货	——
135	中草药柜	1 材料要求 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 抽屉采用静音三节路轨。	未到货	——
136	颗粒剂调剂药架	1 材料要求 1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。 1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。 1.3 抽屉采用静音三节路轨。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 32 页 共 44 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
137	中成药柜	<p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 门板、层板采用 0.7~1.2 (mm)。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>1.3 抽屉采用静音三节路轨。</p>	未到货	—
138	餐桌	<p>材料要求:</p> <p>1、台面: 人造大理石;</p> <p>2、脚架: 实木脚架, 油漆处理;</p> <p>2、功能: 带玻璃转盘, 每个位置带一个火锅及电磁炉, 共 16 个;</p>	<p>实木、油漆符合</p> <p>电动木转盘 16 个</p>	不符合
139	餐桌	<p>1、材料要求: 基材为 25mm 厚刨花板;</p> <p>2、贴面: 厚度不小于 0.8mm 的白色防火板贴面;</p> <p>封边: 同色 PVC 封边;</p> <p>3、脚架: 静电喷塑钢管脚。</p> <p>2、功能 可拆装、可折叠、可叠摞, 带玻璃转盘。</p>	<p>25mm 符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	符合
140	餐椅	<p>1、真皮椅背及椅垫</p> <p>2、实木脚, 油漆涂装, 覆 PU 脚垫。</p>	<p>绒布椅背、椅垫符合</p>	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 33 页 共 44 页

(3) 国家标准性能要求

样品名称: 长茶几 (序号 96)

GB/T3325-2008 《金属家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求			
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合标准要求	符合
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外) 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	垂直: 100N 水平: 40N 无倾翻	符合	

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 34 页 共 44 页

样品名称: 餐桌 (序号 138)

GB/T3324-2008 《木家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测结果	单项结论
1	外观要求			
	木制件外观			
	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材;	符合标准要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%;	无腐朽材	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊;	符合标准要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外);	无节子	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个;	无死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	符合
	其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工。	无裂缝、钝棱	符合
	人造板件外观			
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm ² ~30 mm ² 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合标准要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合标准要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合标准要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合标准要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 35 页 共 44 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测结果	单项结论
	漆膜外观要求	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象； 贴面应严密、平整，不应有明显透胶； 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 零部件的结合应严密、牢固； 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	力学性能要求 桌面垂直加载稳定性 桌面垂直和水平加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N，独脚桌、折桌最小加载力 200N，经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后，应无倾翻现象 垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N，经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象	600N, 无倾翻 垂直 100N, 水平 40N 无倾翻	符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 36 页 共 44 页

样品名称: 茶水柜 (序号 51)

GB/T3324-2008《木家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测结果	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 $3 \text{ mm}^2 \sim 30 \text{ mm}^2$ 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合标准要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合标准要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合标准要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合标准要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、 裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、 飞漆等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱; 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	玻璃件外观	外露周边应磨边处理, 安装牢固; 玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻 点等缺陷。	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或 棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一 致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留 孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无 开裂或松动;	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：157600355

第 37 页 共 44 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测结果	单项结论
	漆膜外观要求	启闭部件安装后应使用灵活； 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合
2	活动部位垂直加载稳定性	垂直加载力：门 100N，抽屉：150N； 水平加载力：搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	门：100N， 抽屉：150N 搁板 50N 均无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 38 页 共 44 页

样品名称: 医生办公椅 (序号 9)

QB/T2280-2007 《办公椅》

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差*。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。 4. 铆接处应无漏铆、脱铆。 5. 铆接件应铆接圆滑, 无锤印。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合
	涂层和镀层	金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。	符合标准要求	符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 39 页 共 44 页

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1		5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。 7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 40 页 共 44 页

样品名称: 双人沙发(序号 104)

QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	摩擦声	徒手掀压座面和背面,应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合标准要求	符合
2	外观性能			
	面料	面料应保持清洁,无破损 皮革面料应:(1)无明显色差;2)无表面龟裂	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	缝纫和包覆	面料缝线应:(1)无跳针或明显浮线;(2)无断线或脱线现象或外露线头 嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	饰面	面料的包覆应:(1)平服饱满无明显皱折;2)松紧均匀无明显松弛现象;(3)对称工艺 皱折线条应对称均匀 金属件: 电镀层应:(1)表面无烧焦;(2)无明显针孔;(3)无划痕;(4)无毛刺;(5)无露底;(6)无起泡;(7)无泛黄;(8)无花斑;(9)无磕碰伤	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	五金件及其配件安装	金属五金件及其配件应:(1)表面细密;(2)无锈蚀;(3)无氧化膜脱落;(4)无刃口;(5)无锐棱;(6)无毛刺;(7)无黑斑 安装应配合严密牢固 安装固定孔(选择孔除外)不应漏拧连接螺丝或少件	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位 座面与扶手或靠背之间的间隙内,徒手伸入后应无刃口、毛刺等。 外露部件应无刃口或毛刺。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 41 页 共 44 页

样品名称: 候诊椅(序号 129)

QB/T2601-2013 《体育场馆公共座椅》

序号	检测项目	标准要求	实测情况	单项结论
1	外观			
	塑料件	塑料应无裂纹。 座面、椅学表面应光洁, 无皱褶, 无污渍, 无明显色差。	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	金属件	金属管件应无端部未封口。 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
	涂层和镀层	木制件涂层不应有皱皮、发黏、漏漆现象; 金属件涂层或镀层应无剥落、返锈、漏漆现象 木制件涂层应平整光滑, 无划痕、雾光、白楞、白点、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差; 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	其他	产品的零部件应无破损现象。 固定部位的结合应牢固, 无少件、漏钉、透钉。 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应针毛刺、刃口或棱角。 产品的所有外表部位不应有脱色现象。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 42 页 共 44 页

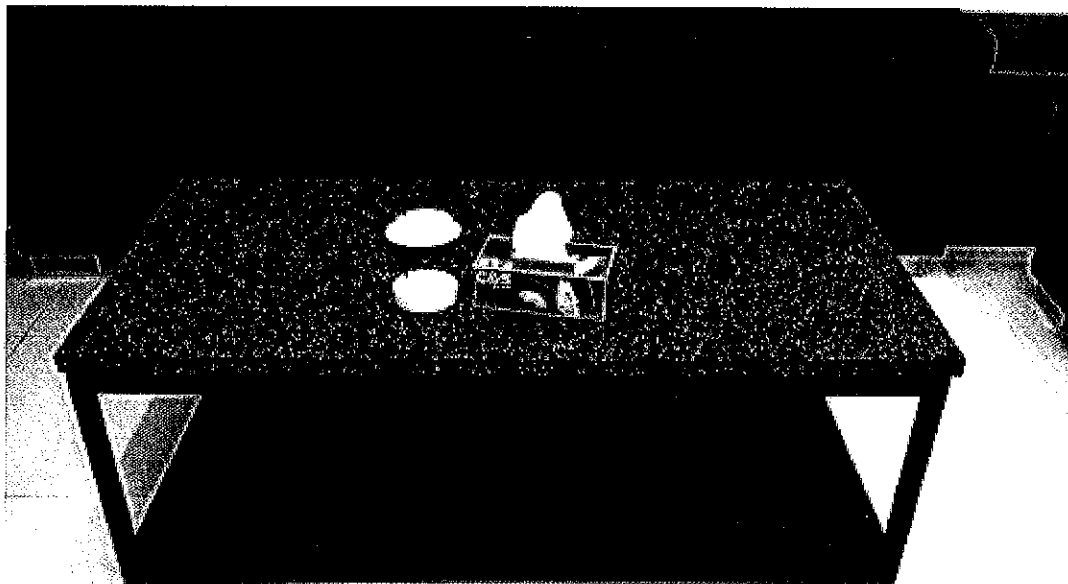
样品名称: 三联书架(序号 95)

GB/T13667.1-2003《钢制书架通用技术条件》

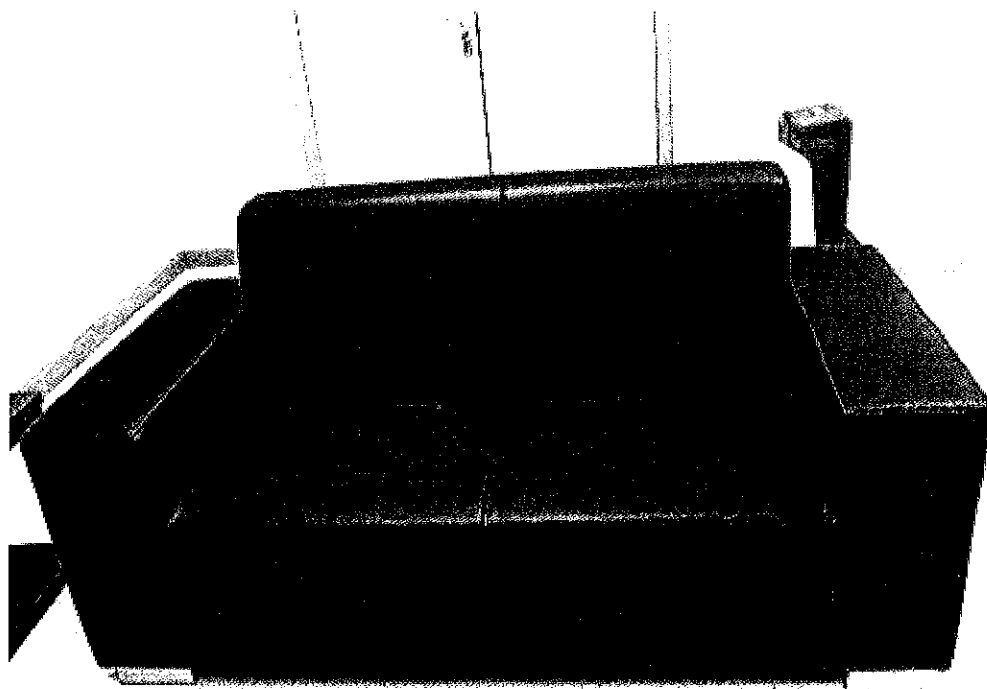
检测项目	标准要求	实测情况	单项结论
外观	1. 组装后的书架搁板应水平, 无影响外观和使用性能的永久变形。	符合标准要求	符合
	2. 组装后的书架上, 凡触及人体和存放物品的部分, 应去掉毛边、锐角和棱角等。	符合标准要求	符合
	3. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠, 不允许有松动现象。	符合标准要求	符合
	4. 凡需焊接的部件要焊接牢固, 表面应平整, 不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。	符合标准要求	符合
	5. 接头的外表要求光滑。	符合标准要求	符合
	6. 冲压件表面不允许有裂痕。	符合标准要求	符合
	7. 表面涂层的颜色由供方确定, 但涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。	符合标准要求	符合
	8. 立柱内壁应进行防腐处理。	符合标准要求	符合
零部件的互换性	同一型号规格的零部件应能互换。	符合标准要求	符合

157600355

三、验收现场照片



↑ 图 1

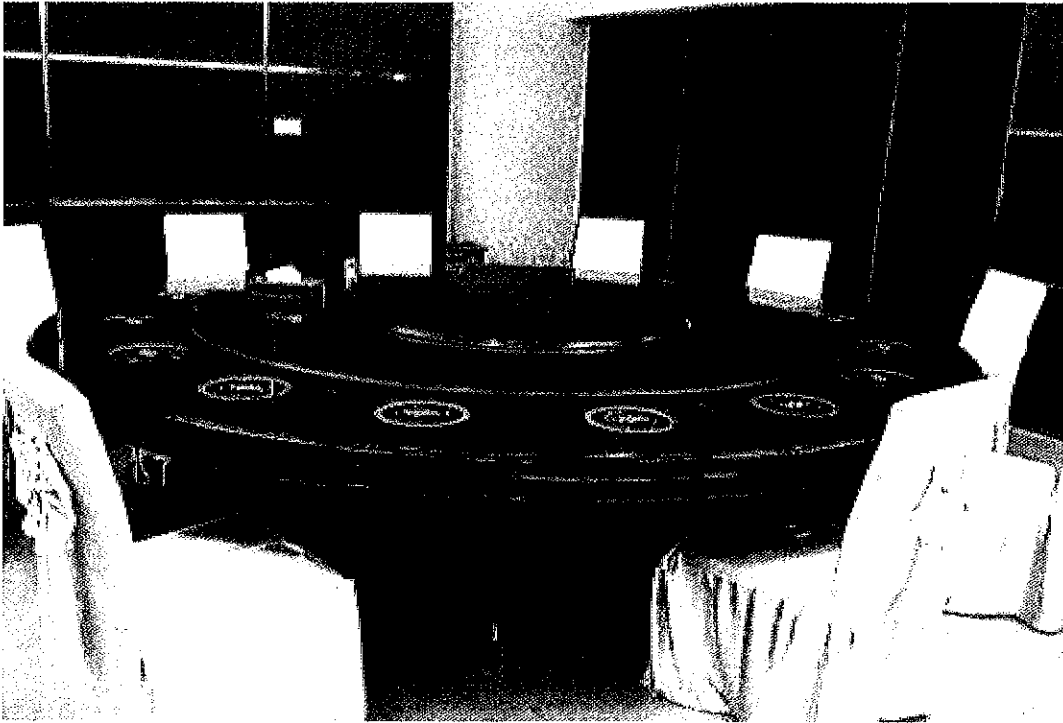


↑ 图 2

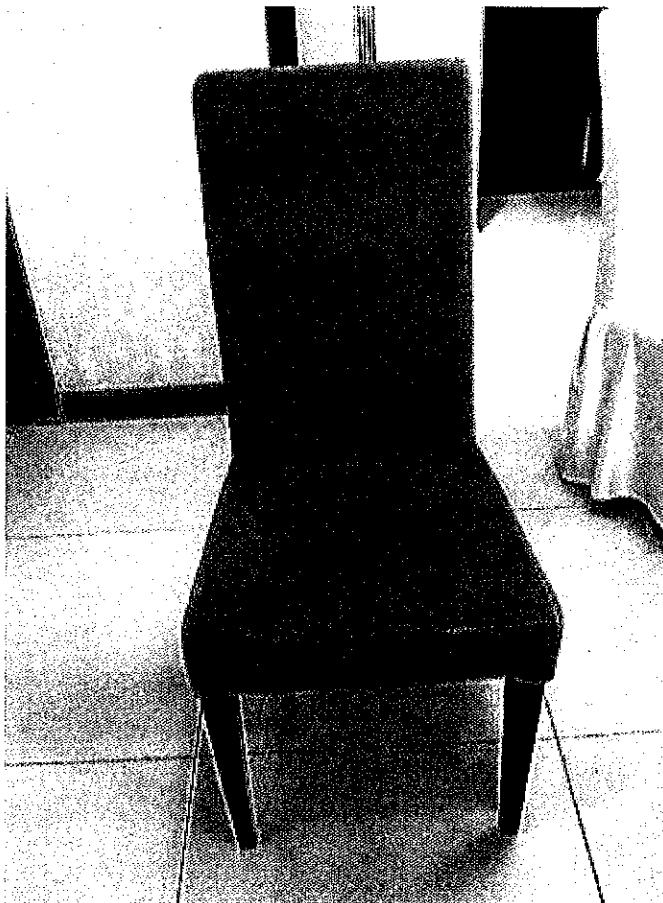
政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600355

第 44 页 共 44 页



↑ 图 3



↑ 图 4

