

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 1 页 共 17 页

项目名称: 办公家具采购
项目编号: SZCG2013041234
合同编号: SZHT(2014)004138
采购单位: 深圳职业技术学院
供应商: 深圳市新富都家私有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院



(检验专用章)
深圳市计量质量检测研究院
检验专用章
签发日期: 2015年1月9日

签发人: 吴海寿
审核: 郭洪智
主检: 柯建祺

政府采购项目抽检报告

报告编号：157600051

第 2 页 共 17 页

一、抽检总结

项目名称	办公家具采购		
采购单位	深圳职业技术学院		
中标供应商	深圳市新富都家私有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013041234	现场验收日期	2015.1.6
现场抽检地点	深圳职业技术学院	环境条件	/
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案、招标文件及采购合同		
抽检结果及建议	<p>通过对深圳职业技术学院现场进行抽检，情况如下：</p> <p>一、商务方面</p> <p>1.在抽检现场，所有货物均已交货；</p> <p>2.乙方已对该项目进行验收。</p> <p>二、技术方面</p> <p>1.序号 1 办公卡位中，更衣柜，滚轮导轨，与技术要求中“采用三节导轨”不符；（图 1）</p> <p>2.序号 1 办公卡位中，更衣柜，无镜子，与技术要求中“门内带镜子一块”不符；（图 2）</p> <p>3.序号 1 办公卡位中，活动移门柜，滚轮导轨，与技术要求中“采用三节导轨”不符；（图 3）</p> <p>4.序号 1 办公卡位中，无主机架，与技术要求不符；</p> <p>5.序号 2 文件柜，一块可调隔板，与技术要求中“五块可调隔板”不符；</p> <p>6.序号 6 会议椅，为弓形金属底座会议椅，与技术要求中“五星脚、汽缸升降”不符；（图 4）</p> <p>7.序号 11 学生衣柜，无镜子，与技术要求中“门上贴镜子一块”不符；（图 5）</p> <p>三、国家标准方面</p> <p>序号 10，办公桌，推柜与副台的抽屉底面未饰面、封边，不符合国家标准 GB/T3324-2008 要求（图 6）。</p>		



检验机构代表签字：柯建祺

2015 年 1 月 6 日

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 3 页 共 17 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	接到甲方通知后 120 个日历日内交货（节假日包含在内）。交货地点为深圳市南山区西丽湖深圳职业技术学院。	在抽检现场，货品全部已交货	符合
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	符合要求（图 7）	符合
3	验收	<p>乙方将产品运输并卸至甲方指定地点，甲方将会同乙方及相关单位在产品全部到齐后 5 个日历日内共同进行开箱检验。</p> <p>安装、调试完成后，由甲、乙双方组成验收小组共同进行技术验收和商务验收，验收合格后签署《验收报告》。</p> <p>验收中如发现有质量不合格或型号规格、数量等与送货清单不符、提交的技术文件和资料不完整等情形，乙方应免费更换或补齐。</p>	该项目经乙方验收，签署了验收报告（图 8）	符合

主 检: 柯建祺

审 核: 郭洪智

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 4 页 共 17 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
1	办公卡位	<p>配置: IT 屏风 1 位, 台面板 (含键盘架) 1 个, 活动钢抽柜 1 个, 活动移门柜 1 个, 更衣柜 1 个, 主机架 1 个。</p> <p>1、职员卡位屏风:</p> <p>A: 框架: 铝合金挤压而成, 铝材厚 2.0mm, 表面通过静电喷涂。</p> <p>B: 连接件: 采用铝合金压铸而成, 后抛光加以电镀。</p> <p>C: 屏风钢板: 台面以下钢板材料采用厚度为 1.0mm 的优质电解冷轧钢板。网状冲孔或凸圆。台面板以上高温喷涂 (烤漆) 成某种颜色。</p> <p>D: 钢板表面处理: 采用固体塑料粉末。</p> <p>E: 外观: 屏风厚度为 28—32mm, 连接件及边盖均采用铝合金材料, 边盖外观为锥形。</p> <p>F: 钢板外形处理: 台面板以下采用网状冲孔 (或凸圆), 台面板以上高温喷涂 (烤漆) 成某种颜色。</p> <p>G: 线路槽及配件: 桌面以下多个角落设有插座, 台底电线槽和地脚板, 内藏 PVC 线管, 保证办公的电源线、电话线、网络线等走线功能。</p> <p>2、台面板:</p> <p>A: 采用优质 PVC 胶边防边, 厚度 2mm。</p> <p>B: 优质 25mm 干燥优质中密度纤维板。</p> <p>C: 面贴优质可弯曲防火台面板, 。</p> <p>3、更衣柜 规格: 300W*500D*1200H</p> <p>A: 优质 0.8mm 电解冷轧钢板, 采用优质固体塑料粉末。</p> <p>B: 门板具有名片表示牌, 内附挂衣杆棚板, 下棚板 (可放置鞋类) 等, 门有优质 PVC 接手, 柜体可以连接。</p> <p>C: 路轨采用优质三节道轨, 抽拉顺滑、流畅、宁静。</p> <p>五轮式设计及优质中央锁扣系统。</p> <p>D: 镜子。门内带 30mm*12mm 镜子一块</p> <p>4、活动移门柜 规格: W700*D457*H735</p> <p>A: 优质 0.8mm 电解冷轧钢板, 采用优质固体塑料粉末。</p> <p>C: 路轨采用优质三节道轨, 抽拉顺滑、流畅、宁静。</p> <p>5、活动钢制推柜 规格: 410W*540D*650H</p> <p>A: 优质 0.8mm 电解冷轧钢板, 采用优质固体塑</p>	<p>符合 无主机架</p> <p>厚度无法测量 符合 符合</p> <p>厚度无法测量</p> <p>符合 厚度 32mm 符合 符合</p> <p>符合</p> <p>符合 符合 符合 (300*500*1200) mm</p> <p>0.88mm</p> <p>符合</p> <p>滚轮导轨</p> <p>符合 无镜子 (700*457*735) mm</p> <p>0.92mm</p> <p>滚轮导轨</p> <p>(410*540*650) mm 0.90mm</p>	<p>不符合</p>

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 5 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		料粉末。 C: 路轨采用优质三节道轨, 抽拉顺滑、流畅、宁静。 6、键盘架 A: 托盘采用钢制键盘。 7、主机架 规格: 220W460D250H A: 优质 0.8mm 电解冷轧钢板, 采用优质固体塑料粉末。 C: 路轨采用优质三节道轨, 抽拉顺滑、流畅、宁静。	符合 符合 无主机架	
2	文件柜	颜色: 灰白材质: 优质 1.5mm 厚冷扎钢板 (包括背板、柜体、层板均为 1.0mm 厚), 门内侧有加强筋加固; 门内五块可调隔板。	厚 1.50mm 其他 1.0mm 符合 一块可调隔板	不符合
3	大会议台	基材: 台面面板及他部位采用中密度纤维板 面材: 台面板双面贴优质木皮。 封边: 四周实木封边, 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理 生产工艺和结构性能描述: 双走线孔或走线槽, 考虑走线功能; 为保证台面结构的稳定性, 可考虑内置钢架龙骨, 保证会议台不变形。	符合 符合 符合 符合 不适用	符合
4	中会议台	基材: 台面面板及他部位采用中密度纤维板 面材: 台面板双面贴木皮。 封边: 四周实木封边, 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理, 实木封边 生产工艺和结构性能描述: 双走线孔或走线槽, 考虑走线功能; 为保证台面结构的稳定性, 可考虑内置钢架龙骨, 保证会议台不变形。	符合 符合 符合 符合 不适用	符合
5	小会议台	基材: 台面面板及他部位采用中密度纤维板 面材: 台面板双面贴优质木皮。 封边: 四周实木封边, 走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理 生产工艺和结构性能描述: 双走线孔或走线槽, 考虑走线功能; 为保证台面结构的稳定性, 可考虑内置钢架龙骨, 保证会议台不变形。	符合 符合 符合 符合 不适用	符合
6	会议椅	材质: 1. 优质天然头层牛皮 2、气缸一升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降平稳、无漏气、无燥音	弓形金属底座会议椅	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：157600051

第 6 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		3、底盘-优质天然实木脚架，表面油漆工艺处理。 扶手：优质天然实木扶手，表面油漆工艺处理。 扶手高度：330 五星脚架：Φ720		
7	玻璃文件柜	颜色：灰白 材质：优质 1.0mm 厚冷扎钢板（包括背板、柜体、层板均为 1.0mm 厚），门内侧有加强筋加固； 优质五金配件，开启、关闭灵活 下节两扇铁掩门豪华专利联动锁。 门内两块可调隔板，配塑料抠手。 上节两扇玻璃开门，内设两块可调隔板	符合 1.0mm 符合 符合 符合 符合	符合
8	沙发	沙发：规格：三人位：2200W*900D*900H， 单人位：1200W*900D*900H 颜色：黑色材质 采用优质天然头层牛皮； 全实木框架结构，选用优质环保油漆 茶几：规格：长几：1200W600D380H 方几：600W600D430H 基材：台面面板及他部位采用中密度纤维板。 面材：台面板双面贴木皮 封边：四周实木封边	(2200*900*900) mm (1200*900*900) mm 符合 符合 符合 (1200*600*380) mm (600*600*430) mm 符合 符合 符合	符合
9	办公椅	材质：1. 优质天然头层牛皮； 2、气缸一升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无噪音 3、底盘-优质天然实木脚架，表面油漆工艺处理。 扶手：优质天然实木扶手，表面油漆工艺处理。 扶手高度：330 五星脚架：Φ720	现场无法确认 符合 符合 符合 符合 现场无法测量	——
10	办公桌	颜色：胡桃色 基材：台面面板及他部位采用中密度纤维板 面材：台面板双面贴木皮。 封边：四周实木封边，走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，实木封边 配件：采用优质连接件、铰链、三节无声滑轨和柜门、抽屉拉手。柜门和抽屉采用德国 BMB 牌锁具 班台构成：主台、副台、活动柜。 生产工艺和结构性能描述：考虑走线功能；三屉活动推拒下设前置导向轮，内置挂捞架；副	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 7 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
		台可移动, 插入台面下三分之一, 中间设键盘屉。柜门和抽屉带锁, 三节无声滑轨。副台和推柜均采用杜邦尼龙纤维合成脚轮, 脚轮均带有锁定功能, 可自由活动或锁定。 附台: 1200W*440D*670H。 三抽柜: 400W*520D*620H。	符合 (1200*440*670) mm (400*520*620) mm	
11	学生衣柜	A: 钢板: 钢板材料均采用厚度为 1.0mm 的冷轧钢板。 台面以下为双面钢板, 钢板材料均采用厚度为 1.0mm 的冷轧钢板。 B: 钢板表面处理: 采用进口固体塑料粉末。 C: 采用国内知名优质五金配件, 开启、关闭灵活 E: 说明: 每扇门内置挂衣杠一条, 层板一块, 柜门上贴镜子一块, 柜门锁具使用挂锁, 柜脚高度为 100 毫米。	1.0mm 符合 符合 符合 无镜子	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 8 页 共 17 页

(3) 国家标准性能要求

样品名称: 办公椅

QB/T2280-2007《办公椅》

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求	1. 应无裂纹, 无明显变形。	符合标准要求	符合
	塑料件外观	2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。	符合标准要求	符合
		3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合标准要求	符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。	符合标准要求	符合
		2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差*。	符合标准要求	符合
		3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合标准要求	符合
	木制件外观	1. 外表用木制件不应有树脂囊、裂纹、钝棱、死节、虫蛀材、轻微腐朽材。	符合标准要求	符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。	符合标准要求	符合
		2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于0.4mm, 冲压件平整。	符合标准要求	符合
		3. 金属件应无裂纹、结疤。	符合标准要求	符合
		4. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。	符合标准要求	符合
		5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	符合标准要求	符合
	涂层和镀层	1. 木制件涂层应平整光滑, 无划痕、雾光、白楞、白点、流挂、积粉和杂渣、明显色差。	符合标准要求	符合
		2. 木制件涂层不应有鼓泡、皱皮、发粘、漏漆现象。	符合标准要求	符合
		3. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 9 页 共 17 页

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。 5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。 7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 10 页 共 17 页

样品名称: 小会议台

GB/T3324-2008 《木家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求 and 试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合标准要求 无干花湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm ² ~ 30 mm ² 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合标准要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合标准要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合标准要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合标准要求	符合
	家具五金件外观			
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂;	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合
	漆膜外观要求	零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动; 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：157600051

第 11 页 共 17 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
2	力学性能要求 桌面垂直加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N，独脚桌、折桌最小加载力 200N，经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后，应无倾翻现象	写字桌：600N， 无倾翻	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N，经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象	写字桌：垂直 100N, 水平 40N 无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 12 页 共 17 页

样品名称: 办公桌

GB/T3324-2008 《木家具通用技术条件》

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合标准要求 无干花湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm ² ~ 30 mm ² 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合标准要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合标准要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合标准要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合标准要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱; 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	塑料件外观	塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。	符合标准要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	推柜与副台抽	不符合
			屉底板底面未饰面、封边	
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;	符合标准要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合标准要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合标准要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶;	符合标准要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂;	符合标准要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固;	符合标准要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外);	符合标准要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 13 页 共 17 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
	漆膜外观要求	裂或松动; 启闭部件安装后应使用灵活; 家具锁锁定、开启应灵活; 脚轮旋转或滑动应灵活。 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	力学性能要求 桌面垂直加载稳定性 桌面垂直和水平加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象 垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	写字桌: 600N, 无倾翻 写字桌: 垂直 100N, 水平 40N 无倾翻	符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：157600051

第 14 页 共 17 页

样品名称：办公卡位

GB22792-2008 《办公家具 屏风》

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	宽度	办公室屏风的宽度应与工作表面的宽度与深度和内置空间相协调，以便它们在组合状态下能够较好地使用。	符合标准要求	符合
2	一般安全要求 屏风工艺要求	可接触的棱角，倒圆半径最小为 2mm； 可接触到的棱，倒圆半径最小为 2mm； 其他所有的边应圆滑、无毛刺； 中空部件的端部应封闭或覆盖；	7.5mm 5mm 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合
3	结构安全要求	试验结束时，屏风应保持安全和满足其功能，下列要求应满足： ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.3 或 6.4 规定进行稳定性试验时，屏风不应倾翻； ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.5 规定进行移出试验时，所有组件不应被移出，结构上不应损坏；	无倾翻 符合标准要求	符合 符合

三、验收现场照片



↑ 图 1



↑ 图 2



↑ 图 3

政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 16 页 共 17 页



↑ 图 4



↑ 图 5



政府采购项目抽检报告

报告编号: 157600051

第 17 页 共 17 页

↑ 图 6

2013年度办公家具采购项目验收表

序号	品名	规格	数量	品牌	验收情况
1	办公桌	1200*600*750	10	XX	合格
2	办公椅	网布	10	XX	合格
3	文件柜	1800*450*1800	5	XX	合格
4	沙发	三人位	2	XX	合格
5	会议桌	1800*900	1	XX	合格
6	茶几	1200*600	1	XX	合格
7	办公椅	网布	5	XX	合格
8	文件柜	1800*450*1800	5	XX	合格
9	办公桌	1200*600*750	10	XX	合格
10	办公椅	网布	10	XX	合格

↑ 图 7

2013年度办公家具采购项目验收汇总表

项目名称	办公家具采购		
使用部门	后勤基建处	预算金额(万元)	134.3
项目负责人	许远源	采购数量(批)	1
资金来源	财政委年度计划		
专家及与会 人员签到	陈锐 李春林 张士 孙龙 吴如坤 袁晋华		
项目 验收结论	经实物检查, 办公卡位、学习柜、办公桌、 办公椅、沙发、会议桌、文件柜等均符合 招标文件的要求, 外观质量良好。		
专家签名	陈锐 张士 李春林		



↑ 图 8