



深圳市赛德检测技术有限公司  
SHENZHEN SAIDE TESTING THCHNOLOGY CO., LTD.

报告编号: SZF-CY-X-141127-01  
本报告页数: 47页

## 深圳市政府采购项目合同履行评价 抽检报告

项目编号: SZCG2014043803

项目名称: 办公家具一批采购

委托单位: 深圳市政府采购中心

采购单位: 深圳市第二人民医院

中标单位: 深圳市亚太家具科技有限公司

抽检单位: 深圳市赛德检测技术有限公司

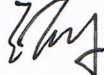
报告日期: 二〇一四年十二月二日


检测报告专用章

### 一、履约评价抽检总结

|        |   |        |                  |
|--------|---|--------|------------------|
| 项目名称   | 办公家具一批采购  | 项目编号   | SZCG2014043803   |
| 抽检地点   | 深圳市第二人民医院新外科大楼  | 抽检时间   | 2014 年 11 月 27 日 |
| 采购单位   | 深圳市第二人民医院   | 委托单位   | 深圳市政府采购中心        |
| 中标单位   | 深圳市亚太家具科技有限公司   | 履约抽检单位 | 深圳市赛德检测技术有限公司    |
| 履约抽检汇总 | <p>经现场抽查,发现存在以下几方面与合同及国家标准要求不符合:</p> <p>一、商务要求:</p> <p>存在 19 个品类的家具未按合同约定的时间交货,存在 1 个品类的家具未按合同约定安装;</p> <p>二、技术要求:</p> <p>1、座椅 C4A 椅架非铝合金,与招标文件要求不符合;</p> <p>2、座椅 C6A1 无椅座深度调节、与招标文件要求不符合;宽度实测为 630mm,与招标文件要求的“700mm”不符合;</p> <p>3、座椅 C2-6 扶手面盖非橡胶漆,与招标文件要求不符合;</p> <p>4、座椅 C2-7 扶手面盖非橡胶漆,与招标文件要求不符合;</p> <p>5、单面货架 GB17B 的层板、顶板、底板部件折边厚度实测为 25.4mm,与招标文件要求的“不小于 36mm”不符合;</p> <p>6、办公台的台面非鸭嘴边,与招标文件要求不符合;</p> <p>7、洽谈台非油漆饰面、台架非不锈钢、无配铝合金升降插座,与招标文件要求不符合;</p> <p>8、床头柜抽屉底板未封边、规格尺寸实测 (W551×D400×H472) mm,与招标文件要求的“(W500×D500×H500) mm”不符合;</p> <p>9、换鞋凳的木板厚度实测 38.35mm,与招标文件要求的“厚度不小于 45mm”不符合;</p> <p>10、书桌的抽屉底板未封边,与招标文件要求不符合;</p> <p>11、电视柜的抽屉内结构为三聚氰胺板结构,与招标文件要求的“松木结构”不符合;</p> <p>12、电视柜的规格要求实测 (W1200×D450×H505) mm,与招标文件要求的“(W1200×D450×H550) mm”不符合;</p> <p>13、双门高柜的底部未安装调节脚,与招标文件要求不符合;</p> <p>14、器械柜的锁具非铜材质、拉手未采用内嵌式拉手、无调节脚,与招标文件要求</p> |        |                  |

|               |  |
|---------------|--|
| <p>履约抽检汇总</p> | <p>不符合;</p> <p>15、双层值班床的护栏间隔实测 84mm, 与招标文件要求的“60mm~75mm”不符合;</p> <p>16、双层值班床的棕床垫厚度实测 35.05mm, 与招标文件要求的“厚度不小于 50mm”不符合。</p> <p>17、操作柜台的柜体离地高实测 65mm, 与招标文件要求的“柜体离地不小于 80mm”不符合。</p> <p>18、书椅的尺寸实测 (H865×W617×D680) mm, 与招标文件要求的“规格尺寸 (H880×W600×D620) mm”不符合;</p> <p>19、书椅的实木框架截面尺寸实测 (58×27) mm, 与招标文件要求的“规格尺寸不小于 (50×50) mm”不符合;</p> <p>20、矮柜的尺寸实测 (W980×D450×H752) mm, 与招标文件要求的“规格尺寸 (W1000×D450×H750) mm”不符合;</p> <p>21、休闲椅 C7CV 的尺寸实测 (H948×W542×D583) mm, 与招标文件要求的“规格尺寸 (H920×W650×D620) mm”不符合;</p> <p>22、休闲椅 C7V 的尺寸实测 (H1072×W750×D795) mm, 与招标文件要求的“规格尺寸 (H990×W1000×D800) mm”不符合。</p> <p>三、国家标准要求:</p> <p>1、办公台的外形尺寸高度偏差不符合国家标准要求;</p> <p>2、办公台的抽屉底板未封边或涂饰, 不符合国家标准要求;</p> <p>3、换鞋凳的座高硬面实测 507mm, 与国家标准要求的“400mm~440mm”不符;</p> <p>4、换鞋凳的底脚平稳性实测 &gt;2.0mm, 与国家标准要求的“≤2.0mm”不符;</p> <p>5、沙发的面料缝线有断线现象和外露线头, 不符合国家标准要求;</p> <p>6、双层值班床的上层床安全栏板顶边与床铺面上表面距离实测为 273mm, 与国家标准要求的“不少于 300mm”不符合;</p> <p>7、双层值班床的安全栏板中断长度实测为 625mm, 与国家标准要求的“500mm~600mm (成人用床)”不符合;</p> <p>8、双层值班床的安全栏板同一方向上相邻阻挡构件净空间隙实测为 166mm, 与国家标准要求的“60mm~75mm”不符合;</p> <p>9、双层值班床的暴露边部有毛刺, 不符合国家标准要求;</p> <p>10、双层值班床的床铺面净空距离实测为 1125mm, 与国家标准要求的“不少于 1150mm”不符合;</p> <p>11、床头柜的抽屉底板未封边, 不符合国家标准要求。</p> <p>具体实测数据和检测结果详见抽检评价报告附表。</p> |
|---------------|--|

批准: 

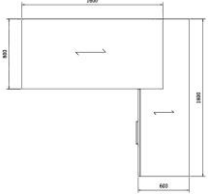
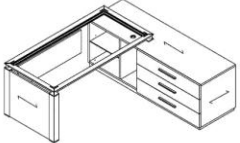
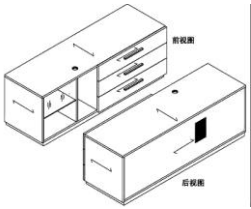
审核: 

编制: 



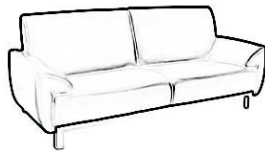
### 附表一：商务要求

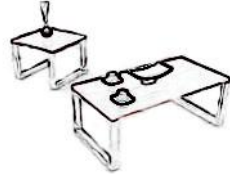
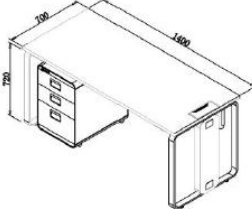

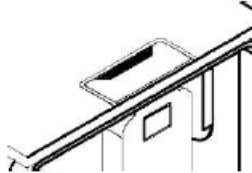
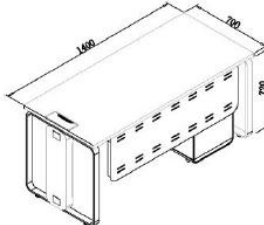
| 序号 | 抽检项目    | 项目要求  | 现场结果                                       | 评定  |
|----|---------|---|--|-----|
| 1  | 交货时间及地点 | 供货期: 合同签订后 20 个日历天内开始交货, 50 个日历日内并安装完毕。<br>交货地点: 深圳市第二人民医院。<br>数量: 根据合同要求 | 19 个品类的家具未按合同约定的时间交货;<br>1 个品类的家具未按合同约定安装。 | 不符合 |

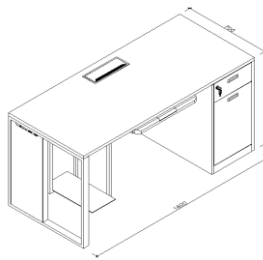
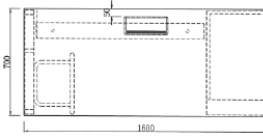
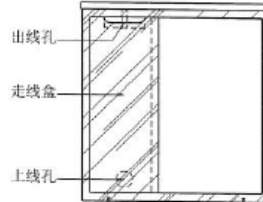
### 附表二：招投标技术规格要求

| 序号 | 品名  | 代号 | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述  | 评定 | 设计图纸  |
|----|-----|----|--|---|----|---|
| 1  | 办公台 | D4 | 1 材料和工艺要求<br>1.1 贴面材料: 天然木皮热压贴面。<br>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。<br>1.3 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。<br>1.4 腿、桌梁: 抛光铝型材桌梁桌腿, 桌面下为四周圈梁, 桌腿支撑, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。方便拆卸调节, 桌梁不小于 60*60 (mm), 桌腿不小于 80*80 (mm)。<br>1.5 五金配件:<br>(1) 滑轨: 滚珠式静音隐藏滑轨, 推拉平稳有回位功能。<br>(2) 拉手不小于 260*10 (mm) 的金属条拉手。<br>2 功能要求<br>(1) 同桌面木皮色台底木制挡板, 前挡板悬挂于与台面连接的铝框架上。<br>(2) 台面叠至副柜之上, 且可根据现场情况调节台面与副台结合 | 桌腿:<br>(79.7×79.7) mm<br><br>拉手:<br>(320×16.23) mm<br><br>副台: | 符合 | 图 1 班台<br><br>图 2 班台<br><br>图 3 副台<br> |

| 序号 | 品名   | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定 | 设计图纸  |
|----|------|-------|---|---|----|---|
|    |      |       | 方式:。<br>(3) 副台尺寸不小于长 1800*深 600*高 630 (mm), 副柜为喷涂金属框架封底。<br>(4) 副台: 三斗抽屉柜 (内空不小于宽 680*深 550mm)+空格柜(中间一块活动层板)+主机柜。<br>(5) 主机柜背板为镂空木饰面以便主机散热, 主机柜顶部与底部相应部位开直径不小于 60 (mm) 线孔。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1600*1800*750                       | 深度: 602mm<br>长度: 1801mm<br>高度: 642mm<br>抽屉<br>(727*470)<br>mm<br>直径: 60.52<br>(1603*1903*754)mm |    |   |
| 2  | 文件高柜 | G4-A1 | 1 材料要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木皮<br>1.2 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。<br>1.3 所有拉手采用铝条拉手。<br>1.4 门框: 铝合金材框架<br>1.5 玻璃: 透明清玻。<br>1.6 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。<br>2 功能要求<br>2.1 上玻璃掩门铝合金框架。下木掩门。<br>2.2 下对开木掩门柜门。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>900*450*2000 | 1、材料及功能符合要求<br>2、产品规格: (898*450*2001) mm  | 符合 |   |
| 3  | 茶水柜  | G4-B2 | 1 材料要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木皮。<br>1.2 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。<br>1.3 钢管镀铬脚架不小于 20*20mm, 单掩门柜(掩门使用按弹器)。<br>1.4 铰链使用优质铰链。<br>1.5 柜体面上需要设计有茶盘, 嵌入式电磁炉。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>420*650*500   | 未交货   | —  |  |

| 序号 | 品名    | 代号     | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸  |
|----|-------|--------|--|--|-----|---|
| 4  | 座椅    | C4 A   | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸高 1185 (±10) ~1255 (±10) X 宽 625 (±15) X 深 700 (±20) MM。</p> <p>1.2 扶手: 合金压铸成型后抛光组合包皮面板。</p> <p>1.3 采前置式倾仰机构, 左杆锁倾仰, 右杆调整气压棒升降高度, 气压棒行程不小于 80mm。</p> <p>1.4 椅架: 采铝合金压铸成型后抛光, 半径不小于 350mm。</p> <p>1.5 椅轮: 直径不小于 50mm。</p> <p>2、规格要求 (W*D*H)<br/>高背</p> | <p>1、产品规格:<br/>高度:<br/>1184mm<br/>宽度: 695mm<br/>深度: 680mm</p> <p>2、椅架非铝合金 (见图一)</p> <p>3、椅轮直径:<br/>49.52mm</p> | 不符合 |    |
| 5  | 座椅    | C4 B   | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸高 980±10) X 宽 635 (±15) X 深 695 (±20) MM。</p> <p>1.2 扶手: 合金压铸成型后抛光组合包皮面板。</p> <p>1.3 椅架: 直径不小于 32XT1.8mm (内埋直径 28mm 圆管补强) 加工成型后镀铬弓形脚架, 加脚垫。</p> <p>2、规格要求<br/>中背</p>  | <p>1、产品规格:<br/>高度: 972mm<br/>宽度: 653mm<br/>深度: 701mm</p> <p>2、椅架直径:<br/>32.42mm</p> <p>3、内埋直径现场无法测量</p>        | 符合  |   |
| 6  | 二人位沙发 | S4 A-2 | <p>材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。</p> <p>1.2 沙发的扶手为斜坡面式, 方便人午休。</p> <p>1.3 沙发脚: 钢管脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂。</p>  | <p>1、覆面材料为皮革;<br/>2、扶手为斜坡面式</p>  | 符合  |  |
| 7  | 三人位沙发 | S4 A-3 |  |  |     |   |
| 8  | 长茶几   | J4B -C | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 贴面材料: 采用天然实木皮。</p> <p>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。</p> <p>1.3 油漆:UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。</p>   | <p>1、材料和工艺符合要求</p> <p>2、产品规格为:<br/>(1201x60</p>  | 符合  |   |

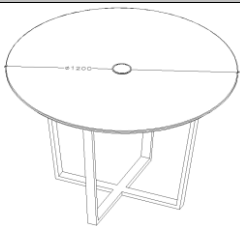

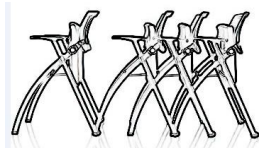
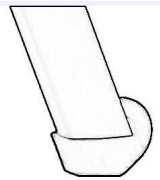

| 序号 | 品名  | 代号 | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸  |
|----|-----|----|--|---|-----|---|
|    |     |    | 1.4 台脚: 口字型台脚采用不小于 60*15*1.5mm 不锈钢抛光, 防滑地脚。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>1200*600*450  | 1×454)mm  |     |    |
| 9  | 办公台 | D5 | 1 材料及工艺要求<br>1.1 台面: 采用木纹色防火板贴面, 基材, 鸭嘴边, 甲醛释放量达到 E1 级, 其厚度为 25 (mm)。<br>1.2 台脚: 不小于 60*20*1.5 (mm) 口字型冷轧钢管, 台脚的四周倒圆角。<br>1.3 台底连接杆 2 根, 不小于 40*20*1.5 (mm) 口字型冷轧钢管, 每根连接杆采用氧化银铝合金连接件与两边台脚相连, 每边连接杆边上加焊装饰片, 可以挡住螺丝。<br>1.4 三抽柜柜体需四周倒圆角, 柜体顶板采用 0.7~1.2 (mm)、侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 抽面采用 0.7~1.2 (mm)。<br>1.5 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整、无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。<br>2 功能要求<br>2.1 台底配置走线槽, 隐藏式走线系统, 可将排插隐闭使用, 使用时无任何强弱电线外露。<br>2.2 台脚配置走线盒, 将线缆从地面引至台底, 保持线不外露。<br>2.3 台底 2 条连接杆, 两个台脚均配走线盒, 走线盒内侧盖板均可拆装, 方便走线, 走线盒上下均开 50mm 走线孔并装线盖。<br>2.4 活动三斗抽: 尺寸不小于宽 400*深 480*高 600 (mm) | 1、材料符合要求;<br><b>2、台面非鸭嘴边 (见图二)</b><br>3、台面厚度: 25.58mm<br>4、台脚 (60.38×20.31) mm, 壁厚无法进行现场测量;<br>5、台底连接杆 (50.35×25.39) mm, 壁厚无法现场测量;<br>6、柜体板全部厚度为 1mm;<br>7、活动三斗抽规格为: (401×480×602) mm;<br>8、桌下钢制挡板规格: (1001×399×2.35) mm<br>9、产品规格为: (1405×702×51) mm | 不符合 | 图1办公桌设计元素<br><br>图2办公桌设计元素 (配置活动三斗柜)<br><br>图3办公桌设计元素 (桌面开具活动翻板线盒)<br><br>图4台底配置走线槽, 隐藏式走线系统, 台底配置钢制挡板。<br> |

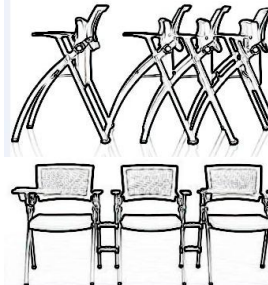
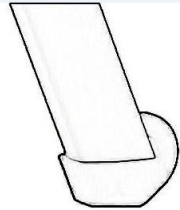
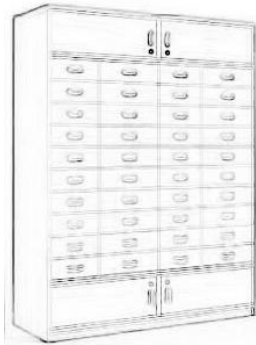

| 序号 | 品名  | 代号   | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述   | 评定 | 设计图纸   |
|----|-----|------|---|--|----|--|
|    |     |      | 2.5 采用优质锁具, 抽屉拉手采用内嵌式拉手。<br>2.6 桌下钢制挡板 1 块, 不小于 1000*400*2.0 (mm), 桌面开具活动翻板线盒 1 个。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1400*700*750  |  |    |  |
| 10 | 办公台 | D6 A | 1 材料及工艺要求<br>1.1 台面: 三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边。<br>1.3 脚架: 口字型冷轧钢脚, 台脚不小于 80*20*1.5 (mm)。<br>1.4 台底连接杆 2 根, 不小于 40*20*1.5 (mm) 口字型冷轧钢管, 与台脚和柜体连接, 台底配置走线槽, 线槽底部和侧面开 $\phi$ 50mm 走线孔并装线盖与台脚走线箱可走线。<br>1.5 拉手内嵌式, 带锁具。<br>1.6 柜体侧板采用 0.7~1.2 (mm), 背板采用 0.7~1.2 (mm), 抽面采用 0.7~1.2 (mm)。<br>1.7 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。<br>2.1 台脚配备可翻开的走线箱、将线缆从地面引至台底, 保持线不外露。<br>2.2 台脚走线箱外盖板不打走线孔, 不装拉手, 因为影响美观, 内侧板开 $\phi$ 50mm 走线孔并装线盖。<br>2.3 悬挂式主机架 1 个, 键盘抽 1 个, 钢制落地柜 1 个 (规格不小于 426W*680D*725H), 桌面开具活动翻板线盒 1 个。<br>2.4 抽屉采用优质三节滑轨。 | 1、材料和工艺符合要求;<br>2、台面厚度为 25.45mm;<br>3、脚架规格为: (80.42x20.33) mm, 厚度无法现场测量;<br>4、台底连接杆规格为 (40.05x19.39) mm, 走线孔直径: 52.87mm<br>5、柜体板厚度全部为 1mm<br>6、落地柜规格为: (430x640x727) mm<br>7、产品规格为: (1603x701x55) mm | 符合 | 图1办公桌设计元素<br><br>图2办公桌设计元素 (桌面开具活动翻板线盒)<br><br>图3办公桌设计元素: 走线箱打开状态<br> |



| 序号 | 品名 | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸  |
|----|----|-------|---|--|-----|---|
|    |    |       | 2.5 台底有隐藏式走线系统功能, 可将排插隐闭使用。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1600*700*750   |  |     |   |
| 11 | 座椅 | C6 A1 | 1 材料和工艺要求<br>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 1110~1220 MM 宽 700 MM 深 650MM。<br>1.2 高背工作椅, 连可调节头枕。<br>1.3 气压棒调节椅座高度, 网背加装皮革套。<br>1.4 椅座采用优质绒布。<br>1.5 倾仰调节、椅背前倾调节、椅座深度调节、椅座升降调节。<br>1.6 腰背支撑功能: 腰部支撑调节、腰椎高度调节。<br>1.7 扶手: 可调节, 升降扶手。<br>1.8 五星硬轮底盘, 铝合金五星脚架。<br>1.9 配置可拆卸式皮革椅背套。<br>2、规格要求<br>高背 | 1、产品规格为: 高: 1220mm<br>宽: <b>630mm</b><br>深: 705mm<br><br>2、无椅座深度调节 (见图三)           | 不符合 |    |
| 12 | 座椅 | C6 A  | 1 材料和工艺要求<br>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 890~960X 宽 620X 深 595MM。<br>1.2 椅背: 采用优质透气网布。<br>1.3 椅座: 蒙布套。座板采甲醛含量 E1 级成型胶合板, 板厚 12mm。<br>1.4 扶手: 黑色塑胶框架、PP 扶手。<br>1.5 基本倾仰机构, 调整气压棒升降高度。<br>1.6 可上下调节腰靠。<br>1.7 椅轮: 直径 50mm。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>中背  | 1、产品规格为: 高: 896mm<br>宽: 664mm<br>深: 610mm<br><br>2、椅轮直径为: 49.45mm;<br><br>3、材料符合要求 | 符合  |  |

| 序号 | 品名  | 代号       | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸   |
|----|-----|----------|---|---|-----|--|
| 13 | 座椅  | C7<br>A  | <p>材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 905X 宽 620X 深 615MM。</p> <p>1.2 椅背: 采用优质透气网布。</p> <p>1.3 椅座: 采用优质阻燃麻绒椅座, 耐磨性强, 阻燃, 经防污处理, 采用高密度定型泡沫, 蒙布套。</p> <p>1.4 扶手: 黑色塑胶框架、PP 扶手。</p> <p>1.5 可上下调节腰靠。</p> <p>1.6 椅架: 钢管弯管脚表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂。</p> <p>2、规格要求<br/>中背</p>                             | <p>1、产品规格为: 高: 900mm<br/>宽: 630mm<br/>深: 680mm</p> <p>2、材料符合要求(材质无法现场判断)</p>                      | 符合  |   |
| 14 | 会议桌 | T13<br>A | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。</p> <p>1.3 基材: 采用中密度纤维板。</p> <p>1.4 油漆: UV 面漆(哑光漆涂饰保护)</p> <p>1.5 台脚架: 三角形钢管台脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂, 台脚不小于 46*46mm。</p> <p>1.6 炭灰色台底钢制挡板;</p> <p>1.7 会议桌组合方式: 由 6 张 1200*600*750, 2 张 1600*600*750, 组合而成, 方便移动。</p> <p>2、规格要求 (W*D*H)<br/>4800*1600*750</p> | <p>1、台脚规格为:<br/>(58.20x56.50) mm;</p> <p>2、产品规格为:<br/>(4810x1603x751) mm</p> <p>3、基材材质无法现场取样。</p> | 符合  | <p>图 1 会议台</p>  <p>图 2 会议台设计元素单张的展示效果</p>  <p>图 3 会议台设计元素炭灰色台底钢制挡板</p>  <p>图 3 会议台设计元素: 组合方式</p>  |
| 15 | 洽谈台 | T13<br>C | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 贴面材料: 天然木皮热压贴面。</p>   | <p>1、非油漆饰面(见图 4)</p>  | 不符合 |  |

| 序号 | 品名 | 代号   | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸   |
|----|----|------|--|--|-----|--|
|    |    |      | 1.2 封边用材: 封边与贴面相同的同色实木木材。<br>1.3 油漆: PU 或 UV 面漆, (哑光漆涂饰保护)<br>1.4 台架: 不锈钢制, 台底架十字交叉, 成斜角落地。<br>2 功能要求<br>2.1 每个台配 1 个铝合金升降插座。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>Φ 1200*750  | 2、台架非不锈钢 (见图 5);<br>3、无配铝合金升降插座;<br><br>4、产品规格为:<br>Φ1200x754      |     |   |
| 16 | 座椅 | C2-6 | 1、规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 794X 宽 546X 深 603MM。<br>2、网布: 背网布为优质型网状性绒布, 有很好的弹力及透气性。<br>3、背框转接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金, 表面精抛光处理, 美观大方。转接件内置有弹片, 背靠可随人体坐姿转动并有扶按腰背的舒服感。<br>4、扶手面盖为 ABS 料, 表面烤防刮伤的橡胶漆。<br>5、座内板材质为 PP 料, 富有一定弹性。<br>6、座布: 采用小梨纹布。<br>7、椅脚: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和螺丝连为一体, 钢管表面烤深银灰色。<br>8、后背可倾仰, 后脚带小轮子。 | 1、产品规格为: 高: 833mm<br>宽: 599mm<br>深: 600mm<br><br>2、扶手表面非橡胶漆 (见图 6) | 不符合 | 图 1 会议椅<br><br><br>图 2 会议椅设计元素, 可叠加到一起。<br><br><br>图 3 后脚带小轮子。<br> |
| 17 | 座椅 | C2-7 | 1、规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 794X 宽 546X 深 603MM。<br>2、椅背: 为一体射出成型。<br>3、网布: 背网布为优质型网状性绒布, 有很好的弹力及透气性。<br>4、背框转接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金, 表面精抛光处理, 美观大方。转接件内置有弹片, 背靠可随人体坐姿转动并   | 1、产品规格为: 高度: 832mm<br>宽度: 598mm<br>深度: 600mm<br><br>2、扶手表面非橡胶漆 (见图 | 不符合 | 图 1 会议椅设计元素<br>   |

| 序号 | 品名 | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述   | 评定 | 设计图纸   |
|----|----|-------|---|--|----|--|
|    |    |       | <p>有扶按腰背的舒服感。</p> <p>5、扶手面盖为 ABS 料，表面烤防刮伤的橡胶漆。</p> <p>6、座内板材质为 PP 料，富有一定弹性。</p> <p>7、座布：采用小梨纹布。</p> <p>8、椅脚：成椅的四脚为钢管，通过焊接和螺丝连为一体，钢管表面烤深银灰色。</p> <p>9、后背可倾仰，后脚带小轮子，扶手带写字板。</p>   | 6)   |    | <p>图 2 会议椅设计元素，并排可叠加到一起。</p>  <p>图 3 后脚带小轮子。</p>  |
| 18 | 高柜 | G6-C1 | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体：三聚氰胺浸渍纸饰面板。</p> <p>1.2 封边：同色 PVC 封边。</p> <p>1.3 所有拉手采用铝合金拉手。</p> <p>1.4 上下大的掩门柜内有一个层板。</p> <p>1.5 中间为一小一大的抽屉柜，左右对称。</p> <p>1.6 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 抽屉采用优质三节滑轨，掩门使用优质铰链。</p> <p>3、规格要求 (W*D*H)</p> <p>1400*500*1600</p> | <p>1、产品规格为：<br/>(1403x502x1603) mm</p> <p>2、材料符合要求</p> | 符合 |   |
| 19 | 高柜 | G6-A1 | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 三聚氰胺浸渍纸饰面板。</p> <p>1.2 封边：同色 PVC 封边，其厚度为 2mm。</p> <p>1.3 铝合金拉手。</p> <p>1.4 玻璃门柜内有两个层板（不设竖隔板）。</p> <p>1.5 下门均带锁具。</p> <p>1.6 上为玻璃木门，结合铝合金</p>   | <p>1、产品规格为：<br/>(901x400x2101) mm</p> <p>2、材料符合要求</p>  | 符合 |   |

| 序号 | 品名  | 代号     | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述  | 评定 | 设计图纸  |
|----|-----|--------|--|---|----|---|
|    |     |        | 框; 下为对开木掩门柜。<br>1.7 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。<br>2 功能要求<br>2.1 掩门使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>900*400*2100   |   |    |   |
| 20 | 茶水柜 | G6-B2  | 1 材料要求<br>1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。<br>1.3 所有拉手采用铝合拉手。<br>1.4 掩门柜内有一个层板。<br>1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。<br>1.6 台面三面围合。<br>2 功能要求<br>2.1 抽屉采用优质三节滑轨, 掩门使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>800*400*850 | 1、产品规格为 :<br>(800×400×853) mm<br><br>2、材料符合要求     | 符合 |   |
| 21 | 矮柜  | G6-B1  | 1 材料要求<br>1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。<br>1.3 所有拉手采用铝合拉手。<br>1.4 柜体下方用踢脚板四面围合。<br>1.5 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。<br>2 功能要求<br>2.1 掩门采用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>800*400*750                         | 1、产品规格为 :<br>(802×402×752) mm<br><br>2、材料符合要求     | 符合 |  |
| 22 | 茶水柜 | G6-BB2 | 1 材料要求<br>1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。<br>1.3 铝合金拉手。<br>1.4 玻璃门柜内设置一块层板。<br>1.5 门为铝合金框玻璃门。  | 1、封边厚度无法现场测量;<br><br>2、产品规格为:<br>(403×503×490) mm | 符合 |  |

| 序号 | 品名    | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸  |
|----|-------|-------|---|---|-----|---|
|    |       |       | 1.6 带活动轮子。<br>2 功能要求<br>2.1 掩门使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>400*500*500  |   |     |   |
| 23 | 活动推柜  | G7-B3 | 1 材料要求<br>1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。<br>1.3 带活动轮。<br>2 功能要求<br>2.1 抽屉采用优质三节滑轨。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>420*480*640                  | 1、封边厚度无法现场测量;<br><br>2、产品规格为:<br>(423×482×641) mm | 符合  |    |
| 24 | 双层值班床 | B2    | 1 材质说明<br>1.1 优质松木, 清漆。<br>1.2 支撑性立柱的截面尺寸不小于 45*70mm, 床主横梁方截面尺寸不小于 40*100mm。<br>1.3 前后侧有护栏, 每条护栏间隔应在 60~75mm。   | 护栏间隔为 84mm(见图 7)                                  | 不符合 |  |
| 25 | 床垫    | CD    | 1.4 床板为多层优质夹板, 厚度不小于 11mm。<br>1.5 配棕床垫, 厚度不小于 50mm。<br>1.6 配松木楼梯。<br>1.7 每张床配置 2 张床垫。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>双层值班床: 2000*1000*1750<br>床垫 1800~2000*900~1000 | 棕床垫厚度为: 35.05mm (见图 8)                            | 不符合 |   |
| 26 | 床头柜   | C-TG  | 1 材料要求<br>1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。<br>1.3 铝合金拉手。<br>1.4 抽屉采用优质三节滑轨。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>500*500*600                           | 1、产品规格为:<br>(503×504×602) mm<br><br>2、材料符合要求      | 符合  |  |

| 序号 | 品名   | 代号   | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸  |
|----|------|------|---|--|-----|---|
| 27 | 换鞋凳  | DD S | 1 材料要求<br>1.1 优质松木凳, 表面木条形组合拼接而成。<br>1.2 木板厚度不小于 45mm。<br>1.3 台脚: 钢管台脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂, 台脚不小于 80*40mm。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1200*400*500                   | 1、木板厚度为:<br><b>38.35mm;</b><br>2、台脚规格为:<br>(80.14*40.01) mm;<br>3、产品规格为:<br>(1202*401*502) mm  | 不符合 |    |
| 28 | 座椅   | C7 B | 1 材料要求<br>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高490~600X宽420X深420MM。<br>1.2 椅架: 可升降气压棒, 固定脚架。<br>1.3 座面: PU, 一次成型, 直径不小于350MM。<br>1.4 座面可旋转, 可升降。                      | 1、产品规格为: 高:<br><b>538mm</b><br>宽: <b>526mm</b><br>深: <b>526mm</b><br>2、座面直径为:<br><b>347mm;</b> | 符合  |    |
| 29 | 操作柜台 | GB T | 1 材料要求<br>1.1 操作台台面采用大理石。<br>1.2 柜体: 采用木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面。<br>1.3 封边: 同色 PVC 封边。<br>1.4 所有的层板、门板、侧板厚度不小于 16mm。<br>1.5 操作台的首层为抽屉。                                | 1、柜体离地为 <b>65mm;</b><br>2、产品规格为:<br>(2398*5010*856) mm、<br>(3202*500*858) mm<br>3、材料符合要求       | 不符合 |  |
| 30 | 操作柜台 | GB T | 1.6 操作台下为对开掩门柜, 内有 1 个层板。<br>1.7 掩门柜均带锁具。<br>2 功能要求<br>2.1 柜体离地不小于 80mm。<br>2.2 掩门使用优质铰链, 抽屉采用优质优质三节滑轨。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>2400*500*950<br>3200*500*950 |  |     |   |
| 31 | 排椅   | Y1 A | 1. 椅脚、椅座托架、接头扣件: 具备直接放置地面或在地面固定两种方式, 不因地面放置方式不同而改变结构、形状。<br>2. 椅座: 采用 2.0mm 冷轧钢板冲压成型, 椅座、椅背连体并经表面喷粉, 椅座、椅背表面采用优质天然真皮制作。                                   | 1、材料符合要求;<br>2、无法现场判断其优质性。   | 符合  |  |

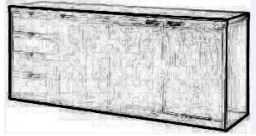

| 序号 | 品名    | 代号       | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸  |
|----|-------|----------|--|--|-----|---|
|    |       |          | 背面/座背: 采用优质天然真皮制作,<br>3. 横管: 外管采用铝合金经模具热压拉制成型, 结合双层式设计以增加承重力, 并为不长于 300mm 的铝合金组合件进行连接组合, 可根据场地或使用需要, 临时加減座椅进行拆装调节, 内管为无缝钢管。<br>横管圆封盖: ABS 工程塑料经模具压注成型。<br>4. 扶手: 采用优质铝合金经模具压铸成型, 表面经喷粉处理。<br>5、规格要求<br>三人位 |  |     |   |
| 32 | 单人位沙发 | SB F-1   | 1 材料和工艺要求<br>1.1 覆面材料: 采用优质超纤皮制作<br>1.2 沙发的扶手为斜坡面式, 方便人午休。<br>1.3 沙发脚: 采用实木加工成型油漆。   | 1、材料符合要求;<br>2、扶手为斜坡式;<br>3、沙发脚油漆饰面                | 符合  |  |
| 33 | 三人位沙发 | SB F-3   |  |  |     |   |
| 34 | 长茶几   | CB J-1   | 1 材料和工艺要求<br>1.1 台面: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边。<br>1.3 茶几架: 茶几架采用不小于 30*30mm 。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>1200*600*450  | 1、茶几架规格为: (31*32) mm<br>2、产品规格为: (1200*598*455) mm | 符合  |  |
| 35 | 双人沙发床 | SB F-A 1 | 材料和工艺要求<br>1.1 沙发外净尺寸不小于 1500W*950D*1050H, 沙发展开外净尺寸不小于 1500W*1800L*400H。<br>1.2 座背面: 采用优质绒布。<br>1.3 沙发脚: 钢管沙发脚表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂。<br>1.4 靠背可往后翻转 90 度, 座垫  | 未交货  | --- |  |



| 序号 | 品名   | 代号   | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸  |
|----|------|------|--|--|-----|---|
|    |      |      | 可翻开 180 度形成沙发床。  |  |     |   |
| 36 | 活动侧桌 | CZ   | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 台面: 采用中密度纤维板+中空吸塑面。</p> <p>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。</p> <p>1.3 桌面: 800*400CM, 桌脚: 带抱锁的万向轮</p> <p>1.4 支架材料: 钢管架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂。</p> <p>1.5 桌脚是带抱锁的万向轮, 可定位, 可移动。</p> <p>1.6 桌面可任意调节高度(调节范围 60~95 厘米)。</p> <p>1.8 可伸入床内 65CM, 使用较舒服。</p> <p>2、规格要求 (W*D*H)<br/>800*400*600~950</p> | <p>1、台面为吸塑面;</p> <p>2、桌面高度为 782~935mm;</p> <p>3、产品规格为:<br/>(800x400x782~935)</p> | 符合  |    |
| 37 | 座椅   | C7C  | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 795X 宽 480X 深 530MM。</p> <p>1.2 椅架: 钢管四脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂, 附 PP 脚垫。</p> <p>1.3 靠背和座面均为塑料。</p> <p>1.4 可叠放。</p>  | <p>1、产品规格为: 高: 844mm<br/>宽: 530mm<br/>深: 595mm</p> <p>2、材料符合要求</p>               | 符合  |  |
| 38 | 书椅   | C7CC | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 880X 宽 600X 深 620MM。</p> <p>1.2 框架: 实木框架, 截面尺寸不小于 50*50cm。</p> <p>1.3 座面采用软包, 覆面材料为超纤皮。</p> <p>1.4 椅脚加 PP 脚垫。</p>  | <p>1、产品规格为:<br/>(865x617x680) mm;</p> <p>2、实木框架截面尺寸为:<br/>(58x27) mm</p>         | 不符合 |  |


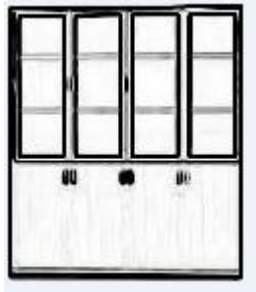

| 序号 | 品名  | 代号    | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸  |
|----|-----|-------|--|---|-----|---|
| 39 | 书桌  | SZ1   | 1 材质要求<br>1.1 基材采用中密度纤维板。<br>1.2 采用同色木材封边, 导弧形角。<br>1.3 优质天然实木木皮贴面 (厚度为 0.6~1.0mm)。<br>2 功能<br>2.1 台底配置 3 个抽屉柜, 活动三推柜, 抽屉使用优质三节滑轨。<br>2.2 拉手: 铝合金拉手。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1400*700*750   | 1、抽屉底板未封边 (见图 9);<br><br>2、产品规格为 :<br>(1398*699*755) mm                   | 不符合 |    |
| 40 | 电视柜 | TV-GA | 1 材质要求<br>1.1 基材采用中密度纤维板。<br>1.2 抽屉内结构为松木结构。<br>1.3 采用同色木材封边, 导弧形角。<br>1.4 优质天然实木木皮贴面 (厚度为 0.6~1.0mm)。<br>1.5 中间上为空格柜、下为抽屉柜, 左右两边为单掩门柜。<br>2 功能<br>2.1 抽屉采用优质三节滑轨, 掩门使用优质铰链。<br>2.2 拉手: 铝合金拉手。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1200*450*550 | 1、抽屉内结构非松木结构 (见图 10);<br><br>2、产品规格为 :<br>(1200*450*505) mm               | 不符合 |    |
| 41 | 更衣柜 | ABS1  | 1、材质要求<br>1.1 材质: 柜体全部为 ABS 全新工程塑料制成。  | 1、材质为塑料;<br>2、板材厚度符合要求;<br><br>3、配置符合要求;<br>4、产品规格为:<br>(381*500*1952) mm | 符合  |  |
| 42 | 鞋柜  | ABS2  | 1.2 工艺: 采用钢制模具注塑一次成型。<br>1.3 产品特点: 榫接结构并合理布局加强筋, 安装时不用胶水粘结, 不用任何螺丝, 使用产品自身力量相互连结。产品不变形、不扭曲, 达到可重复拆装使用。<br>1.4 铰链: 高强度不锈钢铰链, 防水, 防锈。<br>1.5 安装方式: 榫卯连接, 牢固耐用, 底座高度为 50 (mm), 上下板厚 20 (mm) 从而使产品更牢固、                               |   |     |   |

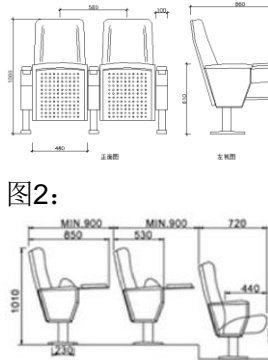

| 序号 | 品名  | 代号        | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定 | 设计图纸  |
|----|-----|-----------|---|---|----|---|
|    |     |           | <p>结实耐用。每个门板与侧板连结采用高强度不锈钢防水铰链和上下门轴加固,使门更结实耐用,每门要加装感应锁,作用:1.方便开关门;2.防止门撞伤他人。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 挂衣杆:用时拉下,不用时收起,方便实用,合理利用空间。</p> <p>2.2 板材厚度:侧板不小于20(mm)、顶板不小于20(mm)、底板不小于20(mm)、门板不小于32(mm)、底座不小于50(mm)。</p> <p>2.3 更衣柜的配置:每门产品配置,可移动式挂衣杆1个,层板1块,电子感应锁具1套,门号牌1个,拉手1副,高强度不锈钢铰链1副。2.4 补强设计,圆弧角边设计,耐强压,不会刮伤,安全可靠。</p> <p>2.5 柜底部四角配可调节减震脚、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点。</p> <p>3、规格要求(W*D*H)</p> <p>更衣柜:380*500*1940 一列2个门</p> <p>鞋柜:380*500*1940 一列4个门</p> |   |    |   |
| 43 | 洽谈台 | T13<br>CV | <p>材料和工艺要求</p> <p>1.1 贴面材料:采用天然实木木皮。</p> <p>1.2 封边:封边与贴面相同的同色木材。</p> <p>1.3 基材:采用中密度纤维板。</p> <p>1.4 油漆:UV面漆(哑光漆涂饰保护)</p> <p>1.5 台脚:实木十字型切割式花环立柱,花环型切割式圆环台脚。</p> <p>2、规格要求(W*D*H)</p> <p>Φ900*750</p>  | <p>1、无法现场判断基材材质;</p> <p>2、产品规格为:</p> <p>(Φ900×773)<br/>mm</p> | 符合 |  |

| 序号 | 品名    | 代号     | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸  |
|----|-------|--------|---|---|-----|---|
| 44 | 矮柜    | G6-B8  | 1 材料要求<br>1.1 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>1.2 内嵌式拉手。<br>1.3 对开木掩门柜。<br>2 功能要求<br>2.1 掩门使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1000*450*750   | 1、无法现场判断基材材质;<br>2、产品规格为:<br>(980*450*752) mm | 不符合 |    |
| 45 | 三人位沙发 | SC F-3 | 1 材料和工艺要求<br>1.1 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。<br>1.2 实木框扶手, 实木沙发脚。   | 符合要求  | 符合  |    |
| 46 | 高柜    | G6-C2  | 1 材料要求<br>1.1 柜体: 三聚氰胺浸渍纸饰面板。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2mm。<br>1.3 拉手为铝合金拉手。<br>1.4 上下为对开木掩门柜, 上掩门柜内有两个层板 (不设竖隔板)。<br>1.5 上下掩门柜门均带锁具。<br>1.6 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。<br>2 功能要求<br>2.1 掩门使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>900*450*2100 | 未交货   | --- |   |
| 47 | 办公台   | D6 B   | 1 材料及工艺要求<br>1.1 台面: 三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25mm。<br>1.2 封边: 同色 PVC 封边。<br>1.3 台脚: 钢管台脚表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂, 台脚规格不小于 50*50mm。<br>2 功能要求<br>2.1 每个活动柜带 1 个锁具。<br>2.2 抽屉采用优质三节滑轨。<br>2.3 配置: 台面板+台架+木制活动柜+出线孔。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1400*700*750    | 未交货   | --- |  |

| 序号 | 品名  | 代号        | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述                      | 评定 | 设计图纸  |
|----|-----|-----------|---|-----------------------------|----|---|
| 48 | 休息床 | PZ<br>B   | 1、材质要求<br>1.1 床屏和床架<br>1.2 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>1.3 床脚直径不少于 60mm 实木脚。<br>1.4 床底板 胶合板排骨架。<br>1.5 床垫 弹簧软床垫, 床垫厚度不小于 200mm。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>1200*2000 | 未交货                         | —— |    |
| 49 | 床头柜 | C-T<br>GV | 1 材质要求<br>1.1 柜体: 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>2 功能要求<br>2.1 抽屉采用优质三节滑轨。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>500*500*500   | 未交货                         | —— |   |
| 50 | 陪人床 | PZ<br>B   | 1、材质要求<br>1.1 床屏和床架<br>1.2 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>1.3 床脚直径不少于 60mm 实木脚。<br>1.4 床底板 胶合板排骨架。<br>1.5 床垫 弹簧软床垫, 床垫厚度不小于 200mm。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1200*2000 | 未安装                         | —— |  |
| 51 | 床头柜 | C-T<br>GV | 1 材质要求<br>1.1 柜体: 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>2 功能要求<br>2.1 抽屉采用优质三节滑轨。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>500*500*500   | 1、无法现场判断基材材质;<br>2、抽屉采用三节滑轨 | 符合 |  |

| 序号 | 品名   | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸   |
|----|------|-------|---|---|-----|--|
| 52 | 休闲椅  | C7 CV | 1 材料要求<br>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 920X 宽 650X 深 620MM。<br>1.2 覆面材料: 采用优质天然皮革制作。<br>1.3 框架: 实木框架, 截面尺寸不小于 50*50cm。<br>2 工艺要求<br>2.1 木质框架为 UV 面漆。椅脚加 PP 脚垫。   | 1、产品规格为：<br><b>(948×542×583) mm</b><br><br>2、实木框架，截面尺寸为：<br><b>(51×51) mm</b> | 不符合 |                   |
| 53 | 圆几   | JV    | 1 材料要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木木皮。<br>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。<br>1.3 基材: 采用中密度纤维板。<br>1.4 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。<br>1.5 脚架: 实木脚架。<br>1.6 圆几台面下方设一块层板。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br><b>Φ 400*450</b>                            | 1、无法现场判断基材材质;<br><br>2、实木脚架;<br><br>3、油漆饰面                                    | 符合  |                  |
| 54 | 休闲椅  | C7 V  | 1 材料及工艺要求<br>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 990X 宽 1000X 深 800MM。1.2 座垫面、靠背面、扶手面: 优质绒布。<br>1.3 基座架: 钢管镀铬。  | 1、产品规格为：高：<br><b>1072mm</b><br>宽： <b>750mm</b><br>深： <b>795mm</b>             | 不符合 |                 |
| 55 | 大会议桌 | T13 B | 1 材料和工艺要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木木皮。<br>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。<br>1.3 基材: 采用中密度纤维板。<br>1.4 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。<br>1.5 台脚: 钢管台脚架表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂, 圆盘钢脚。<br>1.6 台底: 配置钢制挡板。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br><b>4800*4800*750</b> | 未交货   | —   | 图 1 会议台设计元素<br> |

| 序号 | 品名    | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述 | 评定 | 设计图纸   |
|----|-------|-------|---|--------|----|--|
| 56 | 圆形会议桌 | T13D  | 1 材料和工艺要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木木皮。<br>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材, 封边厚度不小于 10mm。<br>1.3 基材: 采用中密度纤维板, 台面厚度不小于 50MM<br>1.4 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。<br>1.5 台脚: 实木台脚。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>Φ 3200*750  | 未交货    | —— | 图 1 会议台设计元素<br> |
| 57 | 书柜    | G6-A2 | 1 材料要求<br>1.1 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>1.2 所有拉手采用铝合金。<br>1.3 所有的层板、门板、侧板、顶板厚度不小于 16mm。<br>1.4 门为玻璃门, 结合铝合金框; 玻璃为清波。<br>2 功能要求<br>2.1 上为铝合金框玻璃门内有两个层板 (不设竖隔板), 下为对开门掩门柜, 门带锁。<br>2.2 使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>900*450*2000 | 未交货    | —— |                |
| 58 | 茶水柜   | G6-B7 | 1 材料要求<br>1.1 所有基材采用中密度纤维板, 表面贴天然实木皮, 同色木材封边, UV 漆饰面。<br>1.2 拉手采用内嵌式拉手。<br>1.3 左右各一个掩门柜内有一个层板, 中间为三抽柜。<br>1.4 台面上三面围合。<br>2 功能要求<br>2.1 抽屉采用优质三节滑轨, 掩门使用优质铰链。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1200*450*850   | 未交货    | —— |               |
| 59 | 剧院椅   | GY Y  | 1 材料要求<br>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 1010*宽 580*深  | 未交货    | —— | 图1:  |

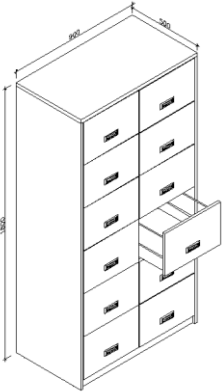
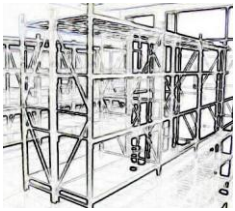


| 序号 | 品名      | 代号   | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述   | 评定 | 设计图纸   |
|----|---------|------|---|--|----|--|
|    |         |      | <p>850 (mm)。</p> <p>1.2 座包定型绵厚度不小于 15cm, 背包定型绵厚度不小于 10cm。</p> <p>1.3 前/座外板: 座板厚不小于 14mm, 背板厚不小于 16mm。</p> <p>1.4 座包结构: 采用海绵+钢架+橡皮筋一成发泡成型。</p> <p>1.5 脚架: 扶手框架采用优质不小于 T2.0mm 热轧板, 底脚板采用不小于 2 mm 优质冷轧钢冲压成型, 脚管采用不小于 80X40XT1.2 优质方管。</p> <p>1.7 扶手盖: 优质原木。</p> <p>1.8 侧板: 采用 ABS 压注成型, 面覆海绵和麻绒, 并采用活动式扣钉, 易于拆装。</p> <p>1.9 回复机构: 弹簧加阻尼自动回复机构, 无噪音, 永不失效。</p> <p>1.10 写字板: 采用实木写字板, 颜色与扶手、座背板颜色一致, 同色封边, 厚不小于 18mm。</p> <p>1.11 写字板支架: 采用金属翻转隐藏式支撑结构, 承重力更强。</p> <p>1.12 号码牌、写字板, 整体舒适度好。</p> <p>1.13 座椅外形: 设计符合人体工程学原理,</p> <p>1.14 地面固定: 紧固螺丝: 采用防锈螺丝, 不易生锈。</p> |  |    |  <p>图2:</p> |
| 60 | 主席椅/会议椅 | C6-3 | <p>材料及工艺要求</p> <p>1.1 规格: 依使用空间需求椅子外净尺寸不小于高 880X 宽 580X 深 620MM。</p> <p>1.2 框架: 实木框架与圆形会议台同质同色木皮饰面。</p> <p>1.3 皮革: 座面、靠背为优质天然皮革。</p> <p>1.4 扶手: 实木扶手。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 木质框架为 UV 漆面漆。</p>  | <p>1、产品规格为: (905x579x616) mm</p> <p>2、材料符合要求</p> | 符合 |           |

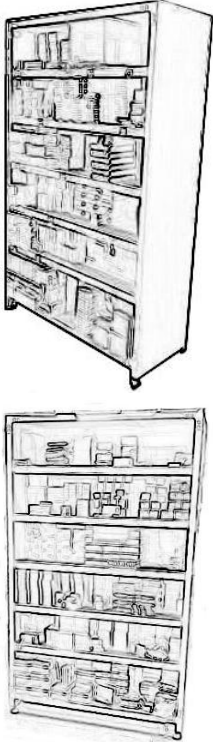




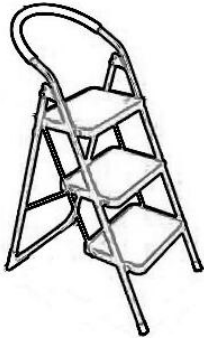
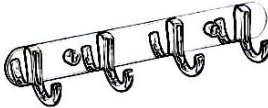
| 序号 | 品名  | 代号  | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述 | 评定 | 设计图纸   |
|----|-----|-----|--|--------|----|--|
| 61 | 主讲台 | JTA | 1 材料及工艺要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木木皮。<br>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。<br>1.3 基材: 采用中密度纤维板。<br>1.4 油漆: UV 面漆(哑光漆涂饰保护)。<br>2 功能要求<br>2.1 台底设置上线系统, 活动脚踏<br>2.2 麦克风<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>700*550*1100       | 未交货    | —  | 图 1 主讲台设计元素<br> |
| 62 | 主席台 | JZT | 1 材料及工艺要求<br>1.1 贴面材料: 采用天然实木木皮。<br>1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。<br>1.3 基材: 采用中密度纤维板。<br>2 功能要求<br>2.1 台下设置上线系统。<br>2.2 每一个位置预留麦克风线孔。<br>2.3 具体深化由中标单位深化设计。<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>1400*600*750       | 未交货    | —  |               |
| 63 | 地台  | DT  | 1 材料及工艺要求<br>1.1 铝合金拼装舞台是由舞台面、支架、立柱、可调节底座组成。<br>1.2 舞台面可选用防火板, 钢化玻璃, 有机玻璃, 地毯等, 可调节高度: 0.6-1.1 米, 0.8-1.3 米, 1-1.5 米, 1.4-2 米。<br>1.2 台阶梯一个(台阶层根据现场地台的高度来定)。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>根据现场实际尺寸来订 | 未交货    | —  |               |

| 序号 | 品名      | 代号     | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸   |
|----|---------|--------|--|---|-----|--|
| 64 | 接待单人位沙发 | SJ A-1 | <p>1 材料和工艺要求</p> <p>1.1 覆面材料: 采用优质绒布制作。</p> <p>1.2 沙发: 采甲醛含量 E1 级胶合板加工成型。</p> <p>1.3 沙发脚架: 采用实木加工成型油漆。</p>   | 未交货   | --- |   |
| 65 | 茶几      | JJB -F | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 贴面材料: 采用优质天然实木木皮。</p> <p>1.2 封边用材: 贴面相同的同色木材封边。</p> <p>1.3 基材: 采用中密度纤维板。</p> <p>1.4 油漆: UV 面漆 (哑光漆涂饰保护)。</p> <p>1.5 茶几脚: 实木脚架。</p> <p>3、规格要求 (W*D*H)<br/>600*600*450</p>  | 未交货   | --- |   |
| 66 | 密码柜     | G7-B8  | <p>1、柜体选钢板及电解板: 柜体侧板采用 0.7~1.2 mm , 背板采用 0.7~1.2 mm, 门板、层板采用 0.7~1.2 mm。</p> <p>2、所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>3、表面处理: 应采用静电粉末喷涂。</p> <p>4、锁采用按键密码锁, 含 2 个抽屉和 1 件层板。</p> <p>5、密码保护: 锁采用密码锁, 如输入密码不对, 则状态指示灯闪亮二下, 伴随“笛笛”二声提示, 不能开门。如连续错码四次, 则报警 60 秒, 此时状态指示灯闪一下, 并伴随“笛”声, 内部高音警号发出 120dB 报警声, 直至报警解除方可重新输入 (在报警过程中输入正确密码可解除报警状态), 密码锁带拉手。</p> <p>6、规格要求 (W*D*H)<br/>960*450*900</p> | <p>1、柜体选钢板及电解板的厚度均为 1mm;</p> <p>2、锁采用按键密码锁, 含 2 个抽屉和 1 件层板</p> <p>3、产品规格为:<br/>( 960x450x903 ) mm</p> | 符合  | <br><br> |

| 序号 | 品名   | 代号    | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述   | 评定  | 设计图纸  |
|----|------|-------|---|--|-----|---|
| 67 | 双门高柜 | G6-C  | <p>1、柜体选用钢板及电解板：柜体侧板采用 0.7~1.2 mm，背板采用 0.7~1.2 mm，门板、层板采用 0.7~1.2 mm。</p> <p>2、所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>3、表面处理：应采用静电粉末喷涂。</p> <p>4、钢柜底部设计减震角、可消除地面凹凸不平造成的影响。具有防滑、减震、高低调节脚水平、承重力强等特点。</p> <p>6、柜门内含 4 块层板。</p> <p>7、规格要求 (W*D*H) 900*450*2100</p>               | <p><b>1、钢柜底部未安装调节脚；</b></p> <p>2、柜门内有 4 块层板；</p> <p>3、产品规格为：<br/>(904*452*2100) mm</p>   | 不符合 |    |
| 68 | 器械柜  | GB 16 | <p>1 材料要求：</p> <p>1.1 柜体采用不锈钢板柜体侧板采用 0.7~1.2 mm，背板采用 0.7~1.2 mm，门板、层板采用 0.7~1.2 mm。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊，并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>1.3 钢柜底部设有调整脚可进行正负 15mm 调节。</p> <p>1.4 锁具为铜材质，表面镀铬。</p> <p>1.5 拉手采用内嵌式拉手</p> <p>1.6 柜门内含 4 块层板。</p> <p>2、规格要求 (W*D*H) 900*500*1800</p> | <p><b>1、钢柜底部无调整脚（见图 11）；</b></p> <p><b>2、锁具非铜材质（见图 12）；</b></p> <p><b>3、非内嵌式拉手（见图 13）；</b></p> <p>4、产品规格为：<br/>(900*500*1799) mm</p> | 不符合 |  |

| 序号 | 品名   | 代号     | 合同规格及技术参数   | 抽检结果描述  | 评定  | 设计图纸   |
|----|------|--------|---|---|-----|--|
| 69 | 口服药柜 | GB 18  | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 柜体选用国家钢板及电解板,柜体侧板采用 0.7~1.2 mm,背板采用 0.7~1.2 mm,门板、层板采用 0.7~1.2 mm。</p> <p>1.2 所有焊接件满焊,并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整,无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。</p> <p>1.3 表面处理:应采用静电粉末喷涂。</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 左右各 6 个抽屉柜。</p> <p>2.2 内嵌式拉手</p> <p>3、规格要求 (W*D*H)<br/>900*500*1800</p>   | <p>1、材料符合要求;</p> <p>2、产品规格为:<br/>(900×499×1798) mm</p>  | 符合  |   |
| 70 | 单面货架 | GB 17B | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 货架采用冷轧钢制作:立柱:75*35*1.0mm,横梁:60*40*1.0mm,层板厚度采用 0.7~1.2mm。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 36mm。</p> <p>2.2 含有 3 块层板;加顶板共 4 层。</p> <p>2.3 货架一层是由二块板组成的,每块层板有二根加强筋,一层就是四根。</p> <p>2.4 底板离地面不小于 75mm。</p> <p>3 功能要求</p> <p>3.1 每层板都标配磁性商品标签。</p> <p>3.2 横梁调节最小高度为 70mm,横梁与立柱为活动扣式连接,横梁长度按客户要求,横梁两端挂钩材料厚度为 3.3mm 冷扎板焊接组合,横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧。</p> <p>4、规格要求 (W*D*H)<br/>单面货架: 1200*600*2000<br/>双面货架: 1200*950*2000</p> | <p>1、层板厚度为 25.40mm (见图 14);</p> <p>2、底板离地高为 157mm;</p> <p>3、产品规格为:<br/>(1198×600×2000) mm</p> | 不符合 | <p>图片 1:</p>  <p>磁性商品标签</p>  |
| 71 | 双面货架 | GB 17B | <p>1 材料要求</p> <p>1.1 货架采用冷轧钢制作:立柱:75*35*1.0mm,横梁:60*40*1.0mm,层板厚度采用 0.7~1.2mm。</p> <p>2 工艺要求</p> <p>2.1 层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 36mm。</p> <p>2.2 含有 3 块层板;加顶板共 4 层。</p> <p>2.3 货架一层是由二块板组成的,每块层板有二根加强筋,一层就是四根。</p> <p>2.4 底板离地面不小于 75mm。</p> <p>3 功能要求</p> <p>3.1 每层板都标配磁性商品标签。</p> <p>3.2 横梁调节最小高度为 70mm,横梁与立柱为活动扣式连接,横梁长度按客户要求,横梁两端挂钩材料厚度为 3.3mm 冷扎板焊接组合,横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧。</p> <p>4、规格要求 (W*D*H)<br/>单面货架: 1200*600*2000<br/>双面货架: 1200*950*2000</p> | <p>1、层板厚度为 25.40mm (见图 14);</p> <p>2、底板离地高为 157mm;</p> <p>3、产品规格为:<br/>(1198×600×2000) mm</p> | 不符合 | <p>磁性商品标签</p>   |

| 序号 | 品名   | 代号    | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述 | 评定  | 设计图纸  |
|----|------|-------|--|--------|-----|---|
| 72 | 单面货架 | GB 8  | 1 材料要求<br>1.1 货架采用冷轧钢制作: 横梁: 60*40*1.0mm, 层板、顶板、侧板、底板采用 0.7~1.2mm。<br>2 工艺要求<br>2.1 层板、顶板、侧板、底板部件折边厚度不小于 36mm;<br>2.2 含有 5 块可活动层板。<br>2.3 层板加 2 条宽度不小于 40mm 的加强筋;<br>2.4 底板离地面不小于 150mm。<br>3 功能要求                                   | 未交货    | --- | 图 1: 整体外观展示<br> |
| 73 | 单面货架 | GB 8  | 3.1 横梁调节最小高度为 70mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁长度按客户要求, 横梁两端挂钩材料厚度为 3.2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧。<br>3.3 层板前面有放标签的功能(具体的深化设计是需中标单位提供设计)。<br>3.4 四个固定脚可调节高低, 另设计活动轮, 方便移动。<br>3.5 背面网状式<br>4、规格要求(W*D*H)<br>1200*600*2000<br>1050*600*2000 | 未交货    | --- |   |
| 74 | 活动推车 | GB 30 | 1、材料要求<br>1.1 推车采用碳钢, 四层, 带把手, 带轮子。<br>1.2 表面处理: 表面镀铬, 美观大方<br>1.3 产品特点: 可以随意调整层音距, 方便移动, 轮子二带刹车, 可以固定, 带把手, 方便推拉。<br>2、规格要求(W*D*H)<br>450*600*900   | 未交货    | --- |                |

| 序号 | 品名   | 代号    | 合同规格及技术参数  | 抽检结果描述  | 评定 | 设计图纸  |
|----|------|-------|--|---|----|---|
| 75 | 冲洗车  | GB 11 | 1 材料和工艺要求<br>1.1 采用优质不锈钢、易清洁、安全可靠;<br>1.2 所有焊接件满焊, 并保证焊接牢固。焊痕光滑、平整, 无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。<br>1.4 刹车轮子。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>780*500*790                     | 1、 不锈钢材料;<br>2、有 2 个刹车轮子;<br>3、产品规格为:<br>(780×500×784) mm                   | 符合 |    |
| 76 | 活动架梯 | TG    | 1 材料要求<br>1.1 采用不小于 1.0*25mm 的圆钢管经喷塑精制而成。踏步宽至 26*48mm, 可折叠放置, 三层台阶。使用舒适安全, 色泽美观漂亮, 可根据客户需要喷出各种不同色泽。主要以白, 红, 积黄及灰色为主。<br>2、规格要求 (W*D*H)<br>480*650*1040 | 1、圆钢管规格为 :<br>(0.97×25.84) mm;<br>2、台阶为红色;<br>3、产品规格为:<br>(480×660×1038) mm | 符合 |   |
| 77 | 挂排钩  | FG    | 1、挂排钩底板全钢制材料制造。<br>2、钩子: 锌合金<br>3、规格要求 (W*D*H)<br>285*55   | 产品规格为:<br>(285×52) mm   | 符合 |  |

### 附表三：国家标准性能要求

抽检产品：办公台

检测依据：参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》

| 检验项目                | 标准要求                                      | 实测结果                     | 评定  |
|---------------------|---|--------------------------|-----|
| <b>5.1 主要尺寸及其偏差</b> |   |                          |     |
| 桌类主要尺寸(mm)          | 桌面高: 按照技术规范, 无偏离                          | 756                      | 符合  |
|                     | 中间净空高: ≥580                               | 668                      | 符合  |
|                     | 中间净空宽: ≥520                               | 1228                     | 符合  |
| 产品外形尺寸的极限偏差(mm)     | 产品外形宽、深、高尺寸的极限偏差为±5, 配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值 | 宽度: 0<br>深度: 0<br>高度: +6 | 不符合 |
| <b>5.2 形状和位置公差</b>  |   |                          |     |
| 平整度(mm)             | 面板、正视面板件: ≤0.2                            | 0.08                     | 符合  |
| 位 差 度               | 门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、                  | 1.5                      | 符合  |

| 检验项目            | 标准要求                                    | 实测结果   | 评定                 |     |
|-----------------|---|--|--------------------|-----|
| (mm)            | 抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差 (非设计要求时的距离) $\leq 2.0$ |  |                    |     |
| 分缝 (mm)         | 所有分缝 (非设计要求时) $\leq 2.0$                | 1.6  | 符合                 |     |
| 底脚平稳性 (mm)      | $\leq 2.0$                              | <2.0   | 符合                 |     |
| 抽屉下垂度 (mm)      | $\leq 20$                               | 3  | 符合                 |     |
| 抽屉摆动度 (mm)      | $\leq 15$                               | 4  | 符合                 |     |
| <b>5.4 外观要求</b> |   |  |                    |     |
| 人造板件外观          | 干花、湿花                                   | 外表应无干花、湿花  | 外表无干花、湿花           | 符合  |
|                 |   | 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%   | 内表无干花、湿花           | 符合  |
|                 | 污斑                                      | 关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内 | 无污斑                | 符合  |
|                 | 表面划痕                                    | 关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。                                       | 无划痕                | 符合  |
|                 | 表面压痕                                    | 关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。                                       | 无压痕                | 符合  |
|                 | 色差                                      | 表面应无明显色差   | 无明显色差              | 符合  |
|                 | 鼓泡、龟裂、分层                                | 外表应无鼓泡、龟裂、分层   | 无鼓泡、龟裂、分层          | 符合  |
| 家具五金件外观         | 喷涂                                      | 涂层应无漏喷、锈蚀  | 符合标准要求             | 符合  |
|                 |   | 涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷   | 符合标准要求             | 符合  |
|                 | 焊接件                                     | 焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿  | 符合标准要求             | 符合  |
|                 |   | 焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷  | 符合标准要求             | 符合  |
| 木工要求            | 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理                    |  | 抽屉底板未封边或涂饰 (见图 15) | 不符合 |
|                 | 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角              |  | 符合标准要求             | 符合  |
|                 | 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致              |  | 符合标准要求             | 符合  |
|                 | 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象                     |  | 符合标准要求             | 符合  |

| 检验项目              | 标准要求   | 实测结果   | 评定 |
|-------------------|--|--|----|
| 木工要求              | 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶  | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂   | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 零部件的结合应严密、牢固   | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)  | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。  | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 启闭部件安装后应使用灵活   | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处   | 无车木工艺  | —— |
|                   | 家具锁锁定、开启应灵活  | 符合标准要求   | 符合 |
|                   | 脚轮旋转或滑动应灵活   | 无脚轮  | —— |
| <b>5.7 力学性能要求</b> |  |  |    |
| 桌腿跌落试验            | 跌落高度: 200mm; 跌落次数: 10 次<br>试验后, 按下列要求评定试验结果:<br>1) 零部件应无断裂或豁裂;<br>2) 无严重影响使用功能的磨损或变形;<br>3) 用手揪压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动;<br>4) 连接部位应无松动;<br>5) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵活;<br>6) 家具五金件应无明显变形、损坏 | 1)符合标准要求<br>2)符合标准要求<br>3)符合标准要求<br>4)符合标准要求<br>5)符合标准要求<br>6)符合标准要求 | 符合 |

抽检产品: 换鞋凳

检测依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》

| 检验项目                | 标准要求                                    | 实测结果                 | 评定  |
|---------------------|---|----------------------|-----|
| <b>5.1 主要尺寸及其偏差</b> |   |                      |     |
| 椅凳类主要尺寸(mm)         | 座高: 硬面: 400~440,<br>软面: 400~460 (包括下沉量) | 硬面: 507mm<br>(见图 16) | 不符合 |
|                     | 扶手椅扶手内宽: ≥460                           | 无扶手                  | ——  |
| <b>5.2 形状和位置公差</b>  |   |                      |     |
| 分缝 (mm)             | 所有分缝 (非设计要求时) ≤2.0                      | ——                   | ——  |
| 底脚平稳性 (mm)          | ≤2.0                                    | >2.0                 | 不符合 |
| <b>5.4 外观要求</b>     |   |                      |     |



| 检验项目   |                                  | 标准要求  | 实测结果                          | 评定 |
|--|----------------------------------|---|-------------------------------|----|
| 木制件外观  | 贯通裂缝                             | 应无具有贯通裂缝的木材   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 腐朽材                              | 外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%                          | 无腐朽材                          | 符合 |
|  | 树脂囊                              | 外表和存放物品部位用材应无树脂囊                                      | 无树脂囊                          | 符合 |
|  | 节子                               | 外表节子宽度不应超过材宽的 1/3,直径不超过 12mm(特殊设计要求除外)                | 无节子                           | 符合 |
|  | 死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道                 | 应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计),缺陷数外表不超过 4 个,内表不超过 6 个 | 无死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道<br>缺陷数: 0 个 | 符合 |
|  | *其他轻微材质缺陷                        | 如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工                               | 无其他轻微材质缺陷                     | 符合 |
| 木工要求   | 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理             |   | 无人造板件                         | —— |
|  | 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角       |   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致        |   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象              |   | ——                            | —— |
|  | 贴面应严密、平整,不应有明显透胶                 |   | ——                            | —— |
|  | 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂                 |   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 零部件的结合应严密、牢固                     |   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外) |   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动。   |   | 符合标准要求                        | 符合 |
|  | 启闭部件安装后应使用灵活                     |   | 无启闭部件                         | —— |
| 车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称;车削线条应清晰;加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处 |                                  | 无车木工艺   | ——                            |    |

抽检产品: 文件高柜

检测依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》

| 检验项目            |   | 标准要求   | 实测结果                      | 评定 |
|-----------------|---|--|---------------------------|----|
| 5.1 主要尺寸及其偏差    |   |  |                           |    |
| 柜类主要尺寸(mm)      | 书柜层间净高 $\geq 230$   |  | 370                       | 符合 |
| 产品外形尺寸的极限偏差(mm) | 产品外形宽、深、高尺寸的极限偏差为 $\pm 5$ , 配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值                |  | 宽度: +3<br>深度: 0<br>高度: -3 | 符合 |
| 5.2 形状和位置公差     |   |  |                           |    |
| 平整度(mm)         | 面板、正视面板件: $\leq 0.2$  |  | 0.08                      | 符合 |
| 位 差 度 (mm)      | 门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差 (非设计要求时的距离) $\leq 2.0$ |  | 1.3                       | 符合 |
| 分缝 (mm)         | 所有分缝 (非设计要求时) $\leq 2.0$  |  | 1.9                       | 符合 |
| 底脚平稳性 (mm)      | $\leq 2.0$  |  | $< 0.2$                   | 符合 |
| 抽屉下垂度 (mm)      | $\leq 20$   |  | 无抽屉                       | —— |
| 抽屉摆动度 (mm)      | $\leq 15$   |  | 无抽屉                       | —— |
| 5.4 外观要求        |   |  |                           |    |
| 人造板件外观          | 干花、湿花   | 外表应无干花、湿花  | 外表无干花、湿花                  | 符合 |
|                 |   | 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%   | 内表无干花、湿花                  | 符合 |
|                 | 污斑  | 关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内 | 无污斑                       | 符合 |
| 人造板件外观          | 表面划痕  | 关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。                                       | 表面无划痕                     | 符合 |
|                 | 表面压痕  | 关键部位 (如桌台面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。                                       | 表面无压痕                     | 符合 |
|                 | 色差  | 表面应无明显色差   | 无明显色差                     | 符合 |
|                 | 鼓泡、龟裂、分层  | 外表应无鼓泡、龟裂、分层   | 无鼓泡、龟裂、分层                 | 符合 |

| 检验项目        | 标准要求   | 实测结果   | 评定 |
|-------------|--|--------|----|
| 玻璃件外观       | 外露周边应磨边处理, 安装牢固  | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹, 划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷                                   | 符合标准要求 | 符合 |
| 木工要求        | 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理   | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角                                       | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致                                       | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象  | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶  | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂   | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 零部件的结合应严密、牢固   | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)                                 | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。                                  | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 启闭部件安装后应使用灵活   | 符合标准要求 | 符合 |
|             | 车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处 | 无车木工艺  | —— |
| 家具锁锁定、开启应灵活 | 无家具锁   | ——     |    |
| 脚轮旋转或滑动应灵活  | 无脚轮  | ——     |    |

抽检产品: 床头柜

检测依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》

| 检验项目        | 标准要求   | 实测结果    | 评定 |
|-------------|--|---------|----|
| 5.2 形状和位置公差 |  |         |    |
| 平整度(mm)     | 面板、正视面板件: $\leq 0.2$   | 0.12    | 符合 |
| 位 差 度 (mm)  | 门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求时的距离) $\leq 2.0$ | 1.5     | 符合 |
| 分缝 (mm)     | 所有分缝(非设计要求时) $\leq 2.0$  | 1.8     | 符合 |
| 底脚平稳性 (mm)  | $\leq 2.0$   | $< 0.2$ | 符合 |
| 抽屉下垂度 (mm)  | $\leq 20$  | 2       | 符合 |
| 抽屉摆动度 (mm)  | $\leq 15$  | 4       | 符合 |

| 检验项目            |            | 标准要求  | 实测结果                  | 评定         |
|-----------------|------------|---|-----------------------|------------|
| <b>5.4 外观要求</b> |            |   |                       |            |
| 人造板件外观          | 干花、湿花      | 外表应无干花、湿花   | 外表无干花、湿花              | 符合         |
|                 |            | 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%  | 内表无干花、湿花              | 符合         |
|                 | 污斑         | 关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有污斑;其他外表,允许 1 处,面积在 3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内 | 无污斑                   | 符合         |
|                 | 表面划痕       | 关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕;其他外表,不允许有明显划痕。  | 表面无划痕                 | 符合         |
|                 | 表面压痕       | 关键部位(如桌台面、外立面)的同一板面不允许有划痕;其他外表,不允许有明显压痕。  | 表面无压痕                 | 符合         |
|                 | 色差         | 表面应无明显色差  | 无明显色差                 | 符合         |
|                 | 鼓泡、龟裂、分层   | 外表应无鼓泡、龟裂、分层  | 无鼓泡、龟裂、分层             | 符合         |
| 木工要求            |            | 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理  | <b>抽屉底板未封边(见图 17)</b> | <b>不符合</b> |
|                 |            | 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致   | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象   | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 贴面应严密、平整,不应有明显透胶  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 零部件的结合应严密、牢固  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动。  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 启闭部件安装后应使用灵活  | 符合标准要求                | 符合         |
|                 |            | 车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称;车削线条应清晰;加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处                    | 无车木工艺                 | ——         |
|                 |            | 家具锁定、开启应灵活  | 无家具锁                  | ——         |
|                 | 脚轮旋转或滑动应灵活 | 无脚轮   | ——                    |            |

抽检产品: 更衣柜

检测依据: 参考 GB/T 3324-2008 《木家具通用技术条件》

| 检验项目         | 标准要求                      | 实测结果   | 评定 |
|--------------|---------------------------|--------|----|
| 5.1 主要尺寸及其偏差 |                           |        |    |
| 柜类主要尺寸(mm)   | 折叠衣物放置空间深≥450             | 453    | 符合 |
| 5.2 形状和位置公差  |                           |        |    |
| 底脚平稳性(mm)    | ≤2.0                      | <2.0   | 符合 |
| 抽屉下垂度 (mm)   | ≤20                       | 无抽屉    | —  |
| 抽屉摆动度 (mm)   | ≤15                       | 无抽屉    | —  |
| 5.4 外观要求     |                           |        |    |
| 塑料件外观        | 塑料件表面应光洁, 应无裂纹、褶皱、污渍、明显色差 | 符合标准要求 | 符合 |

抽检产品: 座椅 C2-6

检测依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》

| 检验项目          | 标准要求                                    | 实测结果                    | 评定     |    |
|---------------|---|-------------------------|--------|----|
| 4.1 主要尺寸与极限偏差 |   |                         |        |    |
| 椅凳类主要尺寸 (mm)  | 座高: 硬面: 400~440,<br>软面: 400~460 (包括下沉量) | 软面: 449                 | 符合     |    |
|               | 扶手椅扶手内宽: ≥460                           | 476                     | 符合     |    |
| 4.2 形状和位置公差   |   |                         |        |    |
| 着地平稳性 (mm)    | 底脚与水平面的差值: ≤2.0                         | <2.0                    | 符合     |    |
| 4.3 外观要求      |   |                         |        |    |
| 金属件外观要求       | 管材                                      | 管材应无裂缝、叠缝               | 符合标准要求 | 符合 |
|               |   | 外露管口端面应封闭               | 符合标准要求 | 符合 |
|               | 焊接件                                     | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位        | 符合标准要求 | 符合 |
|               |   | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 符合标准要求 | 符合 |
|               | 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm                  | 符合标准要求                  | 符合     |    |

| 检验项目    |                                    | 标准要求                                   | 实测结果   | 评定 |
|---------|------------------------------------|--|--------|----|
| 金属件外观要求 | 冲压件                                | 冲压件应无脱层、裂缝                             | 符合标准要求 | 符合 |
|         | 铆接件                                | 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆                       | 无铆接件   | —— |
|         |                                    | 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印                         | 无铆接件   | —— |
|         | 皱纹和波纹                              | 圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致 | 符合标准要求 | 符合 |
|         | 喷涂层                                | 涂层应无漏喷、锈蚀                              | 符合标准要求 | 符合 |
|         |                                    | 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷        | 符合标准要求 | 符合 |
|         | 电镀层                                | 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺                        | 无电镀件   | —— |
|         |                                    | 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕       | 无电镀件   | —— |
| 其他外观要求  | 在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角          |  | 符合标准要求 | 符合 |
|         | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外) |  | 符合标准要求 | 符合 |
|         | 产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象                 |  | 符合标准要求 | 符合 |
|         | 启闭配件、部件应启闭灵活。                      |  | 无启闭件   | —— |
|         | 脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。 |  | 无脚轮    | —— |

抽检产品: 密码柜

检测依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》

| 检验项目                 | 标准要求               |     | 实测结果                     | 评定 |
|----------------------|--------------------|-----|--------------------------|----|
| 4.1 主要尺寸与极限偏差        |                    |     |                          |    |
| 产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差(mm) | 非折叠式               | ±5  | 宽度: 0<br>深度: 0<br>高度: +3 | 符合 |
| 4.2 形状和位置公差          |                    |     |                          |    |
| 分缝 (mm)              | 所有分缝 (非设计要求时) ≤2.0 |     | 1.4                      | 符合 |
| 下垂度 (mm)             | 抽屉                 | ≤20 | 4                        | 符合 |
| 摆动度 (mm)             |                    | ≤15 | 5                        | 符合 |

| 检验项目            |                                    | 标准要求                                   |           | 实测结果   | 评定 |
|-----------------|------------------------------------|--|-----------|--------|----|
| 着地平稳性 (mm)      |                                    | 底脚与水平面的差值: $\leq 2.0$                  |           | <2.0   | 符合 |
| 抽屉深度(mm)        | 产品内空深度 $\leq 600$                  | 抽屉深度与产品内部深度的偏差                         | $\leq 50$ | 50     | 符合 |
|                 | 产品内空深度 $> 600$                     | 500 $\leq$ 抽屉深度 $\leq 550$             |           | —      | —  |
| <b>4.3 外观要求</b> |                                    |  |           |        |    |
| 金属件外观要求         | 管材                                 | 管材应无裂缝、叠缝                              |           | 无管材    | —  |
|                 |                                    | 外露管口端面应封闭                              |           | 无管材    | —  |
|                 | 焊接件                                | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位                       |           | 符合标准要求 | 符合 |
|                 |                                    | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅                |           | 符合标准要求 | 符合 |
|                 |                                    | 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm                 |           | 符合标准要求 | 符合 |
|                 | 冲压件                                | 冲压件应无脱层、裂缝                             |           | 无冲压件   | —  |
|                 | 铆接件                                | 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆                       |           | 无铆接件   | —  |
|                 |                                    | 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印                         |           | 无铆接件   | —  |
|                 | 皱纹和波纹                              | 圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致 |           | —      | —  |
|                 | 喷涂层                                | 涂层应无漏喷、锈蚀                              |           | 符合标准要求 | 符合 |
|                 |                                    | 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷        |           | 符合标准要求 | 符合 |
|                 | 电镀层                                | 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺                        |           | 符合标准要求 | 符合 |
|                 |                                    | 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕       |           | 符合标准要求 | 符合 |
| 其他外观要求          | 在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角          |  | 符合标准要求    | 符合     |    |
|                 | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外) |  | 符合标准要求    | 符合     |    |
|                 | 产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象                 |  | 符合标准要求    | 符合     |    |
|                 | 启闭配件、部件应启闭灵活。                      |  | 符合标准要求    | 符合     |    |
|                 | 脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。 |  | 无脚轮       | —      |    |

抽检产品: 冲洗车

检测依据: 参考 GB/T 3325-2008 《金属家具通用技术条件》

| 检验项目                             |                                    | 标准要求                            | 实测结果   | 评定 |
|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------|----|
| 4.3 外观要求                         |                                    |                                 |        |    |
| 金属件外观要求                          | 管材                                 | 管材应无裂缝、叠缝                       | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  |                                    | 外露管口端面应封闭                       | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  | 焊接件                                | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位                | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  |                                    | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅         | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  |                                    | 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm          | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  | 喷涂层                                | 涂层应无漏喷、锈蚀                       | 无喷涂层   | —— |
|                                  |                                    | 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 无喷涂层   | —— |
|                                  | 电镀层                                | 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺                 | 符合标准要求 | 符合 |
| 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕 |                                    | 符合标准要求                          | 符合     |    |
| 其他外观要求                           | 在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角          |                                 | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外) |                                 | 符合标准要求 | 符合 |
|                                  | 产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象                 |                                 | 无涂饰面   | —— |
|                                  | 启闭配件、部件应启闭灵活。                      |                                 | 无启闭件   | —— |
|                                  | 脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。 |                                 | 符合标准要求 | —— |

抽检产品: 二人位沙发

检测依据: 参考 QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》

| 检验项目                   | 标准要求  |         | 实测结果 | 评定 |
|------------------------|-------|---------|------|----|
| 1. 主要尺寸及外形对称度          |       |         |      |    |
| 主要尺寸 <sup>a</sup> (mm) | 座前宽 B | 单人≥480  | ——   | 符合 |
|                        |       | 双人≥960  | 1550 |    |
|                        |       | 三人≥1440 | ——   |    |
|                        | 座深 T  | 480~600 | 540  | 符合 |



| 检验项目  | 标准要求   |         | 实测结果               | 评定  |
|---|--|---------|--------------------|-----|
| 主要尺寸 <sup>a</sup> (mm)                          | 座前高 H1   | 340~440 | 428                | 符合  |
|   | 背高 H2  | ≥600    | 880                | 符合  |
| a 当有特殊要求或合同要求是, 产品的主要尺寸由供需双方商定, 并在合同和产品使用说明中明示。 |  |         |                    |     |
| <b>2. 外观性能</b>                                  |  |         |                    |     |
| 面料  | 面料应保持清洁, 无破损   |         | 符合标准要求             | 符合  |
|   | 纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点            |         | ——                 | ——  |
|   | 皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂                              |         | 符合标准要求             | 符合  |
| 缝纫和包覆   | 面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头                   |         | 断线、脱线、外露线头 (见图 18) | 不符合 |
|   | 嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称  |         | 符合标准要求             | 符合  |
|   | 外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆           |         | ——                 | ——  |
|   | 面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀 |         | 符合标准要求             | 符合  |

抽检产品: 床垫

检测依据: 参考 QB/T 1952.2-2011 《弹簧软床垫》

| 检验项目         | 标准要求                       | 实测结果   | 评定 |
|--------------|----------------------------|--------|----|
| 床垫铺面对角线偏差/mm | 单人≤20                      | 4      | 符合 |
|              | 双人≤25                      | ——     | —— |
| 面料           | 应无破损                       | 符合标准要求 | 符合 |
|              | 应清洁、无污染                    | 符合标准要求 | 符合 |
|              | 应无明显色差                     | 符合标准要求 | 符合 |
| 铺面、边面缝纫      | 单处浮线累计长度≤15mm, 浮线累计长度≤50mm | 符合标准要求 | 符合 |
|              | 应无断线。                      | 符合标准要求 | 符合 |
|              | 跳单针≤10 处                   | 符合标准要求 | 符合 |
|              | 跳双针≤5 处                    | 符合标准要求 | 符合 |
|              | 不应连跳 3 针及以上                | 符合标准要求 | 符合 |

| 检验项目                                      | 标准要求         | 实测结果   | 评定 |
|---|--------------|--------|----|
| 缝边  | 应顺直          | 符合标准要求 | 符合 |
|   | 四周圆弧应均匀对称    | 符合标准要求 | 符合 |
|   | 露毛边累计长度≤20mm | 符合标准要求 | 符合 |
|   | 应无断线         | 符合标准要求 | 符合 |
|   | 跳针≤5 处       | 符合标准要求 | 符合 |
|   | 浮线累计长度≤50 mm | 符合标准要求 | 符合 |
| 卫生、安全                                     | 应无异味         | 符合标准要求 | 符合 |
| 注: 异味是指霉味、汽油味、柴油味、鱼腥味、芳香烃气味、未洗净动物纤维膻味、臊味等 |              |        |    |

抽检产品: 双层值班床

检测依据: 参考 GB 24430.1-2009 《家用双层床 安全 第 1 部分: 要求》

GB/T 24430.2-2009 《家用双层床 安全 第 2 部分: 试验》

| 检验项目        | 标准要求   | 实测结果  | 评定  |
|-------------|--|---|-----|
| 4.1 材料      |  |   |     |
| 材料          | 木质材料: 木材和木质材料应无腐朽和虫蛀。  | 符合标准要求  | 符合  |
|             | 金属材料: 金属材料不应有锈蚀。   | 符合标准要求  | 符合  |
| 4.2 结构      |  |   |     |
| 结构          | 暴露边部和突出部件应倒圆、不应有毛刺、刃口, 管子端口应封闭。  | 暴露部分有毛刺<br>(见图 19)  | 不符合 |
|             | 所有装配、紧固、导向用孔应由制造商打孔。   | 符合标准要求  | 符合  |
| 4.3 上层床安全栏板 |  |   |     |
| 上层床安全栏板     | 任何用于上层使用的床, 四周应安装安全栏板。   | 符合标准要求  | 符合  |
|             | 无专用工具时, 安全栏板应不能被拆除。  | 符合标准要求  | 符合  |
|             | 安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300 mm, 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200 mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度。 | 安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离实测为 273mm<br>床褥上表面到安全栏板的顶边距离实测为 210mm<br>(见图 20) | 不符合 |

| 检验项目           | 标准要求  | 实测结果   | 评定  |
|----------------|---|--|-----|
| 上层床安全栏板        | 安全栏板的一条长边可能被梯子完全中断, 中断长度 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床最小为 300 mm, 最大为 400 mm, 成人用床最小为 500 mm, 最大为 600 mm。在用户说明书中, 应指出梯子的位置。   | 成人用床<br>实测为 <b>625mm</b><br>(见图 21)                      | 不符合 |
|                | 按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验, 进行锥头试验时, 用 100N 的力将锥头压入间隙。记录锥头能否穿过被测的间隙。卸载后, 测量所有经锥头加载过的零部件的剩余变形量。安全栏板同一方向上相邻阻挡构件 (如嵌条、装填栅栏) 的净空间隙不超过 75 mm, 不小于 60 mm。试验结束后, 相邻阻挡构件的永久性偏差应不超过 2 mm。 | 安全栏板同一方向上相邻阻挡构件 (如嵌条、装填栅栏) 的净空间隙实测为 <b>166mm</b> (见图 22) | 不符合 |
| <b>4.5 床铺面</b> |   |  |     |
| 床铺面的间隙         | 按照 GB/T 24430.2-2009 的 5.3 进行试验, 用 100N 的力将直径为 25mm 的锥头压入间隙。床铺面及其两边和两端的所有间隙应不超过 25mm。   | 24mm   | 符合  |
| 床铺面净空距离        | 上铺面与下铺面之间的净空距离 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床应不少于 750 mm, 其他应不少于 1150 mm。  | <b>1125mm</b>  | 不符合 |
| 床铺面透气性         | 床铺面应考虑透气。   | 符合标准要求   | 符合  |
| <b>4.6 梯子</b>  |   |  |     |
| 梯子             | 供上铺使用的梯子及类似装置, 应有足够的支撑脚装置和拉手装置。<br>注: 梯子可能是床整体的一部分。   | 符合标准要求   | 符合  |

抽检产品: 座椅C6A

检测依据: 参考 QB/T 2280-2007 《办公椅》

| 检验项目                  | 标准要求                    | 实测结果 | 评定 |
|-----------------------|-------------------------|------|----|
| <b>5.1 主要尺寸</b>       |                         |      |    |
| 主要尺寸及<br>极限偏差<br>(mm) | 座高 $H_1 \geq 380$       | 452  | 符合 |
|                       | 座深 $T_1 : 340 \sim 540$ | 463  | 符合 |
|                       | 座宽 $B_1 \geq 360$       | 505  | 符合 |
|                       | 背高 $L \geq 275$         | 372  | 符合 |
|                       | 升降行程 $S \geq 60$        | 72   | 符合 |
|                       | 扶手内宽 $B_2 \geq 440$     | 481  | 符合 |

| 检验项目               | 标准要求  | 实测结果   | 评定 |
|--------------------|---|--------|----|
|                    | *扶手高 H <sub>2</sub> : 160~250   | 215    | 符合 |
| <b>5.2 形状和位置公差</b> |   |        |    |
| 形状和位置公差 (mm)       | 外形对称度≤6   | 5      | 符合 |
|                    | 座面左右水平偏差≤6  | 4      | 符合 |
|                    | 着地平稳性≤2   | <2     | 符合 |
| <b>5.4 外观要求</b>    |   |        |    |
| 软、硬包件外观            | 构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。  | 符合标准要求 | 符合 |
|                    | 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。                                 | 符合标准要求 |    |
|                    | 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。                                   | 符合标准要求 |    |
| 其他外观要求             | 产品的零部件应无破损现象。   | 符合标准要求 | 符合 |
|                    | 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。   | 符合标准要求 |    |
|                    | 产品所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。  | 符合标准要求 |    |
|                    | 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。  | 符合标准要求 |    |
|                    | 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不应松脱。插接件应有防锈脱落处理。                                    | 符合标准要求 |    |
|                    | 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节节后灵活、可靠, 调节自如, 并且有锁定装置。 | 符合标准要求 |    |
|                    | 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。  | 符合标准要求 |    |

附: 现场抽检不符合项目照片



图1



图2



图3



图4



图5



图6



图7



图8



图9

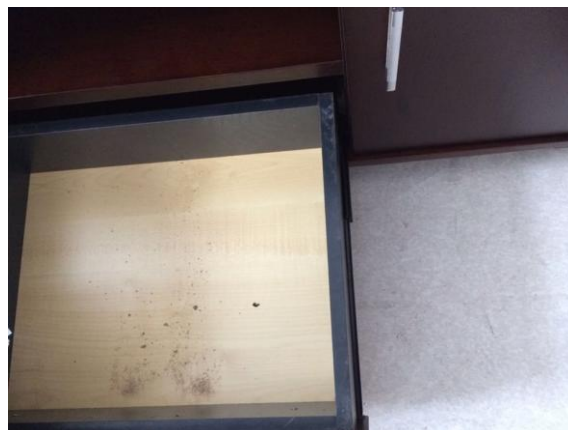


图10



图11



图12



图 13

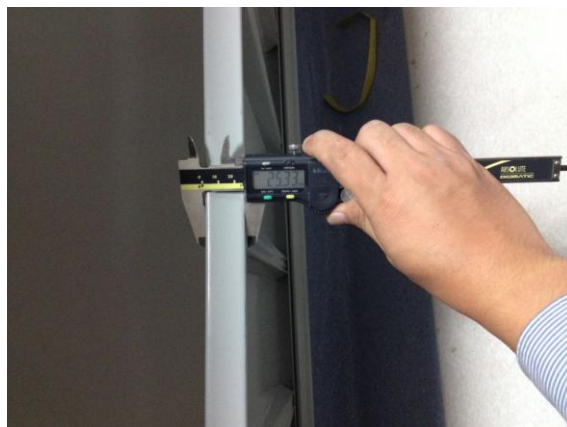


图14



图 15



图16

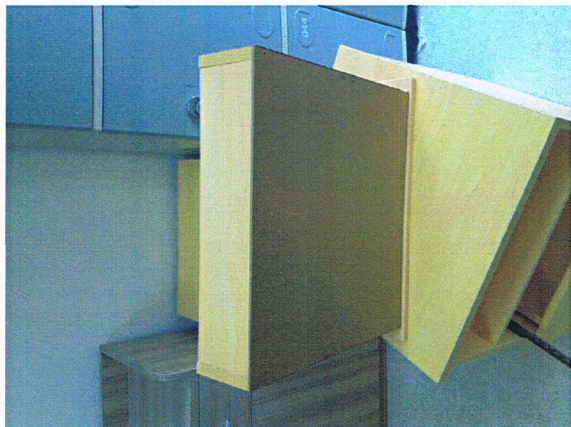


图 17

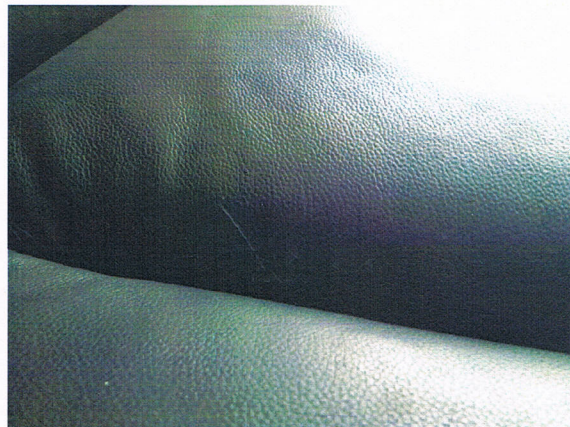


图18



图 19



图20



图 21

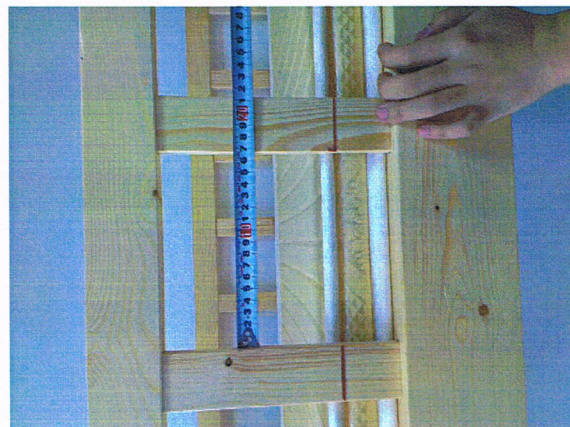


图22