

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 1 页 共 13 页

项目名称: 办公家具采购
项目编号: SZCG2014043029
合同编号: SZHT【2014】004780
采购单位: 深圳市规划和国土资源委员会第二直属管理局
供应商: 深圳市格林佰利家具有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院



(检验专用章)

签发日期: 2014年6月13日

签发人: 吴海涛
审核: 郭洪智
主检: 柯建禧




政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 2 页 共 13 页

一、抽检总结

项目名称	办公家具采购		
采购单位	深圳市规划和国土资源委员会第二直属管理局		
中标供应商	深圳市格林佰利家具有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2014043029	现场验收日期	2014 年 06 月 10 日
现场抽检地点	深圳市规划和国土资源委员会第二直属管理局	环境条件	/
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案《综合家具采购》、招标文件及采购合同		
抽检结果及建议	<p>在抽检现场, 家具未全部到场, 采购人未组织验收。 通过现场抽样检查, 发现部分家具结构和尺寸与采购合同及招标文件不符合。 (一) 序号 2 文件柜, 实际采用 2 件层板, 与合同要求中采用 4 件层板不符。 (二) 序号 2 文件柜, 实际柜顶板未采用 25mm 厚三胺板, 与合同要求中柜顶板采用 25mm 厚三胺板不符。 (三) 序号 5 文件柜钢柜, 柜顶板实际厚度为 16mm 防火板, 与合同要求中柜顶板采用 25mm 厚防火板不符。 另外, 序号 4 工作卡位的屏风工艺要求中, 接触的棱角和可接触的棱未倒圆, 不符合国家标准。 具体抽检结果详见政府采购项目抽检单。</p> <p style="text-align: right;"> 检验机构代表签字:  2014 年 6 月 10 日 </p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 3 页 共 13 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	合同签订后 25 个日历日内乙方必须全部交货完毕	部分家具仍未到货	不符合
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中所规定的要求。	部分家具仍未到货	不符合
3	4.3 产品质量合格凭证	有关货物必须符合国家检测标准, 或具有有关质检部门出具的产品检验合格证明。	现场未提供产品检验合格证明	不符合

主 检: 柯建祺

审 核: 郭洪智

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600896

第 4 页 共 13 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项结论
1	班台	采用 25mm 厚三胺板制作 钢制台侧柜文件柜，具备三抽柜、主机箱、卷门柜、内含一块固定层板	符合 符合 符合	符合
2	文件柜（见图 1、图 2）	柜身为一级电解钢板，钢板厚度在 0.8mm 以上，经电脑数控机床冲压成型及隧道式静电涂装处理； 4 件层板； 柜顶板采用采用 25mm 厚三胺板制作	0.86mm 符合 2 件层板 无 25mm 三胺板	不符合
3	大班椅	头枕、背垫、腰枕及椅座均为网布； 白色塑胶框架，PU 扶手垫； 操控杆、扶手管、底盘支撑架均为铝合金精抛光； 进口 80mm 气压棒，340mm 铝合金精抛光椅脚， 互动多维自动可调式头枕可多角度自动调节； 单杆式操控底盘可同步倾仰，多段锁定，人性化后仰弹力调整； 椅背可高低调整，3D 弹性腰枕支撑系统（可多角度自动调节）； 椅座可高低、深度调整；扶手可高低升降，扶手面旋转角度，宽度及前后可调	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合
4	工作卡位	铝合金材料厚度在 1.2mm 以上铝合金框架，屏风厚度 40mm，屏风面板为密度板蒙布； 纵向屏风配有踢脚板，方便走线，台面板和文件柜采用 25mm 厚三胺板制作； W2100 的文件柜上面加休息用的蒙布一体成型海棉垫； 衣柜材质需用 0.8mm 以上的冷扎钢板，结构为下衣柜上冲孔文件格，配挂衣棍，含板式活动柜，键盘架	1.50mm 屏风厚度 40mm 25mm 三胺板 符合 0.90mm	符合
5	文件柜钢柜（见图 3）	柜身为一级电解钢板，钢板厚度在 0.8mm 以上，经电脑数控机床冲压成型及隧道式静电涂装处理； 2 件层板； 柜顶板采用 25mm 厚防火板制作	1.20mm 符合 16mm	不符合
6	职员办公椅	头枕、椅背、椅座均为网布； 黑色塑胶座背框架，PU 扶手垫； 扶手支撑架、座支撑架均为铝合金烤漆； 进口 100mm 气压棒，60mm 尼龙滑轮，头枕可高度及角度调整； 同步倾仰，多段锁定底盘，后仰弹力调整； 椅背可高低调整； 座垫可高低调整；扶手可高低升降。	符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600896

第 5 页 共 13 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	
7	会议桌	台面板采用 25mm 厚三胺板制作 钢制台架和台脚，配 2 个钢制上线箱	符合 符合	符合
8	会议桌 (12 人)	台面板采用 25mm 厚三胺板制作； 钢制台架和台脚，配 1 个钢制上线箱	符合 符合	符合
9	会议桌 (12 人)	台面板采用 25mm 厚三胺板制作； 钢制台架和台脚，配 1 个钢制上线箱	符合 符合	符合
10	会议椅	中背网椅，电镀铝合金框架、扶手及五星椅脚，活动轮，韩制气压棒，OKTG 底盘（有升降、倾仰及锁定功能）	符合	符合
11	洽谈桌 (8 人)	台面采用 25mm 厚三胺板制作； 钢制喷涂台架，钢制电镀台脚	符合 符合	符合
12	洽谈桌	采用 25mm 厚三胺板制作； 钢制架和钢制电镀台脚	符合 符合	符合
13	洽谈椅	中背网椅，电镀铝合金框架、扶手，电镀四星脚，固定脚垫，电镀椅托，不带椅轮	符合	符合
14	秘书室、财务室 和保密室办公桌	采用 25mm 厚三胺板制作； 钢制框架和台脚，铝合金圆形出线盒 2 个 钢掩门柜，柜身为一级电解钢板，钢板厚度在 0.8mm 以上，经电脑数控机床冲压成型及隧道式静电涂装处理；	符合 符合 0.86mm	符合
15	财务室和保密室 台底活动柜	采用一体成型抽屉，底层抽屉可吊挂文件，抽屉侧壁为双层钢板折弯成型	符合	符合
16	独立屏风	铝合金材料厚度在 1.2mm 以上铝合金框架，屏风厚度 40mm，木纹色三胺板屏风	符合 符合	符合
17	定制文件柜	采用 25mm 厚木纹色三胺板制作； 下掩门上空格，含两块层板	符合	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 6 页 共 13 页

(3) 国家标准性能要求

货物名称: 班台

合同序号: 1

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm ² ~30 mm ² 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合标准要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合标准要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合标准要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合标准要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿; 焊缝均匀, 应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	塑料件外观	塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。		
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 7 页 共 13 页

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
	漆膜外观要求	应无开裂或松动; 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓 泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷 数不超过 4 处。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合
2	力学性能要求 桌类强度和耐久 性 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm, 10 次 经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后, 按下列要求 评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手揪压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部件应无松动; 5) 家具五金件应无明显变形、损坏	无断裂和豁裂 无严重影响使用功能 的磨损和变形 无永久性松动 无松动 无明显变形、损坏	符合
	桌面垂直加载稳 定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象	四角桌, 加载 600N, 无倾翻	符合
	桌面垂直和水平 加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	四角桌, 垂直 100N, 水平 40N, 无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 8 页 共 13 页

货物名称: 定制文件柜

合同序号: 17

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	标准要求和试验方法	实测情况和计算结果	单项结论
1	人造板件外观 干花、湿花 污斑 表面划痕 表面压痕 色差 鼓泡、龟裂、分层 家具五金件外观 金属合金件 木工要求	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%; 同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm ² ~30 mm ² 内; 外表应无明显划痕; 外表应无明显压痕; 外表应无明显色差; 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱; 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动; 启闭部件安装后应使用灵活; 家具锁锁定、开启应灵活;	符合标准要求 符合标准要求 无污斑 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	活动部位垂直加载稳定性	垂直加载力: 门 100N, 抽屉: 150N; 水平加载力: 搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	门 100N, 无倾翻 搁板 50N, 无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600896

第 9 页 共 13 页

货物名称：大班椅

合同序号：3

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹，无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理，不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致，波纹高低不大于0.4mm，冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。	符合标准要求 符合标准要求	符合 符合
	涂层和镀层	金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。	符合标准要求	符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。	符合标准要求	符合
		2. 固定部位的结合应牢固，无松动，无少件、漏钉、透钉。	符合标准要求	符合
		3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。	符合标准要求	符合
		4. 产品的所有外表部位不应有掉（脱）色现象。	符合标准要求	符合
		5. 装配性：应拆装方便，零部件齐全。装配后连接可靠，不易松脱。插接件应有防脱落处理。	符合标准要求	符合
		6. 升降机构和角度调节机构：升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降应平稳，无漏气，无噪音。角度调节机构灵活、可靠，调节自如，并具有锁定装置。	符合标准要求	符合
	7. 脚轮：转动、平动应轻快灵活，无破损，连接牢固。	符合标准要求	符合	
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	向前、侧向 20N, 向后倾翻 100N, 均未倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 10 页 共 13 页

货物名称: 文件柜钢柜

合同序号: 5

(GB/T3325-2008 金属家具通用技术条件)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	金属件外观要求			
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合标准要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合标准要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合标准要求	符合
	封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合标准要求	符合
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合标准要求	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合标准要求	符合
		产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合标准要求	符合
	其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 11 页 共 13 页

货物名称: 文件柜 合同序号: 2 (GB/T13668-2003 钢制书柜、资料柜通用技术条件)

序号	检测项目	标准要求	实测情况	单项结论
1	外观	柜类产品外观应光滑平整, 无划伤、开裂和明显变形, 柜的表面涂层应色泽一致, 不允许有涂层脱落或露底。	符合标准要求	符合
2	工艺要求	冲压件应平整, 无毛刺, 不允许有裂缝。	符合标准要求	符合
		产品焊接应牢固, 外表光滑平整, 不得有毛刺、焊瘤、夹渣和焊穿、裂缝、漏焊等缺陷。	符合标准要求	符合
		产品与人体接触部分不允许有尖角和毛刺。	符合标准要求	符合
		同类产品的零部件应能互换。	符合标准要求	符合
3	表面涂层	应光滑平整, 无划伤, 色泽均匀一致, 不允许有露底、流挂、起泡、皱皮等缺陷。	符合标准要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600896

第 12 页 共 13 页

货物名称: 工作卡位 (见图 4) 合同序号: 4 (GB22792.2-2008 办公家具 屏风)

序号	检测项目	标准要求	实测情况	单项结论
1	屏风工艺要求	——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm;	未倒圆	不符合
		——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm;	未倒圆	不符合
		——其他所有的边应圆滑、无毛刺;	符合标准要求	符合
		——中空部件的端部应封闭或覆盖;	符合标准要求	符合
		——可移动和可调节的部件设计应避免伤害和误操作。	符合标准要求	符合

三、抽检现场照片



图 1



图 2



图 3



图 4

