

# 深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983



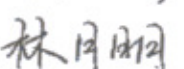
第 1 页 共 40 页

项目名称: 市二医院医疗被服用品采购  
项目编号: SSZX2013-107  
合同编号: SZHT (2014) 004139  
采购单位: 深圳市第二人民医院  
供应商: 深圳市多喜爱纺织科技有限公司  
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心  
抽检检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



(检验专用章)

签发日期: 2014年5月5日

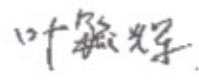
签发人:   
审核:   
主检: 

# 政府采购项目抽检报告

第 2 页 共 40 页

报告编号:

## 一、验收总结

项目名称	市二医院医疗被服用品采购		
采购单位	深圳市第二人民医院		
中标供应商	深圳市多喜爱纺织科技有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SSZX2013-107	现场验收日期	2014 年 4 月 24 日
现场抽检地点	深圳市第二人民医院 5 楼会议室	环境条件	----
现场抽检依据	招投标文件、已备案的合同及政府采购项目抽检方案。		
抽检结果及建议	<p>经现场对已交付的洗手衣裤（合同清单 1）、手术衣（合同清单 2）、三层线垫（合同清单 3）、信袋（合同清单 4）、治疗巾（合同清单 5）、压手单（合同清单 6）、白色被套（合同清单 7）、白色床罩（合同清单 8）、白色枕套（合同清单 9）、白色扁带（合同清单 10）、病号服（合同清单 11）、双层剖腹单（合同清单 13）、双层包布（合同清单 14）、双层包布（合同清单 15）、双层包布（合同清单 16）、棉被（合同清单 17）、棉枕芯（合同清单 19）、值班被套（合同清单 20）、值班床单（合同清单 21）、值班枕套（合同清单 22）、中单（合同清单 24）、约束带（合同清单 25）、空调被（合同清单 26）、产科小衣服（合同清单 31）、特需病区被套（合同清单 35）、特需病区床罩（合同清单 36）、特需病区枕套（合同清单 37）及康复医学科治疗巾（合同清单 38），共计 28 个品种进行抽样检查，发现主要存在以下问题：</p> <p>一、织物用料（平纹）与招投标文件技术参数（斜纹）不符，涉及洗手衣裤、值班被套。</p> <p>二、规格尺寸偏差率与国家行业标准不符，涉及压手单、白色被套、双层剖腹单、棉枕芯、值班被套、棉垫及特需病区被套。</p> <p>三、外观质量（漏针、污渍、破损、断纱、线状疵点）与国家行业标准不符，涉及三层线垫、白色床罩、值班被套、值班床单、值班枕套、中单、特需病区床罩。</p> <p>具体检验数据详见抽检验收单。</p>		
	检验机构代表签字： 		
	2014 年 4 月 24 日		

# 政府采购项目抽检报告

第 3 页 共 40 页

报告编号: 144025983

## 二、验收明细

### (1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货及完成安装的期限	应符合采购合同中规定的要求, 即“计划性被服用品的完工期以订单确认日期起一个月内完成交货; 临时性应急零星被服用品的完工期以订单日期起在 15 天内完成交货, 特殊性或需专门订做的被服以甲方总务科确认订单内容起按交货时限执行”。	未完全交付, 现场仅有部分纺织用品	不符合
2	数量、规格型号	应符合招标中“货物清单”所规定的要求。	未完全交付, 现场仅有部分纺织用品	不符合

主 检: 林月明

审 核: 林显河

## 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 4 页 共 40 页

### (2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
1	洗手衣裤	织物组织：斜纹 织物密度：108×58 颜色：墨绿色	平纹 107.5×57.5（英寸） 墨绿色	不符合 符合 符合
2	手术衣	织物组织：斜纹 织物密度：108×58 颜色：墨绿色	斜纹 108×57.5（英寸） 墨绿色	符合 符合 符合
3	三层线垫	三层 规格：80cm×50cm	三层 79.5cm×50.6cm	符合 符合
4	信袋（双层）	双层 规格：43cm×30 cm 袋口：10cm×24cm 袋口数 4 个	双层 41.5cm×32.0cm 9.8cm×23.5cm 4 个	符合 符合 符合 符合
5	治疗巾	织物密度：108×58 织物组织：斜纹 颜色：墨绿色 规格：60cm×90 cm	108×58（英寸） 斜纹 墨绿色 59.4cm×89.6cm	符合 符合 符合 符合
6	压手单	织物密度：108×58 织物组织：斜纹 颜色：墨绿色 规格：230cm×90 cm	107.5×58（英寸） 斜纹 墨绿色 171.0cm×112.0cm	符合 符合 符合 不符合
7	白色/被套	织物密度：108×58 颜色：白色 规格：230cm×150 cm	107.5×58（英寸） 白色 227.6cm×154.6cm	符合 符合 符合
8	白色/床罩	织物密度：108×58 颜色：白色 规格：220cm×100 cm	108×57.5（英寸） 白色 219.6cm×100.4cm	符合 符合 符合
9	白色/枕套	织物密度：108×58 颜色：白色 规格：80cm×50 cm	108×58（英寸） 白色 79.2cm×49.2cm	符合 符合 符合
10	白色/扁带	颜色：白色 规格：1.5cm×19cm	白色 1.5cm×21cm	符合 符合
11	病号服	织物密度：130×70 颜色：蓝条白底	130×70.5（英寸） 蓝条白底	符合 符合
12	双层剖腹单	织物密度：108×58 织物组织：斜纹 颜色：墨绿色 规格：320cm×170 cm	108×57.5（英寸） 斜纹 墨绿色 319.2cm×178.0cm	符合 符合 符合 符合
13	双层包布	规格：200cm×200 cm	198.4cm×200.2cm	符合

# 政府采购项目抽检报告

第 5 页 共 40 页

报告编号: 144025983

14	双层包布	规格: 40cm×40 cm	40.2cm×40.2cm	符合
15	双层包布	规格: 100cm×100 cm	101.2cm×100.6cm	符合
16	棉垫	规格: 200cm×90 cm	190.8cm×91.5cm	符合
17	棉枕芯	规格: 70cm×45 cm	67.0cm×43.2cm	符合
18	值班被套	织物密度: 108×58 织物组织: 斜纹 颜色: 深蓝方格 规格: 230cm×150 cm	107×57 (英寸) 平纹 深蓝方格 227.4cm×155.0cm	符合 不符合 符合 符合
19	值班床单	规格: 270cm×150 cm	269.4cm×155cm	符合
20	值班枕套	规格: 80cm×50 cm	80.2cm×48.5cm	符合
21	中单	织物密度: 108×58 颜色: 白色 规格: 230cm×90 cm	107.5×57.5 (英寸) 白色 228.4cm×89.9cm	符合 符合 符合
22	约束带	颜色: 墨绿色	墨绿色	符合
23	空调被	规格: 220cm×150 cm	217.4cm×148.8cm	符合
24	产科小衣服	织物密度: 128×58 颜色: 绿方格	128×57.5 (英寸) 白色	符合 不符合
25	特需病区被套	织物密度: 108×58 织物组织: 斜纹 颜色: 深蓝方格 规格: 230cm×150 cm	107.5×57 (英寸) 斜纹 深蓝方格 228.0cm×159.2cm	符合 符合 符合 符合
26	特需病区床罩	规格: 220cm×100 cm	231.0cm×99.0cm	符合
27	特需病区枕套	规格: 80cm×50 cm	79.0cm×49.5cm	符合
28	康复医学科治疗巾	织物密度: 108×58 织物组织: 斜纹 颜色: 蓝色 规格: 90cm×60 cm	107.5×57.5 (英寸) 斜纹 蓝色 89.8cm×60.4cm	符合 符合 符合 符合
注: 技术要求来源于招标文件中的《纺织用品用料技术参数》, 其中部分参数未见单位标注。				



# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 7 页 共 40 页

	<p>袖圆顺, 前后基本一致; 袋与袋盖方正、圆顺; 袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝, 各部位缝份不小于 0.8cm, 领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确, 大小适宜, 扣与眼对位, 整齐牢固。眼位不偏斜, 锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固, 扣脚高低适宜, 线结不外露。钉扣不得钉在单层布上(装饰扣除外), 缠脚高度与扣眼厚度相适宜, 缠绕三次以上(装饰扣不缠绕), 收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固, 上下要对位, 吻合适度, 无变形或过紧现象</p> <p>门襟拉链平服, 左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p>		
整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁, 无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

# 政府采购项目抽检报告

第 8 页 共 40 页

报告编号: 144025983

样品名称: 手术衣

合同序号: 2

(GB/T81007-2012 单、夹服装)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件, 钮扣表面光洁、无缺损, 附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	不适用	——
2	外观质量 色差  针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	领子、驳头、前披肩与前身的色差高于 4 级。里子的色差不低于 3-4 级。其他表面部位的色差不低于 4 级 套装中上装与裤子的色差不低于 4 级  不少于 12 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 7 针/3cm  不少于 12 针/1cm 不少于 9 针/1cm  每眼不少于 8 根线 每眼不少于 6 根线 各部位缝制平服, 线路顺直、整齐、牢固, 针迹均匀, 上下线松紧适宜, 无跳线、断线, 起止针处及袋口须回针缉牢。领子平服, 不反翘, 领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺, 前后基本一致; 袋与袋盖方	4 级  12 针/3cm 不适用 不适用 不适用  不适用 不适用  不适用 不适用 符合	符合



# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 9 页 共 40 页

		<p>正、圆顺; 袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝, 各部位缝份不小于 0.8cm, 领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确, 大小适宜, 扣与眼对位, 整齐牢固。眼位不偏斜, 锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固, 扣脚高低适宜, 线结不外露。</p> <p>钉扣不得钉在单层布上(装饰扣除外), 缠脚高度与扣眼厚度相适宜, 缠绕三次以上(装饰扣不缠绕), 收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固, 上下要对位, 吻合适度, 无变形或过紧现象</p> <p>缉门襟拉链平服, 左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p>		
	整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁, 无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 10 页 共 40 页

样品名称： 三层线垫

合同序号： 3

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量： 色花、色差 外观疵点： 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm  轻微允许 3 处/面  明显允许 1 处/面  明显允许 1 处/面  不影响整体外观	4 级  无  无  有明显线头一处  无  符合	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量： 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/ 处，每件产品不超过 3 处；偏针 不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针，不允许超过 5 处/件；脱线 每处不超过 1cm，不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服，无折皱夹布； 绗缝起止处应打回针，接针套 正，无线头；针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平 服齐直，宽狭一致，不露毛，面 /里料缝制错位小于 1cm；针迹密 度：平缝≥10 针/3cm，包缝≥9 针/3cm	符合  符合  不适用  不适用  缝线不顺直，其余符合。  平缝 10 针/3cm	不符合
3	规格尺寸偏差 率	±2.5%  长： 80cm  宽： 50cm	长： 79.5cm                   -0.6%  宽： 50.6cm                   +1.2%	符合

# 政府采购项目抽检报告

第 11 页 共 40 页

报告编号: 144025983

样品名称: 信袋(双层)

合同序号: 4

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	≥3-4级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm, 不允许超过 5 处/件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀	4级 无  符合 不适用 不适用 符合 平缝 10 针/3cm	符合
2	规格尺寸偏差率	±3.5% 长: 43.0cm 宽: 30.0cm 口袋: 长: 24cm 宽: 10cm	41.5cm      -3.5% 31.0cm      +3.3% 23.5cm      -2.1% 9.8cm        -2.0%	符合

# 政府采购项目抽检报告

第 12 页 共 40 页

报告编号： 144025983

样品名称： 治疗巾

合同序号： 5

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量       缝纫质量       刺绣质量	$\geq 3-4$ 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm   轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度 $\geq 9$ 针/3cm；不允许有散角  针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级 无         符合   符合 9 针/3cm   不适用	符合
2	规格尺寸偏差率	$\geq -2.5\%$ 长：90cm 宽：60cm	89.6cm      -0.4% 59.4cm      -1.0%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 13 页 共 40 页

样品名称：压手单

合同序号：6

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量  缝纫质量  刺绣质量	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度 ≥9 针/3cm；不允许有散角  针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级  有破损 1.2cm、0.6cm，其余符合 无 有一处线状疵点 1.4cm，其余符合 无 符合 符合 符合  符合 9 针/3cm  不适用	不符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5% 长：230cm 宽：90cm	171.0cm      -25.7% 112.0cm      +24.4%	不符合

# 政府采购项目抽检报告

第 14 页 共 40 页

报告编号: 144025983

样品名称: 白色被套

合同序号: 7

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级  无 无 无 无 有明显漏印一处, 其余符合	不符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线每 处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/ 件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服 齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里 料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝 ≥ 10 针/3cm, 包缝 ≥ 9 针/3cm	符合  符合  不适用  不适用  符合 平缝: 10 针/3cm	符合
3	规格尺寸偏差 率	±2.5%  长: 230cm  宽: 150cm	227.6cm                      -1.0%  154.6cm                        +3.1%	不符合

# 政府采购项目抽检报告

第 15 页 共 40 页

报告编号: 144025983

样品名称: 白色/床罩

合同序号: 8

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 无	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套正, 无线头; 针迹整齐均匀	符合  有偏针 4.2cm 一处, 其余符合  不适用  不适用	不符合
3	规格尺寸偏差率	±2.5% 长: 220cm 宽: 100cm	219.6cm      -0.2% 100.4cm      +0.4%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 16 页 共 40 页

样品名称: 白色枕套

合同序号: 9

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm, 不允许超过 5 处/件;  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服 齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里 料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝≥10 针/3cm, 包缝≥9 针/3cm	4 级 无       符合  不适用  不适用  符合 平缝: 10 针/3cm	符合
2	规格尺寸偏 差率	±3.5% 长: 80cm 宽: 50cm	79.2cm      -1.0% 49.2cm      -1.6%	符合



# 政府采购项目抽检报告

第 17 页 共 40 页

报告编号: 144025983

样品名称: 病号服

合同序号: 11

(FZ/T81001-2007 睡衣套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、附件	采用适合于所用面料的钮扣(装饰扣除外)、拉链、饰品等附件,附件无残疵、无毛刺、缝钉牢固。	符合	符合
2	对条对格: 左右前身  袋与前身  领尖、驳头 袖子  背缝、裙片拼接缝  摆缝  裤、裙侧缝  裤前中缝	条料顺直、格斜对整,互差不大于 0.4  条料对条,格料对格,互差不大于 0.4。斜料贴袋左右对称,互差不大于 0.5,阴阳条格除外  条格对称,互差不大于 0.2  条料顺直、格料对横,以袖山为准,两袖对称互差不大于 1.0  条料对条、格料对横,互差不大于 0.3  格料对横,袖窿 10.0 以下互差不大于 0.4  中档线以下对横,互差不大于 0.4  条料顺直,允斜不大于 1.0	符合	符合
3	色差	表面各部位的色差不低于 4 级,覆衬布所造成的色差不低于 3-4 级,套装的上装与下装的色差不低于 4 级	4 级	符合
4	针迹密度: 明暗线 包缝针 手工针 三角针 锁眼: 细线	3 cm 不少于 12 针 3 cm 不少于 9 针 3 cm 不少于 7 针 3 cm 不少于 5 针  1 cm 不少于 12 针	12 针/3cm 9 针/3cm 不适用 不适用  不适用	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

	<p>粗线 钉扣: 细线 粗线 缝制质量</p>	<p>1 cm 不少于 9 针</p> <p>每眼不少于 8 根线</p> <p>每眼不少于 6 根线</p> <p>各部位缝制平服, 线路顺直、整齐、牢固, 针迹均匀, 上下线松紧要适宜, 起止针处及袋口应回针缉牢</p> <p>领子平服、不反翘</p> <p>绱袖圆顺, 前后基本一致</p> <p>所有外露缝份应全部包缝</p> <p>各部位缝份不小于 0.8 cm</p> <p>锁眼定位准确, 大小适宜, 眼位不偏斜, 锁眼针迹美观、整齐、平服。扣与眼对位, 整齐牢固, 扣脚高低适宜, 线结不外露</p> <p>绣花部位平服、不漏印迹、不漏绣。装饰物缝钉牢固</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>绗缝线迹顺直, 厚薄均匀</p> <p>各部位 30cm 内不得有两处单跳针和连续跳针, 链式线迹不允许跳线</p>	<p>9 针</p> <p>不适用</p> <p>6 线</p> <p>面、里襟互差 0.6cm, 其余符合。</p>	
5	整烫	<p>各部位熨烫平服、整洁, 无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶及起皱</p>	符合	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 19 页 共 40 页

样品名称： 双层剖腹单

合同序号： 13

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量   缝纫质量   刺绣质量	$\geq 3-4$ 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度 $\geq 9$ 针/3cm；不允许有散角  针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级 无       符合   符合 针密度：9 针/3cm   不适用	符合
2	规格尺寸偏差率	$\geq -2.5\%$ 长：320cm 宽：170cm	319.2cm      -0.3% 178.0cm      +4.7%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 20 页 共 40 页

样品名称： 双层包布

合同序号： 14

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量： 色花、色差 外观疵点： 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 无	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量： 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针，不允许超过 5 处/件；脱线每处不超过 1cm，不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝≥10 针/3cm，包缝≥9 针/3cm	符合  符合  不适用  不适用  符合	符合
3	规格尺寸偏差率	±2.5% 长：200cm 宽：200cm	198.4cm      -0.8% 200.2cm      +0.1%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 21 页 共 40 页

样品名称: 双层包布

合同序号: 15

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	$\geq 3-4$ 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级  无 无 无 无	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套正, 无线头; 针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝 $\geq 10$ 针/3cm, 包缝 $\geq 9$ 针/3cm	符合  符合  不适用  不适用  符合 平缝: 10 针/3cm	符合
3	规格尺寸偏差率	$\pm 2.5\%$ 长: 40cm 宽: 40cm	40.2cm                      +0.5% 40.2cm                      +0.5%	符合

15



## 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 22 页 共 40 页

样品名称： 双层包布

合同序号： 16

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量： 色花、色差 外观疵点： 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	$\geq 3-4$ 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm  轻微允许 3 处/面  明显允许 1 处/面  明显允许 1 处/面  不影响整体外观	4 级  无  无  无  无  有一处轻微漏印	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量： 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针，不允许超过 5 处/件；脱线每处不超过 1cm，不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝 $\geq 10$ 针/3cm，包缝 $\geq 9$ 针/3cm	符合  符合  不适用  不适用  符合 平缝：10 针/3cm	符合
3	规格尺寸偏差率	$\pm 2.5\%$ 长：100cm 宽：100cm	101.2cm                      +1.2% 100.6cm                        -0.4%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 23 页 共 40 页

样品名称: 棉枕芯

合同序号: 19

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	$\geq 3-4$ 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm, 不允许超过 5 处/件;  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服 齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里 料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝 $\geq 10$ 针/3cm, 包缝 $\geq 9$ 针/3cm	4 级  无          符合    不适用   不适用   符合 平缝: 10 针/3cm	符合
2	规格尺寸偏差率	$\pm 3.5\%$ 长: 70cm 宽: 45cm	67.0cm                      -4.3% 43.2cm                        -4.0%	不符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 24 页 共 40 页

样品名称: 值班被套

合同序号: 20

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	3 级  无 有污渍 4.3cm、1.1cm、2.3cm 三处 无 无 符合	不符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套正, 无线头; 针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝≥10 针/3cm, 包缝≥9 针/3cm	符合  符合  不适用  不适用  符合 平缝: 10 针/3cm	符合
3	规格尺寸偏差率	±2.5% 长: 230cm 宽: 150cm	227.4cm                      -1.1% 155.0cm                        +3.3%	不符合



# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 25 页 共 40 页

样品名称：值班床单

合同序号： 21

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量  缝纫质量  刺绣质量	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角  针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级  有破损 4 处 无 无 无 符合 符合 符合  符合 9 针/3cm  不适用	不符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5% 长： 270cm 宽： 150cm	269.4cm      -0.2% 155cm          +3.3%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 26 页 共 40 页

样品名称：值班枕套

合同序号： 22

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量： 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm，不允许超过 5 处/件；  轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝≥10 针/3cm，包缝≥9 针/3cm	4 级  无 无 有二处明显断经，其余符合 无 符合 符合  符合  不适用  不适用  符合 平缝：10 针/3cm	不符合
2	规格尺寸偏差率	±3.5% 长：80cm 宽：50cm	80.2cm            +0.3% 48.5cm            -3.0%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 27 页 共 40 页

样品名称: 棉垫

合同序号: 23

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm, 不允许超过 5 处/件;  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服 齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里 料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝≥10 针/3cm, 包缝≥9 针/3cm	4 级 无        符合  符合  符合  符合 平缝: 10 针/3cm	符合
2	规格尺寸偏 差率	±3.5% 长: 200cm 宽: 90cm	190.8cm      -4.6% 91.5cm        +1.7%	不符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 28 页 共 40 页

样品名称： 中单

合同序号： 24

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点  条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量   缝纫质量   刺绣质量	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件  明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角  针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无沾污。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级  符合 符合 线状疵点： 2cm, 2.5cm, 0.8cm, 其余符合 无 不适用 不适用 符合  符合 针密度 9 针/3cm  不适用	不符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5% 长： 230cm 宽： 90cm	228.4cm      -0.7% 89.9cm        -0.1%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 29 页 共 40 页

样品名称: 空调被

合同序号: 26

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果		单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 无		符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套正, 无线头; 针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝≥10 针/3cm, 包缝≥9 针/3cm	不适用  符合  符合  符合  符合		符合
3	规格尺寸偏差率	±2.5% 长: 220cm 宽: 150cm	217.4cm 148.8cm	-1.2% -0.8%	符合

## 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 30 页 共 40 页

样品名称: 产科小衣服

合同序号: 31

(FZ/T81007-2012 单、夹服装)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件, 钮扣表面光洁、无缺损, 附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	不适用	——
2	外观质量 色差  针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	领子、驳头、前披肩与前身的色差高于 4 级。里子的色差不低于 3-4 级。其他表面部位的色差不低于 4 级 套装中上装与裤子的色差不低于 4 级  不少于 12 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 7 针/3cm  不少于 12 针/1cm 不少于 9 针/1cm  每眼不少于 8 根线 每眼不少于 6 根线 各部位缝制平服, 线路顺直、整齐、牢固, 针迹均匀, 上下线松紧适宜, 无跳线、断线, 起止针处及袋口须回针缉牢。领子平服, 不反翘, 领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺, 前后基本一致; 袋与袋盖方	4 级  12 针/3cm 不适用 不适用 不适用  不适用 不适用  不适用 不适用 符合	符合

## 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 31 页 共 40 页

	<p style="text-align: center;">整烫</p>	<p>正、圆顺；袋口两端应打结</p> <p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。钉扣不得钉在单层布上(装饰扣除外)，缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上(装饰扣不缠绕)，收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象</p> <p>缙门襟拉链平服，左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p> <p>各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	<p style="text-align: center;">符合</p>	
--	---------------------------------------	---	---------------------------------------	--

## 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 32 页 共 40 页

样品名称: 特需病区被套

合同序号: 35

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级  破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级  无	符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针  绗缝针  绗缝质量  缝纫质量	不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/ 处, 每件产品不超过 3 处; 偏针 不超过 0.5cm/20cm  跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线 每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件  轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套 正, 无线头; 针迹整齐均匀  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平 服齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面 /里料缝制错位小于 1cm; 针迹密 度: 平缝≥10 针/3cm, 包缝≥9 针/3cm	符合  符合  符合  不适用  符合 平缝: 10 针/3cm	符合
3	规格尺寸偏差 率	±2.5%  长: 230cm  宽: 150cm	  228.0cm                      -0.9%  159.2cm                      +6.1%	不符合



# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 33 页 共 40 页

样品名称: 特需病区床罩

合同序号: 36

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点  印花不良 图案质量 缝针质量  缝纫质量  刺绣质量	$\geq 3-4$ 级 破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件  不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm  轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服齐直, 宽狭一致, 不露毛; 接针套正, 边口处应打回针; 针密度 $\geq 9$ 针/3cm; 不允许有散角  针码平服, 绣面平整; 图案花型变化自然, 绣边轮廓齐整; 针码均匀细薄, 细密适当; 行针流畅, 掺色自然, 富有立体感; 绣面洁净无污渍。贴绣平服, 无明显漏绣, 喷绣色彩准确, 过渡自然, 不重叠、不错位	4 级  有破损 2.8cm、1.4cm 无 无 有二处明显线状疵点 98cm, 24.8cm  符合 符合 符合  符合 9 针/3cm  不适用	不符合
2	规格尺寸偏差率	$\geq -2.5\%$ 长: 220cm 宽: 100cm	231.0cm      +5.0% 99.0cm        -1.0%	符合

## 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 34 页 共 40 页

样品名称：特需病区枕套

合同序号：37

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量： 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	$\geq 3-4$ 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观  跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm，不允许超过 5 处/件；  轨迹流畅、平服，无折皱夹布；绗缝起止处应打回针，接针套正，无线头；针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛，面/里料缝制错位小于 1cm；针迹密度：平缝 $\geq 10$ 针/3cm，包缝 $\geq 9$ 针/3cm	4 级  无       符合  不适用  无  符合 包缝：10 针/3cm	符合
2	规格尺寸偏差率	$\pm 3.5\%$ 长：80cm 宽：50cm	79.0cm      -1.3% 49.5cm      -1.0%	符合

# 政府采购项目抽检报告

报告编号： 144025983

第 35 页 共 40 页

样品名称：康复医学科治疗巾

合同序号：38

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量  缝纫质量  刺绣质量	≥3-4 级  破损不允许，针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处，每件产品不超过 3 处；偏针不超过 0.5cm/20cm  轨迹匀、直、牢固，卷边拼缝平服齐直，宽狭一致，不露毛；接针套正，边口处应打回针；针密度≥9 针/3cm；不允许有散角  针码平服，绣面平整；图案花型变化自然，绣边轮廓齐整；针码均匀细薄，细密适当；行针流畅，掺色自然，富有立体感；绣面洁净无污渍。贴绣平服，无明显漏绣，喷绣色彩准确，过渡自然，不重叠、不错位	4 级 无       符合  符合 9 针/3cm  不适用	符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5% 长：90cm 宽：60cm	89.8cm      -0.2% 60.4cm      +0.7%	符合

### 三、抽检现场照片

棉垫:



空调被:



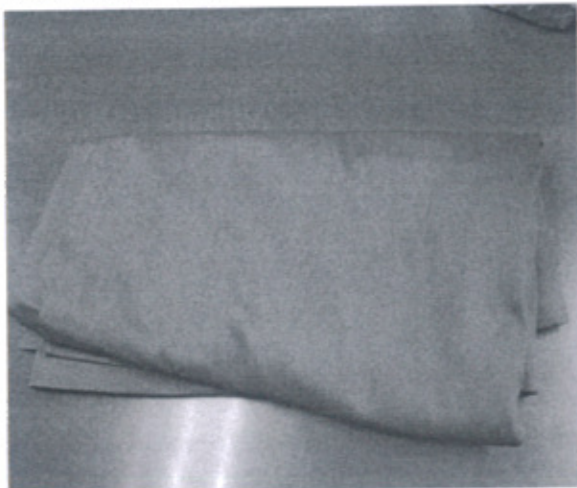
枕芯:



双层剖腹单:



双层包布(40×40):



康复医疗科治疗巾:

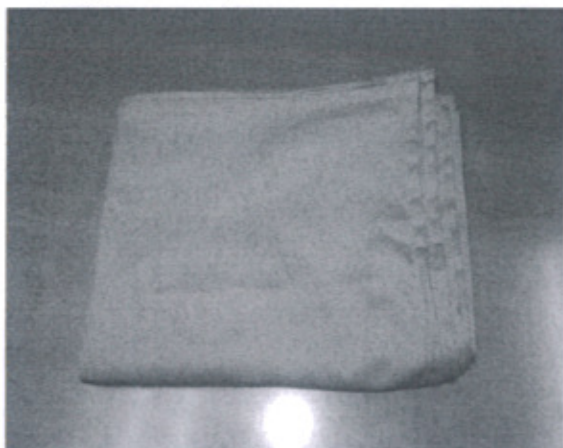


# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 37 页 共 40 页

压手单(230×90cm):



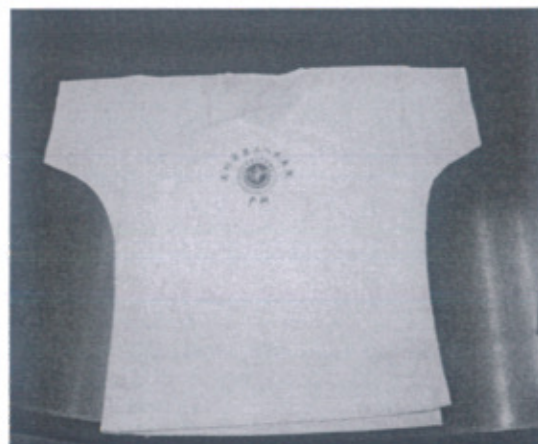
白色枕套:



特需病区床罩:



产科小衣服:



中单:



双层包布(200cm×200cm):



# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 38 页 共 40 页

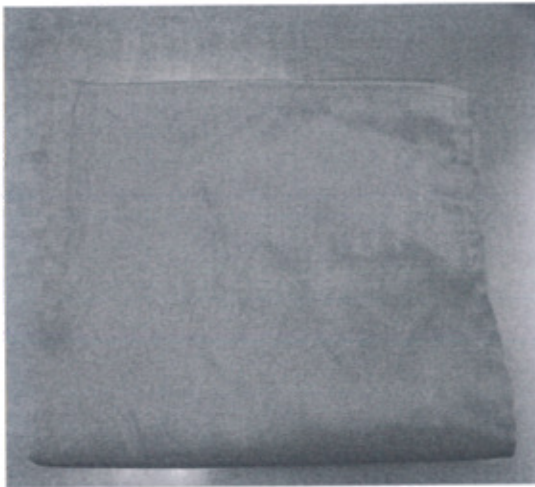
值班被套:



值班枕套:



治疗巾(60×90cm):



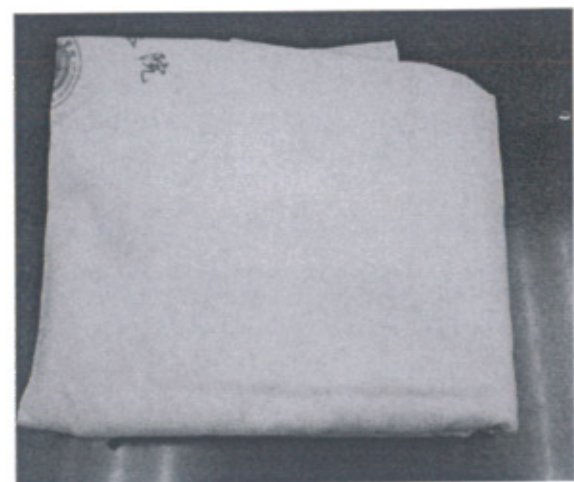
值班床单:



信袋(双层):



白色被套:



# 政府采购项目抽检报告

报告编号: 144025983

第 39 页 共 40 页

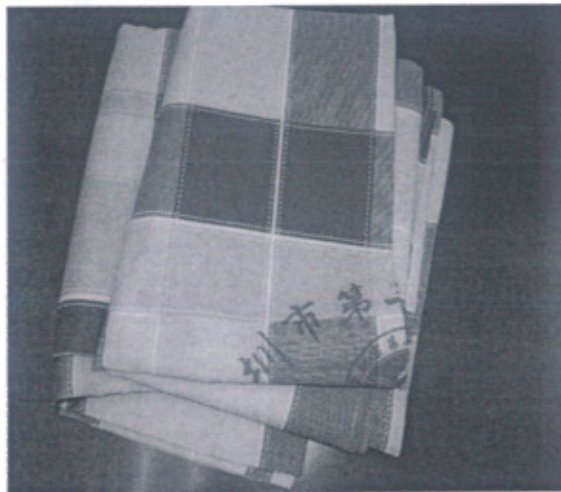
白色床罩:



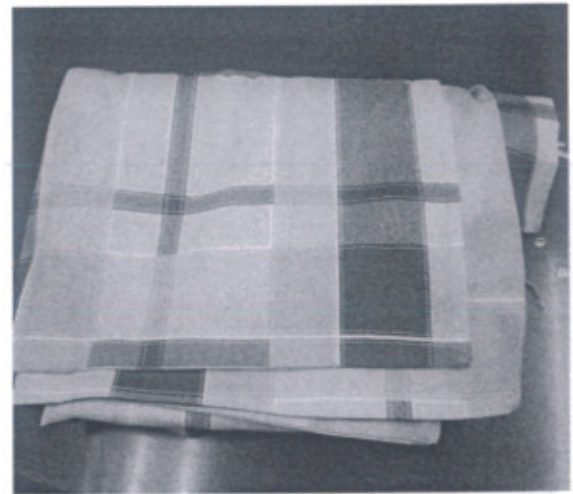
病人服:



特需病区枕套:



特需病区被套:



手术衣:



洗手衣裤:

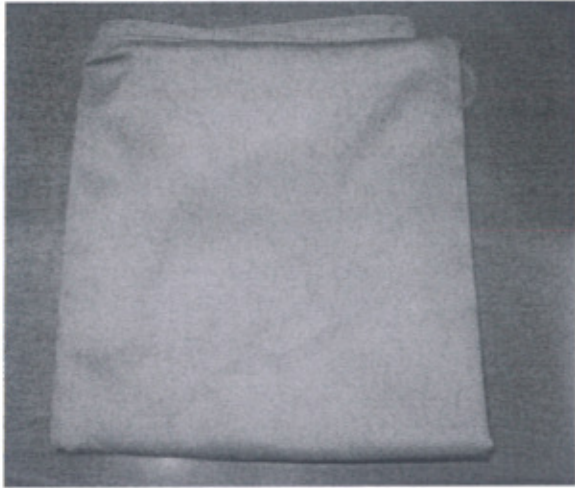


# 政府采购项目抽检报告

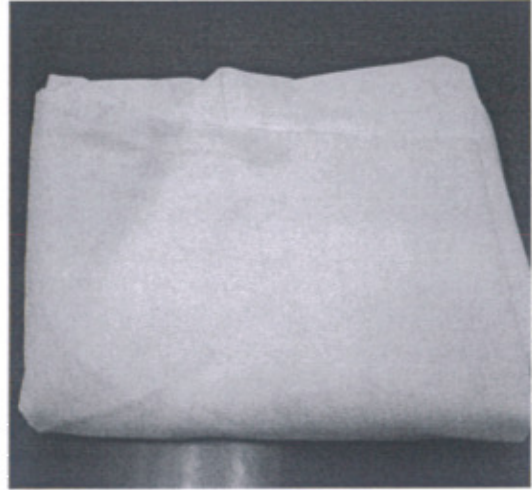
报告编号: 144025983

第 40 页 共 40 页

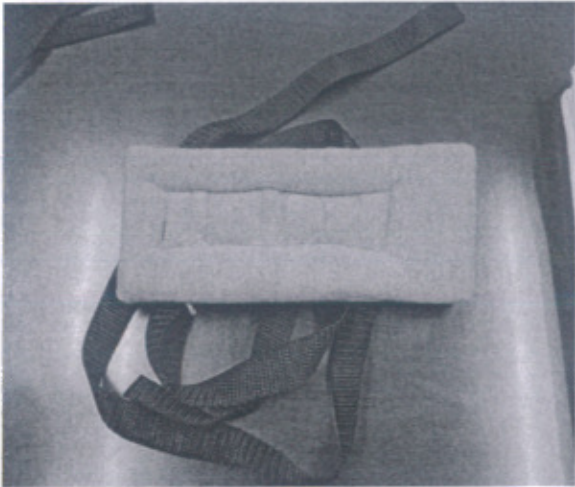
双层包布(100×100cm):



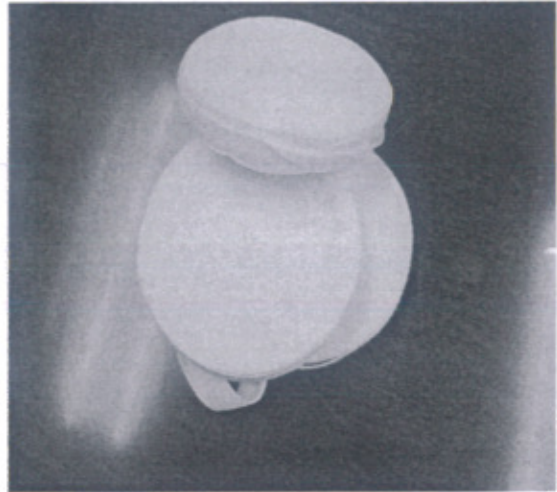
白色床罩:



约束带:



白色扁带:



以下空白

