

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 1 页 共 21 页

项目名称: 综合家具采购
项目编号: SZCG2013041360
合同编号: SZHT【2013】003565
采购单位: 南方科技大学
供应商: 中山市东港家具有限公司
抽检委托机构: 深圳市政府采购中心
抽检检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2014年 4 月 23 日

签发人: 吴海涛
审核: 郭洪智
主检: 张亮

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600489

第 2 页 共 21 页

一、抽检总结

项目名称	综合家具采购		
采购单位	南方科技大学		
中标供应商	中山市东港家具制造有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013041360	现场抽检日期	2014年04月15日
现场抽检地点	南方科技大学校区及金地香 蜜山教师公寓	环境条件	—————
现场抽检依据	政府采购项目抽检方案《综合家具采购》及采购合同		
抽检结果及建议	<p>现场抽检时，部分家具仍未到场安装，采购人还未组织验收。</p> <p>经现场抽检发现，部分家具材质及尺寸与采购合同及招投标文件不一致，主要情况如下：</p> <ol style="list-style-type: none">家具未到场共 43 项，已到场未安装共 15 项。材质不一致的包括：序号 27 组合沙发，招标需求要求脚壁厚不小于 1.2mm，实测为 0.7mm。尺寸不一致的包括：序号 53 看台座椅，招标需求要求安装间隔 80mm，实测为 55mm。 <p>另外，看台座椅（序号 53）不符合国家及行业标准要求。</p> <p>具体检测数据详见本项目报告。</p> <p style="text-align: right;">检验机构代表签字：张亮 2014年4月15日</p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600489

第 3 页 共 21 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	合同签订后 40 个日历日内乙方必须全部交货完毕	部分家具仍未到货	不符合
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中所规定的要求。	部分家具仍未到货	不符合
3	4.3 产品质量合格证	供应商应提供货物的质量合格证。	部分家具仍未到货	不符合

主 检：张元

审 核：

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600489

第 4 页 共 21 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
1	单人沙发	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:含 1 个靠枕 4:家具中需要配有中式雕花工艺, 与其他家具成配套。	未到货	——
2	双人位沙发	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:含 2 个靠枕 4:家具中需要配有中式雕花工艺, 与其他家具成配套。	未到货	——
3	中式方型高装饰架	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:家具中需要配有中式雕花工艺, 与其他家具成配套。	未到货	——
4	装饰架	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:家具中需要配有中式雕花工艺, 与其他家具成配套。	未到货	——
5	角几	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:家具中需要配有中式雕花工艺, 与其他家具成配套。	未到货	——
6	电视柜	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:抽屉使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭。	未到货	——
7	餐台	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:桌腿有雕花工艺。	未到货	——
8	餐椅	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术。	未到货	——
9	餐边柜	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:抽屉使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭 4:2 个掩门柜内各带一个层板, 最后功能分隔以甲方确认的方式生产 5:柜子有雕花工艺。	未到货	——
10	主卧床	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:床脚直径不少于 60mm 实木脚; 4:床底板胶合板排骨架; 5:床垫 弹簧床垫 (其中一面为棕床垫, 一面为软床垫), 床垫厚度不小于 200mm,	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 5 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
		床垫用料满足国家环保要求; 6: 床身有雕花工艺。		
11	床头柜	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:抽屉使用隐藏式二段式滑轨,具有自动回位功能; 4:柜子有雕花工艺。	未到货	——
12	四门衣柜	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:所有的铰链均为缓冲铰链,在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4:衣柜应满足挂衣、叠放功能,最后功能分隔以甲方确认的方式生产;衣柜内至少带一个抽屉,并带锁具; 5:柜子有雕花工艺。	未到货	——
13	电视柜	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3: 柜子有雕花工艺。	未到货	——
14	书台	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:抽屉使用隐藏式二段式滑轨,具有自动回位功能; 4:柜子有雕花工艺。	未到货	——
15	书椅	1: 主体工艺结构是榫卯结构; 2: 工艺采用指母对接拼压技术; 3: 配有中式雕花工艺。	未到货	——
16	书柜	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:所有的铰链均为缓冲铰链,在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4:柜子有雕花工艺如图所示。 5:上部掩门柜各带 3 个层板,下部掩门柜带一个层板,最后功能分隔以甲方确认的方式生产;	未到货	——
17	休闲椅	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3.家具中需要配有中式雕花工艺。	未到货	——
18	休闲椅	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3.家具中需要配有中式雕花工艺。	未到货	——
19	次卧床	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3: 床脚直径不少于 60mm 实木脚; 4: 床底板胶合板排骨架; 5: 床垫 弹簧床垫,床垫厚度不小于 200mm,床垫用料满足国家环保要求; 6: 床身有雕花工艺。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 6 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
20	床头柜	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:抽屉使用隐藏式二段式滑轨,具有自动回位功能。	未到货	——
21	书台	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:凸起的木线条在门板和抽面镶边 4.家具中需要配有中式雕花工艺。	未到货	——
22	书椅	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术;	未到货	——
23	次卧二床	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:床脚直径不少于60mm 实木脚; 4:床底板胶合板排骨架; 5:床垫:弹簧软床垫,床垫厚度不小于200mm 6:床身有雕花工艺。	未到货	——
24	次卧二床头柜	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 5:抽屉使用隐藏式二段式滑轨,具有自动回位功能。	未到货	——
25	次卧二衣柜	1:主体工艺结构是榫卯结构; 2:工艺采用指母对接拼压技术; 3:所有的铰链均为缓冲铰链,在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4:衣柜应满足挂衣、叠放功能,衣柜内至少带一个抽屉,并带锁具,最后功能分隔以甲方确认的方式生产; 5:柜子有雕花工艺与其他家具配套。	未到货	——
26	次卧二书桌	1:主体工艺结构是榫卯结构 2:工艺采用指母对接拼压技术 3:功能描述:含书架(如图所示)、2个抽屉、2个抽屉。 4:抽屉使用隐藏式二段式滑轨,具有自动回位功能	未到货	——
27	单人沙发	覆面材料:采用优质天然真皮制作。 沙发架:采用进口橡胶木加工成型后油漆。	未到货	——
28	转角沙发	覆面材料:采用优质天然真皮制作。 沙发架:采用进口橡胶木加工成型后油漆。	未到货	——
29	茶几	1:主材为进口楸木 2:框架:采用进口橡胶木制作	未到货	——
30	角几	1:主材为进口楸木 2:框架:采用进口橡胶木制作	未到货	——
31	电视柜	1:主材:进口楸木; 2:框架:采用进口橡胶木制作; 3:五金:抽屉使用隐藏式二段式滑轨,具有自动回位功能;所有的铰链均为缓冲铰链,在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 7 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
		关闭; 4: 功能组合: 一个地柜, 一个高柜, 两块挂板 (需与墙连接)		
32	餐台	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 桌腿截面尺寸不小于 60*60	未到货	——
33	餐椅	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 桌腿截面尺寸不小于 60*60	未到货	——
34	餐边柜	1: 主材: 俄罗斯进口楸木 2: 框架: 采用泰国进口的橡胶木制作; 3、五金: 抽屉使用隐藏式二段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4、功能分隔: 2 个掩门柜, 3 个抽屉, 1 个空格柜; 门为木框玻璃掩门, 钢化清玻璃; 掩门柜内含一个层板;	未到货	——
35	主卧床	1: 主材: 进口楸木; 1.2 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 床脚直径不小于 60mm 实木脚, 边缘雕花如图所示; 4: 床底板胶合板排骨架; 5: 床垫: 弹簧软床垫 (其中一面为棕床垫, 一面为软床垫), 床垫厚度不小于 200mm。	未到货	——
36	床头柜	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 抽屉使用隐藏式二段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能组合: 2 个抽屉。	未到货	——
37	四门衣柜	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能分隔: 衣柜应满足挂衣、叠放功能, 最后功能分隔以甲方确认的方式生产, 衣柜内至少带一个抽屉, 并带锁具。	未到货	——
38	电视柜	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 抽屉使用隐藏式二段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能组合: 2 个掩门、1 个抽屉、1 个空格层。	未到货	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 8 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
39	书台	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 带一个抽屉柜 (含 3 个抽屉), 一个主机架; 4: 五金: 抽屉柜使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能。	未到货	——
40	书椅	1: 实木框架: 采用进口橡胶木制作; 2: 优质天然真皮面软包。	现场无法确定 符合要求	—— 符合
41	书柜	1: 主材: 进口楸木, 经过防腐处理; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 抽屉使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能分隔: 掩门柜、抽屉柜、空格柜搭配形式; 有木框玻璃掩门和木掩门, 玻璃为钢化清玻璃; 掩门柜内均含层板;	未安装	——
42	圆茶几	实木框架: 采用进口橡胶木制作	未到货	——
43	休闲椅	1: 实木框架: 采用进口橡胶木制作; 2: 优质天然真皮面软包。	现场无法确定 符合要求	—— 符合
44	次卧床	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 床脚直径不小于 60mm 实木脚, 边缘雕花如图所示; 4: 床底板胶合板排骨架; 5: 床垫: 弹簧软床垫, 床垫厚度不小于 200mm,	未安装	——
45	床头柜	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 抽屉使用隐藏式二段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能组合: 一个抽屉、一个空格层。	未安装	——
46	书台	1: 主材: 俄罗斯进口楸木, 经过防腐处理; 2: 框架: 采用泰国进口的橡胶木制作; 3: 带一个抽屉柜 (含 3 个抽屉), 一个主机架; 带键盘架, 二段式滑轨; 4: 五金: 抽屉柜使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能。	未安装	——
47	书椅	1: 实木框架: 采用进口橡胶木制作; 2: 优质天然真皮面软包。	现场无法确定 符合要求	—— 符合
48	次卧二床	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 床脚直径不小于 60mm 实木脚, 边缘雕花 4: 床底板胶合板排骨架; 5: 床垫: 弹簧软床垫, 床垫厚度不小于	未安装	——

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 9 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
		200mm		
49	次卧二床头柜	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 抽屉使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能组合: 两个抽屉。	未安装	——
50	次卧二衣柜	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 五金: 所有的铰链均为缓冲铰链, 在门板关闭时可阻滞门板过快过猛地关闭; 4: 功能分隔: 衣柜应满足挂衣、叠放功能, 最后功能分隔以甲方确认的方式生产, 衣柜内至少带一个抽屉, 并带锁具。	未安装	——
51	次卧二书桌	1: 主材: 进口楸木, 经过防腐处理; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作; 3: 带一个抽屉柜 (含 3 个抽屉), 一个主机架; 带键盘架, 二段式滑轨; 4: 五金: 抽屉柜使用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能。	未安装	——
52	次卧二书椅	1: 主材: 进口楸木; 2: 框架: 采用进口橡胶木制作;	未安装	——
53	看台座椅 (图 1)	工艺: 注塑工艺, 平装, 中靠背, 安装螺丝完全无外漏, 带排水孔, 椅面前部背面带卡位设计, 双色靠背, 多种颜色供选择。 规格: 安装间隔 80mm, 座椅宽度 400mm, 靠背高度 330mm, 座椅深度 400mm。	符合要求 安装间隔: 55mm 座椅宽度: 420mm 靠背高度: 330mm 座椅深度: 外深 410mm 内深 390mm	符合 不符合 符合 符合 符合
54	四门钢柜	1、全钢制, 钢板厚度不低于 0.8mm, 2、采用二氧化碳气体保护焊接制作, 要求焊道均匀, 无假焊、漏焊、夹渣等现象 3、涂层厚度 70~80um。 4、每个柜门内含一个层板。	1. 00mm 符合要求 现场无法测定 符合要求	符合 符合 —— 符合
55	档案柜	1、材质: 采用上海“宝钢”一级冷轧钢板, 厚度足 0.8mm; 2、配件: 优质五金配件。 3、共五层, 每层带锁。	钢材品牌无法确定 厚度: 0.90mm 符合要求 符合要求	—— 符合 符合
56	资料柜	1、材质: 采用上海“宝钢”一级冷轧钢板, 厚度足 0.8mm; 2、配件: 优质五金配件。 3、共五层, 每层带锁。	钢材品牌无法确定 厚度: 0.90mm 符合要求 符合要求	—— 符合 符合
57	资料柜	1、材质: 采用上海“宝钢”一级冷轧钢板, 厚度足 0.8mm; 2、配件: 优质五金配件。	钢材品牌无法确定 厚度: 0.90mm 符合要求	—— 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 10 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
		3、上为双开玻璃门,下为四个抽屉,带锁。	符合要求	符合
58	货架	1 材质: 货架立柱的钢材为 45*45*1.5mm; 2、层板、顶板、底板部件折边厚度不小于 38mm; 3、4 块层板; 5、 横梁调节最小高度为 75mm, 横梁与立柱为活动扣式连接, 横梁两端挂钩材料厚度为 3.2mm 冷扎板焊接组合, 横梁与立柱侧框用挂钩组合再用保险销锁紧。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
59	12 门信箱	1、全钢制, 钢板厚度不低于 0.8mm, 2、采用二氧化碳气体保护焊接制作, 要求焊道均匀, 无假焊、漏焊、夹渣等现象 3、金属部分高压静电喷涂, 涂层厚度 70~80um。 4、12 门, 每门带投递槽和名人牌卡槽, 带锁具。	1. 20mm 符合要求 现场无法测定 符合要求	符合 符合 —— 符合
60	床架	1、面板采用 25mm 三胺刨花板。 2、侧板为 16mm 三聚氰胺刨花板。 3、床板采用优质胶合板排骨架, 厚度不小于 20mm。 4、床头与床身采用强力连接件连接。 5、金属脚为钢制圆管, 截面尺寸不小于 50*50, 壁厚不小于 1.2mm。	未安装	——
61	床架	1、面板采用 25mm 三胺刨花板。 2、侧板为 16mm 三聚氰胺刨花板。 3、床板采用优质胶合板排骨架, 厚度不小于 20mm。 4、床头与床身采用强力连接件连接。 5、金属脚为钢制圆管, 截面尺寸不小于 50*50, 壁厚不小于 1.2mm。	未安装	——
62	床垫	1、床垫面料: 优质布料; 2、弹簧: 采用连锁式弹簧结构	未到货	——
63	床垫	1、床垫面料: 优质布料; 2、弹簧: 采用连锁式弹簧结构	未到货	——
64	床头柜	1、面板厚度为 25mm, 侧板厚度为 16mm; 2、五金: 滑轨采用三节路轨, 连接件采用偏心连接件; 3、功能描述: 1 个抽屉、一个底板。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
65	书桌	1、五金: 滑轨采用两节路轨, 五金连接件采用偏心连接件。 2、功能描述: 含书架 (如图)、一个键盘架、一个空格柜。	未安装	——
66	书桌椅	1、橡胶实木 (截面分别为 40*30mm)	现场无法确定树种	——
67	餐桌	1、实木框架 (截面尺寸不小于 50*50) 2、餐桌面板为人造大理石。	未到货	——
68	餐椅	1、橡胶实木 (截面分别为 40*30mm)	现场无法确定树种	——
69	电视柜	1、抽屉的拉手为铝合金形式; 2、五金: 滑轨采用三节路轨, 五金连接件	符合要求 符合要求	符合 符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 11 页 共 21 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
		采用偏心连接件。 3、功能描述: 3 个抽屉, 2 个空格柜, 可伸缩组合。	符合要求	符合
70	衣柜	1、五金: 铝合金拉手, 铰链采用优质铰链, 五金连接件采用偏心连接件; 2、三门	未安装	——
71	书柜	1、上门为玻璃木门, 结合铝合金框; 下门带锁具; 上下门均带铝合金拉手; 2、掩门柜内有两个层板 (不设竖隔板), 上部三个层板 (设竖隔板); 3、背板厚度不小于 12mm, 层板的厚度不小于 20mm; 4、掩门使用二段力缓冲铰链。	未安装	——
72	转角组合沙发 (图 2)	1、采用雪尼尔纱高级绒布面料。 2、金属镀铬脚架, 截面尺寸不小于 50*50, 壁厚不小于 1.2mm。	符合要求 截面尺寸: 75*75mm 壁厚: 0.70mm	符合 不符合
73	长茶几	1、实木框架 (截面尺寸不小于 50*50); 2、茶几面板为人造大理石; 3、茶几的底板采用刨花板为基材的三聚氰胺板, 厚度为 12mm。	未安装	——

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600489

第 13 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 启闭部件安装后应使用灵活；	符合要求 符合要求	符合 符合
2	活动部位垂直 加载稳定性	垂直加载力：门 100N， 抽屉：150N； 试验后应无倾翻现象	抽屉：150N，无倾翻	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 15 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
	木工要求	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固；	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；	符合要求	符合
		车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处；	符合要求	符合
	漆膜外观要求	同色部件的色泽应相似。	符合要求	符合
		应无褪色、掉色现象。	符合要求	符合
		涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。	符合要求	符合
		涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；	符合要求	符合
		应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。		

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 17 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位	符合要求	符合
		座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。	符合要求	符合
		外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号：147600489

第 18 页 共 21 页

货物名称：档案柜

合同序号：55

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处铆接应牢固，无漏铆、脱铆	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
	塑料件外观要求	应无裂纹，无明显变形	符合要求	符合
其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合	
	产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合	

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 19 页 共 21 页

货物名称: 四门钢柜

合同序号: 54

(GB/T13668-2003 钢制书柜、文件柜)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观	柜类产品外观应光滑平整, 无划伤、开裂和明显变形。	符合要求	符合
		柜的表面涂层应色泽一致, 不允许有涂层脱落或露底。	符合要求	符合
2	工艺要求	冲压件应平整, 无毛刺, 不允许有裂缝。	符合要求	符合
		产品焊接应牢固, 外表光滑平整, 不得有毛刺、焊瘤、夹渣和焊穿、裂缝、漏焊等缺陷。	符合要求	符合
		产品与人体接触部分不允许有尖角和毛刺。	符合要求	符合
		同类产品的零部件应能互换。	符合要求	符合
3	表面涂层	应光滑平整, 无划伤, 色泽均匀一致, 不允许有露底、流挂、起泡、皱皮等缺陷。	符合要求	符合
4	配件的要求	产品使用的受力塑料件应完好牢固, 色泽一致, 无尖楞和飞边。	符合要求	符合
		产品使用的电镀件应明亮, 不得有烧焦、起泡、露底、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺。	符合要求	符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: 147600489

第 20 页 共 21 页

货物名称: 看台座椅 (图 1)

合同序号: 53

(QB/T2601-2013 体育场馆公共座椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观			
	塑料件	塑料应无裂纹。 座面、椅学表面应光洁, 无皱褶, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求	符合 符合
	其他	产品的零部件应无破损现象。 固定部位的结合应牢固, 无少件、漏钉、透钉。 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应针毛刺、刃口或棱角。 产品的所有外表部位不应有脱色现象。	符合要求 缺件 符合要求 符合要求	符合 不符合 符合 符合

(4) 抽检现场照片



图 1



图 2