

# 深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 1 页 共 17 页

项目名称: 教室教学课桌椅等采购  
项目编号: SZCG2013039407  
合同编号: SZHT (2013) 002376  
采购单位: 深圳信息职业技术学院  
供应商: 深圳市东方华雅实业有限公司  
验收委托机构: 深圳市政府采购中心  
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2014 年 1 月 23 日

签发人: 吴海涛  
审核: 郭洪翔  
主检: 柯建祺

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 2 页 共 17 页

## 一、验收总结

项目名称	教室教学课桌椅等采购		
采购单位	深圳信息职业技术学院		
中标供应商	深圳市东方华雅实业有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013039407	现场验收日期	2014 年 1 月 15 日
现场验收地点	深圳信息职业技术学院	环境条件	/
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《教室教学课桌椅等采购》、合同及招投标文件		
抽检结果及建议	<p>现场检验时, 根据甲方签字确认的送货清单, 该批课桌椅已全部到场。另外, 根据采购人提供的验收报告, 采购人已按合同规定组织验收, 并就发现的三组问题要求供应商进行了整改。</p> <p>经现场抽检发现, 部分课桌椅的结构、尺寸及颜色与招投标文件要求不符:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 结构不符的包括序号 6、7 的条形台, 实测为“木制结构”, 与招投标文件要求“金属架构”不符;</li> <li>2. 尺寸不符的包括序号 3 的塑钢椅子, 实测尺寸为“直径 17mm”, 与招投标文件要求“20 mm *20 mm”不符;</li> <li>3. 颜色不符的包括序号 4 的阶梯教室课桌椅, 实测为“黑色漆”, 与招投标文件要求“闪光银”不符。</li> </ol> <p>另外, 序号 4 的阶梯教室课桌椅的座高实测为“468 mm”, 与国家及行业标准要求的“400 mm 至 440 mm”不符。</p> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">                     检验机构代表签字:                       2014 年 1 月 15 日                 </p>		

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 3 页 共 17 页

## 二、验收明细

### (1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货时间及地点	应按照购销合同或招标文件规定的时间和方式交付家具, 交货地点收甲方指定。	现场检验时, 该批家具已经甲方验收合格	——
2	4.2 数量、规格型号	应符合购销合同中的要求	根据甲方提供的验收报告, 该批家具数量符合要求	符合
3	4.3 质量合格凭证或文件	应提供完好、全新的原包装产品(包括零配件), 随机技术资料齐全。产品符合国家质量检测标准, 必须具有生产日期、厂名、厂址、产品合格证等。	符合要求	符合
4	4.4 产品保修及其他服务文件	供应商应提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料, 并提供由产品生产厂家签署承诺的合法、有效的保修、维修证明, 该证明应符合合同规定的要求。	符合要求	符合

主 检: 柯 军 斌

审 核: 郭 洪 智

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 4 页 共 17 页

### (2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
1	双座活动课桌	写字台: 多层夹板, 厚 20mm, 外贴防火板, 防油污、固定式, 面板外露处采用 PVC 高温封边, 灰白色。 桌斗: 实心铁线网斗, 网斗高 $\geq$ 100mm 挂物钩: 五金模具制作成型, 安放在两个立柱外侧 支撑部分: 立柱与写字台边缘靠齐, 两个立柱之间有横梁。横梁、立柱、脚架全部采用壁厚 1.6mm 厚的 30×60 钢管焊接而成。 银灰色静电粉末喷涂 脚架的端头用成型胶塞堵头封口	符合  网斗 100mm 符合 符合 30×60mm  符合 符合	符合  符合 符合 符合  符合 符合
2	三座活动课桌	写字台: 多层夹板, 厚 20mm, 外贴防火板, 防油污、固定式, 面板外露处采用 PVC 高温封边, 灰白色。 桌斗: 实心铁线网斗, 网斗高 $\geq$ 100mm 挂物钩: 五金模具制作成型, 安放在两个立柱外侧 支撑部分: 立柱与写字台边缘靠齐, 两个立柱之间有横梁。横梁、立柱、脚架全部采用壁厚 1.6mm 厚的 30×60 钢管焊接而成。 银灰色静电粉末喷涂 脚架的端头用成型胶塞堵头封口	符合  网斗 100mm 符合 符合 30×60mm  符合 符合	符合  符合 符合 符合  符合 符合
3	塑钢椅子 (图 1)	背板、坐板采用浅灰色塑胶板。 椅架: 管壁优质冷轧 1.5mm 厚 20×20mm 钢管。钢架表面静电喷涂银灰色, 管端口加黑色帽。	符合 $\phi$ 17mm	符合 不符合
4	阶梯教室桌椅 (图 2)	尺寸: (mm) 桌面: 470×280×910 座板: 442×385 背板: 宽 630 椅座: 座背板采用弯曲木防火板, 总厚度 15mm。 档板: 采用中纤板压防火板。 站脚/扶手: 采用优质铝合金经模具压铸成型, 表面喷涂处理。 写字台: 台面采用中纤板面压防火板, 总厚度 25mm 台面架及支撑座: 采用优质铝合金材质经模具压铸成型, 表面喷闪光银专用金属漆。 回复机构: 采用重力回复机构。	符合 符合 符合 符合  符合  符合 黑色漆  符合	符合 符合 符合 符合  符合 不符合  符合
5	白板	采用搪瓷白板, 搪瓷板由 0.5mm 厚的冷轧钢基板, 加上搪瓷面层构成。 背面材料: 采用优质镀锌钢板, 厚度 0.3mm 板面平整, 镀层牢固、光滑而均匀, 整板无拼接。 边框材料: 书写面板边用 32×20×1.2mm 高档磨砂香槟铝型材。	符合  符合  符合	符合  符合  符合
6	条形台 (图 3)	尺寸 (mm): 1500×400×750 面板基材使用中密度板, 优质金属架构。	符合 无金属架构	符合 不符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 5 页 共 17 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
7	条形台 (图 4)	尺寸 (mm): 2040×400×750 面板基材使用中密度板, 优质金属架构。	符合 无金属架构	符合 不符合
8	电教讲台	材料: 主体结构主要采用 1.0mm 以上的优质冷轧钢板, 台面采用 25mm 厚成型板, 表面静电喷塑。 结构特征: 柜体四周转角采用圆弧设计, 采用隐藏液晶屏, 提供笔记本电脑位、中控位。 柜门锁方式: 撞锁、防盗、一把锁控制所有部分。 电脑主机位: 宽 300mm, 高 500mm, 深 800mm。 防静电: 防静电接地设计。	1.0mm 符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 6 页 共 17 页

### (3) 国家标准性能要求

货物名称：条形台

合同序号： 6

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花； 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；	符合要求 符合要求	符合 符合
	污斑	同一板面外表，允许 1 处，面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内；	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕；	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕；	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差；	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外 观			
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱。 表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角； 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应 均匀一致； 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象； 贴面应严密、平整，不应有明显透胶； 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 零部件的结合应严密、牢固； 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)； 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合 处应无开裂或松动；	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 7 页 共 17 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	力学性能要求 桌面垂直加载 稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N，独脚桌、折桌最小加载力 200N，经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后，应无倾翻现象	写字桌：600N，无倾翻现象	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N，经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象	垂直加力 100N，水平力 40N，无倾翻现象	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 8 页 共 17 页

货物名称：条形台

合同序号： 7

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花； 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；	符合要求 符合要求	符合 符合
	污斑	同一板面外表，允许 1 处，面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内；	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕；	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕；	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差；	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外 观			
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱。 表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角； 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应 均匀一致； 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象； 贴面应严密、平整，不应有明显透胶； 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 零部件的结合应严密、牢固； 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)； 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合 处应无开裂或松动；	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 9 页 共 17 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	力学性能要求 桌面垂直加载 稳定性  桌面垂直和水 平加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象  垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	写字桌: 600N, 无倾翻现象  垂直加力 100N, 水平力 40N, 无倾翻现象	符合  符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 10 页 共 17 页

货物名称：双座活动课桌

合同序号：1

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 管材 焊接件 冲压件 喷涂层 木制件外观 封边处理 塑料件外观要求 其他外观要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 冲压件应无脱层、裂缝 涂层应无漏喷、锈蚀  人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求  符合要求 符合要求 符合要求  符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合  符合 符合 符合  符合 符合 符合
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm，10 次 经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后, 按下列要求评定试验结果： 1) 零部件应无断裂或豁裂； 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形； 3) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动； 4) 连接部位应无松动； 5) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵活； 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合要求	符合
	桌面垂直和水平 加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象。	四脚桌：符合要求	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 11 页 共 17 页

货物名称：三座活动课桌

合同序号：2

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 管材  焊接件 冲压件 喷涂层 木制件外观 封边处理 塑料件外观要求 其他外观要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭  焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位  冲压件应无脱层、裂缝  涂层应无漏喷、锈蚀  人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角  固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）  产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm，10 次  经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后,按下列要求评定试验结果： 1) 零部件应无断裂或豁裂； 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形； 3) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动； 4) 连接部位应无松动； 5) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵活； 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合要求	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象。	垂直加载力：100N， 水平力：40N，无倾翻	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 12 页 共 17 页

货物名称：阶梯教室课桌

合同序号：4

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 管材  焊接件 喷涂层 木制件外观 封边处理 塑料件外观要求 其他外观要求  其他要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 涂层应无漏喷、锈蚀  人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角  固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象 启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象。	写字桌：垂直加力 100N，水平加力 40N，无倾翻	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 13 页 共 17 页

货物名称：电教讲台

合同序号：8

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 焊接件 冲压件 喷涂层 电镀层  塑料件外观要求 其他外观要求  其他要求	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 冲压件应无脱层、裂缝 涂层应无漏喷、锈蚀 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺  应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象 启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求  符合要求 符合要求  符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合  符合 符合  符合 符合
2	桌面垂直和水平 加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象。	符合要求	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：147600071

第 14 页 共 17 页

货物名称：塑钢椅

合同序号：3

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 管材 焊接件 喷涂层 塑料件外观要求 其他外观要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 涂层应无漏喷、锈蚀 应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	椅类力学 跌落试验	腿或基座大于 200mm 可叠放的椅子：450mm, 10° 跌落 10 次 经 GB/T10357.3-1989 的 6.12 试验后按下列要求评定试验结果： 1) 零部件应无断裂或豁裂； 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形； 3) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动； 4) 连接部位应无松动； 5) 活动部位（门、抽屉等）开关应灵活； 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。		符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 147600071

第 15 页 共 17 页

货物名称: 阶梯教室课椅 (图 5)

合同序号: 4

(QB/T2601-2013 体育场馆公共座椅)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	主要尺寸 (mm)	座高 H <sub>1</sub> : 400~440 座深 T <sub>1</sub> : 340~450 座宽 B <sub>2</sub> : ≥380	468 425 445	不符合 符合 符合
2	外观			
	木制件	人造板部件的非交接面应进行饰面或封边处理。 封边和贴面应无鼓泡、脱胶。 封边和贴面的拼贴应严密、平整, 不应有凹陷、压痕、明显透胶, 贴面应无划伤、麻点、裂痕、崩角、刃口。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	塑料件	塑料件应无裂纹 座面、椅背表面应光洁, 无褶皱, 无污渍, 无明显色差	符合要求 符合要求	符合 符合
	金属件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位。 焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	符合要求 符合要求	符合 符合
	涂层和镀层	木制件涂层不应有皱皮、发黏、漏漆现象; 金属件涂层或镀层应无剥落、返锈、漏漆现象。 镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 木制件涂层应平整光滑, 无划痕、雾光、白楞、白点、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、明显色差; 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	其他	产口的零部件应无破损现象。 固定部位的结合应牢固无松动, 无少件、漏钉、透钉。 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 产品的所有外表部位不应有脱色现象。 回复式座椅的座面应回复自如。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合

三、验收现场照片

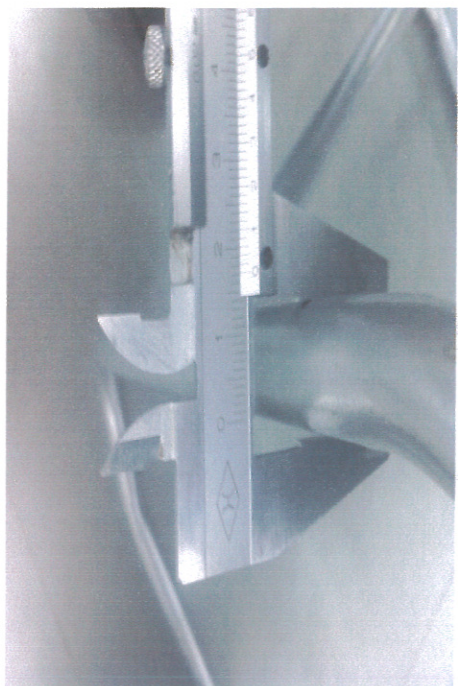


图 1



图 2



图 3





图 4



图 5

检测中心