

# 深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 1 页 共 23 页

项目名称: 办公家具采购项目  
项目编号: SZCG2013039232  
合同编号: SZHT(2013)002243  
采购单位: 深圳市野生动植物保护管理处  
供应商: 深圳东港嘉胜家具制造有限公司  
验收委托机构: 深圳市政府采购中心  
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2013年12月20日

签发人: 吴海涛  
审核: 郭波智  
主检: 李洪刚

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602571

第 2 页 共 23 页

## 一、验收总结

项目名称	办公家具采购项目		
采购单位	深圳市野生动植物保护管理处		
中标供应商	深圳东港嘉胜家具制造有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013039232	现场验收日期	2013 年 12 月 12 日
现场验收地点	森林消防培训基地	环境条件	—————
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《办公家具》、购销合同及招标文件		
抽检结果及建议	<p>现场验收时，根据甲方提供的采购验收报告，该批家具已经甲方验收合格。</p> <p>经现场抽检发现，部分家具的结构及材质与招标文件及合同不一致，主要情况如下：</p> <p style="margin-left: 20px;">1、材质不一质的包括序号 2、3、4、5、6、13、16、19、22、27 的家具；</p> <p style="margin-left: 20px;">2、结构不一致的包括序号 8、17、24 的家具。</p> <p>另外，序号 21 的床垫品牌为雅黛妮斯，与合同中的爱蒙牌不一致，序号 17 的双层床安全栏板高度、床褥最大厚度标示线、上下铺面间距离不符合国家标准要求，序号 25 的椅子、序号 22 的书桌金属部件有生锈现象，不符合国家及行业标准要求。</p> <p>具体检测数据详见本项目检验报告。</p> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">检验机构代表签字：郭洪智</p> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">2013 年 12 月 12 日</p>		

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

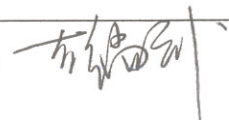
第 3 页 共 23 页

## 二、验收明细


### (1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货时间及地点	应按照购销合同或招标文件规定的时间和方式交付家具, 交货地点收甲方指定。	现场检验时, 该批家具已经甲方验收合格	——
2	4.2 数量、规格型号	应符合购销合同中的要求	根据甲方提供的验收报告, 该批家具数量符合要求	符合

主 检:



审 核:



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602571

第 4 页 共 23 页

## (2) 招投标技术规格要求

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
1	沙发	意大利头层真皮，手感幼滑、柔软，纹理细腻等特点；	符合	符合
		骨架：优质进口实木架，含水率保持在8-14%以内；	符合	符合
		辅助钢材料须经过镀锌防锈等特殊处理	表面未见	——
2	一楼小会议室培训桌	贴面材料：采用进口实木皮， 基材：采用高密度板 锌合金脚架，一次成型多功能脚架； 五金配件：采用德国“海福乐”路轨及门铰，德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 现场无法确定 钢制 未见标注品牌	不符合 —— 不符合 ——
3	一楼小会议室培训椅 (图 1)	意大利头层真皮，手感幼滑、柔软，纹理细腻等特点； 优质实木脚架，形象美观，坚固耐用。	符合  钢制	符合  不符合
4	一楼小会议室主席台	贴面材料：采用进口实木皮 基材：采用高密度板，优质绿色环保产品，厚度≥30mm 五金配件：采用德国“海福乐”路轨及门铰，德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 厚度 25mm  未见标注品牌	不符合 不符合  ——
5	一楼大会议室培训桌	贴面材料：采用进口实木皮 基材：采用高密度板，厚度≥30mm 五金配件：采用德国“海福乐”路轨及门铰，德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 厚度 25mm  未见标注品牌	不符合 不符合  ——
6	一楼大会议室培训椅	材质：意大利头层真皮，手感幼滑、柔软，纹理细腻等特点；	符合	符合
		优质实木脚架，形象美观，坚固耐用。	金属框架	不符合
7	一楼大会议室主席台	贴面材料：采用进口实木皮 基材：采用高密度板，厚度≥30mm 五金配件：采用德国“海福乐”路轨及门铰，德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 厚度 25mm  未见标注品牌	不符合 不符合  ——
8	主席椅（图 2）	意大利头层真皮，手感幼滑、柔软，纹理	符合	符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 5 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		细腻等特点; 优质气压棒, 同步倾仰及自动锁定机构; 优质烘干实木五星脚架, 椅轮优质强化尼龙轮, 形象美观, 坚固耐用。	无 木脚架	不符合 不符合
9	一楼大会议室演讲台	桌面: 中密度板 主机箱卷帘: 中密度板, 黑色油漆(常规)。 万向轮: 固定刹车脚轮, 讲台高度 1.2 米。	符合 符合 高度 1.2m	符合 符合 符合
10	长茶几(不含茶具)	台面采用优质天然大理石饰面 优质胡桃或樱桃实木框架 工艺: 采用机械热压工艺处理, 材料覆面拼贴严格、平整、不允许有脱胶、鼓泡、无裂纹、压痕和划伤。 带烧水功能	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
11	方茶几(不含茶具)	台面采用优质天然大理石饰面 优质胡桃或樱桃实木框架 工艺: 采用机械热压工艺处理, 材料覆面拼贴严格、平整、不允许有脱胶、鼓泡、无裂纹、压痕和划伤。 带烧水功能。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
12	办公桌	贴面材料: 采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。 班台配备隐藏式走线预留面板线盒; 结构: 附柜配毛刷线盒, 含主台+附台, 前挡板、皮垫。	符合 台面 80mm 未见标注品牌 符合 符合	符合 符合 —— 符合 符合
13	一体桌(书桌兼电脑台)	材质: 贴面材料: 采用进口实木皮 基材: 采用高密度板厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 25mm 未见标注品牌	不符合 不符合 ——
14	科级大班台	贴面材料: 采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$	符合 台面: 80mm	符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 6 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。 班台配备隐藏式走线预留面板线盒; 结构: 附柜配毛刷线盒, 含主台+附台, 前挡板、皮垫。	未见标注品牌  符合 符合	——  符合 符合
15	科级大班椅	表面使用头层优质黑色一级真皮 各连接件间不允许有裂缝、脱层、连接平滑, 工程塑胶件牢固光滑、无气泡、无裂口及明显杂质、颜色均匀。 软件包及缝纫应无破损、外形饱满、圆滑一致、缝纫线迹均匀、嵌线圆滑挺直。 采用优质气压棒, 带倾仰、锁定功能, 升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音、角度调节活、可靠。 实木扶手真皮外覆, 带升降、倾仰调节功能, 实木五星脚架, 尼龙脚轮。	符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合
16	文件柜	采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。	符合 18mm 未见标注品牌	符合 不符合 符合
17	双层床	材质: 实木框架 面材: 胡桃木皮或樱桃木皮饰面, 实木封边; 五金配件: 采用高档五金配件。 立柱尺寸为 $80*80\text{mm}$ , 横梁尺寸为 $120*30\text{mm}$ , 每张床带两个抽屉。	符合 符合 符合 立柱: $70 \times 70\text{mm}$ 横梁 $100 \times 25\text{mm}$ , 无抽屉	符合 符合 符合 不符合
18	队员床垫	材质: 高级椰棕床垫棕芯: 椰棕床垫面料: 面料采用优质的纺织布作为面料布, 另外因棕的特性, 面料上加上了一层一公分厚的海棉。	符合 符合	符合 符合
19	实木椅 (图 3)	意大利头层真皮, 手感幼滑、柔软, 纹	表面未使用皮革	不符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 7 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
19		理细腻等特点; 优质实木脚架, 形象美观, 坚固耐用。	符合	符合
20	吊柜及连体书桌	采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 18mm 未见标注品牌	不符合 不符合 ——
21	双人床 (含床头柜)	基材: 实木框架, 床屏靠背为真皮软包; 面材: 胡桃木皮或樱桃木皮饰面, 采用实木封边; 五金配件: 采用高档五金配件。	符合 符合 符合	符合 符合 符合
	床垫 (图 4)	床垫面料: 选材优质、技术先进的弹簧; 毛垫或毡垫在弹簧上面保证床垫的结实耐用; 向上是棕垫层; 乳胶、泡沫等软材料保证床垫的舒适度和透气性, 有杀菌环保的效果; 环保的纺织面料。具有冬保暖、夏散热、易清理的特点, 更舒适更人性化。 (注: 品牌是爱蒙牌)	标注品牌: 雅黛妮斯	不符合
22	电视柜、行旅架、书桌、衣柜	采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 25mm 未见标注品牌	不符合 不符合 ——
23	圆几	采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 全实木脚架	符合 符合 符合	符合 符合 符合
24	休闲椅 (图 5)	材质: 1、意大利头层真皮, 手感幼滑、柔软, 纹理细腻等特点; 采用优质西皮 辅助钢材料须经过镀锌防锈等特殊处理	全木结构, 与合同不一致	不符合
25	椅子	材质: 进口尼龙网布 各连接件间不允许有裂缝、脱层、连接平滑, 工程塑胶件牢固光滑、无气泡、无裂口及明显杂质、颜色均匀。	符合 符合	符合 符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 8 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		软件包及缝纫应无破损、外形饱满、圆滑一致、缝纫线迹均匀、嵌线圆滑挺直。	符合	符合
		带升降功能, 铝合金五星脚架, 尼龙脚轮。	符合	符合
26	户外椅	材质: 采用进口原木 优质大理石脚架支撑	符合 符合	符合 符合
27	衣柜	采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。	三聚氰胺饰面 25mm 未见标注品牌	不符合 不符合 ——
28	电视柜	采用进口实木皮 基材: 采用高密度板, 厚度 $\geq 30\text{mm}$ 五金配件: 采用德国“海福乐”路轨及门铰, 德国“BNB”锁具。	符合 符合 未见标注品牌	符合 符合 ——



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 9 页 共 23 页

## (3) 国家标准性能要求

货物名称: 衣柜

合同序号: 22

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外 观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱。 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外);	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602571

第 10 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 启闭部件安装后应使用灵活；	符合要求 符合要求	符合 符合
2	活动部位垂直 加载稳定性	垂直加载力：门 100N，抽屉：150N； 水平加载力：搁板 50N 试验后应无倾翻现象	搁板 50N，未倾翻	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 11 页 共 23 页

货物名称: 书桌 (图 6)

合同序号: 22

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合要求 符合要求	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内;	符合要求	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外 观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	有锈蚀 符合要求	不符合 符合
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱。 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	塑料件外观	塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明 显色差。	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外);	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 12 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动; 启闭部件安装后应使用灵活;	符合要求  符合要求	符合  符合
2	力学性能要求 桌面垂直加载 稳定性  桌面垂直和水 平加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象  垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	写字桌: 600N, 无倾翻现象  垂直加载 100N, 水平 40N, 无倾翻现象	合格  合格



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602571

第 13 页 共 23 页

货物名称：一楼大会议室培训椅

合同序号：6

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 管材  焊接件 电镀层 木制件外观 虫蛀材  贯通裂缝 腐朽材  软硬包件外观要求 塑料件外观要求 其他外观要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭  焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺。  虫蛀材应经杀虫处理，不应使用昆虫尚在继续侵蚀的木材  零部件应无贯通裂缝 外表不应使用腐朽材，内部腐朽材面积应不超过零件面积的 15%，深度应不超过材厚的 25%  包覆的面料应针破损、划痕、色污、油污  应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角  固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）  产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求  符合要求  无腐朽材  符合要求  符合要求  符合要求  符合要求  符合要求	符合 符合 符合 符合  符合  符合  符合  符合  符合  符合
2	椅类力学 跌落试验	腿或基座大于 200mm 的非叠放转椅：200mm, 10° 跌落 10 次 经 GB/T10357.3-1989 的 6.12 试验后按下列要求评定试验结果： 1) 零部件应无断裂或豁裂； 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形； 3) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动； 4) 连接部位应无松动； 5) 活动部位（门、抽屉等）开关应灵活； 6) 家具五金件应无明显变形、损坏。	符合要求	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 14 页 共 23 页

货物名称: 双层床

合同序号: 17

(GB24430-2009 家用双层床)

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项结论
1	安全要求			
	材料			
	木质材料	木材和木质材料应无腐朽和虫蛀。	符合要求	符合
	金属材料	金属材料不应有锈蚀。	符合要求	符合
	结构	暴露边部和突出部件应倒圆、不应有毛刺、刃口，管子端口应封闭。	符合要求	符合
	上层床安全栏板	所有装配、紧固、导向用孔应由制造商打孔。	符合要求	符合
		任何用于上层使用的床，四周应安装安全栏板。	符合要求	符合
		安全栏板应安全无松动。	无松动	符合
		无专用工具时，安全栏板应不能被拆除。	符合要求	符合
		安全栏板的顶边与铺面上表面的距离应不少于300mm，床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度。	265mm 无永久标记线	不符合
		安全栏板的一条长边可能被梯子完全中断，成人用床中断长度最小为500mm，最大为600mm。	510mm	符合
		安全栏板同一方向上相邻阻挡构件（如嵌条、装填栅栏）的净间隙不超过75mm，不小于60mm	165mm	不符合
	梯子			
	脚踏板的尺寸	连续的两踏脚板上表面间距应为250mm±50mm；	233mm	符合
		连续两踏脚板间净空距离应不小于200mm	214mm	符合
		踏脚板使用的宽度应不小于300mm	300 mm	符合
	床铺面	上铺面与下铺面之间的净空距离 6岁以下（包含6岁）儿童用床应不少于750mm，其他应不少于1150mm	1050mm	不符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 15 页 共 23 页

货物名称: 床垫

合同序号: 21

(QB/T 1952.2-2011 弹簧软床垫)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	面料	应无破损 应清洁、无污染 应无明显色差	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
2	铺面、边面缝 纫	单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ , 累计浮线长度 $\leq 50\text{mm}$ 应无断线 跳单针 $\leq 10$ 处 跳双针 $\leq 5$ 处 不允许连跳 3 针及以上	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
3	缝边	应顺直 四周圆弧均匀对称 露毛边累计长度: $\leq 20\text{mm}$ 应无断线 跳针 $\leq 5$ 处 浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 16 页 共 23 页

货物名称: 沙发

合同序号: 1

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 木制件	外表用料: (1) 针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用; 2) 材色和纹理应相似	符合要求	符合
		外表用料不应使用: (1) 贯通裂缝材;	符合要求	符合
		2) 昆虫尚在侵蚀的木材; (3) 腐朽材;		
		(4) 死节材; (5) 未经处理带有树脂囊的木材;		
	摩擦声	(6) 脱胶的人造板材; (7) 带有树皮的木材		
外表用料不应使用: 1) 节子宽度超过材宽 1/3 的木材; 2) 节子直径超过 12mm 的木材		符合要求	符合	
2	外观性能 面料	外表用料正视面板不应: 1) 有裂纹; 2) 有缺棱	符合要求	符合
		外表用料侧视面裂纹、缺棱应进行修补加工	无裂纹、缺棱	符合
	缝纫和包覆	徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求	符合
		面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合
		皮革面料应: (1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合
		面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合
		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合
		面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折;	符合要求	符合
	木制件	2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀		
		外表木制件应平整精光: (1) 无啃头; (2) 无刨痕; (3) 无崩茬; (4) 无逆纹; (5) 无沟纹	符合要求	符合
饰面	外表木制件应: (1) 倒楞均匀; (2) 圆角和弧度及线条对称均匀; (3) 顺直光滑	符合要求	符合	
	木制件:			
	漆膜涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无针孔;	符合要求	符合	
	(3) 无皱皮或无涨边; (4) 无明显积粉或杂渣; 5) 无明显刷毛; 6) 无明显色差			
	漆膜涂层应: (1) 无漏漆; (2) 无明显鼓泡; (3)	符合要求	符合	



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 17 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		无涂层脱落或裂纹		
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位	符合要求	符合
		座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。	符合要求	符合
		外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 18 页 共 23 页

货物名称: 椅子 (图 7)

合同序号: 25

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。 4. 一体发泡成型部件应结合牢固、平服, 不应有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑, 无凹坑, 厚度均匀, 质感致密, 分模缝隙不影响外观。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。 4. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。 5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	有锈迹 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	不符合 符合 符合 符合 符合
	涂层和镀层	1. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 2. 金属镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。	符合要求 符合要求	符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 19 页 共 23 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		4. 产品的所有外表部位不应有掉（脱）色现象。 5. 装配性：应拆装方便，零部件齐全。装配后连接可靠，不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构：升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降应平稳，无漏气，无噪音。角度调节机构灵活、可靠，调节自如，并具有锁定装置。 7. 脚轮：转动、平动应轻快灵活，无破损，连接牢固。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 20 页 共 23 页

货物名称: 队员床垫

合同序号: 18

(GB/T26706-2011 床纤维弹性床垫)

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项结论
1	面料外观	无破损 无污渍 无明显色差 床垫表面无刺触感, 无明显软硬不均感	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
2	缝纫	面料绗缝松紧基本一致 单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ , 累计浮线长度 $\leq 50\text{mm}$ 无断线 跳单针 $\leq 10$ 处 跳双针 $\leq 5$ 处 不允许连跳3针及以上	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合
3	缝边	缝边应顺直 四周圆弧均匀对称 无露毛边 无断线 跳针 $\leq 5$ 处 浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合
4	安全卫生要求	面料及复合面料等材料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料 面料及复合面料等材料不应发霉变质	符合要求 符合要求	符合 符合



三、验收现场照片



图 1



图 2



图 3



图 4



图 5



图 6



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602571

第 23 页 共 23 页



图 7

