

# 深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 1 页 共 18 页

项目名称: 办公家具  
项目编号: SZCG2013039675  
合同编号: SZHT (2013) 002097  
采购单位: 深圳市药品监督管理局直属分局  
供应商: 深圳市新富都家私有限公司  
验收委托机构: 深圳市政府采购中心  
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2015年12月20日

签发人: 吴海涛  
审核: 郭洪智  
主检: 张亮

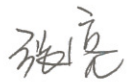


# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 2 页 共 18 页

## 一、验收总结

项目名称	办公家具		
采购单位	深圳市药品监督管理局直属分局		
中标供应商	深圳市新富都家私有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013039675	现场验收日期	2013 年 12 月 13 日
现场验收地点	深圳市药品监督管理局直属分局	环境条件	_____
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《行政办公家具采购项目》		
抽检结果及建议	<p>现场验收时，根据采购人提供的《采购验收表》，该批家具已全部到场，并经过采购人验收合格。</p> <p>经现场抽验，该批家具基本符合招标文件及合同要求，但存在一项材质变更，涉及序号 7 屏风卡位及办公椅中的钢推柜。</p> <p>具体抽验结果详见验收单。</p> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">                     检验机构代表签字:                       2013 年 12 月 20 日                 </p>		

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 3 页 共 18 页

## 二、验收明细

### (1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	合同签订后 20 个日历日(最迟不得超过 2013 年 8 月 26 日)内乙方必须全部交货完毕	符合要求	符合
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中“深圳市药品监督管理局直属分局家具采购合同”所规定的要求。	符合要求	符合
3	4.3 产品保修及其他服务文件	供应商应提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料,并提供由产品生产厂家签署承诺的合法、有效的保修、维修证明,该证明应符合合同规定的要求。	符合要求	符合

主 检: 张亮

审 核: 郭洪娟

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 4 页 共 18 页

## (2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
1	正处大班台	面板采用天然胡桃木皮饰面。 配件采用三节走珠路轨。 配置: 主台+附柜+三抽推柜	符合 符合 符合	符合
2	正处大班椅	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 座背分体造型。 同步倾仰机械底盘配椅背角度定位及保护脊骨防撞功能。 优质气压棒行程 $\geq 60\text{mm}$ 。 实木扶手及五星椅脚。	符合 符合 符合 符合 符合	符合
3	副处大班台	面板采用天然胡桃木皮饰面。 配件采用三节走珠路轨。 配置: 主台+附柜+三抽推柜。	符合 符合 符合	符合
4	副处大班椅	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 座背分体造型。 同步倾仰机械底盘配椅背角度定位及保护脊骨防撞功能。 优质气压棒行程 $\geq 60\text{mm}$ 。 实木扶手及五星椅脚。	符合 符合 符合 符合 符合	符合
5	正科办公台	面板采用天然胡桃木皮饰面。 配件采用三节走珠路轨。 配置: 主台+附柜+三抽推柜。	符合 符合 符合	符合
6	正科办公椅	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 座背分体造型。 同步倾仰机械底盘配椅背角度定位及保护脊骨防撞功能。 优质气压棒行程 $\geq 60\text{mm}$ 。 实木扶手及五星椅脚。	符合 符合 符合 符合 符合	符合
7	屏风卡位及办公椅	含屏风卡位主体+主机架+键盘+钢推柜+床柜(包括折叠床)+衣柜+办公椅。 屏风卡位要求:	钢推柜材质变更为木推柜	不符合





# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 6 页 共 18 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
		主席椅要求: 面料采用头层牛皮, 表面无疵。 真皮扶手及实木四脚。	符合 符合	
11	会议条台	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
12	会议条台	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
13	会议台 1	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
14	会议台 2	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
15	会议台 4	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
16	会议椅 1	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 座背分体造型。 同步倾仰机械底盘配椅背角度定位及保护脊骨防撞功能。 优质气压棒行程 $\geq 60\text{mm}$ 。 实木扶手及五星椅脚。	符合 符合 符合 符合 符合	符合
17	会议椅 2	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 座背分体造型。 不锈钢扶手及弓形椅架。	符合 符合 符合	符合
18	折叠椅	面料采用优质环保皮。 架子为不锈钢钢管, 前后脚管直径 16mm 可折叠。	符合 符合	符合
19	文件柜	材料采用冷轧钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 采用环氧树脂粉末经典喷涂处理。 焊接折角处圆滑、无毛刺。	符合 符合 符合	符合
20	文件柜	材料采用冷轧钢板, 板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 采用环氧树脂粉末经典喷涂处理。 焊接折角处圆滑、无毛刺。 配密码锁。	符合 符合 符合 符合	符合
21	文件柜	面板采用天然胡桃木皮饰面。 配件采用三节走珠路轨。	符合 符合	符合
22	接待沙发	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 实木脚架。	符合 符合	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 7 页 共 18 页

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
23	沙发	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 实木脚架。	符合 符合	符合
24	沙发	面料采用头层牛皮, 表面无疵。 实木脚架。	符合 符合	符合
25	长茶几	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
26	长茶几	面板采用天然胡桃木皮饰面。	符合	符合
27	茶水柜	面板采用天然胡桃木皮饰面。 配件采用三节走珠路轨。	符合	符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 8 页 共 18 页

## (3) 国家标准性能要求

货物名称: 会议椅

合同序号: 16

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	木制件外观	1. 外表用木制件不应有树脂囊、裂纹、钝棱、死节、虫蛀材、轻微腐朽材。	符合要求	符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂纹、脱层、无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。 4. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。 5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 6. 铆接处应无漏铆、脱铆。 7. 铆接件应铆接圆滑, 无锤印。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
	涂层和镀层	1. 木制件涂层应平整光滑, 无划痕、雾光、白楞、白点、流挂、积粉和杂渣、明显色差。 2. 木制件涂层不应有鼓泡、皱皮、发粘、漏漆现象。 3. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 4. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 9 页 共 18 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。 5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。 7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求  符合要求  符合要求  符合要求  符合要求	符合  符合  符合  符合  符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 10 页 共 18 页

货物名称: 茶水柜

合同序号: 27

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花； 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；	符合要求 符合要求	符合 符合
	污斑	同一板面外表，允许 1 处，面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内；	符合要求	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕；	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕；	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差；	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外 观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底； 镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷；	符合要求 符合要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀； 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、 皱皮、飞漆等缺陷；	符合要求 符合要求	符合 符合
	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱； 表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；	符合要求 符合要求	符合 符合
	玻璃件外观	外露周边应磨边处理，安装牢固； 玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙 瘩和麻点等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角； 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应 均匀一致； 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象； 贴面应严密、平整，不应有明显透胶；	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 12 页 共 18 页

货物名称: 大班台

合同序号: 1

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	木制品外观			
	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材;	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%;	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊;	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3,直径不超过 12mm(特殊设计要求除外);	符合要求	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂道	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂道应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计),缺陷数外表不超过 4 个,内表不超过 6 个;	符合要求	符合
	其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工。	符合要求	符合
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表,允许 1 处,面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合要求 符合要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合要求 符合要求	符合 符合





# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 14 页 共 18 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象		

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 15 页 共 18 页

货物名称: 文件柜

合同序号: 19

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处铆接应牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	电镀件	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
	塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合要求	符合
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
	其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合
		脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	符合要求	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602572

第 16 页 共 18 页

货物名称：沙发

合同序号：24

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 木制件	外表用料：（1）针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用；2）材色和纹理应相似	符合要求	符合
		外表用料不应使用：（1）贯通裂缝材；2）昆虫尚在侵蚀的木材；（3）腐朽材；（4）死节材；（5）未经处理带有树脂囊的木材；（6）脱胶的人造板材；（7）带有树皮的木材	符合要求	符合
		外表用料不应使用：1）节子宽度超过材宽 1/3 的木材；2）节子直径超过 12mm 的木材	符合要求	符合
		外表用料正视面板不应：1）有裂纹；2）有缺棱	符合要求	符合
	摩擦声	外表用料侧视面裂纹、缺棱应进行修补加工。 徒手掀压座面和背面，应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求	符合
2	外观性能 面料	面料应保持清洁，无破损	符合要求	符合
		皮革面料应：（1）无明显色差；2）无表面龟裂	符合要求	符合
		面料缝线应：（1）无跳针或明显浮线；（2）无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合
	缝纫和包覆	嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合
		面料的包覆应：（1）平服饱满无明显皱折；2）松紧均匀无明显松弛现象；（3）对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合
		木制件	外表木制件应平整精光：（1）无啃头；（2）无刨痕；（3）无崩茬；（4）无逆纹；（5）无沟纹	符合要求
	饰面	外表木制件应：（1）倒楞均匀；（2）圆角和弧度及线条对称均匀；（3）顺直光滑	符合要求	符合
		木制件： 漆膜涂层应：（1）无明显流挂；（2）无针孔；（3）无皱皮或无涨边；（4）无明显积粉或杂渣；5）无明显刷毛；6）无明显色差	符合要求	符合
漆膜涂层应：（1）无漏漆；（2）无明显鼓泡；（3）		符合要求	符合	



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602572

第 17 页 共 18 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		无涂层脱落或裂纹		
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位	符合要求	符合
		座面与扶手或靠背之间的间隙内，徒手伸入后应无刃口、毛刺等。	符合要求	符合
		外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602572

第 18 页 共 18 页

货物名称: 屏风

合同序号: 7

(GB/T22792 屏风)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	宽度	办公室屏风的宽度应与工作表面的宽度与深度和内置空间相协调, 以便它们在组合状态下能够较好地使用。	符合要求	符合
2	一般安全要求 屏风工艺要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm;</li> <li>——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm;</li> <li>——其他所有的边应圆滑、无毛刺;</li> <li>——中空部件的端部应封闭或覆盖;</li> </ul>	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
3	结构安全要求	试验结束时, 屏风应保持安全和满足其功能, 下列要求应满足: <ul style="list-style-type: none"> <li>——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.3 或 6.4 规定进行稳定性试验时, 屏风不应倾翻</li> <li>——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.5 规定进行移出试验时, 所有组件不应被移出, 结构上不应损坏;</li> </ul>	未倾翻  符合要求	符合  符合

