

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：134114873

第 1 页 共 16 页

项目名称：纺织用品（货物部）

项目编号：SZCG2013038654

合同编号：SZHT（2013）001238

采购单位：深圳市儿童医院

供应商：深圳市奔霓诗服装有限公司

验收委托机构：深圳市政府采购中心

验收检验机构：深圳市计量质量检测研究院



签发人:
审核:
主检:

签发日期：2013年12月6日

政府采购项目抽检验收报告

报告编号：134114873

第 2 页 共 16 页

一、验收总结

项目名称	纺织用品（货物部）		
采购单位	深圳市儿童医院		
中标供应商	深圳市奔霓诗服装有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013038654	现场验收日期	2013 年 11 月 26 日
现场验收地点	儿童医院新大楼 14 楼会议室	环境条件	-----
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《纺织用品》、采购合同及招投标文件。		
抽检结果及建议	<p>经查验甲方提供的物资入库单，发现部分纺织用品未按合同规定交付及验收。</p> <p>经现场对已交付的床笠（合同清单序号 3）、枕套（合同清单序号 5）、被套（合同清单序号 6）、打包布（合同清单序号 26）、高档短袖洗手衣（合同清单序号 44）、值班被套（合同清单序号 45）、值班枕套（合同清单序号 47）、收费服（冬）（合同清单序号 52）及护士装（冬）（合同清单序号 53）进行抽样检查，发现已交付的纺织用品主要存在以下问题：</p> <p>一、织物用料与招投标文件技术参数（织物组织、织物密度、纱线）不符，织物组织涉及纺织用品有高档短袖洗手衣；织物密度涉及纺织用品有收费服（冬）、床笠、被套、枕套、护士装（冬）及打包布；纱线涉及纺织用品有收费服（冬）及打包布。</p> <p>二、规格尺寸偏差与国家行业标准不符，涉及纺织用品有床笠、值班被套、被套、值班枕套及枕套。</p> <p>三、缝制质量与国家行业标准不符，涉及纺织用品有收费服（冬）、床笠、值班被套、被套、值班枕套及护士装（冬）。</p> <p>具体检测数据详见抽检验收单。</p>		

检验机构代表签字：

2013 年 11 月 26 日

政府采购项目抽捡验收报告

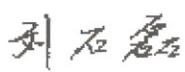
报告编号: 134114873

第 3 页 共 16 页

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货及完成安装的期限	应符合采购合同中规定的要求, 即“2013年5月27日前交100张病床的配套用品, 其余货物在2个月内交齐”。	未完全交付, 现场仅有部分纺织用品	不符合
2	数量、规格型号	应符合招标中“货物清单”所规定的要 求。	未完全交付, 现场仅有部分纺织用品	不符合

主 检: 

审 核: 

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	技术要求	实测结果	单项判定
1	床笠	织物密度: 130×70	340×224 根/10cm	不符合
		织物组织: 斜纹	斜纹	符合
2	枕套	织物密度: 130×70	340×224 根/10cm	不符合
		织物组织: 斜纹	斜纹	符合
3	被套	织物密度: 130×70	340×224 根/10cm	不符合
		织物组织: 斜纹	斜纹	符合
4	打包布	纱支: 经纱 32s 合股纱	经纱为单纱	不符合
		织物密度: 946×483	415×190 根/10cm	不符合
		织物组织: 平纹	平纹	符合
5	高档短袖洗手衣	织物组织: 右斜伍枚缎	3/1 右斜纹	不符合
6	值班被套	织物组织: 斜纹	斜纹	符合
7	收费服(冬)	纱支: 45s/2×23s	经纱为单纱	不符合
		织物密度: 142×70	360×240 根/10cm	不符合
		织物组织: 斜纹	斜纹	符合
		颜色: 白色和粉色	白色	符合
8	护士装(冬)	织物密度: 142×70	360×240 根/10cm	不符合
		织物组织: 斜纹	斜纹	符合
		颜色: 白色和粉色	粉色	符合

注: 技术要求来源于招投标文件中的《纺织用品用料技术参数》, 其中部分参数未见单位标注。

(3) 国家标准性能要求

样品名称: 床笠

合同序号: 3

(GB/T22797-2009 床单)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量 缝纫质量 刺绣质量	≥3-4 级 破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线不超过 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服齐直, 宽狭一致, 不露毛; 接针套正, 边口处应打回针; 针密度 ≥9 针/3cm; 不允许有散角 针码平服, 绣面平整; 图案花型变化自然, 绣边轮廓齐整; 针码均匀细薄, 细密适当; 行针流畅, 摻色自然, 富有立体感; 绣面洁净无沾污。贴绣平服, 无明显漏绣, 喷绣色彩准确, 过渡自然, 不重叠、不错位	4 级 无 无 无 无 有一处印花不良影响外观 符合 符合 边口处未打回针, 其余符合 不适用	不符合
2	规格尺寸偏差率	≥-2.5%	1# 2# 长 -6.7% -6.4% 宽 +38.9% +37.8% 高 +97.2% +94.4%	不符合

样品名称: 枕套

合同序号: 5

(GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	≥3-4 级 破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm, 不允许超过 5 处/件 轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 衔 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服 齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面/里 料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝 ≥10 针/3cm, 包缝 ≥9 针/3cm	4 级 无 有一处轻微污渍 无 无 无 无 符合 不适用 不适用 符合 平缝 10 针/3cm	符合
2	规格尺寸偏 差率	±3.5%	1# 2# 长 +9.4% +9.6% 宽 +11.6% +11.8%	不符合

样品名称: 被套

合同序号: 6

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级 破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 无 无 无 无 有一处印花不良影响整体外 观	不符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/ 处, 每件产品不超过 3 处; 偏针 不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线 每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件 轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套 正, 无线头; 针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平 服齐直, 宽窄一致, 不露毛, 面 /里料缝制错位小于 1cm; 针迹密 度: 平缝 ≥10 针/3cm, 包缝 ≥9 针/3cm	有一处印痕 66.0cm, 影响质 量外观 符合 不适用 不适用 符合 平缝 10 针/3cm	不符合
3	规格尺寸偏差 率	±2.5%	1# 2# 长 -5.0% -4.8% 宽 -0.3% -0.2%	不符合

样品名称: 高档短袖洗手衣

合同序号: 44

(FZ/T81007-2012 单、夹服装)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	钮扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的钮扣、拉链及其他附件, 钮扣表面光洁、无缺损, 附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	-----	-----
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4 级。里子的色差不低于 3—4 级。其他表面部位的色差不低于 4 级 套装中上装与裤子的色差不低于 4 级 不少于 12 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 7 针/3cm 不少于 12 针/1cm 不少于 9 针/1cm 每眼不少于 8 根线 每眼不少于 6 根线 各部位缝制平服, 线路顺直、整齐、牢固, 针迹均匀, 上下线松紧适宜, 无跳钱、断线, 起止针处及袋口须回针缉牢。 领子平服, 不反翘, 领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺, 前后基本一致; 袋与袋盖方正、圆顺; 袋口两端应打结	4 级 17 针/3cm 不适用 12 针/3cm 不适用 不适用 不适用 不适用 不适用 不适用 不适用 符合	符合

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
	整烫	滚条、压条要平服、宽窄一致 外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外 锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服 钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。 钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整 扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象 缎门襟拉链平服，左右高低一致 对称部位基本一致 领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针 裤后裆缝用双道线或链式线缝合 各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光 覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶	符合	

样品名称: 值班被套

合同序号: 45

(GB/T22796-2009 被、被套)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观质量: 色花、色差 外观疵点: 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良	≥3-4 级 破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/面 明显允许 1 处/面 明显允许 1 处/面 不影响整体外观	4 级 有 2 处破损 无 无 无 无	不符合
2	工艺质量要求 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/ 处, 每件产品不超过 3 处; 偏针 不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 3 针, 不允许超过 5 处/件; 脱线 每处不超过 1cm, 不允许超过 3 处/件 轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 绗缝起止处应打回针, 接针套 正, 无线头; 针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平 服齐直, 宽狭一致, 不露毛, 面 /里料缝制错位小于 1cm; 针迹密 度: 平缝 ≥10 针/3cm, 包缝 ≥9 针/3cm	符合 无 不适用 不适用 符合	符合
3	规格尺寸偏差 率	±2.5%	1# 2# 长 -9.0% -9.1% 宽 -0.4% -0.3%	不符合

样品名称: 值班枕套 合同序号: 47 (GB/T22843-2009 枕、垫类产品)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 色花、色差 外观疵点 破损、针眼 色斑、污渍 线状疵点 条块状疵点 印花不良 图案质量 缝针质量: 缝纫针 绗缝针 绗缝质量 缝纫质量	≥3-4 级 破损不允许, 针眼长度小于 20cm 轻微允许 3 处/件 明显允许 1 处/件 明显允许 1 处/件 不影响整体外观 不影响质量外观 跳针、浮针、漏针、脱线 1 针/处, 每件产品不超过 3 处; 偏针不超过 0.5cm/20cm 跳针、浮针、漏针、每处不超过 1cm, 不允许超过 5 处/件 轨迹流畅、平服, 无折皱夹布; 衔 缝起止处应打回针, 接针套正, 无 线头; 针迹整齐均匀 轨迹匀、直、牢固, 卷边拼缝平服 齐直, 宽窄一致, 不露毛, 面/里 料缝制错位小于 1cm; 针迹密度: 平缝≥10 针/3cm, 包缝≥9 针/3cm	4 级 无 无 无 无 无 无 无 不适用 不适用 面、里缝制错位 1.5cm	不符合
2	规格尺寸偏 差率	±3.5%	1# 长 -10.0% 宽 +0.4% 2# 长 -8.6% 宽 -0.4%	不符合

样品名称: 收费服(冬)

合同序号: 52

(FZ/T81007-2012 单、夹服装)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	纽扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的纽扣、拉链及其他附件, 纽扣表面光洁、无缺损, 附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	符合	符合
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	领子、驳头、前披肩与前身的色差高于4级。里子的色差不低于3—4级。其他表面部位的色差不低于4级 套装中上装与裤子的色差不低于4级 不少于12针/3cm 不少于9针/3cm 不少于9针/3cm 不少于7针/3cm 不少于12针/1cm 不少于9针/1cm 每眼不少于8根线 每眼不少于6根线 各部位缝制平服, 线路顺直、整齐、牢固, 针迹均匀, 上下线松紧适宜, 无跳钱、断线, 起止针处及袋口须回针缉牢。 领子平服, 不反翘, 领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺, 前后基本一致; 袋与袋盖方正、圆顺; 袋口两端应打结	4级 12针/3cm 不适用 9针/3cm 不适用 9针/1cm 不适用 8根 不适用 两袖侧缝缝纫线松紧不适宜, 其余符合	不符合

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
	整烫	滚条、压条要平服、宽窄一致 外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外 锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服 钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。 钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整 扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象 端门襟拉链平服，左右高低一致 对称部位基本一致 领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针 裤后裆缝用双道线或链式线缝合 各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光 覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶	符合	

样品名称: 护士装(冬)

合同序号: 53

(FZ/T81007-2012 单、夹服装)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	纽扣、拉链及附件	采用适合于所用面料的纽扣、拉链及其他附件, 纽扣表面光洁、无缺损, 附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘。拉链啮合良好、光滑流畅	符合	符合
2	外观质量 色差 针距密度 明暗线 细线 粗线 包缝线 手工针 锁眼 细线 粗线 顶扣 细线 粗线 缝制	领子、驳头、前披肩与前身的色差高于 4 级。里子的色差不低于 3—4 级。其他表面部位的色差不低于 4 级 套装中上装与裤子的色差不低于 4 级 不少于 12 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 9 针/3cm 不少于 7 针/3cm 不少于 12 针/1cm 不少于 9 针/1cm 每眼不少于 8 根线 每眼不少于 6 根线 各部位缝制平服, 线路顺直、整齐、牢固, 针迹均匀, 上下线松紧适宜, 无跳钱、断线, 起止针处及袋口须回针缉牢。 领子平服, 不反翘, 领子部位明线不允许有接线 绱袖圆顺, 前后基本一致; 袋与袋盖方正、圆顺; 袋口两端应打结	4 级 12 针/3cm 不适用 11 针/3cm 不适用 不适用 9 针/1cm 不适用 6 根 缝纫线松紧不适宜, 其余符合	不符合

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
	整烫	<p>滚条、压条要平服、宽窄一致</p> <p>外露缝份须包缝，各部位缝份不小于 0.8cm，领、袋、门襟、止口等特殊部位除外</p> <p>锁眼定位准确，大小适宜，扣与眼对位，整齐牢固。眼位不偏斜，锁眼针迹美观、整齐、平服</p> <p>钉扣牢固，扣脚高低适宜，线结不外露。</p> <p>钉扣不得钉在单层布上（装饰扣除外），缠脚高度与扣眼厚度相适宜，缠绕三次以上（装饰扣不缠绕），收线打结须结实完整</p> <p>扣与扣眼上下要对位。四合扣牢固，上下要对位，吻合适度，无变形或过紧现象</p> <p>绱门襟拉链平服，左右高低一致</p> <p>对称部位基本一致</p> <p>领子部位不允许跳针。其余部位 30cm 内不得有连续跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不允许跳针</p> <p>裤后裆缝用双道线或链式线缝合</p> <p>各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光</p> <p>覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶</p>	符合	

三、验收现场照片



以下空白