

# 深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 1 页 共 29 页

项目名称 : 办公及宿舍家具采购  
项目编号 : SZCG2013040185  
合同编号 : SZHT(2013)002797  
采购单位 : 深圳市第六高级中学  
供应商 : 深圳市中宸家具科技开发有限公司  
验收委托机构 : 深圳市政府采购中心  
验收检验机构 : 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2013 年 12 月 3 日

签发人: 羚海涛  
审核: 郭洪智  
主检: 张亮

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号：137602345

第 2 页 共 29 页

## 一、验收总结

项目名称	办公及宿舍家具采购		
采购单位	深圳市第六高级中学		
中标供应商	深圳市中宸家具科技开发有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013040185	现场验收日期	2013 年 11 月 20 日
现场验收地点	科学高中	环境条件	——
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《办公及宿舍家具采购项目》、采购合同及招投标文件		
抽检结果及建议	<p>现场检验时，部分家具仍未到场，采购人还未按合同规定组织验收。</p> <p>经现场抽检发现，部分家具材质及结构与采购合同及招投标文件不一致，主要情况如下：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>一. 材质不一致的包括：办公家具序号 1、9 共两项，教师学生宿舍家具序号 28、38、42 共三项。</li><li>二. 结构不一致的包括：办公家具序号 11、12 共两项，教师及学生宿舍家具序号 46 共一项。</li></ul> <p>另外，活动推柜（办公家具序号 2）、茶水柜 B（教师学生宿舍家具序号 33）、学生课桌椅（教师学生宿舍家具序号 49）不符合国家及行业标准要求。</p> <p>具体检测数据详见本项目检验报告。</p>		

检验机构代表签字：郭洪海

2013 年 11 月 20 日

# 政府采购项目抽检验收报告

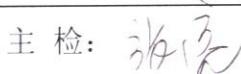
报告编号：137602345

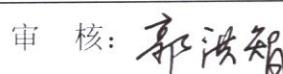
第 3 页 共 29 页

## 二、验收明细

### (1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货时间及地点	应按照购销合同或招投标文件规定的时间和方式交付家具，交货地点收甲方指定。	现场检验时，部分家具仍未到场	不 符 合
2	4.2 数量、规格型号	应符合购销合同及招投标文件 的要求	现场检验时，部分家具仍未到场	——
3	4.3 质量合格凭证或文件	供应商应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合甲方要求的质量、规格及性能要求，交货时，一并提供货物的质量合格凭证或文件。	符合要求	符合
4	4.4 产品保修及其他服务文件	供应商应提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料。	符合要求	符合

主 检： 

审 核： 

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 4 页 共 29 页

## (2) 招投标技术规格要求

办公家具

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
1	教师办公卡位	台架及结构: 采用 (50×25×2.0) mm 钢管焊接成形钢架, 防止台面因长期使用而变形下沉, 表面采用静电喷涂处理, 下配调整脚。 台面、侧板: 基材采用密度板, 厚度为 25mm, 外包优质防火板。 整个卡位及卡位内台、柜间要求均可达到前后左右互换。	采用 (40×20) mm 钢管 符合 符合	不符合 符合 符合
2	活动推柜	三层抽屉柜顶板采用优质防火包边, 顶板基材为 25mm 厚优质密度板, 抽屉面为 15mm 厚密度板。 五金: 采用优质走珠导轨, 带防滑脱系统, 柜底配尼龙万向轮。 优质三联锁 所有五金配件全部防锈、防腐处理	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
3	单吊柜	抽屉面板基材为 15mm 密度板 五金: 采用优质走珠路轨, 还防滑脱系统 优质锁 所有五金配件全部防锈、防腐处理。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
4	主机架	钢木结构: 配 4 个尼龙万向脚轮	符合	符合
5	键盘架	塑钢结构, 专用二节走珠键盘路轨	符合	符合
6	书柜 A	柜顶板采用优质防火板包边, 顶板为 25mm 厚优质密度板, 其余基材(包括背板)为 15mm 厚密度板三聚氰胺贴面, 带磨砂玻璃, 铝合金导轨。 五金配件: 优质锁, 优质门铰, 所有五金配件全部防锈、防腐处理。	符合 符合	符合 符合
7	书柜 B	柜顶板采用优质防火板包边, 顶板为 25mm 厚优质密度板, 其余基材(包括背板)为 15mm 厚密度板三聚氰胺贴面, 带磨砂玻璃, 铝合金导轨。 五金配件: 优质锁, 优质门铰, 所有五金配件全部防锈、防腐处理。柜内配层板一	符合 符合	符合 符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602345

第 5 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		块。		
8	储物柜	<p>柜顶板采用优质防火板包边, 顶板为 25mm 厚优质密度板, 其余基材(包括背板)为 15mm 厚密度板三聚氰胺贴面, 带磨砂玻璃, 铝合金导轨。</p> <p>五金配件: 优质锁, 优质门铰, 所有五金配件全部防锈、防腐处理。</p> <p>柜内配伸缩衣架 1 副和活动层板 2 块</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
9	教师休息床 A	<p>钢制床架, 采用 (25×25×2.0) mm 钢管经隔氧保护焊接加工而用, 焊接处必须打磨光滑, 静电粉末喷涂。</p> <p>床板采用 15mm 夹板</p> <p>床体结构彩和专用折叠连杆机构, 床架底部带滑轮, 床打开时床架和支撑脚即展开, 床合拢时先收回支撑脚。要求收折自如, 操作方便。配优质床垫。</p> <p>五金配件: 优质锁、优质门铰, 所有五金配件全部防锈、防腐处理。</p>	<p>采用 (30×20) mm 钢管</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	<p>不符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
10	教师休息床 B	<p>钢制床架, 采用 (30×25×2.0) mm 钢管及 3mm 厚钢板经模具冲压成型, 并经焊接加工成床架, 焊接处必须打磨光滑, 静电粉末喷涂。</p> <p>床板采用 12mm 夹板, 表面扪布。内铺一寸乳胶海绵。</p> <p>床体结构采用专用翻折连杆机构, 并配专用拉伸气缸, 利用气撑压力和床体得力平衡, 床板开启 30 度后可在任意位置停留, 床打开时支撑床脚自动展开, 床合拢时床脚自动收回。要求收折自如, 操作轻松、灵活、顺畅。不得采用手动调节支撑脚。</p> <p>因房间现场位置有限, 此床要求隐藏于办公台内, 与办公台组合为一体。</p> <p>床架外部配封板, 颜色与办公台一致, 带“之”字形钢制卡件, 用于拆装和调节封板高度。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 6 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
11	屏风 A (图 1)	<p>结构说明: 屏风上部带走线功能, 要求检修及走线方便(旋转走线槽)。屏风分隔为台面以下的屏风板双面为防火板贴面, 台面上部为(40×40)mm 方块 5mm 磨砂玻璃。</p> <p>用料要求:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1) 立柱材料, 铝材壁厚≥1.2mm, 柱外侧有凹形槽, 垂直线路管理系统, 可分别摆放强、弱电及数据线, 由立柱上来的电源线或数据线可很方便的进入走线槽。每条方柱都配有调整脚, 可调节水平高度, 立柱顶端配有抛光铝合金顶盖。方柱外侧带走线凹槽, 并配可拆卸封盖, 方便走线及强弱电线布线及检修, 方柱底部配铝合金调节脚垫。</li> <li>2) 线槽板: 采用双面可翻转铝合金线槽, 线槽板可绕线槽主架翻转, 方便走线及检修维护, 铝材厚≥1.2mm, 线槽板主架与立柱采用专用连接件固定。</li> <li>3) 屏风板: 厚度为 32mm, 框架为铝合金, 铝合金壁厚不小于 1.2mm, 上部为(40×40)mm 方块 5mm 磨砂玻璃。下部为线槽和双面防火板, 屏风板与主柱专用连接件固定。线槽板上冲插座孔 3 个</li> </ul>	<p>上部无走线功能</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	<p>不符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
12	教师办公卡位专用椅 (图 2)	<p>椅面: 采用优质高强度阻燃网纹布扪面</p> <p>椅背: 椅背带高度可调节垫腰机构</p> <p>椅架: 电镀钢制椅架, 表面光滑无毛刺</p> <p>气缸: 优质升降气棒</p> <p>底盘: 多功能底盘, 倾仰锁定功能, 任意调节并可锁定座椅倾斜度。</p> <p>脚架: 铝合金五星脚架</p> <p>椅轮: 尼龙方向脚轮。</p> <p>扶手: 电镀钢架软胶扶手</p>	<p>符合</p> <p>无垫腰机构</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>	<p>符合</p> <p>不符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602345

第 7 页 共 29 页

教师学生宿舍家具、餐厅桌椅及课桌椅柜

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
1	双人阅览台	钢木结构, 台面采用优质防火板包边, 基材为 25mm 密度板, 钢制台架, 圆盘脚, 圆钢管立柱, 要求圆盘配 8mm 厚铅板加重, 以增加阅览台的稳定性。	符合	符合
2	四人阅览台	钢木结构, 台面采用优质防火板包边, 基材为 25mm 密度板, 钢制台架, 六边形斜角棱形钢脚带走线功能, 用 1.2 钢板制作。	符合	符合
3	学生阅览椅	椅面采用优质网纹布扪面, 钢制椅架, 钢管壁厚不小于 1.5mm, 静电喷涂。	符合	符合
4	学生阅览椅 B	ABS 工程塑料座面, 1.2mm 厚钢管脚架	符合	符合
5	真皮三位沙发	外框架: 采用实木沙发框架及脚架, 环保油漆涂饰; 面料: 黑色优质半皮 扶手: 实木扶手架, 外扪真皮	符合 现场未确定 符合	符合 — 符合
6	真皮三位沙发	外框架: 采用实木沙发框架及脚架, 环保油漆涂饰; 面料: 黑色优质半皮 扶手: 实木扶手架, 外扪真皮	符合 现场未确定 符合	符合 — 符合
7	查询台	台面采用优质防火板包边, 基材为 25 mm 厚密度板。	现场未见	—
8	智能邮包存取柜	1、 全钢组合结构, 分大、中、小共 20 格 2、 整个柜身包括层板、背板及门板均采用 1.2mm 厚钢板折边冲压焊接而成。 暗藏门铰及暗藏电控锁具 3、 要求此柜为全电子控制设备, 通过主柜控制, 要求配备: 1) 触摸按键控制面板 2) 条码扫描仪 3) 红外感应设备 4) 通讯设备 4、 要求此柜具有以下功能: 包裹投递功能: 如验证投递员账号、分配可用空箱、发送取物密码短信 包裹领取功能: 如验证取物密码、取物清箱、发送包裹取走提示短信	现场未通电, 无法验证其功能, 采购人声称收货时验证了功能, 符合要求	—

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 8 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		<p>查询功能：如用户日志查询、管理员日志查、箱子状态查询</p> <p>参数设置功能：如系统参数设置、箱子参数设置，如后台开箱、清除箱子、锁定箱子等</p> <p>5、要求实现目的</p> <p>1) 投递员不用进入管理严格的单位，快递员将快件存入储物柜，系统便自动为用户发送一条短线，包括取件箱号和密码。</p> <p>2) 收件人可以在方便的时间输入密码即可取出快件。</p>		
9	教师演示台	<p>结构：钢木结构</p> <p>台面：采用实芯理化板（厚 12.7mm），台面必须用整板。</p> <p>台身：采用 18mm 防潮板</p> <p>脚垫：PVC 材料，高度 20mm</p>	现场未见	—
10	中央实验台	<p>结构：钢木结构</p> <p>台面：采用实芯理化板（厚 12.7mm），台面必须用整板。</p> <p>台身：采用 18mm 防潮板</p> <p>地脚：采用注塑成型不锈钢地脚。</p>	现场未见	—
11	实验边台 A	<p>结构：钢木结构</p> <p>台面：采用实芯理化板（厚 12.7mm），台面必须用整板。</p> <p>台身：采用 18mm 防潮板</p> <p>地脚：采用注塑成型不锈钢地脚。</p>	现场未见	—
12	实验边台 B	<p>结构：钢木结构</p> <p>台面：采用实芯理化板（厚 12.7mm），台面必须用整板。</p> <p>台身：采用 18mm 防潮板</p> <p>地脚：采用注塑成型不锈钢地脚。</p>	现场未见	—
13	毒气柜	一套外观由模块化过滤系统、有机玻璃柜体和台架三部分组成。包括过滤循环系统，电脑化控制面板，过滤器饱和检测端口，	符合	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 9 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		荧光灯管, 面风速度监测仪和计时报警器。 无须外排管路、移动便捷、全透明柜板。 过滤循环系统要求配 2 层过滤器, 分别位于风机上方和风机下方。		
14	试剂架	框架采用铝合金金属框架, 层板采用 10mm 厚钢化玻璃, 试剂架带走线槽, 并安装实验室专用插座, 每位三套	现场未见	—
15	三联水嘴	采用实验室专用水龙头, 主体为加厚铜质	现场未见	—
16	高分子复合材料洗涤池	水槽体采用高分子复合材料模具一体成型, 经特殊工艺处理的盆台连体, 台缘带防水边沿, 台面残水可自然回流。	现场未见	—
17	水池柜	结构: 钢木结构  台面: 采用实芯理化板(厚 12.7mm), 台面必须用整板。  台身: 采用 18mm 防潮板  地脚: 采用注塑成型不锈钢地脚。	现场未见	—
18	滴水架	优质实芯理化板镶高密度 PP 棒	现场未见	—
19	实验凳	坐面采用增强聚丙烯塑胶射出一体成型中空 ABS 塑胶面板, 壁厚不小于 6mm, 采用模具压铸钢管成形钢脚, 表面采用静电喷粉处理, 下配调整脚, 螺杆升降	现场未见	—
20	办公台 A	整套办公台包含主台、副柜、活动抽屉柜、活动主机架、键盘架、台面抽屉及其它辅助设备。  表面采用木皮贴面, 实木封边。  表面靠座位处垫优质真皮  台面上设置走线槽  所有抽屉采用优质三节走珠导轨。	符合  符合  符合  符合  符合	符合  符合  符合  符合
21	办公台 B	整套办公台包含主台、副柜、活动抽屉柜、活动主机架、键盘架、台面抽屉  表面采用木皮贴面, 实木封边。  表面靠座位处垫优质真皮  台面上设置走线槽  抽屉采用优质三节走珠导轨。	符合  符合  符合  符合	符合  符合  符合  符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 10 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
22	文件柜 A	面料采用木皮贴面, 实木封边 基材为密度板。 上部木框玻璃, 下部木门, 柜内层板为 25mm 厚	符合 现场未确定 符合	符合 —— 符合
23	文件柜 B	面料采用木皮贴面, 实木封边 基材为密度板。 上部木框玻璃, 下部木门, 柜内层板为 25mm 厚	符合 现场未确定 符合	符合 —— 符合
24	文件柜 C	顶板、层板基材为 25mm 密度板, 表面贴优质防火板, 其余基材为 15mm 厚密度板, 三聚氰胺贴面。 上柜为木框玻璃, 下柜为木门。	厚度符合  符合	—— 符合
25	办公椅 A	黑色青皮 优质气缸, 具有自动复位功能 脚架, 实木五星脚架 实木扶手架	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
26	办公椅 B	黑色青皮 优质升降气缸, 具有自动复位功能 铝合金铸铝脚架。 电镀钢架软胶扶手	现场未确定 符合 符合 符合	—— 符合 符合 符合
27	班前椅 A	黑色青皮 优质升降气缸, 具有自动复位功能 实木五星脚架 尼龙轮脚带头顶护盖 实木扶手架	符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合
28	班前椅 B (图 3)	黑色青皮 真皮扶手 椅架采用 $\phi 35 \times 2\text{mm}$ 厚电镀钢管弓形椅架	现场未确定 现场未确定 采用 (40×20) mm 扁管	—— —— 不符合
29	真皮沙发 A	采用实木沙发框架及脚架 黑色优质半青皮 实木扶手架, 外扣真皮	符合 符合 符合	符合 符合 符合
30	胡桃木长茶几	表面采用木皮贴面, 实木封边 基材为密度板。 所有五金配件全部防锈、防腐处理。	符合 符合 符合	符合 符合 符合
31	胡桃木方茶几	表面采用木皮贴面, 实木封边	符合	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 11 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		基材为密度板。 所有五金配件全部防锈、防腐处理。	符合 符合	符合 符合
32	茶水柜 A	表面采用木皮贴面, 实木封边 基材为密度板。 抽屉采用优质走珠路轨	符合 符合 符合	符合 符合 符合
33	茶水柜 B	表面采用木皮贴面, 实木封边 基材为密度板。 抽屉采用优质走珠路轨	符合 符合 符合	符合 符合 符合
34	教具及资料高柜(双人)	柜顶板表面贴优质防火板, 顶板、层板基 材为 25mm 厚国产密度板, 其余基材为 15mm 厚密度板, 表面贴三聚氰胺。 柜内配不锈钢挂衣通, 内置 25mm 层板 8 块。	符合 符合	符合 符合
35	学生餐台椅 B	餐台面采用 20mm 厚荷花白抗培特板, 台面 边沿为圆形, 不得用任何封边条处理。 凳面采用环保高分子整体成型, 凳面为圆 形, 直径 320mm, 最薄处厚度不得小于 5mm 台面全部采用 (50×50×1.5) mm 不锈钢管 焊接, 周边不得有棱角和毛刺。 骨架外焊缝应打磨平整, 与材料平面一致。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
36	学生钢制双层床	床立柱、横梁、床梯等采用优质冷轧钢板 折边冲压成型, 高频焊接, 环氧树脂粉末 喷涂, 卡式连接结构。 各部位钢板厚度: 立柱、横梁: 1.5mm 挂件: 2.0mm 护栏: Φ19×1.2mm 钢管	符合 符合	符合 符合
37	多功能衣物柜	表面采用优质木纹贴面, 基材为 25mm 和 15mm 厚密度板。背板厚为 15mm 上柜为衣柜, 下层板采用 16mm 相近颜色抗 培物板层板, 衣柜内配一块活动层板和一 套不锈钢挂衣通。 下柜带二层钢制层架和一层抗培特层板, 钢制层架采用 (19×19×1.0) mm 和 Φ16 × 1.0mm 圆管焊接。 柜底配不锈钢底座	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 12 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
38	床板(图4)	床板采用环保多层夹板, 实芯, 厚≥12mm	10mm 胶合板	不符合
39	蚊帐架	采用Φ20×1.0mm 不锈钢管及2.0mm厚不锈钢板制作, 下蚊帐架配不锈钢弹性专用挂钩, 卡在床横梁上, 每个蚊帐架在接近两端处焊上蚊帐杆固定机构, 防止蚊帐杆滑落	符合	符合
40	蚊帐杆	采用Φ20×1.0mm 不锈钢管制作, 两端圆头封堵, 打磨抛光光滑, 无毛刺, 并制作防滑落机构	符合	符合
41	学生凳	整张圆凳材料采用ABS工程塑胶, 座面最度不小于5mm, 凳立脚厚度不小于6mm	符合	符合
42	教师床(木制) (图5)	基材为密度板, 樱桃木纹贴面, 实木封边。 带实木床板 结构: 钢木结构, 床高屏、床架采用钢管焊接, 粉末喷涂。	胶合板床板 符合 符合	不符合 符合 符合
43	席梦思床垫	采用优质独立袋装弹簧	符合	符合
44	带书架写字台	樱桃木色, 包括写字台、书架、三层落地抽屉柜 基材为15mm和25mm密度板, 樱桃木皮贴面, 实木封边。	符合 符合	符合 符合
45	书写椅	椅架: 实木椅架, 带扶手 座垫及背垫: 外扣优质布料	符合 符合	符合 符合
46	教工宿舍衣柜	基材为密度材, 顶板、层板厚25mm, 其它部件均为15mm厚。 抽屉滑道为走珠导轨。	厚度符合, 基材现场未确定 符合	—— 符合
47	书包柜A	主要特点和参数: 柜体采用1.2mm厚优质冷轧钢板制作, 表面粉沫喷末。 电控锁, 结构简洁	符合 符合	符合 符合
48	书包柜B	主要特点和参数: 柜体采用1.2mm厚优质冷轧钢板制作, 表面粉沫喷末。	符合	符合
49	学生课桌椅	面板: 学生课桌面板采用12mm厚优质夹板制作, 表面贴防火板, 边缘同色油漆。学生椅坐标及靠背采用10mm厚夹板制作, 表	符合	符合

## 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 13 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
		面贴防火板，边缘同色油漆。 支架: 课桌左右支架均采用(20×40×1.0) mm 椭圆钢管制作, 学生椅均采用 (20×40 ×1.0) mm 经液压弯管折弯成型。 书斗高约 120mm-130mm, 采用 0.6mm 冷轧钢 板折弯冲压而成。配书包挂钩, 钩端在桌 面侧面边缘之内。 表面采用静电喷涂。	符合 符合 符合	符合 符合 符合
50	国际班学生桌	采用 40mm 厚硬杂木实木制作, 桌面不得有 死节。 桌架: 桌脚、横梁均采用 (25×25×1.2) mm 优质钢管焊接加工, 壁厚不低于 1.2mm 桌斗: 整张桌子配两个桌斗, 侧斗分两层, 采用 1.0mm 优质冷轧钢板折边焊接于桌架 上	现场未见	—
51	国际班学生椅	椅面板: 包括座面板和靠背板, 采用 10mm 厚多层胶合弯曲木板, 表面贴防火板。 椅架: 采用管壁厚度不低于 1.0mm 的优质 钢管。	现场未见	—
52	主席台椅	椅面: 西皮扪面 椅架: φ16mm 圆形钢管, 壁厚 1.5mm 以上, 表面经电镀处理。	现场未见	—
53	中空看台椅	椅面: 采用高密度聚乙烯, 中空吹塑成型。 翻转机构和支架: 采用隐藏式机械翻折系 统, 支架钢板厚度不小于 5mm。 座椅展开后前后总尺寸不小于 520mm, 翻折 后椅面与椅背之前是的距离不大于 310mm。	未安装	—
54	集会椅	整张椅子全采用铝合金材料制作	符合	符合
55	主席台	钢木结构, 台面采用防火板包边, 钢制台 架, 静电粉末喷涂, 要求可以折叠, 搬运 时可以叠放	符合	符合

## 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 14 页 共 29 页

### (3) 国家标准性能要求

货物名称：活动推柜（图6）

合同序号：办公家具序号 2

(GB/T3324-2008 木家具)

## 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 15 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 启闭部件安装后应使用灵活； 家具锁锁定、开启灵活； 脚轮旋转或滑动灵活。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
2	活动部位垂直 加载稳定性	垂直加载力：门 100N，抽屉：150N； 水平加载力：搁板 50N 试验后应无倾翻现象	抽屉 120N，倾翻	不符合

## 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 16 页 共 29 页

货物名称：茶水柜 B (图 7) 合同序号：教师学生宿舍家具序呈 33 (GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	木制件外观			
	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材;	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%;	无腐朽材	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊;	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外);	无节子	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个;	无死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	符合
	其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工。	无裂缝、钝棱	符合
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花;	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	无干花、湿花	符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底;	符合要求	符合
		镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合要求	符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀;	有锈蚀	不符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合要求	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 17 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	玻璃件外观 软包件要求	玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷。	符合要求	符合
		包覆的面料拼接对称图案应完整；同部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差。	符合要求	符合
		包覆的面料不应有划痕、色污、油污。	符合要求	符合
	木工要求	软面包覆表面应：①平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱折；②有对称工艺性皱折应匀称、层次分明。	符合要求	符合
		人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象；贴面应严密、平整，不应有明显透胶；	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；启闭部件安装后应使用灵活；	符合要求	符合
	漆膜外观要求	同色部件的色泽应相似。应无褪色、掉色现象。	符合要求	符合
		涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。	符合要求	符合
		涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。	符合要求	符合
		缺陷数不超过 4 处。		
2	活动部位垂直加载稳定性	垂直加载力：门 100N，抽屉：150N；水平加载力：搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	门：100N，未倾翻 抽屉：150N，未倾翻 搁板：50N，未倾翻	符合 符合 符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 18 页 共 29 页

货物名称：教师办公卡位

合同序号：办公家具序号 1

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属性件外观要求 管材 喷涂层 木制件外观 封边处理 塑料件外观要求 其他外观要求 其他要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭 涂层应无漏喷、锈蚀  人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理。 应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象 启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求 符合要求 符合要求  符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合  符合 符合 符合 符合 符合
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象。	四脚桌，垂直 100N， 水平 40N，未倾翻	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 19 页 共 29 页

货物名称：双人阅览台

合同序号：教师学生宿舍家具序号 1

(GB/T 3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求 管材 焊接件 冲压件 喷涂层 塑料件外观要求 其他外观要求	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 冲压件应无脱层、裂缝 涂层应无漏喷、锈蚀 应无裂纹，无明显变形 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N，四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N，独脚桌、折桌水平最小加载力 30N，课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验，应无倾翻现象。	独脚桌，30N，未倾翻	符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602345

第 20 页 共 29 页

货物名称: 学生钢制双层床 合同序号: 教师学生宿舍家具序号 36 (GB24430-2009 家用双层床)

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项结论
1	安全要求			
	材料			
	金属材料	金属材料不应有锈蚀。	符合要求	符合
	结构	暴露边部和突出部件应倒圆、不应有毛刺、刃口，管子端口应封闭。 所有装配、紧固、导向用孔应由制造商打孔。	符合要求	符合
	上层床安全栏板	任何用于上层使用的床，四周应安装安全栏板。 安全栏板应安全无松动。 无专用工具时，安全栏板应不能被拆除。 安全栏板的顶边与铺面上表面的距离应不少于300mm，床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度。 安全栏板的一条长边可能被梯子完全中断，成人用床中断长度最小为500mm，最大为600mm。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 590mm	符合 符合 符合 符合 符合 符合
	梯子			
	脚踏板的尺寸	连续的两踏脚板上表面间距应为 $250\text{mm}\pm50\text{mm}$ ； 连续两踏脚板间净空距离应不小于200mm 踏脚板使用的宽度应不小于300mm	270mm 240mm	符合 符合
	床铺面	上铺面与下铺面之间的净空距离 6岁以下（包含6岁）儿童用床应不少于750mm，其他应不少于1150mm	符合要求	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 21 页 共 29 页

货物名称：席梦思床垫 合同序号：教师学生宿舍家具序号 43 (QB/T 1952.2-2011 弹簧软床垫)

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
1	面料	应无破损 应清洁、无污染 应无明显色差	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
2	铺面、边面缝纫	单处浮线长度≤15mm，累计浮线长度≤50mm 应无断线 跳单针≤10 处 跳双针≤5 处 不允许连跳 3 针及以上	符合要求 符合要求 无 无 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
3	缝边	应顺直 四周圆弧均匀对称 露毛边累计长度：≤20mm 应无断线 跳针≤5 处 浮线累计长度≤50mm	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 无 无	符合 符合 符合 符合 符合 符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 22 页 共 29 页

货物名称：真皮沙发 A

合同序号：教师学生宿舍家具序号 29

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 木制件	外表用料：（1）针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用；2) 材色和纹理应相似 外表用料不应使用：（1）贯通裂缝材； （2）昆虫尚在侵蚀的木材；（3）腐朽材； （4）死节材；（5）未经处理带有树脂囊的木材； （6）脱胶的人造板材；（7）带有树皮的木材 外表用料不应使用：1) 节子宽度超过材宽 1/3 的木材；2) 节子直径超过 12mm 的木材 外表用料正视面板不应：1) 有裂纹；2) 有缺棱 外表用料侧视面裂纹、缺棱应进行修补加工 徒手揿压座面和背面，应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	外观性能 面料	面料应保持清洁，无破损	符合要求	符合
	缝纫和包覆	皮革面料应：（1）无明显色差；2) 无表面龟裂 面料缝线应：（1）无跳针或明显浮线；（2）无断线或脱线现象或外露线头 嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称 面料的包覆应：（1）平服饱满无明显皱折； 2) 松紧均匀无明显松弛现象；（3）对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
	木制件	外表木制件应平整精光：（1）无啃头；（2）无刨痕；（3）无崩茬；（4）无逆纹；（5）无沟纹 外表木制件应：（1）倒楞均匀；（2）圆角和弧度及线条对称均匀；（3）顺直光滑	符合要求	符合
	饰面	木制件： 漆膜涂层应：（1）无明显流挂；（2）无针孔； （3）无皱皮或无涨边；（4）无明显积粉或杂质；5) 无明显刷毛；6) 无明显色差 漆膜涂层应：（1）无漏漆；（2）无明显鼓泡；（3）	符合要求	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 23 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		无涂层脱落或裂纹		
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位 座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。 外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 24 页 共 29 页

货物名称：办公椅 A

合同序号：教师学生宿舍家具序号 25

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹，无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损，无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀，无明显浮线、跳针。图案清晰，无跳丝，无明显色差。 3. 软包件应外形饱满，圆滑一致，对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑，无皱褶。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	木制件外观	1. 外表用木制件不应有树脂囊、裂纹、钝棱、死节、虫蛀材、轻微腐朽材。 2. 封边和贴面应无鼓泡、脱胶。 3. 封边或贴面的拼贴应严密、平整，表面纹理、色泽应相似，应无凹陷、压痕、明显透胶，贴面应无划伤、麻点、裂痕、崩角、刃口。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	金属性件外观	1. 金属性件应进行防锈处理，不应有锈迹。 2. 金属性件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致，波纹高低不大于 0.4mm，冲压件平整。 3. 金属性件应无裂纹、结疤。 4. 焊接处应无脱焊。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	涂层和镀层	5. 焊接处应无针夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 1. 木制件涂层应平整光滑，无划痕、雾光、白楞、白点、流挂、积粉和杂渣、明显色差。 2. 木制件涂层不应有鼓泡、皱皮、发粘、漏漆现象 3. 金属性件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 25 页 共 29 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		<p>2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。</p> <p>3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。</p> <p>4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。</p> <p>5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。</p> <p>6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。</p> <p>7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。</p>	<p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 26 页 共 29 页

货物名称: 学生课桌椅

合同序号: 教师学生宿舍家具序号 49

(QB/T4071-2010 课桌椅)

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项结论
1	外观要求 人造板件外观	1. 外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%; 2. 污斑: 同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 $3 \text{ mm}^2 \sim 30 \text{ mm}^2$ 内; 3. 外表应无明显划痕; 4. 外表应无明显压痕; 5. 外表应无明显色差; 6. 外表应无鼓泡、龟裂、分层。	无干花、湿花 无污斑 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合
	家具五金件外观	1. 喷涂件涂层应无漏喷、锈蚀; 2. 喷涂件涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 3. 焊接件焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿; 4. 焊接件焊缝均匀, 应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	塑料件外观	1. 塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。	符合要求	符合
2	安全性	1. 所有零部件应无破损 2. 金属件应无端部为封口的管件, 闷盖应不易脱落 3. 与人体接触的部位, 存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉、及其他尖锐物。 4. 与人体接触的座面、椅背和扶手等边缘倒圆角的半径应不小于 2mm 5. 某些可能造成伤害的部件, 应不可能被接触到, 除非使用专门的拆卸工具; 课桌椅应不可能被随意拆卸, 除非使用专门的拆卸工具	符合要求 课椅底部管件未封口 符合要求 符合要求 符合要求	符合 不符合 符合 符合 符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号: 137602345

第 27 页 共 29 页

货物名称: 屏风 A

合同序号: 办公家具序号 11

(GB/T22792 屏风)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	一般安全要求 屏风工艺要求	——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm; ——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm; ——其他所有的边应圆滑、无毛刺; ——中空部件的端部应封闭或覆盖;	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
2	结构安全要求	试验结束时, 屏风应保持安全和满足其功能, 下列要求应满足: ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.3 或 6.4 规定进行稳定性试验时, 屏风不应倾翻	未倾翻	符合

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 28 页 共 29 页

## 三、验收现场照片



图 1



图 2



图 3



图 4

# 政府采购项目抽捡验收报告

报告编号：137602345

第 29 页 共 29 页

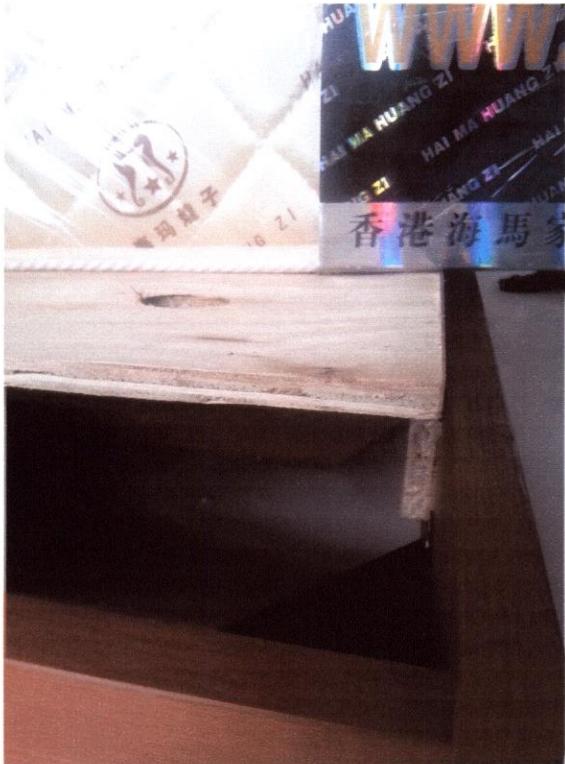


图 5

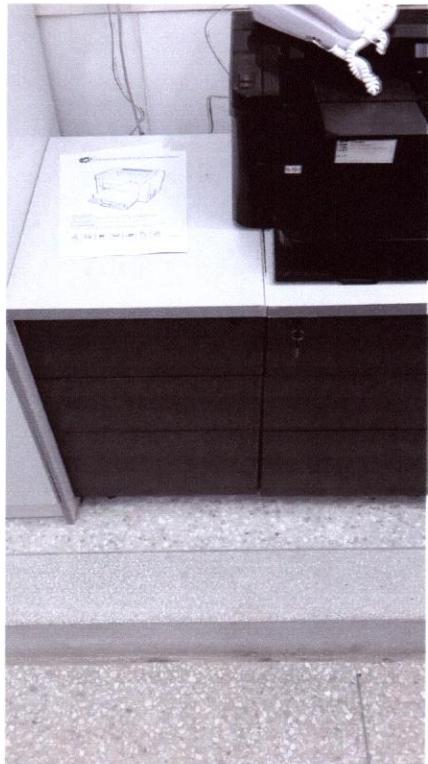


图 6



图 7

测试实验室