

# 深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 1 页 共 21 页

项目名称: 综合家具  
项目编号: SZCG2013039346  
合同编号: SZHT(2013)002076  
采购单位: 深圳画院  
供应商: 中山市东港家具制造有限公司  
验收委托机构: 深圳市政府采购中心  
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2013年11月7日

签发人: 姜海涛  
审核: 郭洪智  
主检: 郑波



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 2 页 共 21 页

## 一、验收总结

项目名称	综合家具		
采购单位	深圳画院		
中标供应商	中山市东港家具制造有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013039346	现场验收日期	2013 年 10 月 25 日
现场验收地点	深圳画院	环境条件	—————
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《综合家具》、采购合同及招投标文件。		
抽检结果及建议	<p>现场验收时, 部分家具未按合同规定交货, 采购人未按合同规定进行验收。经现场抽验, 发现部分家具的结构、材质与招投标文件要求不一致, 具体情况如下:</p> <p>一、结构不一致的家具包括办公家具部分序号: 2, 3, 4, 8, 35, 36, 37, 41, 70, 75 共十项; 客座画家公寓家私部分序号: 5, 11, 12, 14 共 4 项;</p> <p>二、材质不一致的家具包括办公家具部分序号: 28, 38, 67, 68, 78 共五项; 客座画家家私部分序号: 6, 7, 8 共三项。</p> <p>具体抽验结果详见检验报告。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">                     检验机构代表签字: <b>郭洪智</b>                      2013 年 10 月 25 日                 </div>		

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	应符合采购合同中规定的要求,即“合同签订之日起 26 天内交货”。	合同签订日期为 2013 年 8 月 1 日,现场检验时,部分家具未按合同规定时间交货	不符合
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中“家具需求清单”所规定的要求。	现场检验时,部分家具未到场	——

主 检: 贺波

审 核: 郭洪智

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 4 页 共 21 页

## (2) 招投标技术规格要求

办公家私部分

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
1	大班台	采用优质木皮贴面, 实木封边 主台下方配长侧柜、双掩门柜和三抽活动柜	符合 符合	符合 符合
2	实木画台 (图1)	采用优质木皮贴面, 实木封边 下方左侧为三斗抽屉带空格柜, 右侧为中式 实木拼花双掩门储物柜	符合 无拼花	符合 不符合
3	实木画台	采用优质木皮贴面, 实木封边 下方左侧为三斗抽屉带空格柜, 右侧为中式 实木拼花双掩门储物柜	符合 无拼花	符合 不符合
4	实木画台	采用优质木皮贴面, 实木封边 台下方左侧为三斗抽屉带空格柜, 右侧为中 式实木拼花双掩门储物柜	符合 无拼花	符合 不符合
5	大班台	采用优质木皮贴面, 实木封边 主台配侧柜及三斗活动柜	符合 符合	符合 符合
6	大班台	采用优质木皮贴面, 实木封边 主台配侧柜及三斗活动柜	符合 符合	符合 符合
7	大班台	采用优质木皮贴面, 实木封边 主台配侧柜及三斗活动柜	符合 符合	符合 符合
8	中班台	采用优质木皮贴面, 实木封边 主台配侧柜及三斗活动柜	符合 未配侧柜及三斗活动柜	符合 不符合
9	实木活动台	采用优质实木皮贴面, 实木封边 带活动轮	符合 符合	符合 符合
10	实木活动台	采用优质实木皮贴面, 实木封边 带活动轮	符合 符合	符合 符合
11	实木活动台	采用优质实木皮贴面, 实木封边 带活动轮	符合 符合	符合 符合
12	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边 抽屉采用隐藏式自动回弹路轨	符合 无抽屉	符合 —
13	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
14	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
15	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
16	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
17	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边 抽屉采用隐藏式自动回弹路轨	符合 无抽屉	符合 —

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 5 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
18	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边 抽屉采用隐藏式自动回弹路轨	符合 无抽屉	符合 —
19	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
20	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
21	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
22	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
23	实木高柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
24	实木储物柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
25	实木储物柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
26	实木储物柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
27	实木矮柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
28	实木吊柜 (图 2)	采用木皮贴面, 实木封边。 银色铝合金框双掩门, 内置一件活动层板。 配吊挂件	符合 木制门	符合 不符合
29	实木茶水柜	采用优质实木皮贴面, 实木封边	符合	符合
30	三连单面固定柜	柜体钢制.材料厚度为 1.0mm 以上	1.0mm	符合
31	三连单面活动柜	柜体钢制.材料厚度为 1.0mm 以上	1.0mm	符合
32	三连双面活动柜	柜体钢制.材料厚度为 1.0mm 以上	1.0mm	符合
33	钢制保险柜	柜体采用进口一级电解钢板, 经高温静电粉末喷涂处理, 带密码锁	符合	符合
34	钢制杂志架	采用一级电解钢板, 经高温静电粉末喷涂处理; 内置三层空格柜, 可翻转	符合 符合	符合 符合
35	会议桌	优质木皮贴面, 实木封边 带线路管理功能、留检修口	符合 无	符合 不符合
36	阅览桌	优质木皮贴面, 实木封边 带内置走线槽及台上出线装置	符合 无	符合 不符合
37	办公桌	采用优质木皮贴面, 实木封边。 主台榫木制吊主机架、键盘架、三抽座地柜	符合 未配三抽柜	符合 不符合
38	洽谈桌 (图 3)	25MM 厚白色烤漆台面, 银色金属台架	玻璃台面	不符合
39	演讲台	采用优质木皮贴面, 实木封边。	现场未见	—

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 6 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
40	培训台	桌面采用防火板饰面, 实木封边 钢制脚架, 可翻转折叠和锁定, 椅轮有锁定功能	现场未见	—
41	职员位 (图 4)	钢制框架 屏风厚度≥60mm 内置走线功能; 配 L 形防火板台面、钢制键盘架和钢制三抽座地柜、钢制卷门床柜 (配 80mm 厚床垫)	符合 30mm 符合 木制键盘架及三抽座地柜, 现场未见床柜	符合 不符合 符合 不符合
42	三位沙发	进口亮光黑色小牛皮	符合	符合
43	一位沙发	进口亮光黑色小牛皮	符合	符合
44	三位沙发	黑色真皮	符合	符合
45	一位沙发	黑色真皮	符合	符合
46	三位沙发	黑色真皮	符合	符合
47	一位沙发	黑色真皮	符合	符合
48	三位沙发	黑色真皮	符合	符合
49	一位沙发	黑色真皮	符合	符合
50	三位沙发	黑色真皮	符合	符合
51	一位沙发	黑色真皮	符合	符合
52	三位沙发	进口小牛皮	符合	
53	一位沙发	进口小牛皮	符合	符合
54	休闲沙发	真皮	符合	符合
55	长茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边。	符合	符合
56	方茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边。	符合	符合
57	长茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边。	符合	符合
58	方茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边。	符合	符合
59	长茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边。	符合	符合
60	方茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边。	符合	符合
61	长茶几	台面采用 12 厘钢化清玻璃, 下面一层编织	现场未见	—
62	方茶几	台面采用 12 厘钢化清玻璃, 下面一层编织	现场未见	—
63	长茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边	符合	符合
64	方茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边	符合	符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 7 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
65	大茶几	铝合金儿脚经拉丝氧化阳极处理,连接码则经喷砂氧化处理	现场未见	—
66	方茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边	符合	符合
67	大班椅 (图 5)	座背采用进口小牛皮。 新款铝合金五星脚, 带扶手; 同步倾仰机关带锁定、升降功能	符合 实木脚	符合 不符合
68	班前椅	座背采用进口小牛皮。 新款铝合金五星脚, 带扶手; 同步倾仰机关带锁定、升降功能	符合 实木脚	符合 不符合
69	大班椅	黑色真皮 高级铝合金五星脚, 带同步倾仰及锁定功能, 高背	符合 符合	符合 符合
70	班前椅 (图 6)	黑色真皮 高级铝合金五星脚, 带同步倾仰及锁定功能, 中背	符合 弓形脚架	符合 不符合
71	大班椅	黑色真皮 高级铝合金五星脚, 带同步倾仰及锁定功能, 高背	符合 符合	符合 符合
72	班前椅	黑色真皮 高级铝合金五星脚, 带同步倾仰及锁定功能, 中背	符合 符合	符合 符合
73	中背椅	透气材料 一键式气压升降控制功能	符合 符合	符合 符合
74	高背椅	黑色真皮 高级铝合金五星脚, 带同步倾仰及锁定功能, 高背	符合 符合	符合 符合
75	班前椅	黑色真皮 实木五星脚, 带同步倾仰及锁定功能, 中背	符合 弓形脚架	符合 不符合
76	中背椅	黑色网靠背, 座垫采用透气布 黑色尼龙五星脚, 气压升降, 带锁定功能	符合 符合	符合 符合
77	中背椅	椅面:意大利进口牛皮 铝制底盘	符合 符合	符合 符合
78	办公椅 (图 7)	靠背优质网布, 座垫采用透气布 铝合金五星脚, 同步倾仰锁定功能, 气压升降, 中背	靠背为塑料 符合	不符合 符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 8 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
79	吧椅	真皮面料, 不锈钢框架	现场未见	——
80	沙发床	不锈钢框架	现场未见	——

## 客座画家公寓家私部分

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项判定
1	餐桌	台面为 8mm 强化黑色烤漆玻璃, 面框铝合金 实芯铝合金脚经喷砂阳极处理	现场未见	——
2	餐椅	独特尼龙织带椅面和尼龙包芯绳椅背设计	现场未见	——
3	三位沙发	沙发面料采用意大利头层真皮	现场未见	——
4	茶几	几面为 8mm 强化黑色烤漆玻璃, 玻璃经精密加工, 确保与铝合金边柜空隙小于 1mm 面框和几脚采用铝合金拉丝氧化阳极处理	现场未见	——
5	电脑桌椅	采用优质木皮贴面, 实木封边 主台配木制吊主机架、键盘架、二抽座地柜, 及网布办公椅 (带轮)	符合 无	符合 不符合
6	电视柜(图 8)	柜面、柜侧为 8mm 厚强化玻璃 隐藏式自动回弹路轨	木制柜面、柜侧 符合	不符合 符合
7	三位沙发 (图 9)	座垫和靠背采用意大利进口小牛皮 脚架为特殊防锈处理优质扁钢	纺织面料	不符合
8	一位沙发	靠背座垫采用意大利进口小牛皮, 扶手采用 厚硬牛皮	纺织面料	不符合
9	大茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边	现场未见	——
10	小茶几	采用优质木皮贴面, 实木封边	现场未见	——
11	双人床(含床 垫)	床屏以铝合金特殊结构加固, 床尾无缝 L 型设计 床底两侧设有特长抽屉 隐藏式自动回弹阻尼路轨, 内藏铝合金承托 梁	符合  无抽屉 不适用	符合  不符合 ——
12	单人床	床屏以铝合金特殊结构加固, 床尾无缝 L 型设计 床底两侧设有特长抽屉 隐藏式自动回弹阻尼路轨, 内藏铝合金承托 梁	符合  无抽屉 不适用	符合  不符合 ——
13	床头柜	隐藏式自动回弹阻尼路轨	符合	符合
14	衣柜	柜门采用 5mm 厚精加工强化玻璃 柜顶趟门配件采用无声移动滑轨及连接	木制门 拉门	不符合 不符合



# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 9 页 共 21 页

## (3) 国家标准性能要求

货物名称: 大班椅

合同序号: (办公家私序号 69)

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。 4. 一体发泡成型部件应结合牢固、平服, 不应有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑, 无凹坑, 厚度均匀, 质感致密, 分模缝隙不影响外观。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	涂层和镀层	1. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 2. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。	符合要求 符合要求	符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 10 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。 7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求  符合要求  符合要求	符合  符合  符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 11 页 共 21 页

货物名称: 实木高柜

合同序号: (办公家私序号 12)

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外 观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合要求 符合要求	符合 符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、 皱皮、飞漆等缺陷;	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外);	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 12 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	漆膜外观要求	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 启闭部件安装后应使用灵活； 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象； 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 缺陷数不超过 4 处。	符合要求  符合要求  符合要求  符合要求  符合要求	符合  符合  符合  符合  符合
2	活动部位垂直加载稳定性	垂直加载力：门 100N， 抽屉：150N； 水平加载力：搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	门：100N，未倾翻  搁板：50N，未倾翻	符合  符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 13 页 共 21 页

货物名称: 大班台

合同序号: (办公家私序号 5)

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花;	符合要求	符合
		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	无干花、湿花	符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3 mm <sup>2</sup> ~ 30 mm <sup>2</sup> 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底;	符合要求	符合
		镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合要求	符合
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀;	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶;	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂;	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固;	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外);	符合要求	符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 14 页 共 21 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	漆膜外观要求	<p>各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动;</p> <p>启闭部件安装后应使用灵活;</p> <p>同色部件的色泽应相似。</p> <p>应无褪色、掉色现象。</p> <p>涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。</p> <p>涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象;</p> <p>应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>缺陷数不超过 4 处。</p>	<p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
2	力学性能要求			
	桌面垂直加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象	四脚桌, 600N, 未倾翻	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	四脚桌, 垂直 100N, 水平 40N, 未倾翻	符合

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 15 页 共 21 页

货物名称: 阅览桌

合同序号: (办公家私序号 36)

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭	符合要求 符合要求	符合 符合
	铆接件	铆接处铆接应牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
	木制品外观要求			
	虫蛀材	虫蛀材应经杀虫处理, 不应使用昆虫尚在继续侵蚀的木材	符合要求	符合
	贯通裂缝	零部件应无贯通裂缝	符合要求	符合
	腐朽材	外表不应使用腐朽材, 内部腐朽材面积应不超过零部件面积的15%, 深度应不超过材厚的25%	符合要求	符合
	封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角  固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)  产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	四脚桌  垂直力 100N、水平力 40N, 未倾翻	符合

## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 16 页 共 21 页

货物名称: 一位沙发

合同序号: (办公家私序号 43)

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 摩擦声	徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求	符合
2	外观性能 面料  缝绉和包覆	面料应保持清洁, 无破损 皮革面料应: 1) 无明显色差; 3) 无表面龟裂 面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外路线头 嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称 面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位 座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。 外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合



## 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 17 页 共 21 页

货物名称: 电脑桌

合同序号: (公寓家私序号 5)

(QB/T4156-2010 电脑桌)

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项结论
1	电脑桌的结构应符合以下规定:			
	线槽、线孔、散热孔	电脑桌所有的线槽、线孔、散热孔的周边部位应无毛刺、尖锐利角等缺陷	符合要求	符合
	鼠标位置	电脑桌应有放置和操作鼠标的位置,并在产品说明书中标明	符合要求	符合
2	木制电脑桌外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%;	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表,允许 1 处,面积在 3 mm <sup>2</sup> ~30 mm <sup>2</sup> 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外观			
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合要求 符合要求	符合 符合
	焊接件	焊接部位应牢固,应无脱焊、虚焊、焊穿; 焊缝均匀,应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。	符合要求 符合要求	符合 符合
	塑料件外观	塑料件表面应光洁,应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角;	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合要求	符合
	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合要求	符合	

# 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 18 页 共 21 页

序号	检测项目	标准要求	实测结果	单项结论
2	漆膜外观要求	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整, 端正, 牢固, 结合处应无开裂或松动; 同色部件的色泽应相似。 应无褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

三、验收现场照片



图 1



图 2



图 3



图 4



图 5



图 6



图 7



图 8

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602193

第 21 页 共 21 页



图 9

