

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 1 页 共 20 页

项目名称: 办公家具采购项目
项目编号: SZCG2012037203
合同编号: SZHT (2013) 000349
采购单位: 北京大学深圳研究生院
供应商: 深圳长江家具有限公司
验收委托机构: 深圳市政府采购中心
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2013年10月12日

签发人: 吴海涛
审核: 郭洪智
主检: 张亮

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 2 页 共 20 页

一、验收总结

项目名称	办公家具采购项目		
采购单位	北京大学深圳研究生院		
中标供应商	深圳长江家具有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2012037203	现场验收日期	2013年9月18日
现场验收地点	北京大学汇丰商学院	环境条件	——
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《行政办公家具采购项目》、采购合同及招投标文件。		
抽检结果及建议	<p>本批家具采购项目合同签订日期为 2013 年 1 月 23 日, 规定履约交货日期为 38 个日历天, 经检验, 现场仅完成合同规定的部分家具的交付和安装, 甲方未按规定进行验收。</p> <p>根据对现场家具的抽验, 发现部分家具结构及部件材质与招投标文件的技术要求不符合, 涉及产品包括合同清单中序号 2、3、4、5、6、8、9、11、13、14、16、17、18、21、22、27 的产品, 共 16 项, 具体内容见检验报告。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> 检验机构代表签字:  2013年9月18日 </div>		

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 3 页 共 20 页

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	签订合同后 38 个日历日内交货并完成安装	未完全交付, 现场仅有部分家具	不符合
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中规定的要求。	未完全交付, 现场仅有部分家具	不符合
3	4.3 质量合格凭证或文件	供应商应提供产品的质量合格凭证或文件。	现场仅提供部分合同中要求的检测报告	不符合
4	4.4 产品保修及其他服务文件	供应商应提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料, 并提供由产品生产厂家签署承诺的合法、有效的保修、维修证明, 该证明应符合合同规定的要求。	符合要求	符合

主 检: 张亮

审 核:

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 4 页 共 20 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
1	会议桌	3000*1400*750	板料厚度 7mm; 实木板料不得有虫眼。	台面厚: 105mm 符合	符合 符合
2	会议椅 (图 1)	标准	椅架: 镀铬钢管弓形椅, 加 PU 垫; 皮革: 座面、靠背为天然革; 扶手: 采用不锈钢镀铬	符合 非天然革 符合	符合 不符合 符合
3	沙发 (图 2)	沙发三人位	座背面: 采用优质牛皮制作 脚架: 采用不锈钢加工成型后抛光	符合 采用木制脚架	符合 不符合
4	沙发	沙发两人位	座背面: 采用优质牛皮制作 脚架: 采用不锈钢加工成型后抛光	符合 采用木制脚架	符合 不符合
5	沙发	沙发单人位	座背面: 采用优质牛皮制作 脚架: 采用不锈钢加工成型后抛光	符合 采用木制脚架	符合 不符合
6	长茶几 (图 3)	1000*1000*480	板料厚度 7mm; 实木板料不得有虫眼; 封边用材: 四周用实木边 框架: 挤压铝形框架, 周边框架连接方式, 尺寸 60*60*2; 脚架: 挤压铝形框架, 尺寸 60*60*2, 顶端小盖和螺杆固定式	台面: 50mm 符合 符合 采用木制框架 采用木制框架	符合 符合 符合 不符合 不符合
7	方茶几	500*500*480	板料厚度 7mm; 实木板料不得有虫眼; 封边用材: 四周用实木边 框架: 挤压铝形框架, 周边框架连接方式, 尺寸 60*60*2; 脚架: 挤压铝形框架, 尺寸 60*60*2, 顶端小盖和螺杆固定式	台面: 50mm 符合 符合 采用木制框架 采用木制框架	符合 符合 符合 不符合 不符合
8	文件柜 (图 4)	5600*450*2100	实木封边; 所有拉手使用铝合金; 抽屉使用三段式路轨自动回位路轨, 掩门使用二段力缓冲铰链	符合 掩门柜未使用缓铰链	符合 不符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 5 页 共 20 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
			所有层板的厚度为 25mm 部分柜门为木质框架玻璃门, 玻璃为清玻, 钢化后厚度不小于 5mm	26mm 未安装	符合 不符合
9	职员办公桌	1700*700*750	台面、前挡板、侧台脚: 浅木纹色三聚氰胺面板, PVC 封边; 键盘架: 配两节滚珠路轨; 抽屉: 每个办公桌配 1 个抽屉斗柜 主机托架: 悬挂式, 钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8mm	符合 符合 符合 未配主机托架	符合 符合 符合 不符合
10	职员办公椅	标准	靠背采用网布 智能调节: 自动根据使用者体重调节倾仰拉力 座椅高度、深度调节、倾仰锁定, 扶手多为调节、扶手高度调节 气压棒结构 底盘带脚轮	符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合
11	办公室办公桌 (图 5)	2200*1000*760	封边: 同色 PVC 封边 线盒盖及其它外露五金件为铝合金 拉手为铝合金 固定式抽屉柜, 所用隐藏式三段式滑轨, 具有自动回位功能; 所有铰链均为缓冲铰链	符合 符合 符合 符合 未使用铰链	符合 符合 符合 符合 不符合
12	办公室办公椅	标准	面料: 牛皮 智能调节: 自动根据使用者体重调节倾仰拉力; 座椅高度、深度调节、倾仰锁定, 扶手多为调节、扶手高度调节 气压棒结构 底盘带脚轮	符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合
13	办公室文件柜	3200*420*200	封边: 同色 PVC 封边 拉手为铝合金 所有铰链均为缓冲铰链	符合 未装门	符合 不符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 6 页 共 20 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
14	办公室茶水柜	900*450*800	外露边均为实木封边, 所有内部边缘均为PVC封边; 所有拉手采用铝合金拉手; 掩门柜内有两个层板; 台面三面围合 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨	符合 符合 一个层板 符合 无抽屉	符合 符合 不符合 符合 不符合
15	沙发	三人沙发	座背面: 采用优质牛皮制作 脚架: 采用不锈钢加工成型后抛光	未确定 符合	— 符合
16	沙发 (图6)	两人沙发	座背面: 采用优质牛皮制作 脚架: 采用不锈钢加工成型后抛光	符合 木制脚架	符合 不符合
17	沙发	单人沙发	座背面: 采用优质牛皮制作 脚架: 采用不锈钢加工成型后抛光	符合 木制脚架	符合 不符合
18	长茶几 (图7)	1200*600*450	四个实木脚, 截面不小于 30*30mm, 与茶几面板交界处, 有金属喷漆装饰线条	实木脚截面 (80×80) mm, 无金属喷漆装饰线	不符合
19	方茶几	600*600*450	四个实木脚, 截面不小于 30*30mm, 与茶几面板交界处, 有金属喷漆装饰线条	实木脚截面 (80×80) mm, 无金属喷漆装饰线	不符合
20	会议桌	2500*1100*750	实木贴面 油漆涂装	符合 符合	符合 符合
21	洽谈桌 (图8)	桌 : Φ900*750	台面: 木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面板, PVC封边 台柱: 金属烤漆工艺, 直径不小于 50mm, 支承脚: 金属烤漆工艺	符合 符合, 直径 70mm 铝合金, 非烤漆	符合 不符合
22	会议桌	6350*2500*750	实木贴面 油漆涂装 框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式(喷涂铝框架)	符合 符合 木制框架	符合 符合 不符合
23	会议椅	标准	网布椅背 背框与钢管之间的转接件为铝合金	符合 符合	符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 7 页 共 20 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
			椅脚: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和落实连为一体, 钢管表面烤深银灰色	符合	符合
24	贵宾单人沙发	标准	实木脚架 椅面: 真皮	符合 未确认	符合 —
25	贵宾茶几	600*600*420	四个实木脚, 截面不小于 30*30mm, 茶几边部与茶几腿有装饰工艺线	截面 (50×50) mm 符合	符合 符合
26	三人沙发	标准	座背面: 采用优质牛皮制作 沙发架和装饰条: 采用不锈钢加工成型后抛光	符合 符合	符合 符合
27	茶几	1200*600*480	茶几面木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面板 茶几架采用 16*16 不锈钢钢管加工成型	符合 符合	符合 符合
28	固定式课桌	700*500*750	木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面板 支承腿: 喷涂金属腿, 直径不小于 20mm 脚架: 钢制脚架	符合 符合 符合	符合 符合 符合
29	讨论桌	1400*500*750	木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面板 支承腿: 喷涂金属腿, 直径不小于 20mm 桌面以下为可折叠脚架	符合 符合 符合	符合 符合 符合
30	课桌	1400*500*750	桌面: 25mm 木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面板 桌面可折叠 钢制弓形脚架, 万向脚轮, 带刹车装置	符合 符合 符合	符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 8 页 共 20 页

(3) 国家标准性能要求

货物名称: 职员办公椅

合同序号: 10

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。 4. 一体发泡成型部件应结合牢固、平服, 不应有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑, 无凹坑, 厚度均匀, 质感致密, 分模缝隙不影响外观。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。 4. 焊接处应无脱焊。 5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
	涂层和镀层	1. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 2. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。	符合要求 符合要求	符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 9 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。 5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。 7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 10 页 共 20 页

货物名称: 职员办公桌

合同序号: 9

(GB/T22792 屏风)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	宽度	办公室屏风的宽度应与工作表面的宽度与深度和内置空间相协调, 以便它们在组合状态下能够较好地使用。	符合要求	符合
2	一般安全要求 屏风工艺要求	<ul style="list-style-type: none"> ——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm; ——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm; ——其他所有的边应圆滑、无毛刺; ——中空部件的端部应封闭或覆盖; 	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
3	结构安全要求	试验结束时, 屏风应保持安全和满足其功能, 下列要求应满足: <ul style="list-style-type: none"> ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.3 或 6.4 规定进行稳定性试验时, 屏风不应倾翻; ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.5 规定进行移出试验时, 所有组件不应被移出, 结构上不应损坏; 	未倾翻 组件未被移出, 结构未破坏	符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 11 页 共 20 页

货物名称: 办公室茶水柜

合同序号: 14

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求 内表无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	无	符合
	家具五金件外观			
	电镀件	电镀件表面应无锈蚀、毛刺、露底; 镀层表面应光滑平整、应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷;	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角;	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致;	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合要求	符合
贴面应严密、平整, 不应有明显透胶;		符合要求	符合	
榫、塞角、零部件等结合片不应断裂;		符合要求	符合	
零部件的结合应严密、牢固;	符合要求	符合		
各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外);	符合要求	符合		
各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合 处应无开裂或松动;	符合要求	符合		
启闭部件安装后应使用灵活;	符合要求	符合		
2	活动部位垂直 加载稳定性	垂直加载力: 门 100N, 抽屉: 150N 水平加载力: 搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	门: 100N, 搁板 50N, 无倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 12 页 共 20 页

货物名称: 洽谈桌

合同序号: 21

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭	符合要求 符合要求	符合 符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
	木制件外观要求			
	封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合要求	符合	
其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合	
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm, 10 次 经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 家具五金件应无明显变形、损坏。	无断裂和豁裂 无严重影响使用功能的磨损和变形 无永久性松动 无松动 无明显变形、损坏	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 13 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	独脚桌: 30N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 14 页 共 20 页

货物名称: 课桌

合同序号: 30

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭	符合要求 符合要求	符合 符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	木制件外观要求			
封边处理	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合	
塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合要求	符合	
其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合	
	脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	符合要求	符合	
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm, 10 次 经GB/T10357.1-1989的7.1.4 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动;	无断裂和豁裂 无严重影响使用功能的磨损和变形 无永久性松动	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 15 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	桌面垂直和水平加载稳定性	4) 连接部位应无松动; 5) 家具五金件应无明显变形、损坏。 垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	无松动 无明显变形、损坏 四脚桌: 40N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 16 页 共 20 页

货物名称: 贵宾单人沙发

合同序号: 24

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 木制件	外表用料: (1) 针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用; 2) 材色和纹理应相似	符合要求	符合
		外表用料不应使用: (1) 贯通裂缝材; 2) 昆虫尚在侵蚀的木材; (3) 腐朽材; (4) 死节材; (5) 未经处理带有树脂囊的木材; (6) 脱胶的人造板材; (7) 带有树皮的木材	符合要求	符合
	外表用料不应使用: 1) 节子宽度超过材宽 1/3 的木材; 2) 节子直径超过 12mm 的木材	符合要求	符合	
	外表用料正视面板不应: 1) 有裂纹; 2) 有缺棱	符合要求	符合	
	外表用料侧视面裂纹、缺棱应进行修补加工	符合要求	符合	
摩擦声	徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求	符合	
2	外观性能			
	面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合
	缝纫和包覆	皮革面料应: (1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合
		面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合
		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合
	木制件	面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合
		外表木制件应平整精光: (1) 无啃头; (2) 无刨痕; (3) 无崩茬; (4) 无逆纹; (5) 无沟纹	符合要求	符合
		外表木制件应: (1) 倒楞均匀; (2) 圆角和弧度及线条对称均匀; (3) 顺直光滑	符合要求	符合
	饰面	木制件: 漆膜涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无针孔; (3) 无皱皮或无涨边; (4) 无明显积粉或杂渣; 5) 无明显刷毛; 6) 无明显色差	符合要求	符合
		漆膜涂层应: (1) 无漏漆; (2) 无明显鼓泡; (3)	符合要求	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 17 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		无涂层脱落或裂纹		
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位 座面与扶手或靠背之间的间隙内, 徒手伸入后应无刃口、毛刺等。 外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合

三、验收现场照片



图 1



图 2



图 3

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 19 页 共 20 页



图 4



图 5



图 6

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601979

第 20 页 共 20 页



图 7



图 8

