

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 1 页 共 20 页

项目名称: 行政办公家俱采购项目
项目编号: SZCG2012036765
合同编号: SZHT (2013) 000215
采购单位: 深圳市公安局交通警察局
供应商: 深圳市南方华丽家具有限公司
验收委托机构: 深圳市政府采购中心
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2013年10月14日


签发人: 姜海涛
审核: 郭洪智
主检: 张亮

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 2 页 共 20 页

一、验收总结

项目名称	行政办公家俱采购项目		
采购单位	深圳市公安局交通警察局		
中标供应商	深圳市南方华丽家具有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2012036765	现场验收日期	2013年9月26日
现场验收地点	车管服务综合楼	环境条件	温度: 25℃, 湿度: (63~65)%RH
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《行政办公家俱采购项目》、采购合同及招投标文件。		
抽检结果及建议	<p>在抽检现场, 甲方提供了《车管所综合楼家具采购项目验收报告》该项目的家具已通过甲方的验收。</p> <p>通过对车管所综合楼行政办公家具采购项目的现场抽样检查, 发现以下 4 个方面与项目招投标文件的技术要求不符合。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、钢制文件柜层板厚度不足 0.8mm; 2、木制家具的偏心连接件偏心拉紧吕的孔、预留给活动层板使用的层板托孔未加盖或采用胶塞封盖; 3、一楼大会议室会议椅扶手托板下边缘未进行倒圆处理; 4、木制家具铰链未使用缓冲铰链。 <p>本次现场抽验的实测数据详见检验报告。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> 检验机构代表签字:  2013年9月26日 </div>		

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 3 页 共 20 页

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	综合楼所有家具安装、调试在 2012 年 12 月 30 日前必须完成, 并在 2013 年 1 月 3 日完成并交付使用	在验收现场, 家具已完成安装调试	—
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中“深圳市公安局交通警察局车管所车管服务综合楼家具采购合同”所规定的要求。	符合要求	符合
3	4.3 质量合格凭证或文件	供应商应提供产品的质量合格凭证或文件。	符合要求	符合
4	4.4 产品保修及其他服务文件	供应商应提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料, 并提供由产品生产厂家签署承诺的合法、有效的保修、维修证明, 该证明应符合合同规定的要求。	未提供使用说明	负偏离

主 检: 张亮

审 核: 郭洪智

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 4 页 共 20 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	检测项目	技术要求	实测结果	单项结论
1	安全和环保的要求	<p>所有偏心连接件偏心拉紧器的孔、预留给活动层板使用的层板托孔一律加盖或胶塞封盖。</p> <p>为确保安全,所有产品及其零部件的外露部分,特别是尖角部分,须经磨边、倒圆、倒角处理。</p> <p>为确保玻璃应用的安全,外露部分须经过磨边、倒圆、倒角等处理。</p> <p>所有背板厚度应不小于 9mm。如无特别说明,本项目所有家具的顶板、搁板、层板均为 12mm 以上的板材。</p>	<p>木家具偏心连接件偏心拉紧器的孔、预留给活动层板使用的层板托孔均未加盖或用胶塞封盖(见图 1)</p> <p>一楼大会议室会议椅扶手托板下边缘未进行倒圆处理(见图 2、图 3)</p> <p>符合要求</p> <p>顶板、搁板、层板均大于 12mm</p>	<p>不符合</p> <p>不符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
2	原辅材料的要求			
	铝合金	铝合金壁厚 1.0mm 以上(壁厚有其他明示要求时按其它明示要求执行),表面保护层的厚度为 8um 以上。	符合要求	符合
	钢材	钢材类产品、零部件表面质感为亚光,表面涂装材料为固体粉末涂料,原料为冷轧钢板,厚度为 0.8mm 以上(厚度有其他明示要求时按其它明示要求执行),表面保护层的厚度为 70um 以上	钢制文件柜层板厚度: 0.6mm (见图 4)	不符合
	导轨	采用三段式滚珠滑轨,具有自动回位功能,抽拉顺滑、流畅。	符合要求	符合
	铰链	采用二段力缓冲铰链,轻松开启,使用自如	木制家具未使用缓冲铰链(见图 5)	不符合
	锁具	采用优质机械锁产品,轻便开关	符合要求	符合
	电镀	镀层厚度 $\geq 0.3\mu\text{m}$	$> 0.3\mu\text{m}$	符合
		铝合金氧化膜厚度 $\geq 3\mu\text{m}$	$> 3\mu\text{m}$	符合
		电镀层表面粗糙度 $\leq 1.25\mu\text{m}$	$< 0.50\mu\text{m}$	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 5 页 共 20 页

(3) 国家标准性能要求

货物名称: 会议椅(处总支会议室)

合同序号: 2

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论	
1	外观要求				
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合	
	木制件外观	1. 外表用木制件不应有树脂囊、裂纹、钝棱、死节、虫蛀材、轻微腐朽材。 2. 外表用人造板部件应进行封边处理。 3. 封边和贴面应无鼓泡、脱胶。 4. 封边或贴面的拼贴应严密、平整, 表面纹理、色泽应相似, 应无凹陷、压痕、明显透胶, 贴面应无划伤、麻点、裂痕、崩角、刃口。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合	
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无裂纹、结疤。	符合要求 符合要求	符合 符合	
	涂层和镀层	1. 木制件涂层应平整光滑, 无划痕、雾光、白楞、白点、流挂、积粉和杂渣、明显色差。 2. 木制件涂层不应有鼓泡、皱皮、发粘、漏漆现象。 3. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合	
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合	
	2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 6 页 共 20 页

货物名称: 职员椅 (二楼空白文件保管室)

合同序号: 2

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。 4. 焊接处应无脱焊。 5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
	涂层和镀层	1. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 2. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕。	符合要求 符合要求	符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉 (脱) 色现象。 5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 7 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。	符合要求	符合
		7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 8 页 共 20 页

货物名称: 屏风位 (内勤办公室)

合同序号: 1

(GB/T22792 屏风)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	宽度	办公室屏风的宽度应与工作表面的宽度与深度和内置空间相协调, 以便它们在组合状态下能够较好地使用。	符合要求	符合
2	一般安全要求 屏风工艺要求	<ul style="list-style-type: none"> ——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm; ——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm; ——其他所有的边应圆滑、无毛刺; ——中空部件的端部应封闭或覆盖; ——可移动和可调节的部件设计应避免伤害和误操作。 	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合
3	结构安全要求	试验结束时, 屏风应保持安全和满足其功能, 下列要求应满足: <ul style="list-style-type: none"> ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.3 或 6.4 规定进行稳定性试验时, 屏风不应倾翻; ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.5 规定进行移出试验时, 所有组件不应被移出, 结构上不应损坏; 	未倾翻 符合要求	符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 9 页 共 20 页

货物名称: 屏风位配套文件柜 (二楼空白文件保管室) 合同序号: 1

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外观			
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、 皱皮、飞漆;	符合要求 符合要求	符合 符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合片不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合 处应无开裂或松动; 启闭部件安装后应使用灵活; 家具锁锁定、开启应灵活;	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	活动部位垂直 加载稳定性	垂直加载力: 门 100N, 抽屉: 150N 水平加载力: 搁板 50N。 试验后应无倾翻现象	抽屉: 150N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 10 页 共 20 页

货物名称: 安全教育条形桌 (安全教育室) 合同序号: 6

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的5%	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$ 内:	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕:	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕:	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差:	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角: 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致: 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶: 榫、塞角、零部件等结合片不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外): 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合 处应无开裂或松动:	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
	漆膜外观要求	同色部件的色泽应相似。 应无被褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象。 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、 鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣缺 陷数不超过四处。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 11 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	力学性能要求 桌面垂直加载 稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象	四脚桌, 600N, 未倾翻	符合
	桌面垂直和水 平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	四脚桌, 40N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 12 页 共 20 页

货物名称: 长茶几 (科级办公室)

合同序号: 7

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	人造板件外观			
	干花、湿花	外表应无干花、湿花; 内表干花、湿花面积不超过板面的5%	符合要求 无干花、湿花	符合 符合
	污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内;	无污斑	符合
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、 刃口或棱角; 板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应 均匀一致; 封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象; 贴面应严密、平整, 不应有明显透胶; 榫、塞角、零部件等结合片不应断裂; 零部件的结合应严密、牢固; 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外); 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合 处应无开裂或松动;	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
	漆膜外观要求	同色部件的色泽应相似。 应无被褪色、掉色现象。 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。 涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象。 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、 鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣 缺陷数不超过四处。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 13 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	力学性能要求 桌面垂直加载 稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象	四脚桌, 600N, 未倾翻	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	四脚桌, 40N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 14 页 共 20 页

货物名称: 餐椅 (副楼餐厅)

合同序号: 3

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	软硬包件外观要求	包覆的面料应无破损、划痕、色污、油污	符合要求	符合
其他外观要求		在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
		产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
2	椅类力学 跌落试验	<p>腿或基座大于 200mm 可叠放的椅子: 450mm, 10° 跌落 10 次</p> <p>经 GB/T10357.3-1989 的 6.12 试验后按下列要求评定试验结果:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 家具五金件应无明显变形、损坏。 	<p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p>	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 15 页 共 20 页

货物名称: 等候排椅 (二楼群众等候休息区) 合同序号: 1

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
		外露管口端面应封闭	符合要求	符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
	冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
	铆接件	铆接处铆接应牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺。	符合要求	符合
	其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
	产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 16 页 共 20 页

货物名称: 会议椅(一楼大会议室)

合同序号: 4

(QB/T2602-2003 影剧院公共座椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	主要尺寸 (mm)	座高 H1: 400~450 座深 T1: 400~500 座宽 B2: ≥ 400 扶手内宽 B1: ≥ 440 扶手中距 B3: ≥ 520 扶手距地面高度 H3: 550~650 背距地面高度 L3: ≥ 750	440 455 485 485 565 600 980	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	木制件外观要求	外表用木制件不应有树脂囊、裂纹、钝棱、死节、虫蛀材、轻微腐朽材。 外表用木制件人造板部件应进行封边处理。 封边和贴面应无鼓泡、脱胶。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
3	金属件外观要求	金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿	符合要求 符合要求	符合 符合
4	其他外观要求	产品的零部件应无破损现象 座椅外表及人体可能接触的部位均不应有危及人体安全的尖锐突出物 产品涂饰部件或塑料件外表应无脱色现象	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
5	结构要求	翻动座垫应设有自动回复机构, 保证翻平后无载下能回复自如。可根据客户需要设置缓冲装置	有自动回复机构	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 17 页 共 20 页

货物名称: 沙发 (科级办公室)

合同序号: 5

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 木制件 摩擦声	外表用料: (1) 针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用; 2) 材色和纹理应相似 外表用料不应使用: (1) 贯通裂缝材; 2) 昆虫尚在侵蚀的木材; (3) 腐朽材; (4) 死节材; (5) 未经处理带有树脂囊的木材; (6) 脱胶的人造板材; (7) 带有树皮的木材 外表用料不应使用: 1) 节子宽度超过材宽 1/3 的木材; 2) 节子直径超过 12mm 的木材 外表用料正视面板不应: 1) 有裂纹; 2) 有缺棱 外表用料侧视面板裂纹、缺棱应进行修补加工 徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求 符合要求 无节子 符合要求 无裂纹、缺棱 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合
2	外观性能 面料 缝纫和包覆 木制件 饰面	面料应保持清洁, 无破损 皮革面料应: (1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂 面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外露线头 嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称 面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀 外表木制件应平整精光: (1) 无啃头; (2) 无刨痕; (3) 无崩茬; (4) 无逆纹; (5) 无沟纹 外表木制件应: (1) 倒楞均匀; (2) 圆角和弧度及线条对称均匀; (3) 顺直光滑 木制件: 漆膜涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无针孔; (3) 无皱皮或无涨边; (4) 无明显积粉或杂渣; 5) 无明显刷毛; 6) 无明显色差 漆膜涂层应: (1) 无漏漆; (2) 无明显鼓泡; (3)	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137602038

第 18 页 共 20 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
	五金件及其配件安装	无涂层脱落或裂纹 安装应配合严密牢固定; 安装固定孔(选择孔除外)不应漏拧连接螺丝或少件; 五金件及其配件使用应灵活。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
3	安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位 座面与扶手或靠背之间的间隙内,徒手伸入后应无刃口、毛刺等。 外露部件应无刃口或毛刺。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合

三、验收现场照片



图 1



图 2



图 3



图 4



图 5

