

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 1 页 共 24 页

项目名称: 行政办公家俱采购项目
项目编号: SZCG2013037887
合同编号: SZHT(2013)00838
采购单位: 南方科技大学
供应商: 深圳市豪迈实业发展有限公司
验收委托机构: 深圳市政府采购中心
验收检验机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2013年9月27日

签发人: 吴海涛

审核: 郭洪超

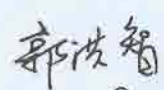
主检: 张亮

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 2 页 共 24 页

一、验收总结

项目名称	行政办公家具采购项目		
采购单位	南方科技大学		
中标供应商	深圳市豪迈实业发展有限公司		
委托单位	深圳市政府采购中心		
项目编号	SZCG2013037887	现场验收日期	2013 年 9 月 10 日
现场验收地点	南方科技大学	环境条件	(23~30) °C, (50~70) %RH
现场验收依据	政府采购项目抽检验收方案《行政办公家具采购项目》、采购合同及招投标文件。		
抽检结果及建议	<p>本次检验中发现部分家具使用的材质与合同偏离, 如 C4A 班椅扶手未使用真皮, D7A 电脑桌未使用隐藏式三节滑轨等, 另外部分家具结构进行了改变, 如 C1A8 班椅升降行程达不到 10cm, 部分文件柜取消了门锁, 主机架从钢制变为了木制等, 部分家具金属部件有锈迹, 屏风倒角尺寸不符合标准要求。</p> <p>检验现场未见 D4B 大卡位。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> 检验机构代表签字:  2013 年 9 月 10 日 </div>		

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 3 页 共 24 页

二、验收明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	4.1 交货及完成安装的期限	签订合同后 35 个日历日内交货并完成安装	均已交货, 因场地问题部分家具未安装	——
2	4.2 数量、规格型号	应符合采购合同中“深圳市南方科技大学行政家具采购合同”所规定的要求。	现场未见型号 D4B 的大卡位, 型号 GF1-6A 展柜结构与合同不一致	——
3	4.3 质量合格凭证或文件	供应商应提供产品的质量合格凭证或文件。	符合要求	符合
4	4.4 产品保修及其他服务文件	供应商应提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料, 并提供由产品生产厂家签署承诺的合法、有效的保修、维修证明, 该证明应符合合同规定的要求。	未提供产品使用说明书	负偏离

检验员: 张亮

审核: 郭洪智

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 4 页 共 24 页

(2) 招投标技术规格要求

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
1	会议椅	AM1	椅架: $\phi 32\text{mm}$ 镀铬钢管弓形椅, 加 PU 垫 软包: 座面和靠背均分为两层。 扶手支架为钢管, 表面覆 PU。	符合 (钢管直径 32mm) 符合 支架为钢管, 表面覆天然皮革	符合 符合 符合
2	会议椅	AM4	背框连接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金。 椅脚架: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和螺丝连为一体, 钢管表面烤深银灰色。 带写字板。	符合 符合 符合	符合 符合 符合
3	洽谈椅	AM6	材质: 椅座和椅背塑料材质, 经模具压塑成型。 支撑架采用实心钢管, 截面直径 10mm 表面喷涂处理。 椅子可以叠放。	符合 截面直径 20mm 符合	符合 符合 符合
4	班椅	C1A8	椅架: 实木椅架和五星脚。 座垫面、靠背面、扶手面: 天然革 功能要求: 座垫升降调整 (有效调整高度为 10cm); 可倾仰, 可旋转、可锁定。	符合 符合 升降行程 65 mm, 其余符合	符合 符合 不符合
5	班前椅	C2B	框架: 实木, 与领导班台/主席台同质同色木皮饰面; 皮革: 座面靠背为天然革。 扶手: 实木 座面的海绵及皮革应包住椅腿框架的前横挡。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
6	主席椅	C1B	椅架: $\phi 32\text{mm}$ 镀铬钢管弓形椅, 加 PU 垫 软包: 座面和靠背均分为两层。 扶手支架为钢管, 表面覆 PU	符合 (钢管直径 32mm) 符合 支架为钢管, 表面覆天然皮革	符合 符合 符合
7	班椅	C4A	椅架: 铝合金压铸五星脚, 静电喷涂工艺。 扶手: 铝合金, 表面覆真皮 靠背、椅面、扶手: 真皮 功能要求: 座垫升降调整 (有效调整高度为 10cm); 可倾仰, 可旋转、可锁定。	未采用静电喷涂 表面未覆真皮 扶手未使用真皮 升降行程 60mm, 其余符合	不符合 不符合 不符合 不符合
8	班前椅	C4B	椅架: $\phi 32\text{mm}$ 镀铬钢管弓形椅, 加 PU 垫 软包: 座面和靠背均分为两层。 扶手支架为钢管, 表面覆 PU。	符合 (钢管直径 32mm) 符合 支架为钢管, 表面覆天然皮革	符合 符合 符合
9	办公椅	C6A	椅背: 单框网背设计, 无螺丝和枪钉的网布固定技术。 座面: 优质麻绒面料 椅架: 塑料五星脚 扶手支架为抛光铝合金, 扶手为 PU 功能: 三段式高低可调的椅背高度设计	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 5 页 共 24 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
			带头枕 可倾仰、可锁定、可旋转、可升降	符合 符合	符合 符合
10	班台	3300*2 800	桌面皮垫: 超纤皮 拉手: 铝合金 框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式, 尺寸: 60X60X2 滑轨: 滚珠式滑轨, 推拉平稳, 有制动功能和自动回位功能。 铰链为缓冲铰链 实木键盘抽一个, 掩门柜一个, 三斗抽屉柜一个, 主机柜一个, 空格柜一个	符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合 符合
11	班台	3000*2 400	桌面皮垫: 超纤皮 拉手: 铝合金 框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式: 尺寸: 60X60X2 滑轨: 滚珠式滑轨, 推拉平稳, 有制动功能和自动回位功能。 铰链为缓冲铰链 实木键盘抽一个, 掩门柜一个, 三斗抽屉柜一个, 主机柜一个, 空格柜一个。	符合 符合 符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合 符合 符合
12	班台	2000*1 900	桌面皮垫: 超纤皮 拉手: 铝合金 框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式: 尺寸: 60X60X2 滑轨: 滚珠式滑轨, 推拉平稳, 有制动功能和自动回位功能。 铰链为缓冲铰链 功能要求: 副台与主台高度平齐, 掩门柜一个, 主机柜一个。	无皮垫 符合 符合 符合 符合 符合	不符合 符合 符合 符合 符合 符合
13	大卡位	D4B	垂直于中轴线上的屏风, 高度为 1800mm, 厚度不小于 28mm。位于卡位台面以下的部分为三聚氰胺板, 中间为木板扞布, 上部为钢化清玻璃。 中轴线上的屏风, 高度为 1800mm 铝合金框架厚度不小于 60mm, 位于卡位的台面以下的部分为三聚氰胺板, 中间为铝合金走线槽, 上部为木板扞布, 带铝合金挂件槽。 台面采用 25mm 厚刨花板为基材的木纹色三聚氰胺板。 键盘架配三节滚珠路轨, 塑料制 活动抽屉柜: 每个卡位配一个, 掩门柜, 每个卡位配一个 侧台脚: 钢质喷涂。	现场未见大卡位	—
14	班台	D4C	优质三节路轨, 铰链为缓冲铰链 键盘抽一个, 掩门柜一个, 三斗抽屉柜一个, 主机柜一个	符合 符合	符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 6 页 共 24 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
15	班台	D4C-1	优质三节路轨, 铰链为缓冲铰链 键盘抽一个, 掩门柜一个, 三斗抽屉柜一个, 主机柜一个	符合 符合	符合 符合
16	办公桌 (图 1)	D6B	带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 木制键盘抽。 抽屉柜带锁具, 采用隐藏式三节滑轨。	符合 符合 未使用隐藏式三节 滑轨	符合 符合 不符合
17	上网桌	D6C	带键盘抽、主机柜、木制键盘抽 主机柜要求带锁 铝合金框架, 屏风基材为冷轧钢板。	未安装	—
18	电脑桌	D6E	木纹色三聚氰胺浸纸饰面, PVC 封边。 带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 功能要求: 抽屉柜带锁具。 抽屉柜采用隐藏式三节滑轨。	符合 符合 符合 未使用隐藏式三节 滑轨	符合 符合 符合 不符合
19	电脑桌	D7A	木纹色三聚氰胺浸纸饰面, PVC 封边。 带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 功能要求: 抽屉柜带锁具。 抽屉柜采用隐藏式三节滑轨。	符合 符合 符合 未使用隐藏式三节 滑轨	符合 符合 符合 不符合
20	电脑桌	DR5	木纹色三聚氰胺浸纸饰面, PVC 封边。 主机柜要求带锁。 铝合金框架屏风, 木板扞麻绒布。	符合 符合 无	符合 符合 不符合
21	茶水柜	G1-B2	所有拉手采用铝合金拉手 掩门柜内有两个层板, 中间为玻璃门。 台面三面围合。 功能要求: 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采 用自动回位三节路轨, 掩门使用优质铰链。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
22	文件柜	G4-A1	拉手采用够了铝合金。 外露五金连接件用柜体同色塞子封闭, 增强美 观; 中间柜门为木质框架玻璃门, 玻璃秋清玻, 钢 化后厚度不小于 5mm。 功能要求: 门带锁 掩门使用二段位力缓冲铰链。 组合形式: 一个玻璃门文件柜与一个木门文件 柜组合。	符合 符合 玻璃厚度 < 5mm 符合 符合 符合	符合 符合 不符合 符合 符合 符合
23	茶水柜	G4-B2	所有拉手采用铝合金拉手 掩门柜内有一个层板。 台面三面围合。 功能要求: 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采 用三节路轨, 掩门使用优质铰链。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
24	文件柜 (图 2)	G6-A1	铝合金拉手 掩门柜内有两个层板 (不设竖隔板), 上部三	符合 符合	符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 7 页 共 24 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
			个层板 (设竖隔板) 上下门均带锁具。 上门为玻璃木门, 结合铝合金框。 功能要求: 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。	上门未带锁具 符合 无抽屉, 未采用缓冲铰链	不符合 符合 不符合
25	展示柜	G6-A4	铝合金拉手 掩门柜内有两个层板 (不设竖隔板), 上部三个层板 (设竖隔板) 上下门均带锁具 上门为玻璃木门, 结合铝合金框。 功能要求: 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨	未安装	—
26	矮柜	G6-B1	所有拉手采用铝合金拉手 掩门柜内有三个层板 功能要求: 掩门柜使用优质铰链。	未安装	—
27	茶水柜	G6-B2	所有拉手采用铝合金拉手。 掩门柜内有三个层板 台面三面围合。 功能要求: 掩门柜使用优质铰链。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
28	书架 (图 3)	GF1-1 A	铝合金拉手 掩门柜内有两个层板 (不设竖隔板), 上部三个层板 (设竖隔板) 上下门均带锁具 上门为玻璃木门, 结合铝合金框。 功能要求: 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。	未装门, 无抽屉	不符合
29	展柜 (图 4)	GF1-6 A	铝合金拉手 掩门柜内有两个层板 (不设竖隔板), 上部三个层板 (设竖隔板) 上下门均带锁具 上门为玻璃木门, 结合铝合金框。 功能要求: 掩门使用二段力缓冲铰链, 抽屉采用三节路轨。	结构与合同要求不一致	—
30	茶水柜	GM1-B2	所有拉手采用铝合金拉手 掩门柜内有一个层板 台面三面围合 功能要求: 抽屉有用三节路轨, 掩门使用优质铰链。	符合 符合 符合 无抽屉	符合 符合 符合 不符合
31	长茶几	J1A	框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式方法 (注: 抛光铝框架) 尺寸 60×60×2 脚架: 挤压铝型材框架, 尺寸 60×60×2	(60×20) mm 钢架 (60×60) mm 钢架	不符合 不符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 8 页 共 24 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
32	方茶几	J1B	框架: 挤压铝型材框架, 周边框架连接方式方法 (注: 抛光铝框架) 尺寸 60×60×2 脚架: 挤压铝型材框架, 尺寸 60×60×2。	(60×20) mm 钢架 (60×60) mm 钢架	不符合 不符合
33	长茶几	J4A	四个实木脚, 截面不小于 50×50mm, 与茶几面板交界处, 有金属喷漆装饰线条。	实木脚截面 (60×60) mm, 符合	符合
34	方茶几	J4B	四个实木脚, 截面不小于 50×50mm, 与茶几面板交界处, 有金属喷漆装饰线条。	实木脚截面 (60×60) mm, 符合	符合
35	长茶几	J6A	脚架: 采用钢制脚架, 截面尺寸为 40×40mm, 壁厚不小于 1.2mm, 静电喷涂, 4 个 PU 脚垫。	未安装	—
36	方茶几	J6B	脚架: 采用钢制脚架, 截面尺寸为 40×40mm, 壁厚不小于 1.2mm, 静电喷涂, 4 个 PU 脚垫。	未安装	—
37	长茶几	JW2A	脚架: 采用钢制脚架, 截面尺寸为 40×40mm, 壁厚不小于 1.2mm, 静电喷涂, 4 个 PU 脚垫。	未安装	—
38	方茶几	JW2C	脚架: 采用钢制脚架, 截面尺寸为 40×40mm, 壁厚不小于 1.2mm, 静电喷涂, 4 个 PU 脚垫。	未安装	—
39	办公台 (图 5)	P1	垂直于中轴线上的屏风, 高度为 1200mm, 厚度不小于 28mm, 壁厚不小于 1.0mm, 位于卡位的台面以下的部分为三聚氰胺板, 中间为木板打布, 上部为钢化清玻璃。 中轴线上的屏风, 高度为 1800, 铝合金框架厚度不小于 60mm, 壁厚不小于 1.2mm, 位于卡位的台面以下的部分为三聚氰胺板, 中间为铝合金走线槽, 上部为木板打布, 带铝合金挂件槽。 台面采用 25mm 厚刨花板为基材的木纹色三聚氰胺板 键盘架配三节滚珠路轨, 塑料制。 活动抽屉柜、掩门柜每个卡位配一个 主机托架: 钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8mm 侧台脚: 钢质喷涂。	高 1200mm, 厚 29mm, 符合 高 1200mm, 厚 65mm, 其余符合 台面厚 25mm, 符合 符合 未配掩门柜 木制主机托架 符合	符合 不符合 符合 符合 不符合 不符合 符合
40	办公台	P1	垂直于中轴线上的屏风, 高度为 1200mm, 厚度不小于 28mm, 壁厚不小于 1.0mm, 位于卡位的台面以下的部分为三聚氰胺板, 中间为木板打布, 上部为钢化清玻璃。 中轴线上的屏风, 高度为 1800, 铝合金框架厚度不小于 60mm, 壁厚不小于 1.2mm, 位于卡位的台面以下的部分为三聚氰胺板, 中间为铝合金走线槽, 上部为木板打布, 带铝合金挂件槽。 台面采用 25mm 厚刨花板为基材的木纹色三聚氰胺板	高 1200mm, 厚 29mm, 符合 高 1800mm, 厚 65mm, 符合 台面厚 25mm, 符合	符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 9 页 共 24 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
			键盘架配三节滚珠路轨, 塑料制。 活动抽屉柜、掩门柜每个卡位配一个 主机托架: 钢制喷涂, 钢板厚度不小于 0.8mm 侧台脚: 钢质喷涂。	符合 未配掩门柜 木制主机托架 符合	符合 不符合 不符合 符合
41	沙发三人位	S2A	覆面材料: 采用优质天然真皮制作 沙发脚: 202# 不锈钢加工成型后抛光。	符合 符合	符合 符合
42	沙发单人位	S1C	覆面材料: 采用优质天然真皮制作 沙发脚: 202# 不锈钢加工成型后抛光。	符合 符合	符合 符合
43	沙发三人位	S4A	座背面: 天然真皮 沙发脚: 采用不锈钢加工成型后抛光。	符合 符合	符合 符合
44	沙发单人位	S4C	沙发脚: 采用不锈钢加工成型后抛光。	符合	符合
45	沙发三人位	S6A	沙发脚: 钢质镀铬, 截面直径不小于 30mm, 实心 覆面材料: 彩色超纤皮。	截面直径 25mm 符合	不符合 符合
46	沙发单人位	S6C	沙发脚: 钢质镀铬, 截面直径不小于 30mm, 实心 覆面材料: 彩色超纤皮。	截面直径 25mm 符合	不符合 符合
47	沙发三人位	SW2A	沙发脚: 钢质镀铬, 截面直径不小于 30mm, 实心 覆面材料: 超纤皮。	截面直径 25mm 符合	不符合 符合
48	沙发单人位	SW2C	沙发脚: 钢质镀铬, 截面直径不小于 30mm, 实心 覆面材料: 超纤皮。	截面直径 25mm 符合	不符合 符合
49	装订台	TF1-1	脚架: 采用钢制脚架, 截面尺寸不小于 40× 40mm; 壁厚不小于 1.2mm, 静电喷涂, 4 个 PU 脚垫。	符合	符合
50	会议桌	TM1	厚度≥80mm, 台面覆以超纤皮垫板 功能要求: 会议台轴线方向的挡板应缩进台面 600mm 以 上, 便于人腿的伸展, 垂直于中轴线的方向加 设台脚。有检修门, 便于强弱电检修。	厚度 80mm, 台面无 超纤皮 挡板缩进 800mm, 符 合	不符合 符合
51	会议桌	TM2	厚度≥50mm 会议台轴线方向的挡板应缩进台面 600mm 以 上, 便于人腿的伸展, 垂直于中轴线的方向加 设台脚。 有检修门, 便于强弱电检修。	厚 70mm 挡板缩进 600mm, 符 合 符合	符合 符合 符合
52	会议桌	TM2-1	台面厚度≥50mm 台脚: 隐蔽式走线, 附检修门。	厚 50mm 无检修门	符合 不符合
53	会议条桌 (弧形单 人)	800*45 0*750	桌前前端有落地挡板, 挡板的材料同桌面材 料 条桌内部有支撑性能脚, 应能便于人的脚脚的 正常放置。 台面前沿有 50mm 的挡块, 挡块内部可走线, 每一个预留位置预留麦克风及强弱电孔位。	符合 符合 符合	符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 10 页 共 24 页

序号	样品名称	型号	技术要求	实测结果	单项判定
			台面以下有置物隔层。	符合	符合
54	主席台	TM4-1	桌前前端有落地挡板,挡板的材料同桌面材料 条桌内部有支撑性能脚,应能便于人的脚的正常放置。 台面前沿有 50mm 的挡块,挡块内部可走线,每一个预留位置预留麦克风及强弱电孔位。 台面以下有置物隔层。	符合 符合 符合 符合	符合 符合 符合 符合
55	演讲台	TM4-2	麦克风、强弱电插口。 带检修口,检修口洗长圆形槽便于开盒。	符合 符合	符合 符合
56	洽谈桌	TM5	脚架:钢制脚架,截面尺寸不小于 40×40mm,壁厚不小于 1.2mm,静电喷涂,4 个 PU 脚垫。	截面尺寸 (40 × 80)mm,壁厚 > 1.2mm 符合	符合
57	会议桌	TM5-1	基材厚度不小于 30mm 功能要求:会议台轴线方向的挡板应缩进台面 600mm 以上,便于人腿的伸展,垂直于中轴线的方向加设台脚。	厚 70mm 挡板缩进 700mm,符合	符合 符合
58	洽谈桌	TM6	脚架:钢制脚架,截面尺寸不小于 60×40mm,壁厚不小于 1.2mm,静电喷涂,4 个 PU 脚垫。	截面尺寸 (79 × 40)mm,壁厚 > 1.2mm 符合	符合
59	条桌	DF1-2	脚架:钢制脚架,截面尺寸不小于 60×40mm,壁厚不小于 1.2mm,静电喷涂,4 个 PU 脚垫。	截面尺寸 (79 × 40)mm,壁厚 > 1.2mm 符合	符合
60	诊桌	DP1	带键盘抽、三斗抽屉柜、主机柜 抽屉柜带锁具 抽屉柜采用隐藏式三节滑轨。	符合 符合 未使用隐藏式三节滑轨	符合 符合 不符合
61	会议桌	TM7	台脚:隐蔽式走线,台脚与台面之间以五金件连接。	符合	符合
62	会议桌	TM8	框架:挤压铝型材框架 脚架:顶端小盖和螺杆固定方式。	钢制框架 符合	不符合 符合
63	学生电脑桌 (图 6)	DC5-1	铝合金框架屏风,木板打麻绒布 显示器位于桌面以下,要求放置于斜面上 桌面带钢化玻璃面板,可透视放在桌面以下的显示器 主机柜带锁 桌面预留安装电源插座及信息插座的口,以便外带电脑接入 桌面上放置键盘鼠标、或者外带手提电脑,均不妨碍使用。 配备可后装式的挡板,以便上机考试时隔离左右相邻座位视线用。	无 符合 符合 符合 符合 符合 符合	不符合 符合 符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 11 页 共 24 页

(3) 国家标准性能要求

货物名称: AMI 会议椅

合同序号: 1

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。	符合要求	符合
		2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。	符合要求	符合
		3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。	符合要求	符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。	符合要求	符合
		2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。	符合要求	符合
		3. 金属件应无裂纹、结疤。	符合要求	符合
		4. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。	符合要求	符合
		5. 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。	符合要求	符合
	涂层和镀层	金属件镀韦驮应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕。	符合要求	符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
		2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	符合
		3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	符合
4. 产品的所有外表部位不应有掉 (脱) 色现象。		符合要求	符合	
5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。		符合要求	符合	
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 12 页 共 24 页

货物名称: C6A 办公椅 (图 7)

合同序号: 9

(QB/T2280-2007 办公椅)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	塑料件外观	1. 应无裂纹, 无明显变形。 2. 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕。 3. 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。	符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合
	软、硬包件外观	1. 构件及缝纫应无破损, 无污迹、无脱线、无开缝或脱胶。 2. 构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝, 无明显色差。 3. 软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱褶。 4. 一体发泡成型部件应结合牢固、平服, 不应有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑, 无凹坑, 厚度均匀, 质感致密, 分模缝隙不影响外观。	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合
	金属件外观	1. 金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。 2. 金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件不允许有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。 3. 金属件应无裂纹、结疤。	金属件有锈迹 符合要求 符合要求	不符合 符合 符合
	涂层和镀层	1. 金属件涂层应无露底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、剥落、返锈、漏漆现象。 2. 金属件镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。	符合要求 符合要求	符合 符合
	其他外观要求	1. 产品的零部件应无破损现象。 2. 固定部位的结合应牢固, 无松动, 无少件、漏钉、透钉。 3. 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。 4. 产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。 5. 装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可	符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求	符合 符合 符合 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 13 页 共 24 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
		靠, 不易松脱。插接件应有防脱落处理。 6. 升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪音。角度调节机构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。 7. 脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求 符合要求	符合 符合
2	稳定性	座面静载荷 600N, 向前、侧向倾翻力不小于 20N, 向后倾翻力不小于 100N, 无倾翻	未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 14 页 共 24 页

货物名称: P1 办公台

(图 8)

合同序号: 39

(GB/T22792 屏风)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	宽度	办公室屏风的宽度应与工作表面的宽度与深度和内置空间相协调, 以便它们在组合状态下能够较好地使用。	符合要求	符合
2	一般安全要求 屏风工艺要求	<ul style="list-style-type: none"> ——可接触的棱角, 倒圆半径最小为 2mm; ——可接触到的棱, 倒圆半径最小为 2mm; ——其他所有的边应圆滑、无毛刺; ——中空部件的端部应封闭或覆盖; ——可移动和可调节的部件设计应避免伤害和误操作。 	<ul style="list-style-type: none"> 未倒圆 符合要求 符合要求 符合要求 符合要求 	<ul style="list-style-type: none"> 不符合 符合 符合 符合 符合
3	结构安全要求	<p>试验结束时, 屏风应保持安全和满足其功能, 下列要求应满足:</p> <ul style="list-style-type: none"> ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.3 或 6.4 规定进行稳定性试验时, 屏风不应倾翻; ——当按 GB/T 22792.3-2008 中 6.5 规定进行移出试验时, 所有组件不应被移出, 结构上不应损坏; 	<ul style="list-style-type: none"> 符合要求 符合要求 	<ul style="list-style-type: none"> 符合 符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 15 页 共 24 页

货物名称: D4A 班台

合同序号: 12

(GB/T3324-2008 木家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	外观要求			
	木制品外观			
	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材;	符合要求	符合
	腐朽材	外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%;	符合要求	符合
	树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊;	符合要求	符合
	节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3,直径不超过 12mm(特殊设计要求除外);	无	符合
	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂道	死节、孔洞、夹皮和树脂道、树脂道应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计),缺陷数外表不超过 4 个,内表不超过 6 个;	无	符合
	其他轻微材质缺陷	如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工。	无	符合
	人造板件外观			
	表面划痕	外表应无明显划痕;	符合要求	符合
	表面压痕	外表应无明显压痕;	符合要求	符合
	色差	外表应无明显色差;	符合要求	符合
	鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层。	符合要求	符合
	家具五金件外观			
	喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀;	符合要求	符合
		涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;	符合要求	符合
	焊接件	焊接部位应牢固,应无脱焊、虚焊、焊穿;	符合要求	符合
		焊缝均匀,应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。	符合要求	符合
	塑料件外观	塑料件表面应光洁,应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	符合要求	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 16 页 共 24 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
	漆膜外观要求	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合要求	符合
		贴面应严密、平整,不应有明显透胶;	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合片不应断裂;	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固;	符合要求	符合
		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外);	符合要求	符合
		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动;	符合要求	符合
		启闭部件安装后应使用灵活;	符合要求	符合
		家具锁锁定、开启应灵活;	符合要求	符合
		脚轮旋转或滑动应灵活。	符合要求	符合
		同色部件的色泽应相似。	符合要求	符合
		应无褪色、掉色现象。	符合要求	符合
	涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。	符合要求	符合	
	涂层应平整光滑、清晰,无明显粒子、涨边现象;应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。缺陷数不超过 4 处。	符合要求	符合	
2	桌面垂直加载稳定性	四脚桌、写字桌、课桌最小加载力 600N, 独脚桌、折桌最小加载力 200N, 经 GB/T10357.7-1995 中 5.1 的规定试验后, 应无倾翻现象	垂直加载 600N, 无倾翻	符合
	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N, 经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象	垂直加载 100N, 水平加载 40N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 18 页 共 24 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱;	符合要求	符合
	塑料件外观	表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;	符合要求	符合
		塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。	符合要求	符合
	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理;	符合要求	符合
		板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;	符合要求	符合
		板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致;	符合要求	符合
		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象;	符合要求	符合
		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶;	符合要求	符合
		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂;	符合要求	符合
		零部件的结合应严密、牢固;	符合要求	符合
各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外);		符合要求	符合	
各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动;	符合要求	符合		
	启闭部件安装后应使用灵活;	符合要求	符合	

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 19 页 共 24 页

货物名称: J1A 茶几

合同序号: 31

(GB/T3325-2008 金属家具)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	金属件外观要求			
	管材	管材应无裂缝、叠缝 外露管口端面应封闭	符合要求 符合要求	符合 符合
	焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
	木质件外观要求			
封边处理	人造板部件的非交界面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合	
塑料件外观要求	应无裂纹, 无明显变形	符合要求	符合	
其他外观要求	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
	固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
	产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
2	桌类力学 桌腿跌落试验	跌落高度 200mm, 10 次 经 GB/T10357.1-1989 的 7.1.4 试验后, 按下列要求评定试验结果: 1) 零部件应无断裂或豁裂; 2) 无严重影响使用功能的磨损或变形; 3) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; 4) 连接部位应无松动; 5) 家具五金件应无明显变形、损坏。	无断裂和豁裂 无严重影响使用功能的磨损和变形 无永久性松动 无松动 无明显变形、损坏	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 20 页 共 24 页

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
2	桌面垂直和水平加载稳定性	垂直加载力 100N, 四脚桌、写字桌水平最小加载力 40N, 独脚桌、折桌水平最小加载力 30N, 课桌最小加载力 20N。经 GB/T10357.7-1995 的 5.2 的规定试验, 应无倾翻现象。	垂直 100N, 水平 40N, 未倾翻	符合

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 21 页 共 24 页

货物名称: S4A 沙发

合同序号: 43

(QB/T1952.1-2012 沙发)

序号	检测项目	技术要求	实测情况	单项结论
1	产品用料、加工 摩擦声	徒手掀压座面和背面,应无异常的金属摩擦或撞击等响声。	符合要求	符合
2	外观性能 面料 缝纫和包覆 金属件 饰面 五金件及其配件安装	<p>面料应保持清洁,无破损</p> <p>皮革面料应: (1) 无明显色差; (2) 无表面龟裂</p> <p>面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线; (2) 无断线或脱线现象或外露线头</p> <p>嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称</p> <p>面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; (2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀</p> <p>金属件焊接处应牢固</p> <p>管材表面接缝处应: (1) 焊缝均匀; (2) 无毛刺; (3) 无锐棱; (4) 无飞溅; (5) 无裂纹; (6) 无明显叠缝</p> <p>金属件焊接处不应有: (1) 脱焊; (2) 虚焊; (3) 毛刺; (4) 焊穿; (5) 锐棱; (6) 咬边或飞溅; (7) 裂纹</p> <p>电镀层应: (1) 表面无烧焦; (2) 无明显针孔; (3) 无划痕; (4) 无毛刺; (5) 无露底; (6) 无起泡; (7) 无泛黄; (8) 无花斑; (9) 无磕碰伤</p> <p>安装应配合严密牢固</p> <p>安装固定孔(选择孔除外)不应漏拧连接螺丝或少件</p> <p>五金件及其配件使用应灵活</p>	<p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
3	安全性能	<p>沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位</p> <p>座面与扶手或靠背之间的间隙内,徒手伸入后应无刃口、毛刺等。</p> <p>外露部件应无刃口或毛刺。</p>	<p>符合要求</p> <p>符合要求</p> <p>符合要求</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>

三、验收现场照片



图 1



图 2



图 3



图 4



图 5



图 6

政府采购项目抽检验收报告

报告编号: 137601980

第 24 页 共 24 页



图 7



图 8

