

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT197602420

第 1 页 共 8 页

项目名称：17 栋 B 学生宿舍家具采购

项目编号：SZCG2019190090

合同编号：SZHT（2019）026476

采购单位：深圳技术大学

供应商：广东艾尚家具有限公司

抽检委托机构：深圳市政府采购中心

抽检机构：深圳市计量质量检测研究院

(检验专用章)



签发人：吴海涛 (所长助理)

审核：郭洪智

主检：毛明路

签发日期：2019 年 09 月 23 日

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT197602420

第 2 页 共 8 页

一、抽检总结

项目名称	17 栋 B 学生宿舍家具采购		
项目编号	SZCG2019190090	合同编号	SZHT (2019) 026476
采购单位	深圳技术大学		
履约供应商	广东艾尚家具有限公司		
抽检委托单位	深圳市计量质量检测研究院		
现场抽检地点	深圳技术大学		
现场抽检日期	2019.09.19	环境条件	/
抽检依据	<input type="checkbox"/> 法律法规、政府规章_____ <input checked="" type="checkbox"/> 采购文件 <input checked="" type="checkbox"/> 标准 SZDB/Z 319-2018 政府采购项目合同履约抽检及评价规范		
现场抽检结果汇总	<p>经现场抽检, 商务条款、技术条款均符合采购文件和采购合同条款的要求。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 100 分, 抽检结果评价等级为 优。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目履约评价抽检报告。</p>		

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号：WT197602420

第 3 页 共 8 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

商务条款				
序号	抽检项目	技术要求	抽检结果	单项评价
1	交货时间及地点	乙方应当在双方签订合同之日起 45 个日历日内交货并安装完毕，产品的附件、备品备件及专用工具一同交付。 交货地点：永久校区 17 栋 B 学生宿舍。	符合	符合
2	数量、规格型号	应符合采购合同的要求。	符合	符合

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT197602420

第 5 页 共 8 页

技术条款				
序号	抽检项目	技术要求	抽检结果	单项评价
		<p>部需开有两条 22*25 的凹槽用来安装支架,每个凹槽内需预埋两个 M5 的螺母与支架固定,支架采用尺寸为 20*20*1.2mm 优质方管焊接,楼梯板前面为半圆形设计,起到防撞作用,踏板表面需加有四条防滑胶条,胶条底部需有三个卡扣与楼梯板固定,胶条尺寸为 W120*D15mm, , 夜晚关灯后有发光的作用.</p> <p>1. 10、连接处挂钩: 床横梁与床立柱卡式连接件: 不低于 30×30×2.0×202mm 连接方式: 采用“H”型卡扣式连接(无螺丝连接), 连接件采用≥2.0mm 冷轧钢板冲压成型。</p> <p>1. 11、铁床部份铁板表面化静电喷粉。</p> <p>1. 12、蚊帐杆: 采用尺寸为 20*30mm 优质管材弯制而成, 连接采用卡式连接件, 连接后需紧固不掉落, 上面需可挂蚊帐并可以固定床帘轨道。</p> <p>1. 13、后拉杆: 采用 20*30mm 的方管。</p> <p>1. 14、整张床连接部份采用挂件连接, 不采用螺丝连接。</p> <p>1. 15、胶套: 立柱上端及下端均采用 ABS 工程塑料套(塞), 形状与立柱完全吻合, 上端高度为 28mm, 底部高度为 120mm, 起到防潮的作用。</p> <p>1. 16、楼梯柜: 主体采用 0.8mm 厚优质电解钢板, 经折弯、冲压、高频焊接成形; 所有钢材焊接口打磨光滑, 表面静电喷粉末涂料。</p> <p>1. 17、床的各部位尺寸及安全要求符合国家相关标准。尺寸要求: 安全栏板缺口长: 500~600 mm ; 扶梯净宽: ≥350mm, 扶梯梯蹬净间距: 300~340 mm; 梯蹬宽度: ≥50 mm, 梯蹬表面带防滑; 床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性警示线, 显示床褥上表面的最大高度, 永久性警示线到安全栏板的顶边距离: ≥200 mm。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p> <p>510mm</p> <p>650mm</p> <p>330mm</p> <p>210mm</p> <p>符合</p> <p>200mm</p>	
2	床板(1)	<p>2. 1、规格 (mm): W1920*D840*H10</p> <p>2. 2、全新 PVC 材质, 塑胶制造而成的防虫床板, 实心不破裂。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p>	符合
3	书桌组合柜	<p>3. 1、规格 (mm): W1920*D840*H1695</p> <p>3. 2、整体采用 0.8mm 厚优质电解钢板, 经折弯、冲压、高频焊接成形, 衣柜门内配有一件层板(层板底</p>	<p>符合</p> <p>符合</p>	符合

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT197602420

第 6 页 共 8 页

技术条款				
序号	抽检项目	技术要求	抽检结果	单项评价
		部应有加强筋)和一根挂衣杆(不锈钢,直径不低于19mm),衣柜边上需配有一个三角形柜,台面上面需有横书架和竖书架,所有钢材焊接口打磨光滑,表面静电喷E脂粉末涂料,台面板采用中空吹塑工艺一次成型,成型后尺寸为W1130*D845*H25/50mm,台后面有一条25mm高的档边,防止东西掉落,台面后面中间需开一个直径60mm的圆孔,用来装多功能插座和出线盒,台面底部需开两条22*15的凹槽用来安装支架,每个凹槽内需预埋三个M5的螺母与支架固定,支架采用20*30*1.5mm厚优质方管焊接,台面板前面为仿鸭嘴边形设计,衣柜门板上需采用丝印的工艺印上学校LOGO标志。		
4	行李柜	4.1、规格(mm):W450*D600*H2000 4.2、整体采用0.8mm厚优质电解钢板,经折弯、冲压、高频焊接成形;所有钢材焊接口打磨光滑,表面静电喷粉末涂料,涂料颜色为灰白色。	符合 符合	符合
5	椅子	5.1、一体成型PP椅座,标配定型绵坐垫;标配升降底盘;标配抛光铝合金五星脚/电镀气杆;尼龙脚轮。	符合	符合
无障碍宿舍家具				
1	单层床	1.1、规格(mm):W1980*D1060*H700 1.2、立柱:采用优质冷轧钢板轧制而成,其立面为中空异形(方便双面喷涂,不能用方管或圆管),立柱正面为斜边形设计,起到防撞作用,并有两条加强筋,立面成型后尺寸为72mm*72mm,材料厚度为1.4mm。 1.3、长横梁:采用优质冷轧钢板轧制而成,其立面为中空异形(方便双面喷涂,不能用方管),正面有三条加强筋,底部为圆弧形设计,起到防撞作用,立面成型后尺寸为102mm*41mm。 1.4、短横梁:采用优质冷轧钢板轧制而成,其立面为中空异形,方便双面喷涂,不能用方管),正面有三条加强筋,底部为圆弧形设计,起到防撞作用,立面成型后尺寸为102mm*41mm。 1.5、支撑:采用尺寸为60*20mm优质方管制作,不少于5根。 1.6、床头板:采用中空吹塑工艺一次成型,每块成型后尺寸为W915mm,顶部为半圆型,起到防撞作用,高度为300mm,厚度为30mm,每块表面需开两个280*100mm的椭圆形孔。	符合 符合 符合 符合 符合	

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT197602420

第 7 页 共 8 页

技术条款				
序号	抽检项目	技术要求	抽检结果	单项评价
		1.7、立柱胶套: 采用全新环保 PP 材质, 需经模具一次注塑而成, 立面有半圆型加强筋, 厚度不小于 3mm, 底部有防滑纹, 立柱顶部胶套高度为 28mm, 底部高度为 120mm, 增加防潮功能。 1.8、连接处挂钩: 经冲床冲压成 L 型, 需有三个连接卡口, 成型后尺寸为 202*30*30 (mm), 材料厚度为 2.0 (mm)。	符合 符合	
2	床板 (2)	2.1、规格 (mm): W1920*D1000*H10 2.2、全新 PVC 材质, 实心不破裂。	符合 符合	符合
3	书桌	3.1、规格 (mm): W800*D600*H1200 3.2、整体采用 0.8mm 厚优质电解钢板, 经折弯、冲压、高频焊接成形; 所有钢材焊接口打磨光滑, 钢材表面静电喷粉末涂料, 涂料颜色为灰白色, 台面板采用中空吹塑工艺一次成型, 台面两边需放在桌体侧面内, 成型后尺寸为 W770*D600*H50mm。台后面有一条 25mm 高的档边, 防止东西掉落, 台面后面中间需开一个直径 60mm 的圆孔, 用来装多功能插座和出线盒, 台面底部需开两条 27*15 的凹槽用来安装支架, 每个凹槽内需预埋二个 M5 的螺母与支架固定, 支架采用 25*25mm 厚优质方管焊接, 台面板前面为仿鸭嘴边形设计。	符合 符合	符合
4	柜子	4.1、规格 (mm): W1150*D600*H1200 4.2、整体采用 0.8mm 厚优质电解钢板, 经折弯、冲压、高频焊接成形; 左边单门柜内配有三件层板 (层板底部应有加强筋), 右边双开门内配有一根挂衣杆 (不锈钢, 直径不低于 19mm), 所有钢材焊接口打磨光滑, 钢材表面静电喷粉末涂料, 涂料颜色为灰白色, 衣柜门板上需采用丝印的工艺印上学校标志。	符合 符合	
5	椅子	一体成型 PP 椅座, 标配定型绵坐垫; 标配升降底盘; 标配抛光铝合金五星脚/电镀气杆; 尼龙脚轮	符合	符合

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT197602420

第 8 页 共 8 页

声 明

1. 本院保证检验的科学性、公正性和准确性, 对检验的数据负责, 并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 抽样按照本院程序文件 CX11-01《抽样程序》和相应产品的检验细则的规定执行。
3. 报告无主检、审核、批准人签字, 或涂改, 或未盖本院“检验检测专用章”及骑缝章无效。未经本院许可, 不得部分复印、摘用或篡改本证书/报告内容。
4. 送样委托检验结果仅对来样有效: 委托检验的样品信息及委托方信息均由委托方填写, 本院不对其真实性及准确性负责。
5. 未经检验机构同意, 样品委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
6. 无 CMA 标志的报告, 仅供使用方内部参考, 不具有对社会的证明作用。含粤字编号的 CAL 标志仅适用于产品标准和判定标准。
7. 对其它检验报告有异议的, 应于报告发出之日起十五日内向本院提出。
8. 电子版证书/报告更改后将不被追回, 委托方有义务将更改后的报告/证书提供给使用原报告/证书的相关方。

检测机构: 深圳市计量质量检测研究院

地 址: 深圳市南山区龙珠大道 92 号 SMQ 龙珠基地

邮政编码: 518131

电 话: 0755-27528884

传 真: 0755-27528711

E-mail: smq_ftc@smq.com.cn

