

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT199300200

第 1 页 共 7 页

项目名称	B 超包 9 批量集中采购		
项目编号	SZCG2018188177	合同编号	SZHT (2018) 025154
采购人	中山大学附属第七医院 (深圳)		
履约供应商	广东崇好健康国际贸易有限公司		
抽检机构	深圳市计量质量检测研究院		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		



签发人: 郑秀玉
审核: 郑秀玉
主检: 郑镇标

签发日期: 2019 年 03 月 25 日

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT199300200

第 2 页 共 7 页

一、抽检总结

项目名称	B 超包 9 批量集中采购		
项目编号	SZCG2018188177	合同编号	SZHT (2018) 025154
采购人	中山大学附属第七医院 (深圳)		
履约供应商	广东崇好健康国际贸易有限公司		
抽检机构	深圳市计量质量检测研究院		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		
现场抽检地点	中山大学附属第七医院 (深圳) 门诊楼超声科		
现场抽检日期	2019.03.21	环境条件	温度: 26.3℃, 湿度: 54%
抽检依据	<input type="checkbox"/> 法律法规、政府规章 <input checked="" type="checkbox"/> 标准和技术标准文件 GB 10152—2009、SZDB/Z 319—2018 政府采购项目合同履约抽检及评价规范 <input checked="" type="checkbox"/> 采购文件 <input type="checkbox"/> 其它		
现场抽检结果汇总	<p>本次现场抽检是对中山大学附属第七医院 (深圳) B 超包 9 批量集中采购项目进行现场抽样检查, 抽取中山大学附属第七医院 (深圳) 超声科的数字化彩色超声波诊断装置一台及两把探头进行现场抽样检查。经抽检数字化彩色超声波诊断装置 (品牌: 日立阿洛卡, 型号: ARIETTA 70, SN: 20620159) 及配置探头 C251、L55, 以及检查配置附件及设备随机文件, 所检测项目中存在 3 条与商务条款不相符的项目。</p> <p>一、现场检查中, 凸阵、线阵、腔内探头金属穿刺架及穿刺探头专用穿刺架各 2 套, 共 8 套, 但未见“经方”型号, 与商务条款序号 2 中“金属穿刺架 (凸阵、线阵及腔内探头各两套; 配穿刺探头专用穿刺架 2 套) 型号: 经方 数量: 6 套”不相符;</p> <p>二、现场检查中, 超声专用检查床数量 2 张, 未见“UE”型号, 与商务条款序号 2 中“超声专用检查床 型号: UE 数量: 2 张”不相符;</p> <p>三、现场检查中, 超声专用检查椅数量 2 张, 未见“PC”型号, 与商务条款序号 2 中“超声专用检查椅 型号: PC 数量: 4 张”不相符。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 93 分, 抽检结果评价等级为良。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目抽检单。</p>		

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT199300200

第 3 页 共 7 页

二、抽检明细

商务条款				
序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
1	b	设备交付期: 设备供应商或制造商应当按医疗设备采购合同在签订合同之日起 30 天(日历日)内交货。	符合要求	符合
2	b	配置: 设备供应商应交付以下产品配置: 彩色多普勒超声诊断仪主机(含软件), 品牌: 日立阿洛卡, 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		腹部、产科、妇科、心功能、血管、泌尿科和小器官测量分析和报告功能软件包 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		实时组织弹性成像软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		弹性成像定量分析软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		低机械指数超声造影软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		超声造影定量分析软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 4 套(在线版及离线版各 2 套)	符合要求	符合
		穿刺针实时双幅增强显示功能软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		血管内皮功能分析软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		血管内中膜厚度自动测量软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		实时双多普勒取样功能软件 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		组织多普勒成像及分析系统 型号: ARIETTA 70, 数量: 2 套	符合要求	符合
		探头 型号: C251 数量: 2 把	符合要求	符合
		探头 型号: S12 数量: 2 把	符合要求	符合
		探头 型号: L55 数量: 2 把	符合要求	符合
探头 型号: C41V1 数量: 2 把	符合要求	符合		
探头 型号: UST-52126 数量: 1 把	符合要求	符合		

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT199300200

第 4 页 共 7 页

		专用穿刺探头 (配专用穿刺架 2 套) 型号: C25P 数量: 1 把	符合要求	符合	
		金属穿刺架 (凸阵、线阵及腔内探头各两套; 配穿刺探头专用穿刺架 2 套) 型号: 经方 数量: 6 套	现场检查: 未见型号: 经方	不符合	
		超声专用检查床 型号: UE 数量: 2 张	现场检查: 未见型号: UE	不符合	
		超声专用检查椅 型号: PC 数量: 4 张	现场检查: 未见型号: PC, 数量: 2 张	不符合	
		超声图文工作站 (网络版 2 套, 高清图像采集卡 2 个, 高配置台式电脑 2 个, 图像采集器 2 个, 数据线 2 条) 型号: 蓝韵 数量: 2 套	符合要求	符合	
		中文操作手册 型号: / 数量: 2 本	符合要求	符合	
3	b	文件及资质: 投标人应提供货物的技术文件, 包括但不限于设备配置清单、产品说明书、图纸、操作手册、维护手册 (含维修密码及接口数据)、质量保证文件、服务指南等, 所有外文资料须提供中文译本。文件应随货物一并交付至采购人指定地点。	符合要求	符合	
		进口设备必须具有报关证明文件、原产地证明和商检合格证明文件。	符合要求	符合	
技术条款 (采购文件技术要求)					
序号	代码	内容		抽检结果	单项评价
		招标规格	投标规格		
1	b	3.3 ▲探头接口与形式: ≥4 个, 全激活可任意互换。	3.3 ▲探头接口与形式: 4 个, 全激活可任意互换。	符合要求	符合
2	b	3.4 增益调节: ≥8 段, 实时调节或冻结后可再调节。	3.4 增益调节: 8 段, 实时调节或冻结后可再调节。	符合要求	符合

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT199300200

第 5 页 共 7 页

3	b	4.3 ▲穿刺针实时双幅增强显示功能。	4.3 ▲穿刺针实时双幅增强显示功能。	符合要求	符合
4	b	4.4 支持高清晰局部放大。	4.4 支持高清晰局部放大。	符合要求	符合
5	b	4.7 ▲可配置任意角度 M 型, M 型取样线 ≥ 3 条。	4.7 ▲可配置任意角度 M 型, M 型取样线 3 条。	符合要求	符合
6	b	4.10 实时多谱勒频谱自动描计。	4.10 实时多谱勒频谱自动描计。	符合要求	符合
国家标准条款 (GB 10152—2009)					
序号	代码	内容		抽检结果	单项评价
1	b	4.2 国家标准性能要求 4.2.3 侧向 (横向) 分辨力, 单位 mm;		见附表 1 符合要求	符合
2	b	4.2.4 轴向 (纵向) 分辨力, 单位 mm;		见附表 1 符合要求	符合
3	b	4.2.5 盲区, 单位 mm;		见附表 1 符合要求	符合
4	b	4.2.1 最大探测深度, 单位 mm;		见附表 1 符合要求	符合
5	b	4.2.7 横向几何位置精度, (%)。		见附表 1 符合要求	符合
6	b	4.2.8 纵向几何位置精度, (%)。		见附表 1 符合要求	符合
注: 1. 评价条款分为极重要条款、重要条款、一般条款三类, 分别以代码 a、b、c 表示。					

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT199300200

第 6 页 共 7 页

附表 1 国家标准性能要求

序号	检查项目		标准要求	实测结果	单项判定
4.2 技术指标					
1	探头类型: 凸阵 (R<60) 探头型号: C251 工作频率: 3.0MHz 探头编号: 205X3721				
	1) 分辨力	侧向 (横向) 分辨力 (mm)	≤3 (深度≤80) ≤4 (80<深度≤130)	靶群深度: 30mm 分辨力: 2 mm 靶群深度: 50mm 分辨力: 2 mm 靶群深度: 70mm 分辨力: 3 mm 靶群深度: 120mm 分辨力: 3 mm	符合
		轴向 (纵向) 分辨力 (mm)	≤2 (深度≤80)	靶群深度: 30mm 分辨力: 1 mm 靶群深度: 50mm 分辨力: 1 mm 靶群深度: 70mm 分辨力: 1 mm	符合
	2) 盲区 (mm)		≤7	3 mm	符合
	3) 最大探测深度 (mm)		≥140	250 mm	符合
	4) 几何位置精度 (%)	横向几何位置精度	≤20	精度: 1.5%	符合
		纵向几何位置精度	≤10	精度: 4.0%	符合
2	探头类型: 线阵 探头型号: L55 工作频率: 8.0MHz 探头编号: 206D8821				
	1) 分辨力	侧向 (横向) 分辨力 (mm)	≤2 (深度≤40)	靶群深度: 10mm 分辨力: 1mm 靶群深度: 30mm 分辨力: 1mm	符合
		轴向 (纵向) 分辨力 (mm)	≤1 (深度≤50)	靶群深度: 10mm 分辨力: 0.5mm 靶群深度: 30mm 分辨力: 0.5mm 靶群深度: 50mm 分辨力: 0.5mm	符合
	2) 盲区 (mm)		≤3	2mm	符合
	3) 最大探测深度 (mm)		≥50	90mm	符合
	4) 几何位置精度 (%)	横向几何位置精度	≤10	精度: 1.5%	符合
纵向几何位置精度		≤5	精度: 2.0%	符合	

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT199300200

第 7 页 共 7 页

三、抽检照片



数字化彩色超声波诊断装置正面



数字化彩色超声波诊断装置铭牌

以下空白

