

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号：SZF-CY-X-190313-(R)-01

项目名称	深圳市公园管理中心 2018 年办公家具采购		
项目编号	SZCG2018161273	合同编号	SZHT[2018]023330
采购人	深圳市公园管理中心		
履约供应商	深圳市康兴为实业发展有限公司		
抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		

(盖章)

签发人：

审 核：

主 检：

签发日期： 2019 年 03 月 13 日

项目名称	深圳市公园管理中心 2018 年办公家具采购		
项目编号	SZCG2018161273	合同编号	SZHT[2018]023330
采购人	深圳市公园管理中心		
履约供应商	深圳市康兴为实业发展有限公司		
抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		
现场抽检地点	深圳市公园管理中心、深圳市儿童乐园、深圳国际园林花卉博览园、深圳市塘朗山公园、深圳市南山公园	实验室检测抽样	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
现场抽检日期	2019 年 3 月 12 日	环境条件	---
抽检依据	<input type="checkbox"/> 法律法规、政府规章 <input checked="" type="checkbox"/> 采购文件 <input checked="" type="checkbox"/> 标准：GB/T 3324-2017、GB/T 3325-2017、QB/T 1952.1-2012、QB/T 2280-2016、QB/T 2741-2013、SZDB/Z 319-2018		
现场抽检结论	<p>本次抽检是对深圳市公园管理中心 2018 年办公家具采购的履约抽检情况进行现场抽样检查，经抽检，情况如下：</p> <p>一、商务要求 乙方最终交付货物日期为 2018 年 11 月 2 日，与合同要求“2018 年 7 月 4 日签订合同，乙方应在签订合同后 45 个日历日内向甲方交付货物”不符；</p> <p>二、技术要求</p> <p>(1)序号 5. 办公椅 座位高 1 米，宽 0.61 米，深 0.58 米，与合同要求“座位总高 1-1.1 米、宽 0.65-0.7 米、深 0.75-0.8 米”不符；</p> <p>(2)序号 6. 圆形会议桌 长 3.5m*宽 3.5m，与合同要求“长 4 米*宽 4 米*高 0.76 米”不符；</p> <p>(3)序号 7. 会议桌 4.0m*1.8m*0.76m，与合同要求“4.8 米*4.5 米*0.76 米”不符；</p> <p>(4)序号 9. 会议椅 扶手：多层板，与合同要求“实木扶手”不符；</p> <p>(5)序号 11. 折叠椅 ①采用塑料制成，与合同要求“采用钢板制成”不符； ②无仿真皮革，与合同要求“上等优质加厚仿真皮革”不符； ③无填充优质海绵，与合同要求“面板设计填充以优质海绵”不符；</p> <p>(6)序号 20. 茶水柜 基材采用油漆饰面中纤板，与合同要求“基材采用三胺刨花板”不符；</p> <p>(7)序号 21. 长茶几</p>		

	<p>基材采用油漆饰面中纤板，与合同要求“基材采用三胺刨花板”不符；</p> <p>(8)序号 22. 方茶几 基材采用油漆饰面中纤板，与合同要求“基材采用三胺刨花板”不符；</p> <p>(9)序号 23. 饭堂用餐椅 规格：总高 0.90 米、宽 0.43 米、深 0.54 米，与合同要求“规格：总高 1-1.1 米、宽 0.65-0.7 米、深 0.75-0.8 米”不符；</p> <p>(10)序号 25. 木制圆凳 腿部基材为多层板，与合同要求“全实木结构”不符；</p> <p>(11)序号 26. 折叠床 1.9 米*0.65 米*0.33 米，与合同要求“2 米*0.9 米*0.33 米”不符；</p> <p>(12)序号 27. 折叠午休床 1.9 米*0.65 米*0.33 米，与合同要求“1.9 米*0.9 米*0.33 米”不符；</p> <p>(13)序号 28. 上下床 管材外露管口未进行封闭；金属件焊接处有焊瘤，与标准中金属件外观要求“外露管口端面应封闭；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边等缺陷”不符。</p> <p>根据现场抽检评价，结合本项目抽检方案，抽检评价总分为 90 分，抽检结果评价等级为良</p>
--	---

商务条款				
序号	代码	内容	抽检结果	结果
1	b	2018年7月4日签订合同，乙方应在签订合同后45个日历日内向甲方交付货物。	乙方最终交付货物日期为2018年11月2日（见图一）	不符合
2	b	交付数量：按合同要求	符合要求	符合
技术条款（采购文件技术要求）				单位：（mm）
序号	代码	内容	抽检结果	结果
1、办公桌				
1	c	主台长1.8米*宽0.8米*高0.76米，副台长1.4米*宽0.45米*高0.6米	符合要求	符合
2	b	饰面采用一级≥0.6mm厚天然樱桃木皮或胡桃木皮，基材采用游离甲醛含量符合E1级环保型高密度板，高级环保哑光无笨油漆	符合要求	符合
3	b	优质五金配件（参考品牌“海福乐”“海蒂斯”或“BMB”牌）	符合要求	符合
2、办公桌				
1	c	主台长1.6米*宽0.7米*高0.7米，副台长1.2米*宽0.4米*高0.7米	符合要求	符合
2	b	饰面采用一级≥0.6mm厚天然樱桃木皮或胡桃木皮，基材采用游离甲醛含量符合E1级环保型高密度板，高级环保哑光无笨油漆	符合要求	符合
3	b	优质五金配件（参考品牌“海福乐”“海蒂斯”或“BMB”牌）	符合要求	符合
3、办公桌				
1	c	长1.4米*宽0.7米*高0.7米	符合要求	符合
2	b	饰面采用一级≥0.6mm厚天然樱桃木皮或胡桃木皮，基材采用游离甲醛含量符合E1级环保型高密度板，高级环保哑光无笨油漆	符合要求	符合
3	b	优质五金配件（参考品牌“海福乐”“海蒂斯”或“BMB”牌）；带主机架及活动柜	符合要求	符合
4、办公椅				
1	c	座位总高1-1.1米、宽0.65-0.7米、深0.75-0.8米	符合要求	符合

2	b	面料: 意大利真皮+进口网布, 防潮、防污处理, 面料柔软舒适, 光泽持久	符合要求	符合
3	b	海绵: 高回弹切割泡棉, 软硬适中, 不变形	符合要求	符合
4	b	配件: 韩国优质气压棒, 铝合金五星脚, 坚固耐用	符合要求	符合
5	b	功能: 脚膝平衡倾仰、背压解锁、拉力调节	符合要求	符合
5、办公椅				
1	c	座位总高1-1.1米、宽0.65-0.7米、深0.75-0.8米	座位高1米, 宽0.61米, 深0.58米 (见图二、三、四)	不符合
2	b	台湾“颐达”牛筋网布面料, 内为低燃、高密度、一次成型高弹力海绵, 不变形	符合要求	符合
3	b	底盘结构稳重; 具有升降、倾仰平衡稳固等功能	符合要求	符合
4	b	采用三洋SGS气压泵, 尼龙五抓脚架, 高负荷尼龙滑轮; PU型扶手	符合要求	符合
6、圆形会议桌				
1	c	长4米*宽4米*高0.76米, 约13人用	长3.5米*宽3.5米*高0.76米 (见图五)	不符合
2	b	饰面采用一级 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚天然樱桃木皮或胡桃木皮, 基材采用游离甲醛含量符合E1级环保型高密度板, 高级环保哑光无苯油漆	符合要求	符合
3	b	优质五金配件(参考品牌“海福乐”“海蒂斯”或“BMB”牌)	符合要求	符合
7、会议桌				
1	c	4.8米*4.5米*0.76米	4.0米*1.8米*0.76米 (见图六)	不符合
2	b	饰面采用一级 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚天然樱桃木皮或胡桃木皮, 基材采用游离甲醛含量符合E1级环保型高密度板, 高级环保哑光无苯油漆	符合要求	符合
3	b	优质五金配件(参考品牌“海福乐”“海蒂斯”或“BMB”牌)	符合要求	符合
8、会议桌				
1	c	长2.4米*宽1.2米*高0.76米	符合要求	符合

2	b	饰面采用一级 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚天然樱桃木皮或胡桃木皮, 基材采用游离甲醛含量符合 E1 级环保型高密度板, 高级环保哑光无苯油漆	符合要求	符合
3	b	优质五金配件(参考品牌“海福乐”“海蒂斯”或“BMB”牌)	符合要求	符合
9、会议椅				
1	c	规格: 座位总高 0.9-1.1 米、宽 0.55-0.7 米、深 0.55-0.7 米	符合要求	符合
2	b	面料采用黑色牛皮, 厚度 $\geq 1\text{mm}$, 扩张度 25%, 表面无疵, 经防潮, 防污等处理, 皮面柔韧性佳, 弹性好, 经防虫蛀处理, 不助燃、抗静电、防菌	符合要求	符合
3	b	海棉: 采用台湾“东亚”牌模具浇铸成型, 密度不小于 25kg/m^3 , 回弹性 $\geq 35\%$, 压缩永久变形不大于 10%, 表面增加保护面可防氧化防碎	符合要求	符合
4	b	座背分体造型, 多层进口木皮热压成型曲木板; 实木扶手	扶手: 多层板 (见图七)	不符合
10、简易会议椅				
1	c	规格: 座宽 45-55cm, 座深 45-55cm 总高 90-100cm	符合要求	符合
2	b	带折叠写字板表面采用优质阻燃麻绒面料, 防尘、防静电	符合要求	符合
3	b	环保高密度 PU 泡棉。钢架折叠结构	符合要求	符合
11、折叠椅				
1	c	规格: 座宽 45-55cm, 座深 45-55cm 总高 90-100cm	符合要求	符合
2	b	采用铁板制作而成, 整个坐面都是一块托盘是铁板, 坚固耐用, 做防锈处理。承重可达到 300 斤以上	采用塑料制作而成	不符合
3	b	上等优质加厚仿真皮革结实耐磨, 底脚有皮套保护地板	无仿真皮革	不符合
4	b	面板设计填充以优质海绵, 注重外在不忽视内涵, 人体工学设计接触臀部面积更大, 久坐不累	无填充优质海绵	不符合
5	b	椅子靠背圆滑手感触摸好不易刮伤碰伤	符合要求	符合
12、三人沙发				
1	c	规格: (2100*840*920) mm	符合要求	符合
2	b	面料采用一级优质牛皮面料, 手感柔软、纹理细腻	符合要求	符合

3	b	内为低燃、高密度、一次成型发泡高弹力海绵	符合要求	符合
4	b	内框采用优质不变形硬木框结构, 所有木材都经过蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理、含水率 $\leq 9\%$	符合要求	符合
5	b	实木面扶手及装饰脚	符合要求	符合
13、沙发 (1+1+3)				
1	c	三人沙发 (2100*840*920) mm, 单人沙发 (950*840*920) mm	符合要求	符合
2	b	面料采用一级优质牛皮面料, 手感柔软、纹理细腻	符合要求	符合
3	b	内为低燃、高密度、一次成型发泡高弹力海绵	符合要求	符合
4	b	内框采用优质不变形硬木框结构, 所有木材都经过蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理、含水率 $\leq 9\%$	符合要求	符合
5	b	实木面扶手及装饰脚	符合要求	符合
14、母婴室方茶几				
1	c	规格: 135cm*105cm*42cm	符合要求	符合
2	b	用 E1 级材料, 面贴防火板 (免油漆), 防静电, 耐脏, 耐用, 不易刮花, 适合每天用湿布清洁, 擦不掉的加洗洁精清理	符合要求	符合
3	b	配优质五金连接件	符合要求	符合
15、母婴室沙发				
1	c	规格: (2100*840*920) mm	符合要求	符合
2	b	面料采用一级优质牛皮面料, 手感柔软、纹理细腻	符合要求	符合
3	b	内为低燃、高密度、一次成型发泡高弹力海绵	符合要求	符合
4	b	内框采用优质不变形硬木框结构, 所有木材都经过蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理、含水率 $\leq 9\%$	符合要求	符合
5	b	实木面扶手及装饰脚	符合要求	符合
16、文件柜				
1	c	高 1.8 米*宽 0.85 米*深 0.39 米	符合要求	符合
2	b	优选冷轧钢板材, 可调节层板, 环保喷塑, 上层为玻璃 3 层, 下层为掩门 2 层	符合要求	符合

3	b	背板厚度不小于 12mm,层板的厚度不小于 20mm	符合要求	符合
17、储物柜				
1	c	长 0.6 米*高 0.7 米*宽 0.65	符合要求	符合
2	b	优选冷轧钢板材，多层可调节层板，环保喷塑 优选冷轧钢板材，多层可调节层板，环保喷塑	符合要求	符合
3	b	背板厚度不小于 12mm,层板的厚度不小于 20mm	符合要求	符合
18、货架				
1	c	三层（长 2 米*高 1.8 米*宽 0.65 米）	符合要求	符合
2	b	采用 12mm 厚一级冷轧钢板，立柱 15mm 厚，经过脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等七步编程前处理；钢板表面采静电喷粉处理，涂膜厚度最低为 60 微米，不含三酸氰酞油脂环氧树脂和聚酯之混合型固性粉末，颗粒大小：中粒，25-45um	符合要求	符合
3	b	层板高度可调节每个货架需要 3 块层板（包括底板和顶板），层板需做不少于 2 条加强筋	符合要求	符合
19、货架				
1	c	三层（长 1.6 米*高 1.8 米*宽 0.65 米）	符合要求	符合
2	b	采用 12mm 厚一级冷轧钢板，立柱 15mm 厚，经过脱脂、除锈、表调、磷化、清洗等七步编程前处理；钢板表面采静电喷粉处理，涂膜厚度最低为 60 微米，不含三酸氰酞油脂环氧树脂和聚酯之混合型固性粉末，颗粒大小：中粒，25-45um	符合要求	符合
3	b	层板高度可调节每个货架需要 3 块层板（包括底板和顶板），层板需做不少于 2 条加强筋	符合要求	符合
20、茶水柜				
1	c	800*400*800	符合要求	符合
2	b	面板：基材采用 E1 级 25MM 三胺刨花板，面贴防火板，防静电。三聚氰胺贴面（免油漆）耐脏，耐用，不易刮花，适合每天用湿布清洁，擦不掉的可用洗洁精清理	基材采用油漆饰面 中纤板	不符合
3	b	配优质五金连接件	符合要求	符合
21、长茶几				
1	c	1200*600*450	符合要求	符合

2	b	面板: 基材采用 E1 级 25MM 三胺刨花板, 面贴防火板, 防静电。三聚氰胺贴面 (免油漆) 耐脏, 耐用, 不易刮花, 适合每天用湿布清洁, 擦不掉的可加洗洁精清理	基材采用油漆饰面中纤板	不符合
3	b	配优质五金连接件	符合要求	符合
22、方茶几				
1	c	600*600*450	符合要求	符合
2	b	面板: 基材采用 E1 级 25MM 三胺刨花板, 面贴防火板, 防静电。三聚氰胺贴面 (免油漆) 耐脏, 耐用, 不易刮花, 适合每天用湿布清洁, 擦不掉的可加洗洁精清理	基材采用油漆饰面中纤板	不符合
3	b	配优质五金连接件	符合要求	符合
23、饭堂用餐椅				
1	c	规格: 总高 1-1.1 米、宽 0.65-0.7 米、深 0.75-0.8 米	规格: 总高 0.90 米、宽 0.43 米、深 0.54 米 (见图八、九)	不符合
2	b	全实木结构	符合要求	符合
24、饭堂用餐桌				
1	c	长 134CM*宽 85CM*高 75CM	符合要求	符合
2	b	全实木结构	符合要求	符合
25、木制圆凳				
1	c	Φ300*H450	符合要求	符合
2	b	全实木结构	腿部基材为多层板 (见图十)	不符合
26、折叠床				
1	c	2 米*0.9 米*0.33 米	1.9 米*0.65 米*0.33 米 (见图十一)	不符合
2	b	采用优质加厚钢管、PU 皮革、双层海绵座垫	符合要求	符合
3	b	座面采用铁板冲压制作包边而成, 整个座面是一块铁板, 坚固耐用	符合要求	符合
4	b	座面上加软垫采用优质皮革以及高密度海绵	符合要求	符合
27、折叠午休床				
1	c	1.9 米*0.9 米*0.33 米	1.9 米*0.65 米*0.33 米	不符合
2	b	产品支架使用优质加厚钢材制作, 承重大于 200KG	符合要求	符合

3	b	床垫采用优质海绵填充耐磨面料加厚围边机专业围边, 耐磨、不爆线		符合要求	符合	
28、上下床						
1	c	1.9 米*0.9 米*1.8 米		符合要求	符合	
2	b	钢管采用优质冷轧钢管, 经模具化流水线精工而成。耐压强度高, 抗冲击不易变形		符合要求	符合	
3	b	喷塑材料采用绿色环保型粉末, 无磷转换处理, 静电粉末喷塑, 使产品真正的环保无毒害, 使用时无异味		符合要求	符合	
4	b	焊接部分采用高标准熔接焊, 表面平整光滑		符合要求	符合	
29、折叠床						
1	c	1.9 米*0.65 米*0.33 米		符合要求	符合	
2	b	产品支架使用优质加厚钢材制作, 承重大于 200KG		符合要求	符合	
3	b	床垫采用优质海绵填充耐磨面料加厚围边机专业围边, 耐磨、不爆线		符合要求	符合	
技术条款 (标准文件技术要求)						
序号	代码	内容		抽检结果	结果	
参考 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》						
1	b	金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
2	b			外露管口端面应封闭	符合要求	符合
3	b		焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
4	b			焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
5	b			焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
6	c		冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
7	c		铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	符合要求	符合
8	c			铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	符合要求	符合
9	b		皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	无弯曲处	——
10	b		喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合

11	b			涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
12	b			电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合
13	b		电镀层	电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕	符合要求	符合
14	b	其他外观要求		在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
15	b			固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合
16	b			产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
17	b	其他要求		启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合
18	b			脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	---
参考 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》						
1	b	木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	无木制件	---
2	b		腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	无木制件	---
3	c		树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	无木制件	---
4	c		节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	无木制件	---
5	c		死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	无木制件	---
6	c		*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无木制件	---
7	c	人造板件	干花、湿	外表应无干花、湿花	符合要求	符合

8	c	外观	花	内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	符合要求	符合
9	c		污斑	关键部位（如桌台面、外立面）的同一板面不允许有污斑；其他外表，允许 1 处，面积在 3mm ² ~30mm ² 内	符合要求	符合
10	c		表面划痕	关键部位（如桌台面、外立面）的同一板面不允许有划痕；其他外表，不允许有明显划痕。	符合要求	符合
11	c		表面压痕	关键部位（如桌台面、外立面）的同一板面不允许有划痕；其他外表，不允许有明显压痕。	符合要求	符合
12	c		色差	表面应无明显色差	符合要求	符合
13	c		鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
14	c		家具五金件外观	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	符合要求
15	c	镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷			符合要求	符合
16	c	喷涂件		涂层应无漏喷、锈蚀	无喷涂件	---
17	c			涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	无喷涂件	---
18	b	焊接件		焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿	无焊接件	---
19	b			焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	无焊接件	---
20	b	木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理		符合要求	符合
21	b		板件或部件在接触人体或贮物部位应有毛刺、刃口或棱角		符合要求	符合
22	c		板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致		符合要求	符合

23	c		封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合	
24	c		贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合	
25	c		榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合	
26	c		零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合	
27	b		各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
28	b		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。	符合要求	符合	
29	c		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求	符合	
30	c		车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处	无车木工艺	---	
31	b		家具锁锁定、开启应灵活	无家具锁	---	
32	b		脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	---	
参考 QB/T 2280-2016 《办公家具 办公椅》						
1	b	外观要求	软、硬包件外观	构件及缝纫应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
2	b			构件及缝纫对称部位应对称。缝纫线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝、明显色差。	符合要求	符合
3	b			软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱折。	符合要求	符合
4	b		金属件外观	金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。	符合要求	符合

5	b	其他外观要求	金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件: 不应有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。	符合要求	符合		
6	c		金属件应无裂纹、结疤。*	符合要求	符合		
7	c		焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。	符合要求	符合		
8	b		焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。*	符合要求	符合		
9	c		铆接处应无漏铆、脱铆。	无铆接件	---		
10	c		铆接件应铆接圆滑, 无锤印。*	无铆接件	---		
11	b		产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合		
12	b		固定部位的结合应牢固无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	符合		
13	b		产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	符合		
14	c		产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	符合		
15	c		装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	符合		
16	b		升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪声。角度调节结构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。	符合要求	符合		
17	b		脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	符合		
参考 QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》							
1	b		外观性能	面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合
2	b				纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	无纺织面料	---
3	b				皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合

4	c	缝 纫 和 包 覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合	
5	c		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合	
6	c		外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	无外露泡钉	---	
7	c		面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显褶皱; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱纹线条应对称均匀	符合要求	符合	
QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》						
1	b	金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
2	b		管材	外露管口端面应封闭	外露管口未封闭 (见图十二)	不符合
3	b		焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
4	b			焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	焊接处有焊瘤 (见图十三)	不符合
5	b			焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
6	c		冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
7	c		铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	---
8	c			铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	---
9	b		皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合
10	b		喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合
11	b			涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合
12	b		电镀层	电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	无电镀层	---
13	b			电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀锌) 和划痕	无电镀层	---
14	b		其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合

15	b		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）	符合要求	符合
16	b		产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合
17	b		启闭配件、部件应启闭灵活。	无启闭配件、部件	——
18	b		脚轮中至少有两个能被锁定，并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	——
19	c	安装	抽屉、键盘托应设有限位装置	无抽屉、键盘托	——
20	c		在设计为安放台式电脑主机对应的背板上应与符合设备要求的散热孔	无安放台式电脑主机设计	——
21	b		除靠墙部位外，其他部位应安装安全栏板，且安装牢固，安全栏板应采用专用装置才能拆卸	符合要求	符合
22	b		梯蹬表面应有防滑措施	符合要求	符合
23	b		应具备床板防落措施，横向支承件不应低于 3 根	符合要求	符合
24	b		床板如不是固定式，则床板与床板支撑部的单侧最大限叠放时，另一侧的床板支承件与床板搭接距离应不小于 15mm	符合要求	符合
25	b		床体各部件应连接紧密、牢固、不应松动	符合要求	符合
26	b		五金配件安装应无少钉、漏钉（选择孔除外）、透钉	符合要求	符合
27	c		启闭零件和配件安装后，应使用灵活	无启闭零件和配件	——
28	b		放置电脑、电插座等设备的部位，应预留管线安装、穿越的位置和槽口	无放置电脑、电插座等设备的部位	——



图七



图八



图九



图十



图十一



图十二



图十三

备注: 该报告替代编号为 SZF-CY-X-190313-01 的报告, 原报告作废。

*****以 下 空 白*****