



赛德检测
SAIDE TESTING

政府采购项目合同履行抽检评价方案

报告编号：SZF-CY-X-190225-01

项目名称	深圳市水务局-三防指挥中心办公家具		
项目编号	SZCG2018161173	合同编号	SZHT (2018) 023835
采购人	深圳市水务局		
履约供应商	深圳市思佳特实业发展有限公司		
抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		



(盖章)

签发人:

审核:

主检:

签发日期： 2019年02月25日

项目名称	深圳市水务局-三防指挥中心办公家具		
项目编号	SZCG2018161173	合同编号	SZHT (2018) 023835
采购人	深圳市水务局		
履约供应商	深圳市思佳特实业发展有限公司		
抽检机构	深圳市赛德检测技术有限公司		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		
现场抽检地点	水源大厦一楼、三楼	实验室检测抽样	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
现场抽检日期	2019年02月20	环境条件	——
抽检依据	<input type="checkbox"/> 法律法规、政府规章_____。 <input checked="" type="checkbox"/> 采购文件 <input checked="" type="checkbox"/> 标准: GB/T 3324-2017、GB/T 3325-2017、QB/T 1952.1-2012、QB/T 2280-2016 SZDB/Z 319-2018		
现场抽检结论	<p>本次抽检是对深圳市水务局-三防指挥中心办公家具采购的履约抽检情况进行现场抽样检查, 经抽检, 情况如下:</p> <p>一、技术要求</p> <p>1. U型会议桌 规格: W3200*D12000*H760mm, 与合同要求“规格: W4000*D12000*H760mm”不符;</p> <p>2. 主席会议椅 规格: W680*D860*H1220-1280mm, 与合同要求: “规格: W750*D860*H1220-1280mm”不符;</p> <p>3. 主会议桌(第二、三排) 第三排: 规格 W1500*D650*H760mm, 与合同要求: “规格: W2000*D650*H760mm”不符;</p> <p>4. 主会议椅 扶手: 胶合板, 与合同要求“扶手: 实木”不符;</p> <p>5. 多功能面板 规格: 175*130*60Hmm, 与合同要求“规格: 374W*101D*150H”不符;</p> <p>6. 铭牌 现场无此产品</p> <p>7. 沙发(三楼接待室、一楼候会室) 实木脚架, 与合同要求“不锈钢脚架”不符;</p> <p>8. 主席椅 扶手: 胶合板, 与合同要求“扶手: 实木”不符。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为96分, 抽检结果评价等级为良</p>		

商务条款				
序号	代码	内容	抽检结果	结果
1	b	2018年8月6日签订合同,乙方应在签订合同后30日内向甲方交付货物。	符合要求	符合
2	b	交付数量:按合同要求	符合要求	符合
技术条款(采购文件技术要求)				单位:
(mm)				
序号	代码	内容	抽检结果	结果
三楼家具				
一、指挥大厅				
U型会议桌				
1	c	规格:W4000*D12000*H760mm	规格: W3200*D12000*H 760mm (见图一)	不符合
2	b	基材:优质进口白蜡木全实木制作,实木方含水率9-12%	符合要求	符合
3	c	采用五底三面油漆工艺,耐磨耐腐蚀,使用寿命更长。颜色:胡桃木色	符合要求	符合
4	b	U型会议台尾部需增加可移动会议台设置	符合要求	符合
5	c	弧度:按主席台宽度1/4圆	符合要求	符合
2、主席会议椅				
1	c	规格:W750*D860*H1220-1280	规格: W680*D860*H122 0-1280mm (见图二)	不符合
2	b	椅脚:全橡木 实木方含水率8-12%	符合要求	符合
3	b	扶手:实木,采用五底三面油漆工艺	符合要求	符合
4	b	靠背及椅面:采用进口意大利优质头层皮,厚度不低于2mm	符合要求	符合
5	b	设计根据人体工学原理,8层实木板胶合成型板材不低于12mm,经过防潮、防腐蚀处理	符合要求	符合
6	c	颜色:实木框架采用胡桃木色,软包采用黑色真皮	符合要求	符合
3、主会议桌(第二,三排)				
1	c	规格:W2000*D650*H760	第三排:规格: W1500*D650*H 760mm (见图三)	不符合
2	b	基材:优质进口白蜡木全实木制作,实木方含水率9-12%	符合要求	符合
3	c	采用五底三面油漆工艺,耐磨耐腐蚀,使用寿命更长。颜色:胡桃木色	符合要求	符合
4	c	第三排操作员会议台面上加围挡	符合要求	符合
4、主会议椅				
1	c	规格:W580*D670*H860	符合要求	符合

2	b	椅脚: 全橡木 实木方含水率 8-12%	符合要求	符合
3	b	扶手: 实木, 同样采用五底三面油漆工艺	扶手: 胶合板 (见图四)	不符合
4	b	靠背及椅面: 采用进口意大利优质头层皮, 厚度不低于 2mm	符合要求	符合
5	b	设计根据人体工学原理, 8 层实木板胶合成型板材不低于 12mm, 经过防潮、防腐蚀处理	符合要求	符合
6	c	颜色: 实木框架采用胡桃木色, 软包采用黑色真皮	符合要求	符合
5、多功能面板				
1	c	规格: 374W*101D*150H	规格: 175W*130D*150H mm (见图五)	不符合
2	c	包含高清接口*1、网络接口*1、电源接口*1, 音频接口*1, USB 接口*1, 样式需定制, 并满足现场功能需求	符合要求	符合
6、地插				
1	c	包含电源接口*2, 网络接口*2、USB*1、音频接口*2 样式需定制, 并满足现场功能需求	符合要求	符合
二、值班室				
1. 卡位				
1	c	规格: W1400*D1400*H1200	符合要求	符合
2	b	框架: 采用优质铝合金, 厚度不低于 1.2mm, 防污防腐, 经久耐用 结构: 桌子间有隔板, 玻璃使用磨砂玻璃, 铝合金材质, 四向卡槽设计, 使整体结构更稳固	符合要求	符合
3	b	台面: 采用优质 25mm 厚 E0 级刨花板, 三聚氰胺浸渍纸饰面	符合要求	符合
4	b	走线功能: 穿线孔倒角, 没有毛刺, 加装塑胶防护装置; 底部走线槽预留 3 个插座/网络孔	符合要求	符合
5	b	含钢制活动柜, 采用 0.8mm 冷轧钢板, 0 甲醛环保粉末喷涂, 三节滑轨承重 45kg, 优质锁具、滑轮	符合要求	符合
2、椅子/会议椅				
1	c	规格: 640W*540D*1180H	符合要求	符合
2	b	靠背面料: 优质进口网布; 座面: 优质进口网布	符合要求	符合
3	b	背框、座框: 尼龙注塑成型, 抗冲击、防老化	符合要求	符合
4	b	椅架: 实心抗压铝合金五星脚, 耐磨静音 PU 脚轮, 直径不小于 700MM	符合要求	符合
5	b	扶手: 多功能升降, 旋转扶手, 超弹性舒适避汗 PU 面板	符合要求	符合
6	b	底盘: 自负重地盘, 同步倾仰三段以上锁定	符合要求	符合
7	b	椅背带腰靠, 松紧可调节, 设计符合人体工程学	符合要求	符合
8	b	功能: 可倾仰、可旋转、可升降, 人性化后仰弹力调整	符合要求	符合
3、会议桌				
1	c	规格: W1500*D4000*H760mm	符合要求	符合
2	b	基材: 优质进口白蜡木全实木制作, 实木方含水率 9-12%	符合要求	符合
3	c	采用五底三面工艺, 耐磨耐腐蚀, 使用寿命更长。颜色: 胡桃木色	符合要求	符合

4	b	钢制脚架。方管规格不低于 40*40mm, 厚度不低于 1.5mm。经磷化酸洗等防锈工艺处理, 表面环保粉末喷涂	符合要求	符合
三, 技术支持及联合值守				
1、卡位				
1	c	规格: W1500*D700*H750	符合要求	符合
2	b	框架: 采用优质铝合金, 厚度不低于 1.2mm, 防污防腐, 经久耐用 结构: 桌子间有隔板, 玻璃使用磨砂玻璃, 铝合金材质, 四向卡槽设计, 使整体结构更稳固	符合要求	符合
3	b	台面: 采用优质 25mm 厚 E0 级刨花板, 三聚氰胺浸渍纸饰面	符合要求	符合
4	b	走线功能: 穿线孔倒角, 没有毛刺, 加装塑胶防护装置; 底部走线槽预留 3 个插座/网络孔	符合要求	符合
5	b	含钢制活动柜、键盘架、主机架。根据实际情况满足与其他专业配合的定制需求	符合要求	符合
6	b	根据现场实际情况, 定制卡位折叠休息床 12 套	符合要求	符合
2、椅子				
1	c	1. 规格: 640W*540D*1180H;	符合要求	符合
2	b	靠背面料: 优质进口网布; 座面: 优质进口网布	符合要求	符合
3	b	背框、座框: 尼龙注塑成型, 抗冲击、防老化	符合要求	符合
4	b	椅架: 实心抗压铝合金五星脚, 耐磨静音 PU 脚轮, 直径不小于 700MM	符合要求	符合
5	b	扶手: 多功能升降, 旋转扶手, 超弹性舒适避汗 PU 面板	符合要求	符合
6	b	底盘: 自负重地盘, 同步倾仰三段以上锁定	符合要求	符合
7	b	椅背带腰靠, 松紧可调节, 设计符合人体工程学	符合要求	符合
8	b	功能: 可倾仰、可旋转、可升降, 人性化后仰弹力调整	符合要求	符合
3、铭牌				
1	c	规格: 374W*101D*150H	现场无此产品	---
2	b	框架: 采用优质铝合金, 防污防腐, 经久耐用; 结构: 铝合金材质, 亚克力透明板	现场无此产品	---
四, 接待室				
1、沙发				
1	c	900W*900D*850H	符合要求	符合
2	b	面料: 靠背、座面、扶手采用优质头层真皮, 厚度不低于 2mm, 皮面柔软舒适, 光泽持久	符合要求	符合
3	b	结构: 内部实木框架成型, 高强度弹簧皮条, 坚固耐用, 不锈钢脚架	木制脚架 (见图六)	不符合
4	c	颜色: 米白色	符合要求	符合
2、茶几				
1	c	600W*400D*450H	符合要求	符合
2	b	基材: 优质进口白蜡木全实木制作, 实木方含水率 9-12%	符合要求	符合
3	c	采用五底三面工艺, 耐磨耐腐蚀, 使用寿命更长。颜色: 胡桃木色	符合要求	符合
五、新闻发布区				
1. 讲台				

1	c	650W*450D*1100H	符合要求	符合
2	b	基材: 优质进口白蜡木全实木制作, 实木方含水率 9-12%。	符合要求	符合
3	c	采用五底三面工艺, 耐磨耐腐蚀, 使用寿命更长。颜色: 胡桃木色	符合要求	符合
2. 参会人员椅 (带写字板)				
1	c	W610*D540*H810	符合要求	符合
2	b	椅背: 背/内外框的材质为 PA+GF30%(尼龙加纤塑胶)料, 为一体射出成型. 此材料的特性属于经久耐磨型	符合要求	符合
3	b	网布: 背网布为优质网状性绒布, 有很好的弹力及透气性, 当人体的背部贴平于布面能感到很好的舒适感	符合要求	符合
4	b	背框转接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金, 表面精抛光处理, 美观大方。转接件内置有弹片, 背靠可随人体坐姿转动并有扶按腰背的舒服感	符合要求	符合
5	b	扶手: 扶手的主体属于 PA+GF30%(尼龙加纤塑胶)料; 扶手可前后滑动面盖为 ABS 料, 表面烤防刮伤的橡胶漆	符合要求	符合
6	b	座垫: 座垫板的材质为 PA+GF44%(尼龙加纤塑胶)料, 为一体射出成型; 座内板材质为 PP 料, 富有一定弹性。	符合要求	符合
7	b	座布: 采用黑色麻绒面料	符合要求	符合
8	b	椅脚: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和螺丝连为一体, 钢管表面烤深银灰色	符合要求	符合
9	b	可拆卸按钮式写字板, 收纳后写字板可 120 度旋转。写字板含隐藏式笔槽及杯架	符合要求	符合
一楼家具				
一、会议室				
1. 主席台				
1	c	W1000*D700*H760	符合要求	符合
2	b	基材: 优质进口白蜡木全实木制作, 实木方含水率 9-12%	符合要求	符合
3	c	采用五底三面工艺, 耐磨耐腐蚀, 使用寿命更长 颜色: 胡桃木色	符合要求	符合
2. 主席椅				
1	c	W615*D715*H1020	符合要求	符合
2	b	椅脚扶手: 全橡木 实木方含水率 8-12% 采用五底三面工艺	椅脚扶手: 胶合板	不符合
3	b	靠背及椅面: 采用意大利进口优质头层皮, 厚度不低于 2mm	符合要求	符合
4	b	设计根据人体工学原理, 8 层实木板胶合成型板材不低于 12mm, 经过防潮、防腐蚀处理	符合要求	符合
5	b	颜色: 实木框架采用胡桃木色, 软包采用黑色真皮	符合要求	符合
3. 讲台				
1	c	650W*450D*1100H	符合要求	符合
2	b	基材: 优质进口白蜡木全实木制作, 实木方含水率 9-12%	符合要求	符合
3	c	采用五底三面工艺, 耐磨耐腐蚀, 使用寿命更长。 颜色: 胡桃木色	符合要求	符合
4. 参会人员椅 (带写字板)				
1	c	W610*D540*H810	符合要求	符合

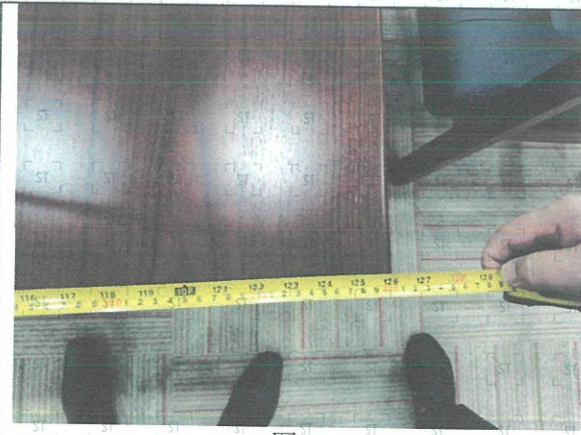
2	b	椅背: 背/内外框的材质为 PA+GF30%(尼龙加纤塑胶)料, 为一体射出成型. 此材料的特性属于经久耐磨型	符合要求	符合		
3	b	网布: 背网布为优质网状性绒布, 有很好的弹力及透气性, 当人体的背部贴平于布面能感到很好的舒适感	符合要求	符合		
4	b	背框转接件: 背框与钢管之间的转接件为铝合金, 表面精抛光处理, 美观大方. 转接件内置有弹片, 背靠可随人体坐姿转动并有扶按腰背的舒服感	符合要求	符合		
5	b	扶手: 扶手的主体属于 PA+GF30%(尼龙加纤塑胶)料; 扶手可前后滑动面盖为 ABS 料, 表面烤防刮伤的橡胶漆	符合要求	符合		
6	b	座垫: 座垫板的材质为 PA+GF44%(尼龙加纤塑胶)料, 为一体射出成型; 座内板材质为 PP 料, 富有一定弹性	符合要求	符合		
7	b	座布: 采用黑色麻绒面料	符合要求	符合		
8	b	椅脚: 成椅的四脚为钢管, 通过焊接和螺丝连为一体, 钢管表面烤深银灰色	符合要求	符合		
9	b	可拆卸按钮式写字板, 收纳后写字板可 120 度旋转. 写字板含隐藏式笔槽及杯架	符合要求	符合		
二、候会室						
1、沙发						
1	c	900W*900D*850H	符合要求	符合		
2	b	面料: 靠背、座面、扶手采用优质头层真皮, 厚度不低于 2mm, 皮面柔软舒适, 光泽持久	符合要求	符合		
3	b	结构: 内部实木框架成型, 高强度弹簧皮条, 坚固耐用, 不锈钢脚架	木制脚架	不符合		
4	c	颜色: 米白色	符合要求	符合		
2. 茶几						
1	c	600W*400D*450H	符合要求	符合		
2	b	基材: 优质进口白蜡木全实木制作, 实木方含水率 9-12%	符合要求	符合		
3	c	采用五底三面工艺, 耐磨耐腐蚀, 使用寿命更长. 颜色: 胡桃木色	符合要求	符合		
技术条款 (标准文件技术要求)						
序号	代码	内容	抽检结果	结果		
参考 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》						
1	b	金属件外观要求	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合
2	b		外露管口端面应封闭	符合要求	符合	
3	b		焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合
4	b			焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合
5	b			焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm	符合要求	符合
6	c		冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	符合要求	符合
7	c		铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	——
8	c			铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	——
9	b		皱纹和波纹	圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合

10	b	喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀	符合要求	符合	
11	b		涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合	
12	b		电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺	符合要求	符合	
13	b	电镀层	电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕	符合要求	符合	
14	b	其他外观要求	在接触人体或收藏物品部位的部件应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合	
15	b		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合	
16	b		产品所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象	符合要求	符合	
17	b	其他要求	启闭配件、部件应启闭灵活。	符合要求	符合	
18	b		脚轮中至少有两个能被锁定, 并且锁定装置完好。开锁状态下应运动灵活。	无脚轮	---	
参考 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》						
1	b	木制件外观	贯通裂缝	应无具有贯通裂缝的木材	符合要求	符合
2	b		腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
3	c		树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
4	c		节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
5	c		死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个	符合要求	符合
6	c		*其他轻微材质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	符合要求	符合
7	c	人造板件外观	干花、湿花	外表应无干花、湿花	无人造板	---
8	c		内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	无人造板	---	
9	c		污斑	关键部位 (如桌面、外立面) 的同一板面不允许有污斑; 其他外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	无人造板	---
10	c		表面划痕	关键部位 (如桌面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显划痕。	无人造板	---
11	c		表面压痕	关键部位 (如桌面、外立面) 的同一板面不允许有划痕; 其他外表, 不允许有明显压痕。	无人造板	---
12	c		色差	表面应无明显色差	无人造板	---

13	c		鼓泡、龟裂、分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	无人造板	---
14	c	家具五金件外观	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	无五金件	---
15	c			镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等缺陷	无五金件	---
16	c		喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀	无五金件	---
17	c			涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	无五金件	---
18	b		焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	无五金件	---
19	b			焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	无五金件	---
20	b		木工要求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理		无人造板
21	b	板件或部件在接触人体或贮物部位应有毛刺、刃口或棱角		符合要求	符合	
22	c	板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致		符合要求	符合	
23	c	封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象		无封边包边工艺	---	
24	c	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶		无贴面工艺	---	
25	c	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂		符合要求	符合	
26	c	零部件的结合应严密、牢固		符合要求	符合	
27	b	各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)		符合要求	符合	
28	b	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动。		符合要求	符合	
29	c	启闭部件安装后应使用灵活		无启闭部件	---	
30	c	车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。缺陷数不应超过 4 处		无车木工艺	---	
31	b	家具锁锁定、开启应灵活		无家具锁	---	
32	b	脚轮旋转或滑动应灵活		无脚轮	---	
参考 QB/T 2280-2016 《办公家具 办公椅》						
1	b	外观要求	软、硬包件外观	构件及缝绉应无破损, 无污迹, 无脱线, 无开缝或脱胶。	符合要求	符合
2	b			构件及缝绉对称部位应对称。缝绉线迹均匀, 无明显浮线、跳针。图案清晰, 无跳丝、明显色差。	符合要求	符合
3	b			软包件应外形饱满, 圆滑一致, 对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑, 无皱折。	符合要求	符合
4	b		金属件外观	金属件应进行防锈处理, 不应有锈迹。	符合要求	符合

5	b	观	金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件: 不应有裂缝、脱层, 无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致, 波纹高低不大于 0.4mm, 冲压件平整。	符合要求	符合	
6	c		金属件应无裂纹、结疤。*	符合要求	符合	
7	c		焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿。	无焊接处	——	
8	b		焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。*	无焊接处	——	
9	c		铆接处应无漏铆、脱铆。	符合要求	符合	
10	c		铆接件应铆接圆滑, 无锤印。*	符合要求	符合	
11	b		其他外观要求	产品的零部件应无破损现象。	符合要求	符合
12	b			固定部位的结合应牢固无松动, 无少件、漏钉、透钉。	符合要求	符合
13	b			产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角。	符合要求	符合
14	c			产品的所有外表部位不应有掉(脱)色现象。	符合要求	符合
15	c			装配性: 应拆装方便, 零部件齐全。装配后连接可靠, 不易松脱。插接件应有防锈脱落处理。	符合要求	符合
16	b			升降机构和角度调节机构: 升降轻便灵活, 螺旋机构的升降配合良好, 气动升降应平稳, 无漏气, 无噪声。角度调节结构灵活、可靠, 调节自如, 并具有锁定装置。	符合要求	符合
17	b			脚轮: 转动、平动应轻快灵活, 无破损, 连接牢固。	符合要求	符合
参考 QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》						
1	b		面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求	符合
2	b			纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	无纺织面料	——
3	b			皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	符合要求	符合
4	c	缝绉和包覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合	
5	c		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合	
6	c		外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	无外露泡钉	——	
7	c		面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合	

抽检照片



图一



图二



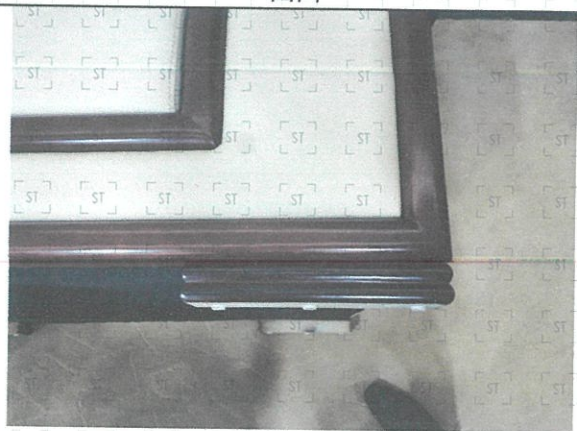
图三



图四



图五



图六

*****以 下 空 白*****