



赛德检测
SAIDE TESTING


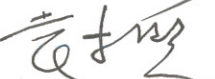
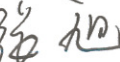
政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: SZF-CY-X-180712-01

项目名称	综合家具一批 (Y)		
项目编号	SZCG2017156166	合同编号	SZHT (2017) 019744
采购人	深圳市社会福利中心		
履约供应商	深圳市康兴为实业发展有限公司		
第三评审方	深圳市赛德检测技术有限公司		
政府集中采购机构	深圳市政府采购中心		



签发日期: 2018年07月26日

签发人: 
审核: 
主检: 

一、抽检总结

项目名称	综合家具一批 (Y)		
项目编号	SZCG2017156166	合同编号	SZHT (2017) 019744
采购人	深圳市社会福利中心		
履约供应商	深圳市康兴为实业发展有限公司		
现场抽检地点	深圳市龙华区观光路 8 号, 老人院、儿童院、康复院		
现场抽检日期	2018 年 7 月 12 日	环境条件	/
抽检依据	<input type="checkbox"/> 国家、行业及地方的法律法规、政府规章 <input checked="" type="checkbox"/> 标准和技术标准文件 <u>GB/T 3324-2017、QB/T 1952.1-2012、GB/T 3325-2017</u> <input checked="" type="checkbox"/> 采购文件 <input type="checkbox"/> 其它		
抽检结果汇总	详见第 2 页。		

<p>现场抽检 结果汇总</p>	<p>本次抽检是对深圳市社会福利中心综合家具一批(Y)采购项目的履约抽检情况进行现场抽样检查, 经抽检, 情况如下:</p> <p>一、商务要求 (1) 合同签订日期为 2017 年 9 月 14 日, 交货日期为 2017 年 12 月 26 日, 与招标文件、合同要求“交货期为: 合同签订后 25 天(日历日)”不符。</p> <p>二、技术要求 1.招标文件及合同要求: (1) 序号一、衣柜(1), 实测尺寸为(1800*500*1800) mm,与招标文件、合同要求“规格: 2000*500*1800mm”不符。 (2) 序号二、尿布台, 实测尺寸为(1500*600*400) mm, 与招标文件、合同要求“规格: 1500*600*800mm”不符。 (3) 序号七、床头柜, 实测尺寸为(410*500*500) mm, 与招标文件、合同要求“规格: 450*500*500mm”不符。 (4) 序号八、壁柜, 序号九、矮柜, 无透气窗, 与招标文件、合同要求“规格: 柜门采用实木透气窗式设计”不符。 (5) 序号十二、茶几, 无层板, 与招标文件、合同要求“层板厚度 25mm”不符。 (6) 序号十三、图书架, 框架材质为胶合板, 层板厚度为 18mm, 无抽屉, 与招标文件、合同要求“材质要求: 实木框架”, “辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm”, “抽屉导轨用三抽导轨”不符。 (7) 序号十四、欧式玩具储物柜, 材质为人造板, 无柜门, 无抽屉, 与招标文件、合同要求“材质要求: 实木框架”、“柜门采用实木透气窗式设计”、“柜体抽屉导轨用三抽导轨”不符。 (8) 序号十五、衣柜, 无抽屉与招标文件、合同要求“柜体抽屉导轨用三抽导轨”。 (9) 序号十七、储物柜, 无抽屉, 与招标文件、合同要求“抽屉导轨用三抽导轨”不符。 (10) 序列二十三、电脑桌椅, 实测尺寸为(1200*600*760) mm, 与招标文件、合同要求“规格: 1200*650*760mm”, 不符。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 85 分, 抽检结果评价等级为良。 具体检测结果详见政府采购抽检单。</p> <p style="text-align: right;">第三评审方代表签字: 年 月 日</p>
----------------------	---

二、抽检明细

(1) 货物类:

商务条款

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
1	b	交货期: 合同签订后 25 天 (日历日)	合同日期: 2017 年 9 月 14 日 交货期: 2017 年 12 月 26 日	不符合
2	b	交付数量: 按合同要求	符合要求	符合
技术条款 (采购文件技术要求)				
序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
一、衣柜 (1)				
1	b	1、规格: 2000*500*1800mm	实测规格: 1800*500*1800mm (见图 1-1, 图 1-2)	不符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴实木木皮, 侧板厚度 25mm, 层板厚度 25mm, 带帽式实木柜顶;	符合要求	符合
4	c	4、多储物空间设计。	符合要求	符合
二、尿布台				
1	b	1、规格: 1500*600*800mm	实测规格: 1500*600*400mm (见图 2-1, 图 2-2)	不符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴实木木皮, 侧板厚度 25mm, 层板厚度 25mm, 带帽式实木柜顶;	符合要求	符合
4	c	4、多储物空间设计。	符合要求	符合
三、椅				
1	b	1、材质要求: 实木框架, 边角圆润化处理, 坐板材质为多层实木板贴木皮;	符合要求	符合
2	b	2、工艺: 坐面扞西皮, 海绵	符合要求	符合
四、衣柜 (3)				
1	b	1、规格: 1400*600*2800mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴实木木皮, 侧板厚度 25mm, 层板厚度 25mm, 带帽式实木柜顶;	符合要求	符合

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
4	c	4、多储物空间设计。	符合要求	符合
五、大餐桌				
1	b	1、规格: 1500*750*750mm	符合要求	符合
2	b	2、材质: 实木, 无虫蚀材和腐朽材, 木质经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动。	符合要求	符合
3	c	3、涂装: 油漆面无颗粒, 无渣点, 颜色均匀。	符合要求	符合
六、餐椅				
1	b	1、材质要求: 实木框架, 边角圆润化处理, 坐板材质为多层实木板贴木皮;	符合要求	符合
2	b	2、工艺: 坐面扞西皮, 海绵	符合要求	符合
七、床头柜				
1	b	1、规格: 450*500*500mm	实测规格: 500*410*500mm (见图 3)	不符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 采用多层实木板, 表面贴木皮, 侧板立板厚度 25mm。	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶。	符合要求	符合
5	c	5、配件: 柜体抽屉导轨用三抽导轨。	符合要求	符合
八、壁柜				
1	b	1、规格: 4000*600*2600mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	无透气窗 (见图 4-1)	不符合
5	c	5、柜体抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	符合	符合
九、矮柜				
1	b	1、规格: 5500*410*1000mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、涂装: 带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	无透气窗 (见图 4-2)	不符合
5	c	5、柜体抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	符合要求	符合

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
十、沙发				
1	b	1、规格: 3500W980D1150H (贵妃躺椅 1000W1900D980H)	符合要求	符合
2	b	2、海绵; 布艺打面, 异形设计	符合要求	符合
十一、鞋柜				
1	b	1、规格: 1100*380*900mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	符合要求	符合
5	c	5、柜体抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	符合要求	符合
十二、茶几				
1	b	1、规格: 1300*700*480mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	无法评定	—
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	无层板 (见图 5)	不符合
4	c	4、抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	符合要求	符合
十三、图书架				
1	b	1、规格: 1200*400*1200mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	材质为胶合板 (见图 6-2)	不符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	层板厚度 18mm (见图 6-3)	不符合
4	c	4、抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	无抽屉 (见图 6-1)	不符合
十四、欧式玩具储物柜				
1	b	1、规格: 1080*300*810mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	材质为: 人造板 (见图 7)	不符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	无柜门 (见图 7)	不符合
5	c	5、柜体抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	无抽屉 (见图 7)	不符合
十五、衣柜				
1	b	1、规格: 900*550*2000mm	符合要求	符合

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
2	b	2、材质要求: 实木框架, 柜门为对开钢化玻璃门;	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	——	——
5	c	5、抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	无抽屉 (见图 8)	不符合
十六、乐器柜				
1	b	1、规格: 1000*600*2000mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架, 柜门为对开钢化玻璃门;	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	符合要求	符合
5	c	5、抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	符合要求	符合
十七、储物柜				
1	b	1、规格: 1930*800*2920mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架;	——	——
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	符合要求	符合
5	c	5、抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	无抽屉 (见图 9)	不符合
十八、柜				
1	b	1、规格: 1100*380*900mm	符合要求	符合
2	b	2、材质要求: 实木框架	符合要求	符合
3	b	3、辅料: 多层实木板贴木皮, 侧板立板、层板厚度 25mm	符合要求	符合
4	c	4、带帽式实木柜顶, 柜门采用实木透气窗式设计	符合要求	符合
5	c	5、抽屉导轨用三抽导轨。多储物空间设计	符合要求	符合
十九、培训桌				
1	b	1、规格: 1500*400*750mm	符合要求	符合
2	b	2、材质: 采用三聚氰胺饰面板	符合要求	符合
3	b	3、基材: 采用刨花板; 优质钢架, 表面环氧树脂。	符合要求	符合
二十、洽谈桌椅				
1	b	1、规格: 沙发椅 700*400*800mm, 圆桌 ϕ 800*800mm	符合要求	符合

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
2	b	2、材质: 实木圆桌, 金属支撑底座, 表层电镀处理。	符合要求	符合
3	b	3、工艺: 沙发椅优质人造革皮面, 海绵填充, 电镀五金配件	符合要求	符合
4	c	4、套装: 一桌四椅为一套。	符合要求	符合
二十一、轻型货架				
1	b	1、规格: 2000*600*2000mm	符合要求	符合
2	b	2、材质: 冷扎钢板;	符合要求	符合
3	c	3、涂装: 固体塑料粉末	符合要求	符合
二十二、人字梯				
1	b	1、可伸缩, 拉开后高度 1800mm	符合要求	符合
2	b	2、材质: 铝合金型材, 厚度不小于 1.5mm	符合要求	符合
3	c	3、配件: 带橡胶脚垫	符合要求	符合
二十三、电脑桌椅				
1	b	1、规格: 1200*650*760mm	实测规格: 1200*600*760 mm (见图 10-1, 图 10-2)	不符合
2	b	2、材质: 木材, 木质经四面刨光处理, 结合部位牢固无松动。	符合要求	符合
3	c	3、油漆面无颗粒, 无渣点, 颜色均匀	符合要求	符合
4	c	4、配件: 椅子不带脚轮, 双侧扶手, 高度与桌匹配。不锈钢框架、背部、臀部皮质软包。	符合要求	符合
二十四、不锈钢置物架				
1	b	1、规格: 1000*500*1500mm	符合要求	符合
2	b	2、材质: 不锈钢, 表面光滑。	符合要求	符合
3	b	3、管材厚度: 立柱竹节管直径 25mm, 管壁 1.2mm, 主线 6.0mm, 副线 3.0mm, 波浪线 4.5mm。	符合要求	符合
二十五、护工木质折叠床				
1	b	实木材质, 板式折叠床, 配床垫, 900*2000	符合要求	符合
技术条款 (标准文件技术要求)				
参考 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》(柜类) 货物名称: 衣柜 (1)				

序号	代码	内容		抽检结果	单项评价	
1	b	木 制 件 外 观	贯通 裂缝	应无贯通裂缝	符合要求	符合
2	b		虫蛀	木家具中不应有虫蛀现象	符合要求	符合
3	b		腐朽材	外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%	符合要求	符合
4	c		树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	符合要求	符合
5	c		节子	外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 直径不超过 12mm (特殊设计要求除外)	符合要求	符合
6	c		死节、 孔洞、 夹皮和 树脂道、 树脂道、 树脂道	应进行修补加工 (最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个 (设计要求除外)	符合要求	符合
7	c		*其他 轻微材 质缺陷	如裂缝 (贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工	无其他轻微材质缺陷	——
8	c	人 造 板 件 外 观	干花、 湿花	外表应无干花、湿花	无干花、湿花	符合
9	c			内表干花、湿花面积不超过板面的 5%	无干花、湿花	符合
10	c		污斑	同一板面外表, 允许 1 处, 面积在 3mm ² ~30mm ² 内	无污斑	符合
11	c		表面划 痕	外表应无明显划痕	符合要求	符合
12	c		表面压 痕	外表应无明显压痕	符合要求	符合
13	c		色差	外表应无明显色差	符合要求	符合
14	c		鼓泡、 龟裂、 分层	外表应无鼓泡、龟裂、分层	符合要求	符合
15	c	家 具 五 金 件 外 观	电镀件	镀层表面应无锈蚀, 毛刺, 露底	符合要求	符合
16	c			镀层表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等	符合要求	符合
17	c		喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀	无喷涂件	——
18	c			涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等	无喷涂件	——
19	c		金属合 金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱	无金属合金件	——
20	c			表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等	无金属合金件	——
21	b		焊接件	焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿	无焊接件	——
22	b			焊缝均匀、应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	无焊接件	——

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价
23	b	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	符合要求	符合
24	b	板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	符合要求	符合
25	c	板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	符合要求	符合
26	c	贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	符合要求	符合
27	c	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	符合要求	符合
28	c	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	符合要求	符合
29	c	零部件的结合应严密、牢固	符合要求	符合
30	b	木工要求	各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)	符合要求
31	b		各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动	符合要求
32	c		启闭部件安装后应使用灵活	符合要求
33	c		雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明, 对称部位应对称, 凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角, 铲底应平整, 各部位不应有锤印或毛刺。每项缺陷数不应超过 4 处	无雕刻图案
34	c	车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称; 车削线条应清晰; 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。每项缺陷数不应超过 4 处	无车木	—
35	c	家具锁锁定到位、开启应灵活	无锁具	—
36	b	脚轮旋转或滑动应灵活	无脚轮	—
37	c	漆膜外观要求	同色部件的色泽应相似	符合要求
38	c		应无褪色、掉色现象	符合要求
39	c		涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象	符合要求
40	c		涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、裂纹、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。每项缺陷数不超过 4 处	符合要求
参考 QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》 货物名称: 沙发				
1	b	面料	面料应保持清洁, 无破损	符合要求
2	b		纺织面料应: 1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致; 2) 无明显色差; 3) 无残疵点	符合要求
3	b		皮革面料应: 1) 无明显色差; 2) 无表面龟裂	无皮革

序号	代码	内容		抽检结果	单项评价		
4	b	缝 纫 和 包 覆	面料缝线应: 1) 无跳针或明显浮线; 2) 无断线或脱线现象或外露线头	符合要求	符合		
5	b		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	符合要求	符合		
6	b		外露泡钉应: 1) 排列整齐、间距基本相等; 2) 无松动脱落; 3) 无明显敲扁或脱漆	无泡钉	——		
7	b		面料的包覆应: 1) 平服饱满无明显皱折; 2) 松紧均匀无明显松弛现象; 3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	符合要求	符合		
参考 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》(桌类) 货物名称: 培训桌							
1	b	金属 件	管材	管材应无裂缝、叠缝	符合要求	符合	
2	b		外露管口端面应封闭	符合要求	符合		
3	b		焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	符合要求	符合	
4	b			焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	符合要求	符合	
5	b			焊接处表面波纹应均匀	符合要求	符合	
6	c		冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	无冲压件	——	
7	c		铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	无铆接件	——	
8	c			铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	无铆接件	——	
9	c		皱纹和 波纹	圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致	符合要求	符合	
10	c		喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象	符合要求	符合	
11	c			涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	符合要求	符合	
12	b		电镀层	表面应无剥落、返锈、毛刺	无电镀层	——	
13	b			表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕	无电镀层	——	
14	b		软包 件	软面包 覆表面	包覆的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致; 不应有明显色差	符合要求	符合
15	b			包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污	符合要求	符合	
16	b			a) 应平服饱满、松紧均匀, 不应有明显皱折; b) 对称工艺性皱折应匀称、层次分明	符合要求	符合	
17	c			外露泡 钉缝纫	a) 应排列整齐, 间距基本相等; b) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆	无泡钉	——
18	c			线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶	无泡钉	——	

序号	代码	内容	抽检结果	单项评价	
19	b	活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$	无活动部件	——	
20	b	折叠产品应无非预期的自行折叠现象	符合要求	符合	
21	b	结构安全	所有垂直滑行的部件, 在高于闭合点 50mm 的任一位置, 不应自行下落	无垂直滑行部件	——
22	b		抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱装置	无推拉构件	——
23	b		人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	符合
24	b		固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉 (预留孔、选择孔除外)	符合要求	符合

注: 评价条款分为极重要条款、重要条款、一般条款三类, 分别以代码 a、b、c 表示。

评价分: 85 分

评价等级: 优 良 中 差

第三评审方代表签字:

年 月 日

三、抽检照片

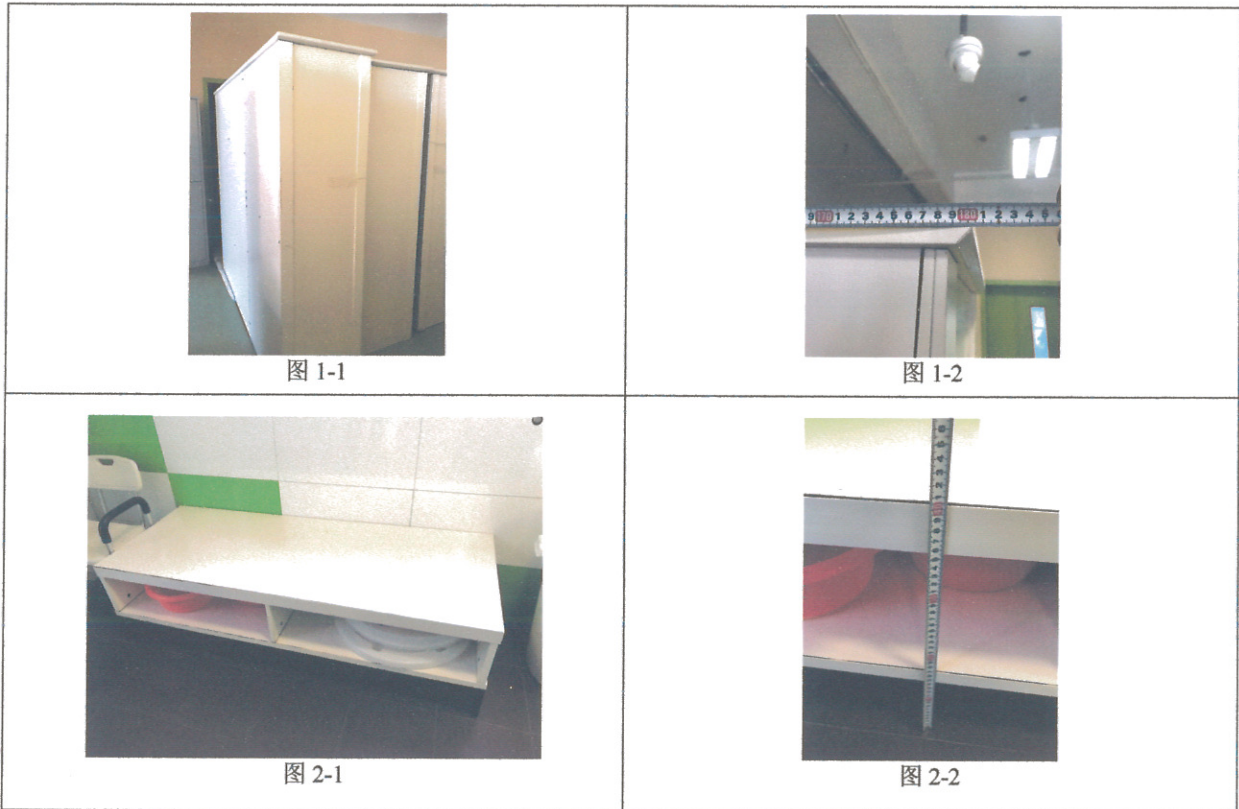




图 3



图 4-1



图 4-2



图 5



图 6-1



图 6-2



图 6-3



图 7



图 8



图 9



图 10-1



图 10-2

——— 以 下 空 白 ———

检测中心