

深圳市计量质量检测研究院 政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 1 页 共 16 页

项目名称: 办公家具(旧楼改造)
项目编号: SZCG2017150369
合同编号: SZHT(2017)018323
采购单位: 北京大学深圳医院
供应商: 深圳市思佳特实业发展有限公司
抽检委托单位: 深圳市政府采购中心
抽检机构: 深圳市计量质量检测研究院



签发日期: 2018年03月26日

签发人: 吴海涛
审核: 郭洪智
主检: 贺波

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 2 页 共 17 页

一、抽检总结

项目名称	办公家具（旧楼改造）		
项目编号	SZCG2017150369	合同编号	SZHT (2017) 018323
采购单位	北京大学深圳医院		
履约供应商	深圳市思佳特实业发展有限公司		
抽检委托单位	深圳市政府采购中心		
现场抽检地点	北京大学深圳医院		
现场抽检日期	2018/3/20	环境条件	/
抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 招标文件（采购需求） <input checked="" type="checkbox"/> 投标文件 <input checked="" type="checkbox"/> 合同 <input type="checkbox"/> 标准（标准号：_____） <input type="checkbox"/> 其它_____		
现场抽检结果汇总	<p>经现场抽检, 主要情况如下:</p> <p>一、商务要求</p> <p>现场有 6 项家具已交货, 其余家具未到货。</p> <p>二、技术要求</p> <p>1、83 项家具未到货;</p> <p>2、序号 5 钢制双层床, 床梯框架: 方管 (30*15) mm、楼梯包外径 308mm (见图一)、蹬梯间距离 230mm (见图二); 无永久性警示线 (见图三)。与招标文件中“床梯框架: 方管 25mm*25mm*1.5mm, 楼梯包外径 400mm、蹬梯间距离在 300mm-400mm 之间”; “双层床安全栏板上应设置限制床垫放置高度的永久性警示线” 不符。</p> <p>根据现场抽检评价, 结合本项目抽检方案, 抽检评价总分为 6 分, 抽检结果评价等级为 差 。</p> <p>具体检测结果详见政府采购项目抽检报告。</p>		

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 3 页 共 17 页

二、抽检明细

(1) 商务要求

序号	检查项目	项目要求	检查结果	单项判定
1	交货时间及地点	乙方应于签订合同并接甲方生产通知后 30 天(日历日)内按本合同及招标文件要求完成交货, 交货地点为甲方指定区域。	现场有 6 项家具已交货, 其余家具未到货。	不符合
2	数量、规格型号	应符合采购合同中的要求。	部分家具未到货。	不符合
3	质量保证	乙方保证交货时一并提供货物的质量合格凭证或文件。	部分家具未到货。	不符合

主检 贺波

审核: 郭洪智

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 5 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		A	11. 床梯框架: 方管 25 mm *25 mm *1.5 mm, 楼梯包外径 400mm, 蹬梯间距离在 300mm-400mm 之间.	30 mm *15 mm	
		A	12. 床梯踏板: 钢板 60*1.5mm (防滑条纹美观实用)	308mm	
		B	13. 保护套: 下加厚 25mm 软塑胶	230mm	
		A	14 床板: 15mm 杉木实木床板。	50mm	
		A	15. 双层床安全栏板上应设置限制床垫放置高度的永久性警示线, 该警示线距安全栏板上端面距高≥200	符合 符合 无	
6	主任办公椅	A	1. 椅架: 铝合金压铸五星脚, 静电喷涂工艺。	未到货	不符合
		A	2. 扶手: 铝合金, 表面覆 PU;		
		A	3. 靠背、椅面、扶手: 天然皮革;		
		A	4. 座垫升降调整(有效调整高度为 10cm); 可倾仰、可旋转、可锁定。		
7	护长办公椅	A	1. 椅架: 铝合金压铸五星脚, 静电喷涂工艺。	未到货	不符合
		A	2. 扶手: 铝合金, 表面覆 PU;		
		A	3. 靠背、椅面、扶手: 天然皮革;		
		A	4. 座垫升降调整(有效调整高度为 10cm); 可倾仰、可旋转、可锁定。		
8	班前椅	A	1. 椅子面: 采用真皮制作。	未到货	不符合
		A	2. 扶手: 铝合金压铸成型后抛光, 组合 PU 软质面盖。		
		A	3. 脚架: 电镀弓形脚。		
9	职员椅	A	1. 椅架: 铝合金压铸五星脚, 静电喷涂工艺。	未到货	不符合
		A	2. 靠背、椅面、扶手: 天然皮革;		
		A	3. 座垫升降调整(有效调整高度为 10cm); 可倾仰、可旋转、可锁定。		
10	圆凳	A	1 椅架: 可升降气压棒, 可旋转, 电镀脚架, 固定脚座;	未到货	不符合
		A	2 座面: 优质双圈 PU 皮革座面; 座面直径不小于 350mm;		
11	陪护椅	A	1、椅架: 采用钢管弯折、焊接而成, 壁厚不低于 1.2mm, 表面经喷涂处理;	未到货	不符合
		A	2、表面材料为超纤皮。		
		B	3、椅脚加 PU 垫。		
12	换鞋凳	A	1. 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。	未到货	不符合
		B	2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。		
		B	3. 背板开孔, 具备透气功能		
13	简易椅	A	1. 椅座和椅背采用超纤皮;	未到货	不符合
		A	2. 脚架采用优质拉铝条; 附 PP 脚垫。		
		A	3. 座板支撑架: 铝合金经模具压塑成型;		

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 6 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		B	4. 椅子可以叠摞。		
14	餐桌	A A B	1. 面板基材为刨花板的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 不低于 2mm 厚的 PVC 封边。 2. 支撑腿: 静电喷涂金属腿, 直径不小于 20mm, 管壁不小于 1.2mm。 3. 桌面以下四个角有方形 PU 垫块。圆形金属脚下有 4 个 PU 脚垫。	未到货	不符合
15	办公桌	A A A A A B	1 材料及工艺要求 1.1 台面: 优质人造大理石, 台面厚度不低于 25mm。 1.2 柜体: 优质三聚氰胺刨花板, 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 2 功能要求 2.1 配置三斗抽屉柜 1 个, 活动主机架一个; 2.2 抽屉采用优质三节滑轨, 铝合金拉手; 2.3 含键盘架, 配三节滚珠路轨 2.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个	未到货	不符合
16	主任办公台	A B A A	1 贴面材料: 台面为 25mm 厚板, 三聚氰胺饰面, 基材采用刨花板。 2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 3 桌腿、桌梁: 台脚采用扁铁折弯成形, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。 4 五金配件: (1) 滑轨: 滚珠式静音隐藏滑轨。 (2) 优质锁具, 可折叠。 (3) 钢制挡板, 前挡板悬挂于与台面连接的框架上。 (4) 副台配置电脑主机柜, 三斗抽屉柜;	未到货	不符合
17	护长办公台	A B A A	1 贴面材料: 台面为 25mm 厚板, 三聚氰胺饰面, 基材采用刨花板。 2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 3 桌腿、桌梁: 台脚采用扁铁折弯成字形, 壁厚 1.5mm, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。 4 五金配件: (1) 滑轨: 滚珠式静音隐藏滑轨。 (2) 优质锁具, 可折叠。 (3) 钢制挡板, 前挡板悬挂于与台面连接的框架上。 (4) 副台配置电脑主机柜, 三斗抽屉柜;	未到货	不符合
18	办公桌	A B	1 材料及工艺要求 1.1 贴面材料: 台面为 25mm 厚板, 三聚氰胺饰面, 基材采用刨花板。 1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 7 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		A	1.3 桌腿、桌梁: 台脚采用扁铁折弯成形, 壁厚 1.5mm, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。		
		A	2 功能要求		
		A	2.1 含钢制活动三抽柜, 钢板壁厚不低于 0.8mm。		
		A	2.2 抽屉采用优质品牌三节滑轨, 优质联动锁。		
		B	2.2 台面带过线孔及塑料线盒盖。		
		A	2.3 配置键盘架, 采用滚珠导轨。		
		A	2.4 配置活动主机架。		
19	办公桌	A	1 材料及工艺要求	未到货	不符合
		A	1.1 贴面材料: 台面为 25mm 厚板, 三聚氰胺饰面, 基材采用刨花板。		
		B	1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。		
		A	1.3 桌腿、桌梁: 台脚采用扁铁折弯成形, 壁厚 1.5mm, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。		
		2	功能要求		
		A	2.1 含钢制活动三抽柜, 钢板壁厚不低于 0.8mm。		
		A	2.2 抽屉采用优质品牌三节滑轨, 优质联动锁。		
		B	2.2 台面带过线孔及塑料线盒盖。		
		A	2.3 配置键盘架, 采用滚珠导轨。		
		A	2.4 配置活动主机架。		
20 ~ 23	控制室电脑桌	A	1 材料及工艺要求	未到货	不符合
		A	1.1 柜体: 优质三聚氰胺刨花板, 台面厚度 25mm, 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。		
		2	功能要求		
		A	2.1 配置三斗抽屉柜 1 个, 活动主机架一个;		
		A	2.2 抽屉采用优质三节滑轨, 铝合金拉手;		
		A	2.3 含键盘架, 配三节滚珠路轨		
		B	2.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个		
24	抽血台	A	1 材料及工艺要求	未到货	不符合
		A	1.1 台面: 优质人造大理石, 台面厚度不低于 25mm。		
		A	1.2 柜体: 优质三聚氰胺刨花板, 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。		
		2	功能要求		
		A	2.1 配置三斗抽屉柜 1 个, 活动主机架一个;		
		A	2.2 抽屉采用优质三节滑轨, 铝合金拉手;		
		A	2.3 含键盘架, 配三节滚珠路轨		

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 8 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		B	2.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个		
25	口腔科电脑工作台	A A A A A B	1 材料及工艺要求 1.1 台面: 优质人造大理石, 厚度不低于 25mm。 1.2 柜体、抽屉: 优质冷轧钢板, 壁厚不低于 0.8mm。 2 功能要求 2.1 配置三斗抽屉柜 1 个, 活动主机架一个; 2.2 抽屉采用优质三节滑轨; 2.3 含键盘架, 配三节滚珠路轨; 2.4 台面线盒盖为塑料材质, 2 个。	未到货	不符合
26	诊疗床	A B A	1. 主架: 采用冷轧钢管制作; 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。	未到货	不符合
27	打包台	A B A A	1 材料及工艺要求 1.1 台面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 1.2 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2 (mm)。 2 功能要求 2.1 桌面以下为抽屉, 抽屉以下为掩门柜; 2.2 抽屉采用优质三节滑轨, 铝合金拉手;	未到货	不符合
28	诊桌	A B A A	1 贴面材料: 台面为 25mm 厚板, 三聚氰胺饰面, 基材采用刨花板。 2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 3 桌腿、桌梁: 台脚采用扁铁折弯成字形, 壁厚 1.5mm, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。 4 五金配件: (1) 滑轨: 滚珠式静音隐藏滑轨。 (2) 优质锁具, 可折叠。 (3) 钢制挡板, 前挡板悬挂于与台面连接的框架上。 (4) 副台配置电脑主机柜, 三斗抽屉柜;	未到货	不符合
29	诊桌 2	A B A A	1 材料及工艺要求 1.1 贴面材料: 台面为 25mm 厚板, 三聚氰胺饰面, 基材采用刨花板。 1.2 封边: 封边与贴面相同的同色木材。 1.3 桌腿、桌梁: 台脚采用扁铁折弯成形, 壁厚 1.5mm, 桌梁桌腿通过特制铝型配件连接, 可调地脚等配件结构。 2 功能要求 2.1 含钢制活动三抽柜, 钢板壁厚不低于 0.8mm。	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 9 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		A	2.2 抽屉采用优质品牌三节滑轨, 优质联动锁。		
		B	2.2 台面带过线孔及塑料线盒盖。		
		A	2.3 配置键盘架, 采用滚珠导轨。		
		A	2.4 配置活动主机架。		
		A	2.5 配钢制前挡板。		
30	操作台+吊柜	A	1 材料要求 1.1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。	未到货	不符合
		B	1.2 封边: 同色PVC封边, 其厚度为2(mm)。		
		A	1.3 顶板、台面板厚度不低于25mm, 其余板件厚度不低于16mm。		
		2 功能要求			
		A	2.1 台面: 人造大理石, 厚度不低于25mm;		
		A	2.2 五金: 优质三节导轨、铰链。		
31	茶水柜	A	1 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。	未到货	不符合
		B	2 封边: 同色PVC封边, 其厚度为2(mm)。		
		A	3 顶板、台面板厚度不低于25mm, 其余板件厚度不低于16mm。		
		A	4 台面: 人造大理石		
32	文件柜(带衣柜)	A	1. 柜体: 采用木纹色刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板	未到货	不符合
		B	2. 封边: 同色PVC封边, 其厚度为2(mm)。		
		A	3. 柜体一侧: 上为玻璃掩门柜结合铝合金框架, 内设2块层板; 下为对开木掩门柜, 内设一块层板, 带锁具。柜体另一侧: 衣柜, 上部为一层板, 一铝合金挂衣棍, 下部为一层板, 带锁具;		
		A	4. 玻璃: 透明钢化清玻。		
		A	5. 所有拉手为铝合金拉手。		
		A	6. 顶板厚度不低于25mm, 所有的层板、门板、侧板厚度不小于16mm。		
33	茶水柜	A	1. 柜体: 采用木纹色刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。	符合	符合
		B	2. 封边: 同色PVC封边, 其厚度为2(mm)。	符合	
		A	3. 下为玻璃掩门柜结合铝合金框架, 内设1块层板; 上为两个抽屉, 采用优质三节滑轨;	符合	
		A	4. 玻璃: 透明清玻。	符合	
		A	5. 所有拉手为铝合金拉手。	符合	
		A	6. 顶板厚度不低于25mm, 侧板层板、门板厚度不小于18(mm)。	符合	
34	文件柜	A	1. 柜体: 采用木纹色刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。	符合	符合
		B	2. 封边: 同色PVC封边, 其厚度为2(mm)。	符合	
			3. 玻璃: 透明清玻。		

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 10 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		A A A	4. 所有拉手为铝合金拉手。 5. 顶板厚度不低于 25mm, 侧板层板、门板厚度不小于 16(mm)。	符合 符合 符合	
35	文件矮柜	A B A A A	1. 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 3. 木质掩门柜, 内设 2 块活动层板; 4. 所有拉手为铝合金拉手。 5. 顶板、侧板厚度不低于 20mm, 所有的层板、门板厚度不小于 18(mm)。	未到货	不符合
36	茶水柜	A B A A A A A	1. 柜体: 采用木纹色刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 3. 下为玻璃掩门柜结合铝合金框架, 内设 1 块层板; 上为两个抽屉, 采用优质三节滑轨; 4. 玻璃: 透明清玻。 5. 所有拉手为铝合金拉手。 6. 顶板厚度不低于 25mm, 侧板层板、门板厚度不小于 18(mm)。	未到货	不符合
37	物品柜	A B A A A	1. 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 3. 木质掩门柜, 上下各设 2 块层板; 4. 所有拉手为铝合金拉手。 5. 顶板、侧板厚度不低于 25mm, 其余所有的层板、门板厚度不小于 16mm。	未到货	不符合
38 ~ 40	口腔科洗手台柜	A A A A A A A A	1. 1 台面: 采用优质大理石面, 厚度不小于 12mm, 边缘弧形加厚至 30mm, 配置一体成型水槽, 配置全铜水龙头。 1. 2 柜身: 柜体侧板采用不低于 1.2mm, 背板采用不低于 1.0mm, 门板、层板采用不低于 1.0mm; 柜体为独立的、可拆装结构, 各个柜体可以单独或组合使用; 1. 3 门铰: 门铰带缓冲、可自动闭合、175°大伸展角度暗铰链。 2 功能要求 2. 1 柜体结构: 为落地式柜体结构。 2. 2 抽屉使用内嵌式滑轨, 三节式设计。 2. 3 柜门/抽屉面板双层设计, 柜门/抽屉面板外观厚度 20mm, 柜门内侧安装防撞贴。 2. 4 层板为活动式; 高度可调节。层板由四个钢制层板扣支撑。	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 11 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
41	透明无菌物品柜	A A B A A A	1. 柜体、门板、层板: 采用不锈钢制作; 所有钢板壁厚不低于 0.8mm。 2. 铰链: 采用不锈钢缓冲铰链。 3. 拉手: 采用内凹拉手。 4. 玻璃为钢化玻璃。 5. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6. 螺丝: 采用不锈钢螺丝。	未到货	不符合
42	货架	A	1. 主架: 立柱板采用优质 50*50*1.5mm 方通冷轧钢管制作, 层板采用优质 0.8mm 冷轧钢板制作, 每块层板底部有不少于 2 条加强筋; 共四层, 每层高度可调节。	未到货	不符合
43	单面摆药架	A A A A A	1 基材: 采用不低于 0.8mm 厚优质冷轧钢板。 2 框架结构、两边立柱冲有均匀孔径、可上下调节。 3 每台分为 6 层、加顶底板。 4 单面结构、带抽斗结构、抽斗材质 1.0mm 钢板。 5 抽斗采用优质三节静音承重导轨。	未到货	不符合
44	双面摆药架	A A A A A	1 基材: 采用不低于 0.8mm 厚优质冷轧钢板。 2 框架结构、两边立柱冲有均匀孔径、可上下调节。 3 每台分为 6 层、加顶底板。 4 单面结构、带抽斗结构、抽斗材质 1.0mm 钢板。 5 抽斗采用优质三节静音承重导轨。	未到货	不符合
45	两门吊柜	A B A A B A A	1. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 门面板: 采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板, 结构为双层中空加筋式。 4. 铰链: 采用不锈钢缓冲铰链。 5. 拉手: 采用内凹拉手。 6. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 7. 螺丝: 采用不锈钢螺丝。	未到货	不符合
46	药品柜 3	A B A A	1. 柜体: 采用中密度纤维板为基材面贴防火板。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 3. 顶板、侧板厚度不低于 25mm, 其余板件厚度不低于 16mm。 4. 上部为空格层, 下部为对开掩门, 带锁。	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 12 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
47	鞋柜	A B A B A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5. 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。	未到货	不符合
48	鞋柜	A B A A	1. 柜体: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2(mm)。 3. 所有拉手为铝合金拉手。 4. 所有的顶板、侧板、层板、门板厚度不小于 15(mm)。	未到货	不符合
49	鞋柜	A B A B A A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6 四门, 每门带锁具, 每门带一块层板。	未到货	不符合
50	鞋柜	A B A B A A	1. 柜体: 采用冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6 五门, 每门带锁具, 每门带一块层板。	未到货	不符合
51	鞋柜	A B A B A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。	未到货	不符合
52	更衣柜	A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 13 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		B A B A	涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。		
53	更衣柜	A B A B A A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6 门内应配置挂衣棍, 活动层板、镜子; 门外有透气孔、名牌卡槽; 每门带锁具。	未到货	不符合
54	更衣柜	A B A B A A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6 两门, 每门内应配置挂衣棍, 活动层板、镜子; 门外有透气孔、名牌卡槽; 每门带锁具。	冷轧钢板, 表面亚光 符合 铝合金拉手 >0.8mm 符合 符合 符合	符合
55	更衣柜	A B A B A A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 五金配件: 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6 三门, 每门内应配置挂衣棍, 活动层板、镜子; 门外有透气孔、名牌卡槽; 每门带锁具。	未到货	不符合
56	鞋柜	A B A	1. 柜体: 采用国内一级冷轧钢板, 表面涂层为亚光面。 2. 喷粉: 采用环氧树脂粉末喷涂。 3. 整体: 柜体采用一级冷轧钢板, 流线型	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 14 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		B A A	塑胶拉手, 整柜钢板喷涂后用料不低于 0.8mm。 4. 五金配件: 优质锁具, 可折叠。 5 水平脚: 采用钢制螺杆与塑胶组合的水平脚, 可调高度 5mm—10mm。 6 四门, 每门配置活动层板、镜子; 门外有透气孔、名牌卡槽; 每门带锁具。		
57	长茶几	A B A	1. 台面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2 (mm)。 3. 钢制脚架, 电镀处理;	未到货	不符合
58	方茶几	A B A	1. 台面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2 (mm)。 3. 钢制脚架, 电镀处理;	未到货	不符合
59	长茶几	B B A	1. 贴面材料: 采用天然实木皮。 2. 封边: 采用封边与贴面相同的同色木材。 3. 基材: 采用中纤板。	未到货	不符合
60	方茶几	B B A	1. 贴面材料: 采用天然实木皮。 2. 封边: 采用与贴面相同的同色木材。 3. 基材: 采用中纤板。	未到货	不符合
61	三人沙发	A	1. 脚架: 钢制, 表面电镀。	不锈钢	符合
62	双人沙发	A A	1. 座面、靠背、扶手: 真皮。 2. 脚架: 钢制, 表面电镀。	未到货	不符合
63	单人沙发	A A	1. 座面、靠背、扶手: 真皮。 2. 脚架: 钢制, 表面电镀。	未到货	不符合
64	沙发床	A A B	1、面料: 优质超纤皮; 2、钢制电镀脚架, 底部带防滑胶垫; 3、靠背倾斜度可调节。	符合 符合 符合	符合
65	双人沙发	A A	1. 覆面材料: 采用优质真皮制作。 2. 沙发脚: 纯实木脚架。	未到货	不符合
66	三人沙发	A A	1. 覆面材料: 采用优质真皮制作。 2. 沙发脚: 纯实木脚架。	未到货	不符合
67	双人沙发	A A	1. 覆面材料: 采用优质真皮制作。 2. 沙发脚: 纯实木脚架。	未到货	不符合
68	单人沙发	A A	1. 覆面材料: 采用优质真皮制作。 2. 沙发脚: 纯实木脚架。	未到货	不符合
69	沙发单人位	A A	1. 覆面材料: 采用优质真皮制作。 2. 沙发脚: 纯实木脚架。	未到货	不符合
70	餐桌	A A B	1. 面板基材为刨花板的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 不低于 2mm 厚的 PVC 封边。 2. 支撑腿: 静电喷涂金属腿, 直径不小于 20mm, 管壁不小于 1.2mm。 3. 桌面以下四个角有方形 PU 垫块。圆形金属脚下有 4 个 PU 脚垫。	未到货	不符合
71	会议桌		1 材料及工艺要求	未到货	不符合

政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

第 15 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
		A B A A	1.1 基材: 中纤板, 台面厚度 \geq 60mm, 1.2 饰面: 木皮。 2 功能要求 2.1 会议台轴线方向的挡板应缩进台面600mm 以上, 便于人腿的伸展; 垂直于中轴线的方向加设台脚。 2.2 桌面开孔应满足强弱电、网络、电话及视频接口需求。		
72	会议桌	A B A A	1 材料及工艺要求 1.1 基材: 中纤板, 台面厚度 \geq 60mm, 1.2 饰面: 木皮。 2 功能要求 2.1 会议台轴线方向的挡板应缩进台面600mm 以上, 便于人腿的伸展; 垂直于中轴线的方向加设台脚。 2.2 桌面开孔应满足强弱电、网络、电话及视频接口需求。	未到货	不符合
73	会议桌	A B A A	1. 台面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 2. 封边用材: PVC 封边 3. 基材: 采用刨花板。 4. 脚架: 钢制电镀, 周边框架连接方式	未到货	不符合
74	会议桌	A B A A	1. 台面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 2. 封边用材: PVC 封边 3. 基材: 采用刨花板。 4. 脚架: 钢制电镀, 周边框架连接方式	未到货	不符合
75	讲台	A A	1. 刨花板为基材的木纹色三聚氰胺浸渍纸饰面板, 台面厚度不低于 30mm, 2.0mm 厚 pvc 封边条封四边; 2. 钢制静电喷涂脚架;	未到货	不符合
76 ~ 78	会议条桌	A A A A A	1 材质说明: 1.1 台面板: 采用 25mm 三聚氰胺刨花板, 表面哑光效果。 1.2 桌脚: 采用优质钢架。 1.3 脚轮: 采用万向轮, 并自带定位刹车装置。 2 功能要求 2.1 桌面可翻折。带连扣装置; 2.2 钢制置物抽, 表面采用环氧聚酯纤维粉末喷涂加工而成。	未到货	不符合
79 ~ 85	谈话桌	A B A	1. 台面: 采用优质刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 2. 封边: 同色 PVC 封边, 其厚度为 2 (mm)。 3. 台面底下为一排抽屉, 抽屉采用优质三节滑轨, 铝合金拉手;	未到货	不符合

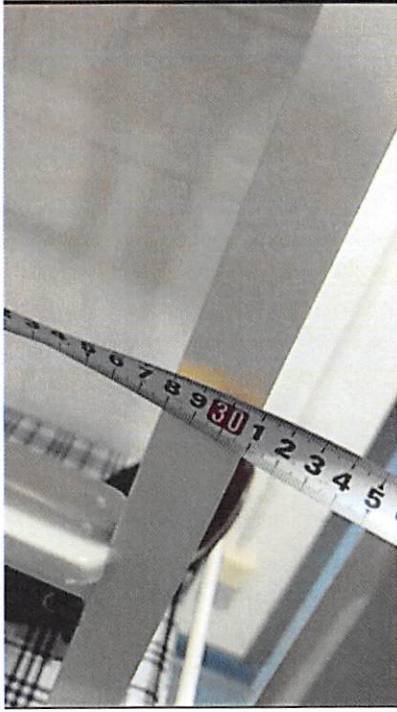
政府采购项目抽检报告

报告编号: WT187600433

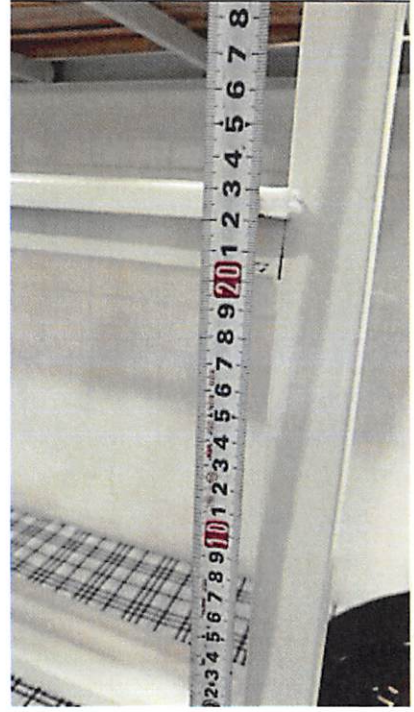
第 16 页 共 17 页

序号	样品名称	重要等级	技术要求	实测结果	单项结论
86	会议桌	A B A A	1. 台面: 采用刨花板为基材的三聚氰胺浸渍纸饰面板, 其厚度为 25 (mm)。 2. 封边用材: PVC 封边 3. 基材: 采用刨花板。 4. 脚架: 钢制电镀, 周边框架连接方式	未到货	不符合
87	洽谈桌	A A A	1. 实木框架, 表面基材为木皮饰面的中密度纤维板; 2. 四个实木脚, 截面不小于 30*30mm 3. 台面为钢化玻璃加工而成。	未到货	不符合
88	等候排椅	A A A	1. 椅脚、椅座托架、接头扣件: 采用冷轧钢经模具压铸成型, 表面经喷粉处理。 2. 椅座: 采用 1.5mm 冷轧钢板冲压成型, 椅座、椅背连体并经表面喷粉; 椅座、椅背表面采用优质天然真皮制作。 3. 扶手: 每个位置间均有扶手; 采用优质 1.5mm 厚冷轧钢板冲压, 无缝焊接成型, 表面经喷粉处理。	未到货	不符合
89	等候排椅	A A A	1. 椅脚、椅座托架、接头扣件: 采用冷轧钢经模具压铸成型, 表面经喷粉处理。 2. 椅座: 采用 1.5mm 冷轧钢板冲压成型, 椅座、椅背连体并经表面喷粉; 椅座、椅背表面采用优质天然真皮制作。 3. 扶手: 每个位置间均有扶手; 采用优质 1.5mm 厚冷轧钢板冲压, 无缝焊接成型, 表面经喷粉处理。	未到货	不符合

(3) 现场照片



图一



图二



图三

